

AÑO 1.958

Expediente núm. ....



242349

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE** INVENCION

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE INVENCION** por veinte años, en España

*a favor de*

D. **Simón GARTEIZAURRECOA Inchausti**, de nacionalidad

domiciliado en **BILBAO**,

calle de **Manuel Allende** núm. **24**

*por:*

«**UNA PRENSA HIDRAULICA PARA EL AGLOMERADO DE CHATARRAS METALICAS**».

Nº 7085

**MODESTO POLO**

Agente Sr. ....





242349

10 rado, y en el tercero se está colocando la chatarra que des-  
pués se ha de tratar. Dichos cilindros están montados sobre  
un plato circular que se hace girar para cambiar de fase de  
trabajo en cada uno de ellos.

15 Se comprende que el rendimiento de esta prensa  
será por lo menos tres veces mayor que en las prensas cono-  
cida, no habiéndose encarecido en la misma proporción sin  
embargo el coste de la máquina, con las ventajas, que de  
aquí pueden deducirse.

20 A continuación se hará una detallada descrip-  
ción de la invención, con referencia a los planos que se  
acompañan, en los cuales se representa en su figura única  
una sección esquemática según plano vertical.

25 Según el ejemplo de ejecución representado, la  
mencionada prensa hidráulica posee un cilindro principal  
(1) dispuesto verticalmente, cuyo pistón (2) de accionamien-  
to efectúa el trabajo de compresión durante su carrera as-  
cendente elevando una cámara cilíndrica (3) de aglomerado  
dispuesta sobre un plato circular de distribución (4), de  
forma que el pistón (2) empuja a la citada cámara hasta que  
30 en ella penetra un punzón fijo (5) a una culata (6) dis-  
puesta sobre tres columnas (7) sujetas por la parte infe-  
rior al cilindro principal (1).

35 De las tres columnas, una sirve de eje de giro  
al plato distribuidor (4) donde están dispuestas tres cá-  
maras cilíndricas en las que se realiza simultáneamente el  
llenado con la chatarra a tratar, el aglomerado y la ulte-  
rior extracción del paquete obtenido.

40 Para permitir el llenado de las citadas cámaras  
cilíndricas con la chatarra a aglomerar se establecen en  
su fondo unas tapas basculantes (8) que se cierran en la

= 3 =



1958

2 42349

fase de llenado y se mantienen cerradas hasta comenzar la extracción de la chatarra aglomerada.

45 Para efectuar la extracción se ha previsto un cilindro (9) y un pistón (10) accionado hidráulicamente. El citado cilindro(9) está sujeto sobre una culata (11) sostenida por la culata (6) del pistón principal y por unas columnas (12). El pistón (10) durante la extracción desciende y penetra en una cámara (15) llena de chatarra ya aglomerada, expulsando el paquete por la parte inferior.

50 El plato de distribución (4) está montado sobre un rodamiento axial de bolas (16) y sobre unos rodillos cónicos (17) dispuestos en unos apoyos debajo de los bordes del plato.

55 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

60 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

65 El peticionario se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

-----



N O T A

24234

70 Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindicán a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.

75 1<sup>a</sup>.- Una prensa hidráulica para aglomerado de chatarras metálicas, caracterizada por comprender un plato circular sobre el cual van montadas tres cámaras cilíndricas iguales, abiertas por su base superior y provistas de una tapa basculante en la inferior lo que permite efectuar simultáneamente el llenado de una de ellas con chatarra, el aglomerado de la chatarra en la otra cámara y la expulsión del paquete de chatarra aglomerado en la tercera, estando  
80 dispuestas las cámaras sobre radios desfasados 120° entre sí y pudiéndose girar el plato sobre el que van las cámaras para cambiarlas de operación.

85 2<sup>a</sup>.- Una prensa hidráulica para el aglomerado de chatarras metálicas según reivindicación primera, caracterizada por poseer un cilindro dispuesto debajo del plato giratorio mencionado de tal forma que su pistón, al elevarse por la acción de la presión hidráulica, eleva la cámara cilíndrica llena de chatarra dispuesta sobre él hasta que en ella se introduce por su base superior un punzón cilíndrico.

= 5 =



242349

- 90 drico montado sobre una culata soportada sobre tres columnas fijas por su extremo inferior a una brida existente en el cilindro, sirviendo una de las columnas como eje de giro del plato.
- 95 3<sup>a</sup>.e Una prensa hidráulica para el aglomerado de chatarras metálicas según reivindicaciones anteriores, caracterizada por haberse previsto un cilindro y un pistón accionado hidráulicamente, para extracción de los paquetes de chatarra aglomerados, estando montado el cilindro en la parte superior de la máquina sobre una culata sujeta por unas
- 100 columnas y por la otra culata, de tal manera que el pistón penetra por la parte superior de la cámara cilíndrica dispuesta debajo expulsando el paquete por la parte inferior.

4<sup>a</sup>.- "UNA PRENSA HIDRAULICA PARA EL AGLOMERADO DE CHATARRAS METALICAS".

-----

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

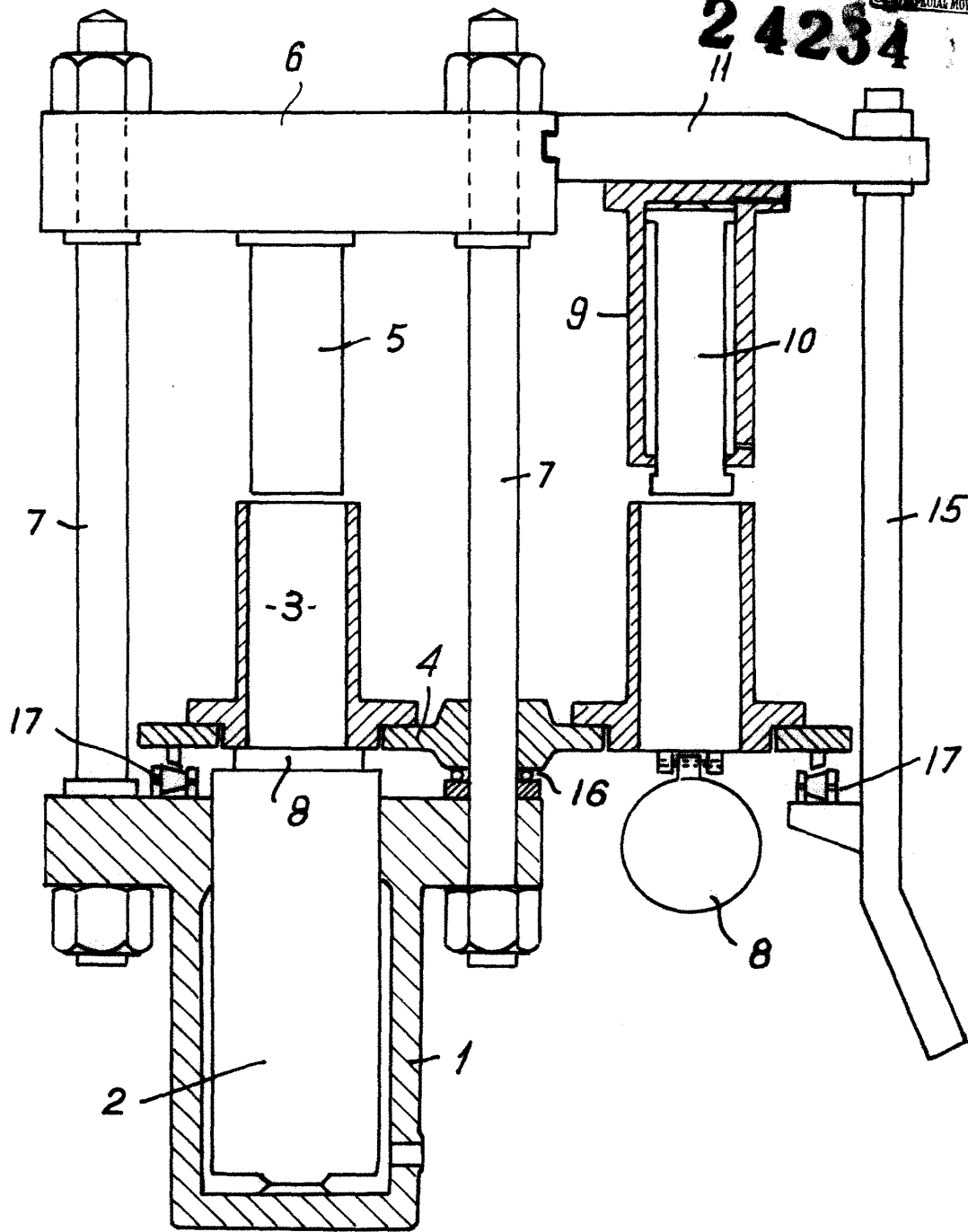
Madrid, 10 de Junio de 1958

Por autorización del interesado

*M. J. J. J.*  
*J. J. J. J.*

2 42349

2 4234



Madrid.

ESCALA VARIABLE

*Handwritten signature and date: Garateizurrecoa 1924*