



ESPAÑA

3^a

⑩ ES	⑪ NUMERO	⑩ Y
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	

242334

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

⑥ PRIORIDADES:		⑨ PAIS
⑧ NUMERO	⑨ FECHA	
⑭ FECHA DE PUBLICIDAD	⑮ CLASIFICACION INTERNACIONAL F24F13/08	
⑯ TITULO DE LA INVENCIÓN UN BASTIDOR PERFECCIONADO PARA ALZAS DEFLECTORAS DE CEMENTOS Y R. JILLAS DE BLENDECIDAS DE M.S.		
⑰ SOLICITANTE (S) AIRFLIGHT, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Doctor Fourquet no 17, MADRID		
⑲ INVENTOR (ES)		
⑳ TITULAR (ES)		
㉑ REPRESENTANTE DON FERNANDO ALVAREZ LAFITE Agente oficial de la Propiedad Industrial		

Esta memoria tiene por objeto describir lo que constituyen el motivo del presente Modelo: un nuevo bastidor para el alejamiento de las aletas deflectoras, de las destinadas a ser montadas en compuertas y rejillas de distribución de aire.

De concreto, el Modelo proporciona una idea de ejecución para las fines interesadas, en la cual, la característica básica y distintiva, lo constituye una nueva disposición, muy práctica y eficaz, del montaje de las aletas deflectoras de aire.

Actualmente, las compuertas existentes con guarnecidos laterales mediante taladros circulares sobre los que se alejan las aletas. Estas giran sobre los taladros o casquillos de nylon o acrílico similar, por lo que el diámetro del taladro de aleta debe ser inferior al del agujero para permitir el giro. Esto hace que las holguras existentes entre eje y taladro se conviertan en secciones de fuga hacia el falso techo del aire tratado, con su correspondiente desperdicio energético.

Por otro lado, las aletas son fijadas normalmente por su parte exterior por un alambre entrecruzado o casquillo de nylon o acrílico, que frena su giro mientras no sean accionados intencionalmente; pero en la práctica ocurre con frecuencia que este alambre se desmonta a los pocos accionamientos, dejando sueltas las aletas, produciéndose entonces un constante ruido de tintines causado por el choque del te-

tón de aleta con su taladro de alojamiento al ser empujada por el aire en su paso, lógicamente al quedar sin freno, el aire las empuja variando su posición inicial; también puede ocurrir que al contarse estas aletas en taladros realizados en material de chapado de acero pintado, el roce producido por estas al girar en los taladros pueden originar oxidaciones que con el paso del tiempo darían lugar al agrietamiento de las aletas impidiendo el giro de las mismas. Por último, las aletas deflectoras pueden ser instaladas tanto en cache como en largo de la compuerta, designándose según la posición adoptada deflexión horizontal o vertical. El problema está en que al no conocerse su posición definitiva hasta el momento de ser pedidas por el cliente la provisión de fabricación para "stock" obliga a punzonar, dos a dos, los cuatro bastidores y como luego se le cortan cuando dos bastidores, los otros dos agravan la situación en cuanto a fugas se refiere, ya que todos los bastidores deben de estar punzonados.

La otra solución a la que se recurre, en caso de que solo se quiera punzonar dos bastidores, es condicionar la ejecución de la compuerta a la definición del pedido. En ambos casos es notorio el trastorno causado a una producción en serie.

La solución propuesta, cuenta con medios para cejar su utilización ante los aspectos señalados, en razón precisamente a sus características distintivas.

En líneas generales, el nuevo sistema que se

precisa, se caracterize por no tener taladro para la fijación de los aleros deflectores, eliminándose por tanto los fogos de aire antes mencionados.

Además, se elimina la fijación por alambre o demás sistemas expuestos anteriormente, sustituyéndose esto por una tira continua de orificios ciegos fabricados preferentemente en material termoplástico, no destinada su fabricación en algún derivado del caucho, materiales entre los que inevitablemente ocasiona el roce entre los dos materiales fúeriles y por tanto el ruidoso y la oxidación antes mencionados.

El motivo de que los orificios ciegos estén sobre una tira continua, viene dado por la ventaja que presentaban anteriormente, en cuanto a la fabricación en serie se refiere, puesto que el montaje de los aleros se puede hacer independientemente del resto de la cubierta, existiendo por tanto "stock" de estos subensamblados, siendo solamente necesario a la definición del cliente encajar uno sobre otro según sea la deflexión horizontal o vertical, y eliminando una complicación preventiva con la correspondiente incidencia en el incremento de tiempo de fabricación.

Las particularidades y características más notables de la realización propuesta, mejor que a través de la explicación realizada hasta aquí, se apreciarán mediante los comentarios que sobre los dibujos adjuntos se van a realizar seguidamente y en los cuales, solo a título de ejemplo, se representa una propuesta

forma de realización.

En dichos dibujos:

La figura 1 muestra una vista en alzado de la tira continua con orificios ciegos, placa soporte de alotas.

La figura 2 representa una sección A-A de la figura anterior.

La figura 3 corresponde a un alzado del bastidor de compuerta sobre el que se alota la tira de la figura 1.

La figura 4 es una vista lateral de la figura anterior.

La figura 5 muestra una sección de compuerta en su zona de alota deflectora, en la que se ve como encaja la tira continua de orificios ciegos sobre el bastidor de compuerta.

La figura 6 es una sección por C-C de la figura anterior.

La figura 7 nos indica como se aplicaría esta misma tira de orificios ciegos sobre una rejilla de distribución de aire.

La figura 8, finalmente, representa una perspectiva del conjunto, incluyéndose como serie el encasillado de los dos subconjuntos anteriormente formados.

Según se aprecia, la realización está constituida por una tira continua 1, con una protuberancia posterior 2, sobre la que a una distancia predeterminada hay una serie de orificios ciegos 3, que sirven para

alojamiento de las aletas 4, actuando como freno de las mismas.

5 El subconjunto de aletas de la figura 3 inferior, queda constituido por dos tiras 1 paralelas, y el número necesario de aletas 4 montadas sobre ellas.

10 Por otro lado, los bastidores de construcción de la figura 3, están provistos de alojamientos 5 y 6 escalonados, de diámetro ligeramente superior al de la protuberancia 2, sobre los que se alojan las tiras de orificios ciegos 1.

Estos mismos bastidores, llevan una pestaña 7, que evita lateralmente los fugas de aire por el alojamiento 5 ó 6 no usado.

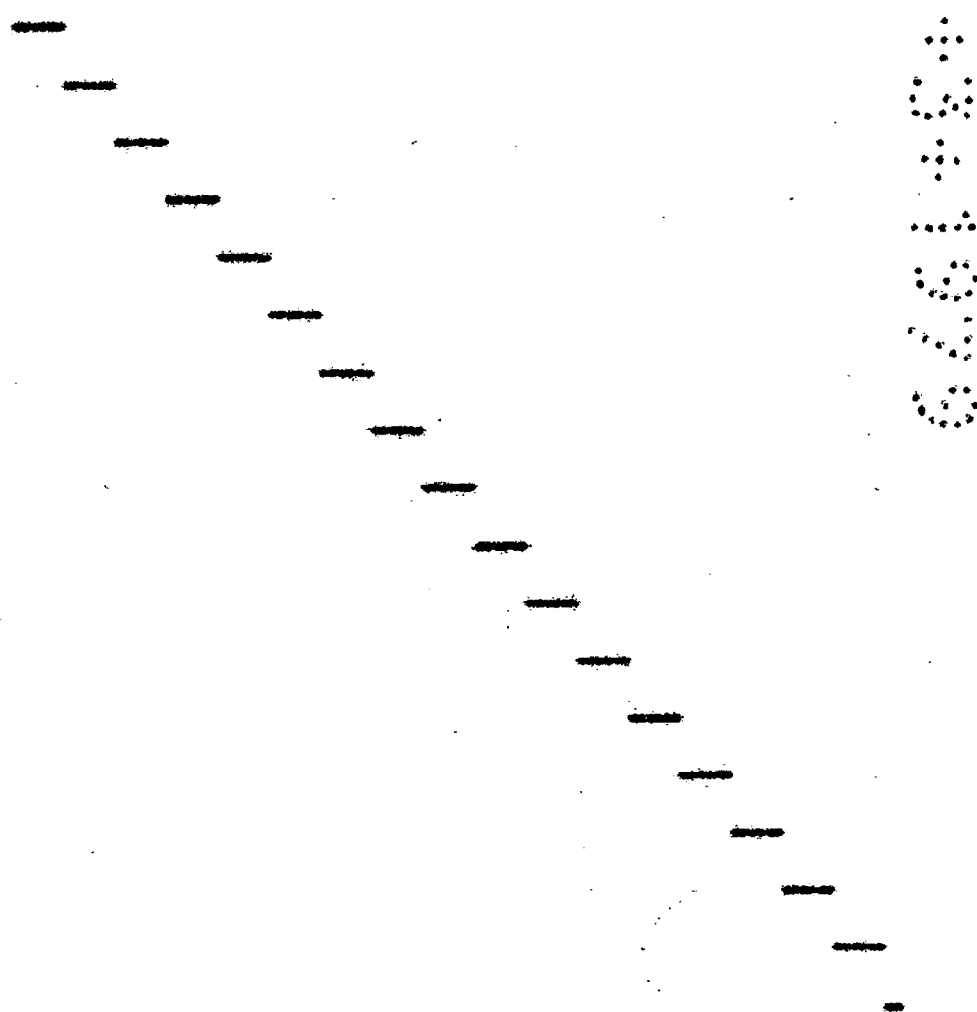
15 Dos de los bastidores de la figura 3, llevan pestañas laterales 8 que sirven para su anclaje a los otros dos bastidores, pero dejando libres las zonas de montaje del subconjunto de aletas, que, mediante una simple tracción sobre los bastidores, pueden ser alojados en bloque preferente sobre los canales 5 ó 6.

20 Esta misma solución, por las ventajas que introduce, puede ser aplicada sobre el bastidor de rejilla, 9, siendo entonces montado por su parte oculta, por lo que la tira continua de orificios ciegos, al no ser vista, no rompe, la armonía del conjunto visto, aspecto al que se le da también gran importancia.

Escrita suficientemente en lo que precada la naturaleza del medio, así como el modo de llevarlo ventajosamente a la práctica y demostrado que consti-

tuye un positivo adiante técnico en montaje y accio-
namiento de platos deflectores montados en coqueadas
y rejillas distribuidoras de alce, en par lo que se
solicita registro de Brevete de Utilidad por veinte

5 años en España y Provincias de Ultramar, haciendo cono-
tar que las disposiciones anteriormente indicadas, son
susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto
no alteren su principio fundamental, siendo lo que con-
stituye la esencia del referido invento, lo que a conti-
10 nuación se especifica en las siguientes:



RESUMEN DE REIVINDICACIONES

12.- Un bastidor perfeccionado para aletas deflectoras de compuertas y rejillas de distribución de aire, que esencialmente se caracteriza porque los totales de pivoteamiento de los ejes de las diferentes aletas deflectoras, se alojan respectiva y uniformemente sobre los orificios ciegos dispuestos al efecto, de modo equidistante, sobre un par de tiras continuas, situadas de modo paralelo.

10 20.- Un bastidor perfeccionado para aletas deflectoras de compuertas y rejillas de distribución de aire, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque las tiras continuas dotadas de orificios ciegos, poseen sendas protuberancias continuas, o serie de nervaduras longitudinales, mediante las cuales se fijan en un subconjunto del bastidor de compuerta.

15 30.- Un bastidor perfeccionado para aletas deflectoras de compuertas y rejillas de distribución de aire, según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque para recibir a las protuberancias longitudinales de las tiras con orificios ciegos, el subconjunto del bastidor de compuerta posee alojamientos en sus cuatro caras, de forma que los de dos lados enfrentados están desfasados respecto a los de los otros dos, ante lo cual, pueden situarse la pareja de tiras continuas, potestativamente, en cualquiera de las posiciones horizontal o vertical.

40.- Un bastidor perfeccionado para aletas deflectoras

toros de compuertas y rejillas de distribución de aire, según apartados anteriores, que especialmente se caracterizan porque el bastidor de rejilla, para recibir a las tiras continuas, cuenta en sus caras exteriores con protuberancias capaces de retenerlas quedando las tiras por el exterior y recibiendo a los tetones de pivoteamiento de las alotas, a través de orificios al efecto practicados en su pared lateral.

La presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, debe recaer sobre:

Se.- UN BASTIDOR PERFECCIONADO PARA ALERAS SUPLEN- TORIAS DE COMPUERTAS Y REJILLAS DE DISTRIBUCION DE AIRE.

Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente memoria y reivindicaciones y representado por los adjuntos dibujos para los fines especificados.

MADRID, 28 MAR. 1973

EL AGENTE OFICIAL

FERNANDO ALVAREZ

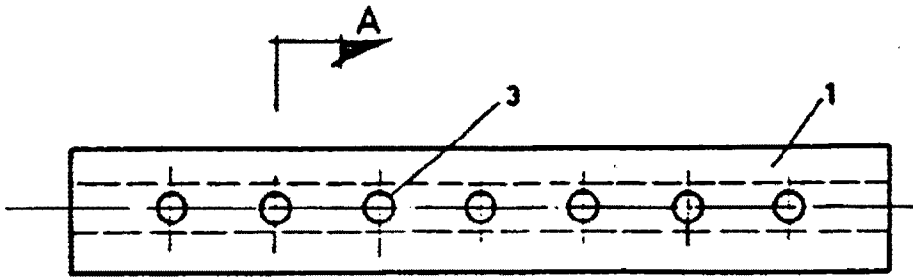


FIGURA 1



FIGURA 2

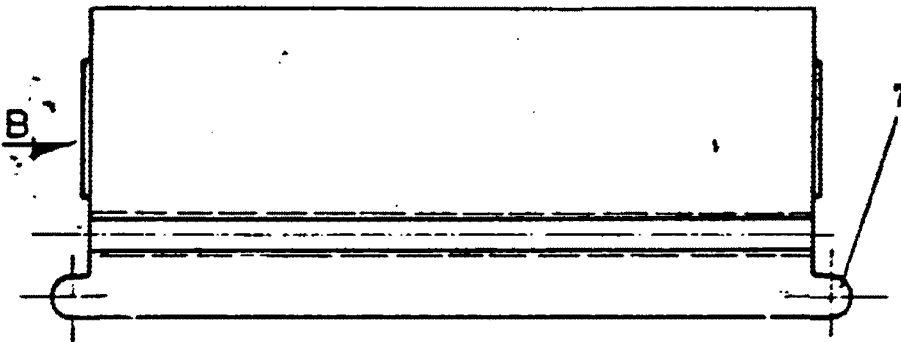


FIGURA 3

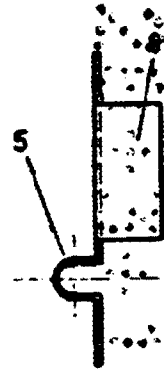


FIGURA 4

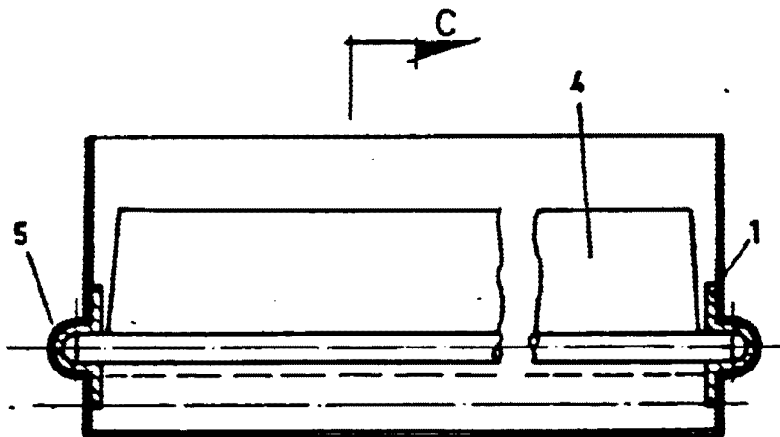
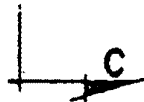


FIGURA 5



MADRID 28-MARZO-1979
EL AGENTE OFICIAL

MERINO DEL ARANDE

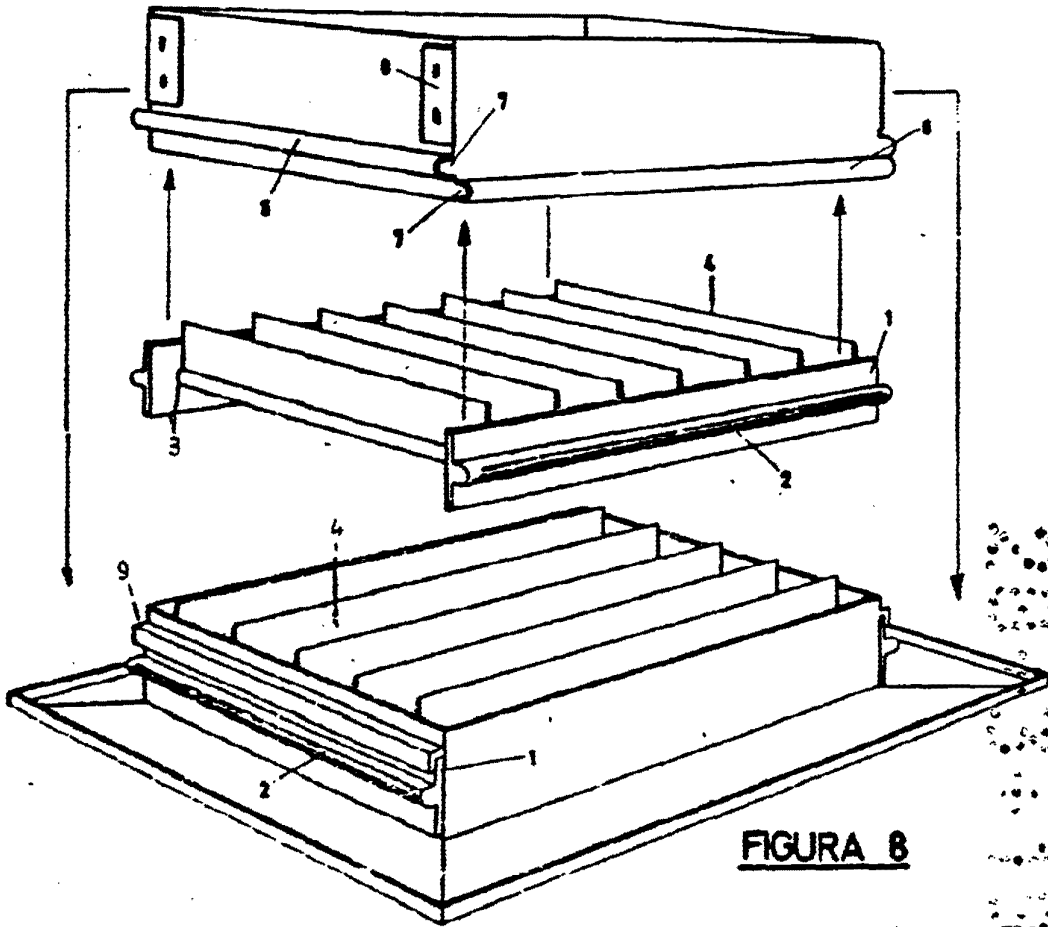


FIGURA 8

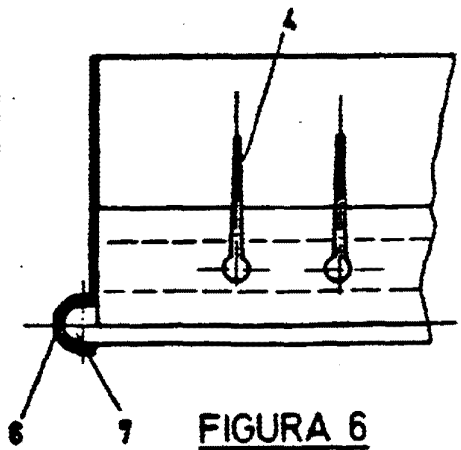


FIGURA 6

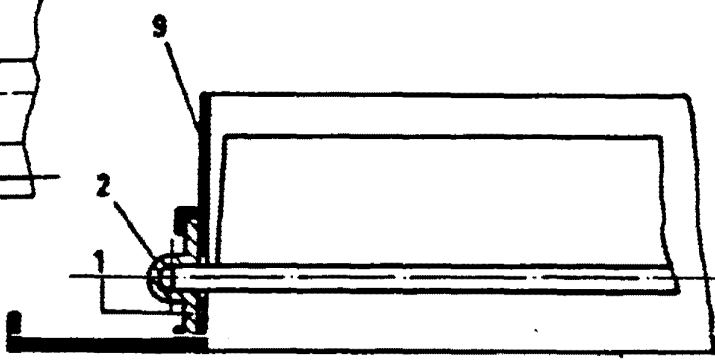
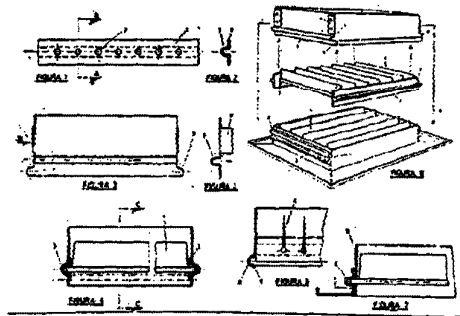


FIGURA 7

MADRID 28-MARZO-1979
EL AGENTE OFICIAL
FERNANDO ALVAREZ



ESCALA VARIABLE

MADRID, 28 MAR. 1979

EL AGENTE OFICIAL

FERNANDO ALVAREZ

