



ESPAÑA

| | | | | |
|-------|----|-----------------------|---------|------|
| 19 ES | 20 | NUMERO | 242.296 | 21 Y |
| | 22 | FECHA DE PRESENTACION | | |

MODELO DE UTILIDAD Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

| | | | | | |
|----|---|----|-----------------------------|------------|------|
| 23 | PRIORIDADES: | 24 | FECHA | 25 | PAIS |
| 26 | FECHA DE PUBLICIDAD | 27 | CLASIFICACION INTERNACIONAL | B65D 1/700 | |
| 28 | TITULO DE LA INVENCIÓN "ENVASE PARA DOS O MAS COMPONENTES DE UNA MEZCLA" | | | | |
| 29 | SOLICITANTE (ES) D. JOSEP SORRIBAS RUEYO | | | | |
| 30 | DOMICILIO DEL SOLICITANTE GRANOLLERS (Barcelona) Balmes, 6 | | | | |
| 31 | INVENTOR (ES) | | | | |
| 32 | TITULAR (ES) | | | | |
| 33 | REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO | | | | |

O.13.569

UTILICESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

La presente solicitud se refiere a un envase para dos o más componentes de una mezcla.

Existen productos en el mercado, tal como por ejemplo adhesivos líquidos o pastosos, que requieren antes de su utilización la mezcla íntima de dos o más componentes para pasar de un estado inerte al estado activo. Normalmente esta mezcla debe efectuarse mediante la introducción de los componentes del producto en un recipiente y manualmente, con algún elemento supletorio, debe efectuarse una agitación. Con el envase objeto de la presente solicitud, puede efectuarse la mezcla sin necesidad de verter los componentes a un recipiente, ni utilizar ningún elemento adicional.

El envase de que se trata se caracteriza porque está constituido por una bolsa de un material plástico, flexible y termosoldable, formada por dos láminas superpuestas y termosoldadas por sus bordes, estando dispuestos tantos compartimentos como componentes se necesite contener en la bolsa, realizados mediante divisiones constituidas por termosoldaduras en las que entre ambas láminas se ha intercalado una fina tira de un material poroso, tal como papel de celulosa, todo ello dispuesto de manera que frotando dichas divisiones intermedias contra un canto de madera o un material similar, pueden deshacerse fácilmente las divisiones por tracción de ambas láminas en direcciones opuestas, mezclándose los componentes dentro de la bolsa cerrada por sus bordes, la cual se puede abrir convencionalmente, por ejem-

plo cortando una esquina o un lado.

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del envase de que se trata.

5 La Fig. 1 es una vista en planta del envase;

la Fig. 2 muestra una vista en sección, según II-II, de la Fig. 1, existiendo todavía la división intermedia;

la Fig. 3 es una vista similar a la Fig. 2, pero cuando ya se ha hecho desaparecer la división intermedia, y
10 corresponde a la sección según IV-IV de la Fig. 4; y

la Fig. 4 es una vista similar a la Fig. 1, habiendo desaparecido ya la división intermedia y con una esquina cortada para dar salida al contenido ya mezclado del envase.

15 Tal como se ha dicho anteriormente, el envase de que se trata está constituido por una bolsa 1 de un material plástico, flexible y termosoldable, formada por dos láminas 2 superpuestas y termosoldadas por sus bordes 3, estando dispuestos tantos compartimientos 4 como componentes se
20 necesite contener en la bolsa, y en el caso representado en estos dibujos, de dos compartimientos 4.

Dichos compartimientos 4 están realizados mediante divisiones constituidas por termosoldaduras 5, en las que entre ambas láminas 2 se ha intercalado una fina tira de
25 un material poroso 6, tal como papel de celulosa.

Todo ello está dispuesto de forma que, frotando dichas divisiones 5 intermedias contra un canto de madera o

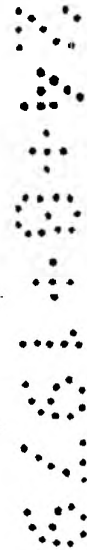
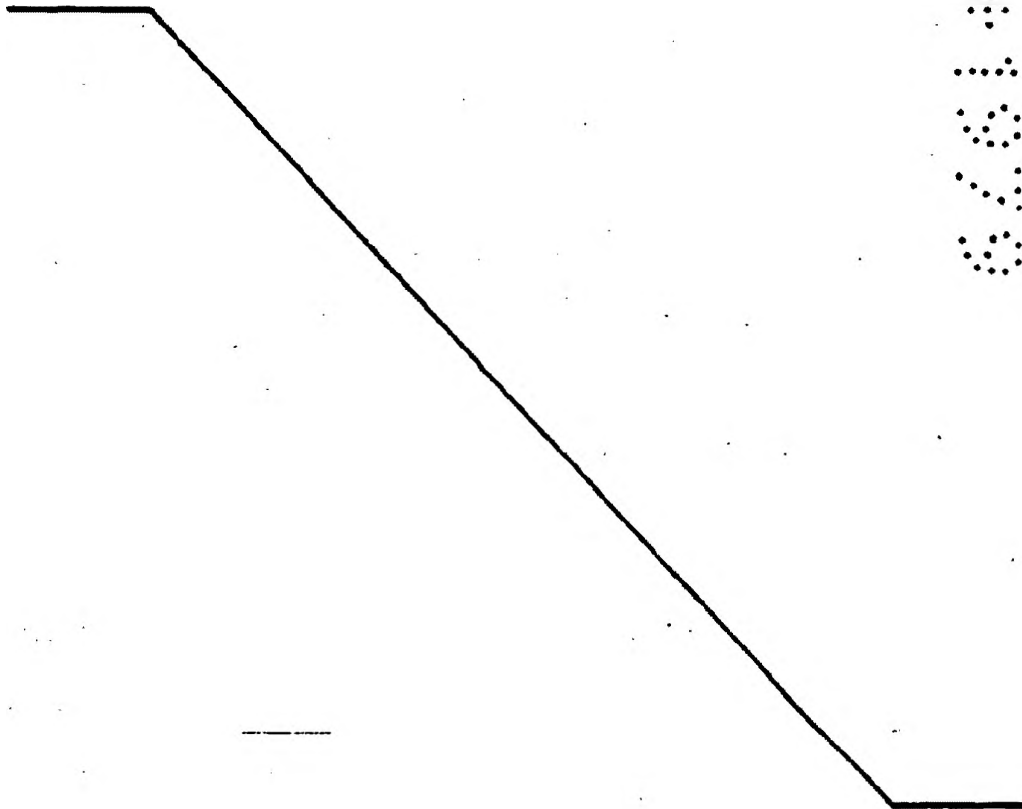
un material similar, pueden deshacerse fácilmente las divisiones 5 por tracción de ambas láminas 2 en direcciones opuestas, mezclándose los componentes dentro de la bolsa 1 cerrada por sus bordes 3, tal como se representa en la Fig. 3.

Dicha bolsa 1 puede abrirse convencionalmente, por ejemplo cortando una esquina 7, tal como queda representado en la Fig. 4.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del envase descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1ª.- Envase para dos o más componentes de una mezcla, caracterizado porque está constituido por una bolsa de un material plástico, flexible y termosoldable, formada por dos láminas superpuestas y termosoldadas por sus bordes, estando dispuestos tantos compartimientos como componentes se necesite contener en la bolsa, realizados mediante divisiones constituidas por termosoldaduras en las que entre ambas láminas se ha intercalado una fina tira de un material poroso, tal como papel de celulosa, todo ello dispuesto de manera que, frotando dichas divisiones intermedias contra un canto de madera o un material similar, pueden deshacerse fácilmente las divisiones por tracción de ambas láminas en direcciones opuestas, mezclándose los componentes dentro de la bolsa cerrada por sus bordes, la cual se puede abrir convencionalmente, por ejemplo cortando una esquina o un lado.

2ª.- ENVASE PARA DOS O MAS COMPONENTES DE UNA MEZCLA, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 13 de Marzo de 1979.

JOSEP SORRIBAS PUEYO
P.P.

J. M. GOMEZ ACERO Y POMBO
p. p. Soc.: E. Ferragüela Colón



ESCALA VARIABLE

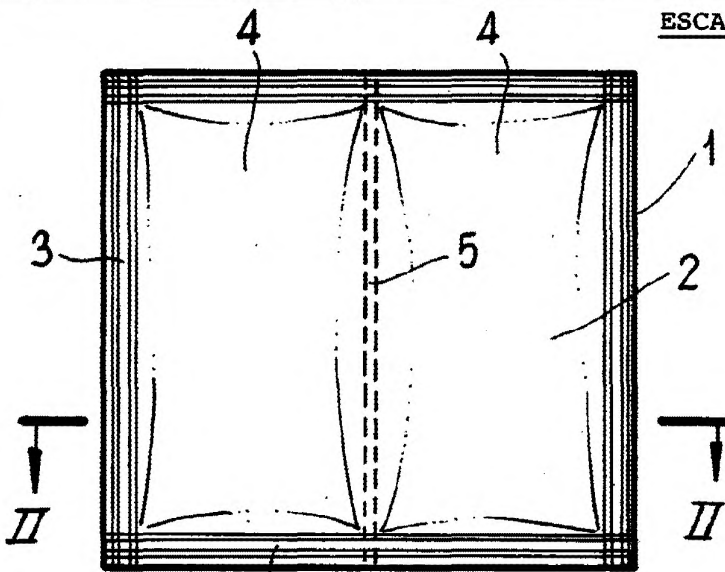


FIG. 1

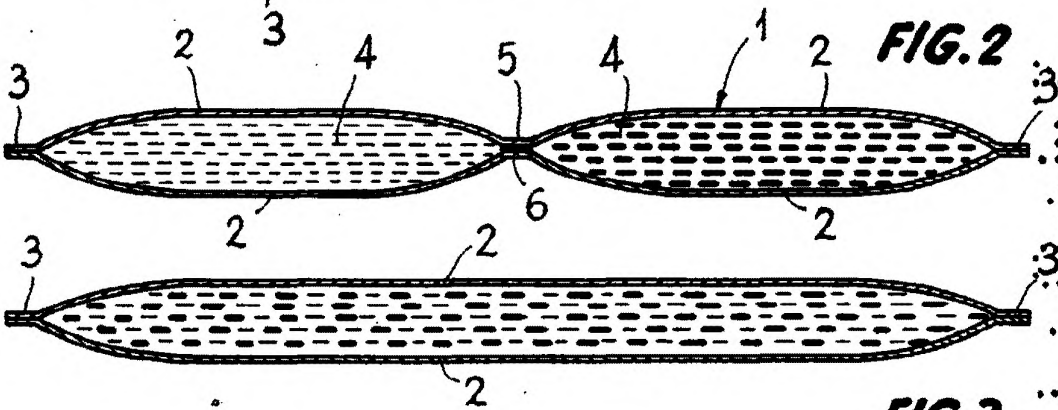


FIG. 2

FIG. 3

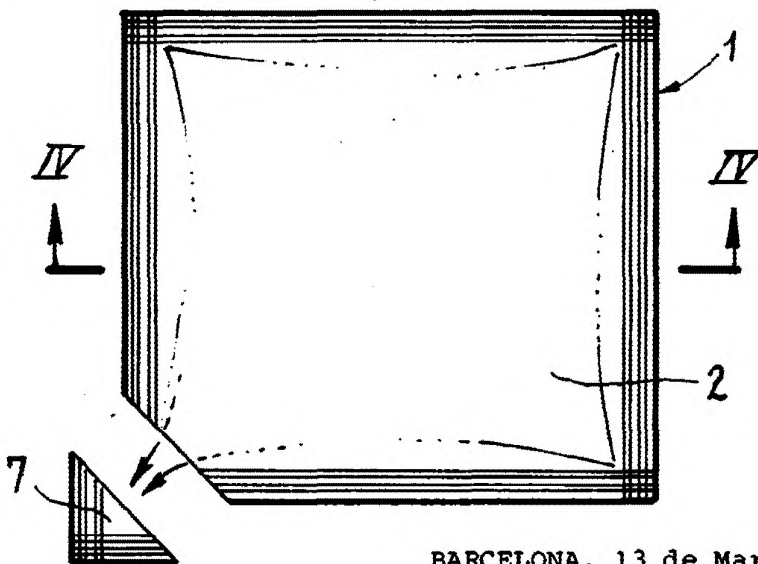


FIG. 4

BARCELONA, 13 de Marzo de 1979
JOSEP SORRIBAS PUEYO
P. P. J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO
P. P. Fdo. E. Ferragella Colón