

AÑO 1952.

Expediente núm.



242296

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE invención** por **20** años, en España

a favor de

Don Mario SZAVOSZT LENTZ, de nacionalidad

española domiciliado en **Madrid**

calle de **Alfonso, XIII** núm. **94 bis,**

por:

Mejoras en la construcción de empaquetaduras para Vástagos de pistón y similares-

Nº 8089

Bat.

Agente Sr. **ROMB (D. Guillermo).**



1958

242296

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCION, por veinte años,

a favor de

Don Marie Szavoszt Lentz,

-nacionalidad española-

residente en

Madrid - Alfonso XIII, nº 94 bis,

por:

*-Mejoras en la construcción de empaquetaduras para
vástagos de pistón y similares-*



1958

242296

5 La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de empaquetaduras para vástagos de pistón y similares, mediante cuyas mejoras la empaquetadura que se establece une su mayor duración a un funcionamiento más suave, con el consiguiente menor desgaste del vástago, formando un conjunto elástico, sin probables roturas.

10 Esencialmente la empaquetadura que se reivindica está constituida por dos anillos formados por segmentos anulares de fundición, colocados sobre el vástago uno a continuación de otro, correspondiéndose las juntas de los segmentos de uno, con las partes centrales de los del otro, y rodeados por dos flejes exteriores de acero, cuyos extremos no llegan a hacer contacto y quedan montados en posiciones diametralmente opuestas.

15 Cada uno de los juegos así formados, va montado en la caja de prensa entre arandelas, esmeriladas con toda precisión, que por un lado apoyan en un resalte dispuesto al efecto en el interior del cuerpo o cilindro en que se mueve el vástago, y por el otro reciben la presión del dispositivo móvil de la caja de prensa, cuya presión se gradua mediante tornillos y tuercas. Tal conjunto se complementa con los engrasadores correspondientes.

20 A las ventajas antes indicadas de la disposición que se reivindica, hay que añadir que el anillo interior es más delgado y ligero, dejando más holgura, y que se le puede
25



242296

montar, sin necesidad de sacar el vástago, con solo abrir los anillos exteriores de acero hasta pasar los anillos interiores.

La disposición que se reivindica es aplicable a cualquier tamaño de vástago y de la correspondiente caja de prensa, en las diversas aplicaciones posibles, pudiendo utilizarse el número de elementos que en cada caso se consideren pertinentes, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las empaquetaduras que se construyan, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La figura 1ª presenta la sección longitudinal de un juego de empaquetaduras, establecido de acuerdo con lo que se reivindica y, dispuesto entre el vástago y la correspondiente caja de prensa.

La figura 2ª muestra la sección transversal, por el plano que se indica en C-D sobre la figura anterior. Sobre esta figura se señala en A-B el plano que dá lugar a la sección de la figura anterior.

Las figuras 3ª y 4ª detallan el montaje de



1958

- 4 -

242296

los segmentos anulares de fundición y los anillos de acero que los circundan.

La figura 5ª presenta separadamente uno de esos flejes de acero, en la posición que ocupa cuando se le coloca en la empaquetadura y en la que tiene mientras está separado de ella.

La figura 6ª ilustra el modo de acoplarse los segmentos anulares que constituyen los anillos interiores de fundición.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

En la caja de prensa, constituida por el cilindro -1- y pieza móvil -10-, con el vástago -12-, va montada la empaquetadura constituida por las arandelas -3, 4, 5 y 15-, que apoyan por un lado en el resalte interior -2- del cilindro -1- y son comprimidas por el otro por la pieza móvil -10-, por intermedio de la junta de cobre -14-, mediante los tornillos -9-, que roscan en las orejas -8- del cuerpo -1-, y las tuercas -11-.

En esas arandelas, esmeriladas con toda precisión como se ha dicho, van montados los anillos de fundición constituidos por los segmentos -16 y 17-, rodeados por los flejes de acero -18 y 19-, cuyos elementos se colocan en las posi-



1958

242296

ciones relativas que se han indicado y que claramente representan las figuras.

La disposición se complementa con la instalación de engrase por el conducto -6-, que se prolongan en el taladro -7- de la arandela -5-, y el conducto -13-.

.....



N O T A

242296

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1a. - Mejoras en la construcción de empaquetaduras para vástagos de pistón y similares, caracterizadas porque están constituidas por dos anillos móviles, formados por segmentos anulares de fundición, colocados en el vástago de modo que las juntas de los segmentos de uno de los anillos, se corresponden con las partes centrales de los que forman el otro, yendo rodeado el conjunto por flejes exteriores de acero, cuyos extremos no llegan a hacer contacto y van montados en posiciones diametralmente opuestas.

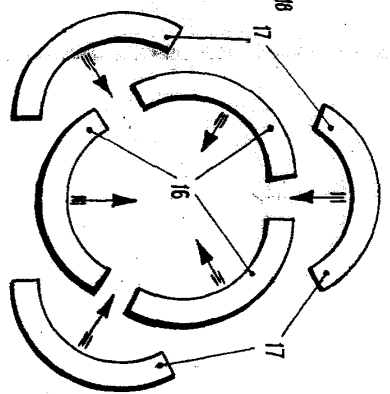
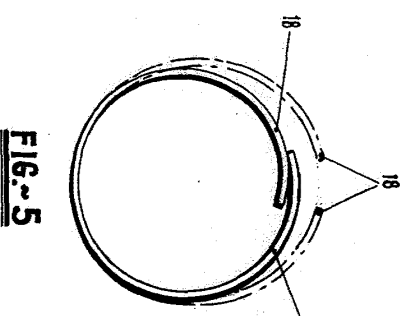
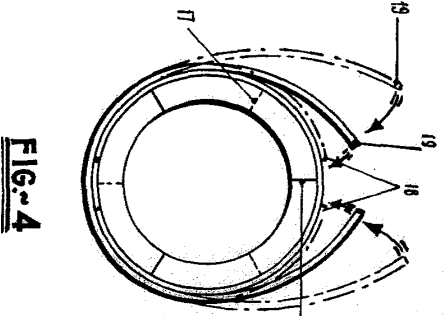
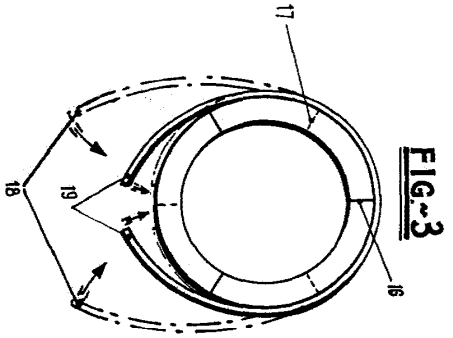
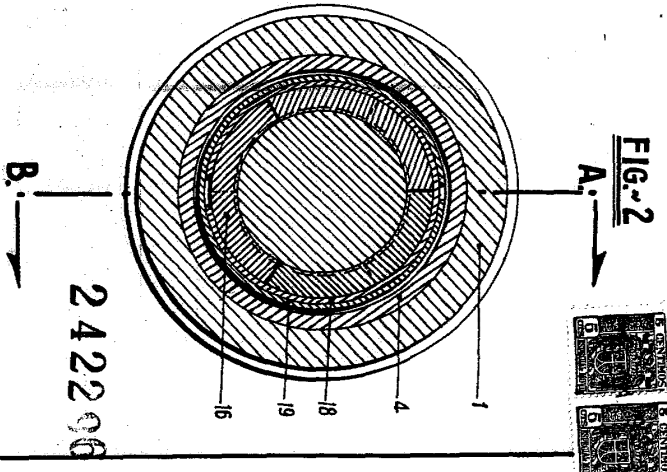
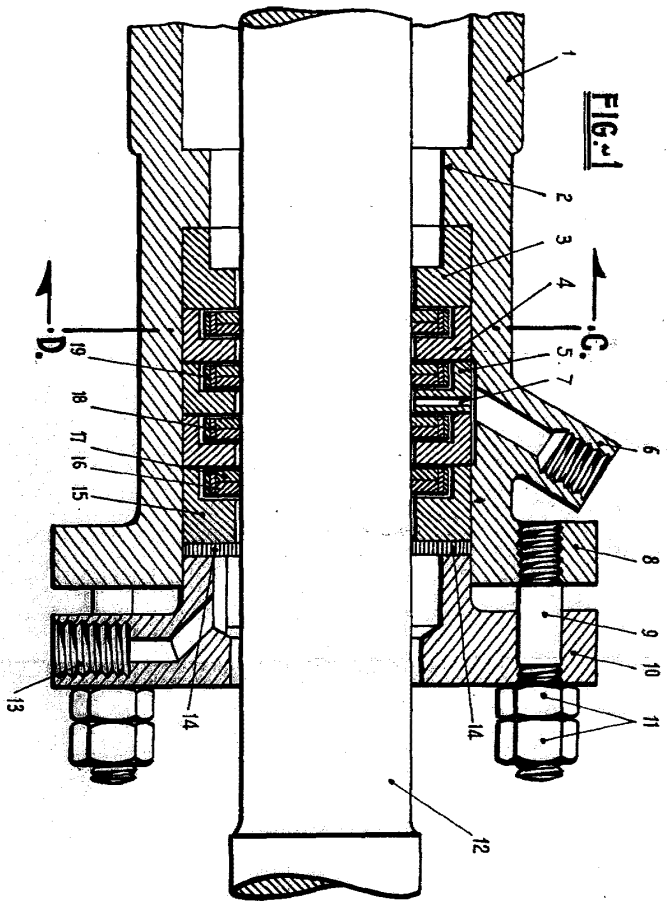
10 2a. - Mejoras en la construcción de empaquetaduras para vástagos de pistón y similares.

15 Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

20 Y que consta de 6 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 6 Junio 1958.



ESSEX PATENT OFFICE