

AÑO :1958

Expediente núm.



242269

242269

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España

a favor de

TALLER S VALLES, de nacionalidad

española domiciliado en Alcañiz (Teruel)

calle de Avda. Bartolomé Esteban núm. 30.

por:

Una máquina segadora-atadora perfeccionada".

Nº 8125

Agente Sr. GARCIA CABRERIZO.



242269

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

242269

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" UNA MAQUINA SEGADORA-ATADORA PERFECCIONADA "

)))))))))

Solicitante: TALLERES VALLES, de nacionalidad española, residente en ALCANIZ (Teruel), con domicilio en Avenida Bartolomé Esteban, 30.

Se conocen ya desde hace tiempo varios tipos de máquinas segadoras-atadoras pudiendo llamarse el tipo clásico el que está detenidamente descrito en el Manual Técnico editado por el Ministerio de Agricultura referente a "Máquinas para la siega y la trilla de Cereales" del año presente 1.958.

Esta máquina conocida y todas las demás están siempre basadas en el hecho de que los ejes principales que accionan los diferentes mecanismos están movidos por una cadena sin fin que en un recorrido determinado engrana con varias ruedas para

242269



10

cadena teniendo además dicha cadena ruedas simplemente ten-
soras. Otra característica de todas estas máquinas consiste en
que la mies segada se eleva entre paños elevadores hasta el
dispositivo atador.

15

Estas dos características salientes de todas las máqui-
nas conocidas traen consigo obligadamente que las máquinas
tienen un gran volumen, y en consecuencia, también un peso re-
lativamente elevado. Sin embargo, como dichas máquinas desde
luego funcionan bien, los constructores se habían acostumbra-
do a estos conjuntos "clásicos" tomándolos como imprescindi-
bles.

20

El objeto de la presente invención, no nueva, pero no
conocida ni practicada en España, por cuyo motivo se solici-
ta una patente de introducción, consiste en una máquina sega-
dora-atadora del mismo rendimiento de las demás pero mucho más
ligera y que ocupa mucho menos espacio, lo cual es de suma
importancia para su transporte de un sitio a otro o para el
espacio que debe ocupar en su correspondiente almacén o ga-
rage. Es también más barata que las máquinas actualmente cono-
cidas y en uso.

25

30

Una de sus más salientes características es la supresión
total de las cadenas y de todo el sistema en relación con ellas
quedando sustituido por un engranaje dentro de una caja de en-
granajes plana y vertical, estanca y llenada de aceite de en-
grase. Esta caja de engranajes central recibe su movimiento des-
de un árbol movido por la rueda principal de la máquina movida
por tracción de sangre o por tractor. Este árbol entra a tra-
vés de un cojinete estanco y mueva todo el conjunto de ruedas
de engranaje del interior de donde vuelven a salir otros ejes

35

242269



40 y árboles que provocan todos los movimientos necesarios, o sea la siega, el gavillado y la atadura para la cual no hacen falta los lienzos sin fin entre los cuales se mueven las mieses en las máquinas antiguas, sinó para ello existe un sistema de horquillas movidas por un eje cigüeñal.

45 Los dibujos adjuntos representan:

Figura (1), el acoplamiento del mecanismo central a la rueda y enseña la entrada del eje a la caja de engranajes, general. Figura (2) es una vista desde el interior sobre la rueda accionada con la caja de engranajes de canto, en el lado izquierdo del dibujo. Figura (3) representa la caja de engranajes destapada, Figura (4) es una vista sobre el mecanismo accionado por la caja de engranajes, que se ve en el fondo a la derecha. Figura (5) representa otro detalle de la máquina. Figura (6) es el dispositivo anudador y figura (7) es la máquina entera con la caja de engranajes de frente pero tapada.

60 Según se ve en la figura 1, el eje que mueve a todo el mecanismo es el designado con (1) que tiene un piñon en angulo 2 que engrana con la corona 3 montada en el eje 5 que atraviesa la caja de engranajes 4 y sobre cuyo eje va montada la rueda, que en el caso dibujado es de neumatico montado sobre la llanta 6 (desmontada en el dibujo para poder apreciar su construcción perfectamente).

65

7 es la caja de engranajes general a la cual entra el

242269



70

eje 1 y sobre el cual está montada la rueda dentada 8 que engrana, por su parte con los piñones 9 y 10. Este último da movimiento al resto de todo el mecanismo al transmitir el giro a las ruedas dentadas 11, 12, 13, 14 y 15.

75

Esta última rueda 15 da movimiento a los brazos 16, 17, y 18 que son los brazos regulables de la aguja y 19 es el disco de mando.

20 es un eje acodado, 21 y 22 son los cogedores de la mies segada, 23 es el eje del agavillador 23a.

80

24. Clavija o pasador de la leva del pico del anudador.

25. Piñon del tornillo sin fin.

26. Piñon del pico del anudador.

27. Porta-cuchillas al completo con gorrón o eje.

28. Pico del anudador.

29. Desatacador o vaciador del disco.

30. Disco del porta-cuerda.

85

31. Porta-cuerda.

32. Piñón del disco del anudador.

33. Tornillo sin fin del anudador.

34. Resorte del porta-cuerdas.

90

De lo que antecede se deduce que todo el mecanismo en sus fases de movimiento constante y de movimiento interrumpido, viene movido por el eje nº 1, que a través de los engranajes contenidos todos dentro de la caja 7, en tal forma que ninguna suciedad pueda meterse o caer entre los engranajes y entorpecer el buen funcionamiento de la máquina.

95

N O T A

La Patente de Introducción que se solicita por 10 años, en España y sus Colonias, deberá recaer sobre: "UNA MÁQUINA



100 SEGADORA-ATADORA PERFECCIONADA", siendo su origen; la máquina tipo H 5 B de "IF" Fabriken v/Ing. J. FREUDENBAHL, de Sønderborg (Dinamarca), de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

105 1ª.- Una máquina segadora-atadora perfeccionada, caracterizada porque el accionamiento de toda la máquina se efectúa exclusivamente mediante ruedas de engranajes con supresión total de cadenas, encontrándose la transmisión principal alojada dentro de una caja de engranajes plana, estanca, llena de aceite a cuya caja entra el árbol accionador movido por la rueda de rodaje sobre el piso mediante un juego de ruedas de ángulo, y en cuyo interior se encuentran las coronas
110 y piñones que en movimiento sincronizado mueven los ejes salientes de dicha caja que provocan la siega, el gavillado y el atado.

115 2ª.- Una máquina segadora-atadora perfeccionada, según 1ª reivindicación, caracterizada porque en lugar de los paños sin fin de elevación existen horquillas movidas por un cigüeñal que levanta la mies de la plataforma y la aprietan directamente contra el mecanismo atador provocando simultáneamente el movimiento de la aguja y del atador.

120 3ª.- Una máquina segadora-atadora perfeccionada, según 1ª y 2ª reivindicación, caracterizada porque las gavillas atadas se levantan con las horquillas hasta poca altura sobre un plano inclinado desde el cual se deslizan hacia el exterior fuera de la pista de la máquina.

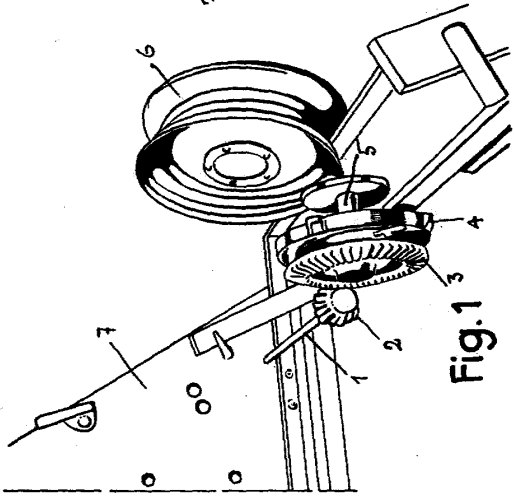


Fig. 1

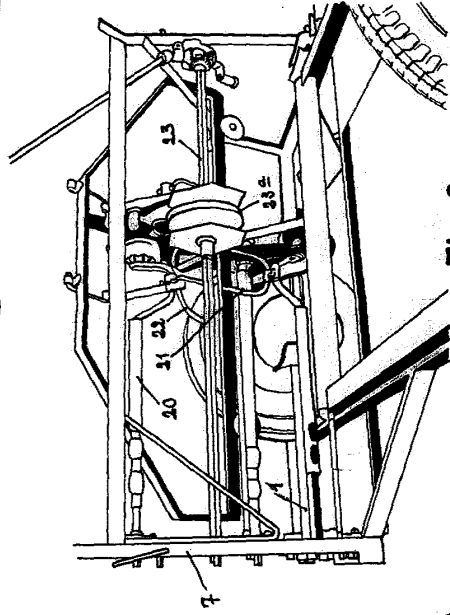


Fig. 2

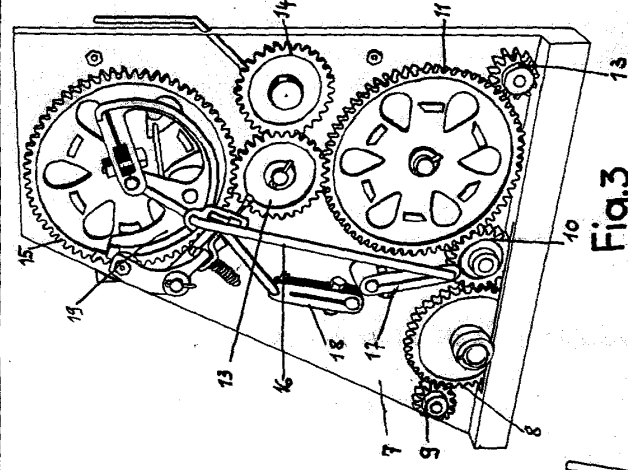


Fig. 3

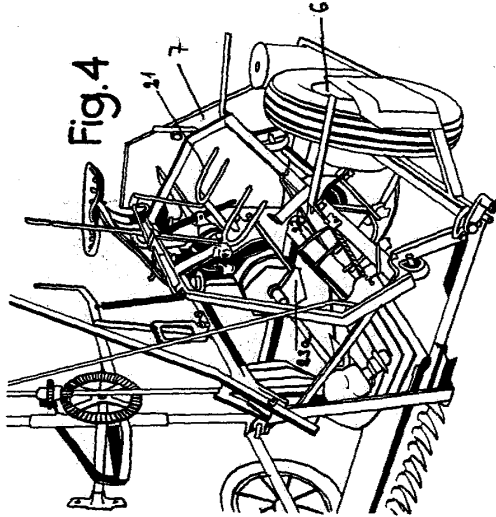


Fig. 4

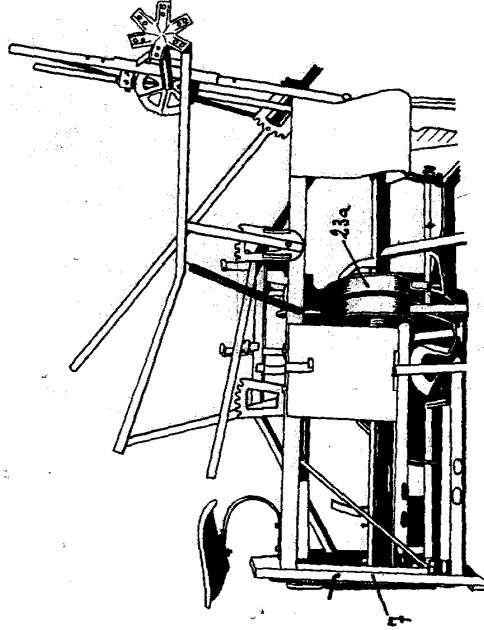


Fig. 5



MADRID, 4 JUNIO 1958
TALLERES VALLES
P.R.

W. S. Jorgensen

ESCALA VARIABLE

242269

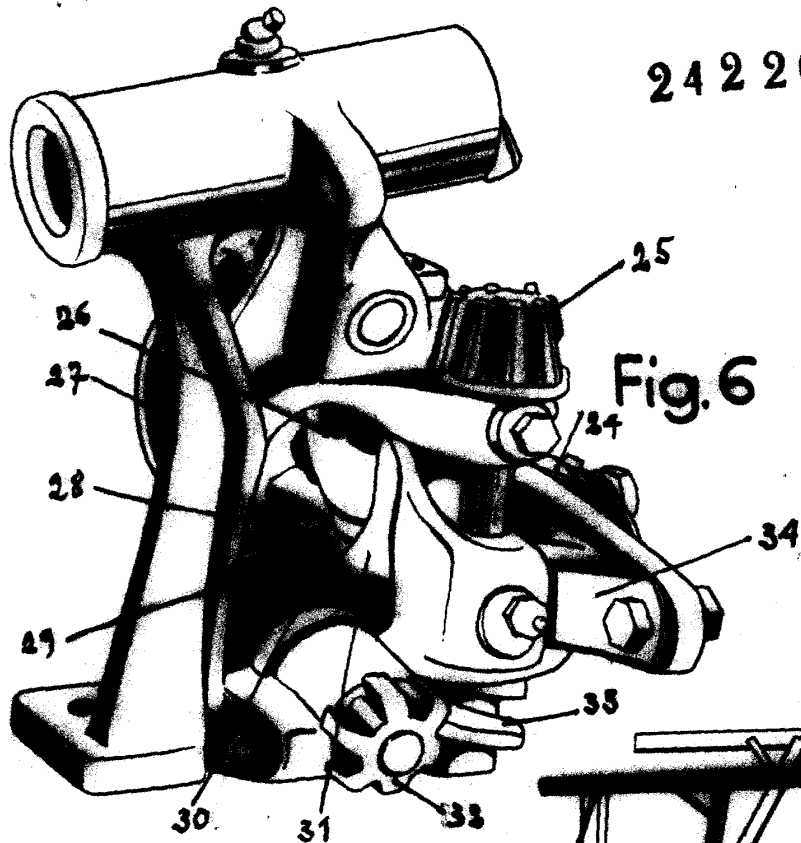


Fig. 6

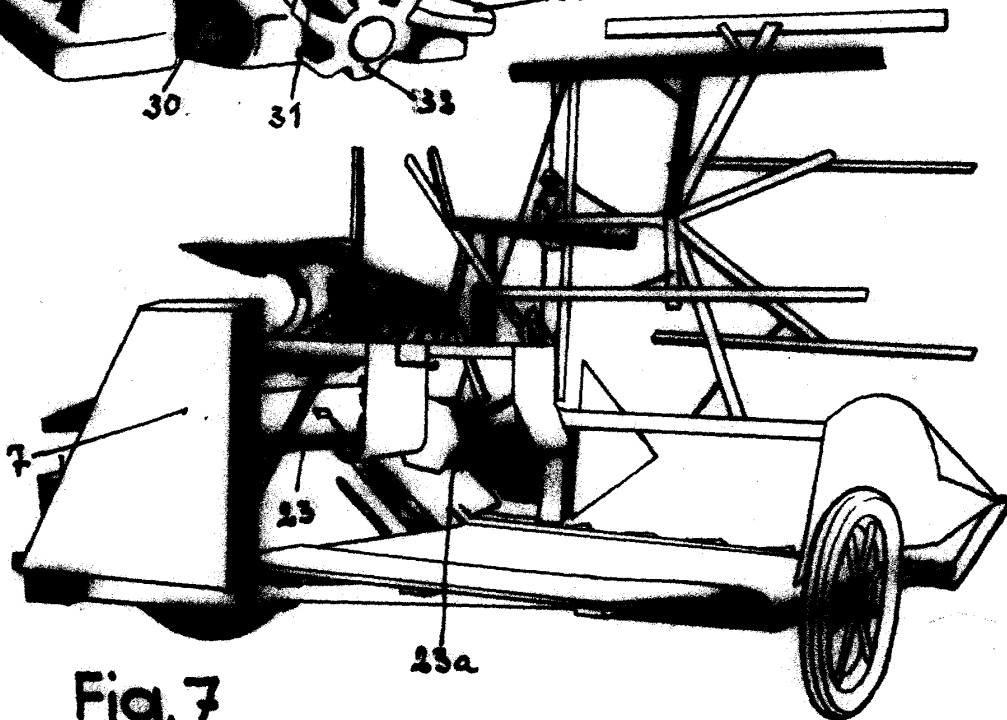


Fig. 7

MADRID, 4 JUNIO, 1935
TALLERES VALLES
P.P.

FRANCISCO GARCIA GARRALAN
S. P.

ESCALA VARIABLE