



15-3-1979

**EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD**

**Titular: D. DIONISIO GARCIA DOU y  
D. VENANCIO BIOSCA TOZAS**

**Nacionalidad: Española**

**Domicilio: General Gola, nº 29 - MASANASA (Valencia)**

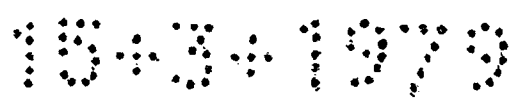
**Objeto: "DISPOSITIVO DISPENSADOR DE CINTA O BANDA  
CONTINUA DE ETIQUETAS"**

**Prioridad:**

### MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del Plano adjunto, vamos a describir las circunstancias que concurren en un dispositivo dispensador de cinta o banda continua de etiquetas, en el que se dan cita las condiciones de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, para que se disponga a sus titulares el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial en España.

10 El objeto de este Modelo, tiene como misión la de facilitar a las operarias que en los almacenes de fruteros envasan los frutos en bolsas de malla, las tiras -

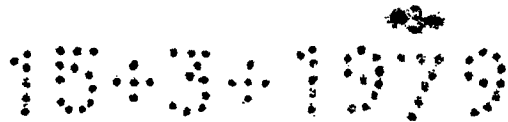


de bandas o cintas impresas con los caracteres e indicaciones, que se sitúan en la máquina productora, para que en la operación realice convenientemente los frutes queda a modo de cinta o diccionario banderita colgante, una pequeña tira de aquella cinta, como indicativo de la fuerza y producción de la resonancia. Estas operaciones que se realizan en los almocenas deben realizarse a gran velocidad, y este tiempo activo cumple su misión, de una forma perfecta, tanto en aquellas cintas que poseen del propio pro-corte, para que con un leve tirón se corte la porción precisa y después igual de cinta queda preciso, como para facilitar el corte visto de la cinta sin pro-cortes, en aquellos casos en que se precisara porciones mayores de cinta, así como también previsto.

Para facilitar la comprensión de la descripción general que sigue, hemos considerado oportuno agregar una lámina de dibujos, en la que se representa un caso práctico de realización, con la natural coloración, de que ciertos gráficos constituyen un ejemplo. Y por tener esto en cuenta, deberán ser reconocidos con el ojo derecho orientado y sin limitación alguna.

La lámina de pizarra, en la figura 16 nos muestra una vista en alzado del dispositivo dioptrador, en una ligera perspectiva, mientras que la figura 26, muestra una sección A-A de la figura anterior.

Respectivamente a las precedidas figuras, señalamos con -1-, el pie del dispositivo, que deberá colocarse de inferiormente por cuanto podrá tener la longitud precisa y rematar bien con un contrapeso para mantenerlo en la



45  
90  
95  
60  
65

dirección vertical donde mejor convenga, o bien con una pequeña base que pueda quedar fijada en el lugar más apropiado para quedar al alcance de la operatoria; y cuyo eje compuesto sobre orificios «2», simplemente como indicativo de otra forma mediante la cual pueda situarse en el lugar apropiado. Con «3» señalamos al brazo transversal y colindante del pivote, que podrá ser perpendicular a éste o bien ofrecer una pequeña inclinación, y en cuyo extremo se hallan perpendicularmente insertos en él de izquierda a derecha, un canalizador «4», para guiar a la cinta cuando no tiene pre-cortes, y que se expresa con éste en líneas de trazos; un eje «5», en el que descansa la planchita «6», situada descentrada sobre dicho eje, no cuanto al centro de gravedad de la planchita; el tope o bloque «7», con una lámina de esponja «8» situada en su parte inferior, y finalmente el eje «9», sobre el que se monta el cilindro «10», sobre el que se dispone el rollo «11» de cinta o banda «12» con sus etiquetas impresas sobre ella, y en cuyo eje va el tornillo o muelle de apriete «13», que controla un pequeño embrague constituido por los arandelas «14» y «15», con una banda entre ellas de fieltro «16», que es la que establece el grado de fricción necesario para que al desplazarse de la banda nos quede, puesto que los tirones que se propinan al servir de la banda, pueden producir un desenrollado indebido indebido que perjudicará al posterior paso por encima de la planchita descrita en «6».

Calibrado el grado de presión del embrague mencionado en la figura 2ª, resulta fácil elegir la forma de



70

extremos del dispositivo, ya que teniendo la cinta los pres-  
 cortes equidistantes, la operaria sólo tendrá que tirar  
 de la cinta, para el servicio de la porción precisa y se-  
 guidamente, empujando hacia abajo hacia af, con lo que la  
 cinta obligará a bascular a la planchita «6», y el extre-  
 mo opuesto de ésta, contactará con la espina solidaria  
 del bloque «7», ejerciendo contra la misma un ligero gra-  
 do de presión, suficiente para que se produzca el corte  
 de la banda por la línea debilitada del pres-corte, cir-  
 viéndose así una porción de la cinta, de longitud corres-  
 pondiente a la que había entre dos pres-cortes contiguos) para el  
 precintado de la ralla portadora de frutos.

75

80

Evidentemente, y para que el tiro de cinta con  
 el necesario, la operaria tirará de la cinta sin que top-  
 e con la planchita y cuando notare que debe producirse el  
 corte, tirará de la cinta hacia abajo para provocar el  
 corte en la forma deseada.

85

Suficientemente descrito la estructura y funcio-  
 nalidad de este dispositivo sólo nos resta advertir que  
 según varíen las circunstancias de rotación, tamaño  
 y forma, así como forma de fijación en el punto de corte,  
 circunstancias susceptibles de variación, siempre y cuando  
 de algún efecto a su esencialidad, que se refleja en lo  
 siguiente

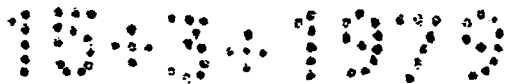
90

**N O T A**  
 \* \* \* \*

95

Los puntos que se reservan en el presente de-  
 claración de utilidad, son:

10.- Dispositivo dispositivo de cinta o banda -  
 continua de etiquetas, que se caracteriza porque sobre un



100

pie vertical para su disposición en el lugar más adecuado, se halla cruzado perpendicular u oblicuamente un brazo auxiliar, cilindro cónico, en una de cuyos extremos lleva perpendicularmente insertos en primer lugar un cilindro la cinta o banda sin pro-corte, un eje sobre el que descansa de forma solidaria una planchita cóncava en el centro a su centro de gravedad, y un tocho con una banda de soporte en su base inferior, deslizándose la cinta o banda impresa, con pro-corte, sobre la planchita y por debajo del para-chor presionado y del tocho con un movimiento conjunto, deslizándose así mismo en el mismo brazo un eje en el que gira el cilindro que será portador del rollo de la cinta o banda, previsto como cilindro de un pequeño diámetro que sirve como eje de pivote de la cinta, que además por vía al tirar la operaria del extremo de la cinta y una vez calculada la curvatura necesaria, con una simple maniobra de la cinta hacia abajo, hará oscilar a la planchita, cuyo extremo opuesto se eleva y al contacto con la superficie del tocho, se producirá el avance del servicio de la cinta, que facilitará para que la cinta se corra por el lugar debidamente por el pro-corte. Y

105

110

115

120

20.- "DESCRIPCIÓN DE UN SISTEMA DE CINTA O BANDA CONSERVA DE BREVETAS", de conformidad en un todo con lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria Descriptiva, y mejoramiento representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

10-3-1979

Esta Memoria consta de 1216 hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 124 líneas.

Valencia, a 12 de Marzo de 1979

Por autorización de los intervinientes.

Juan López

10-3-79

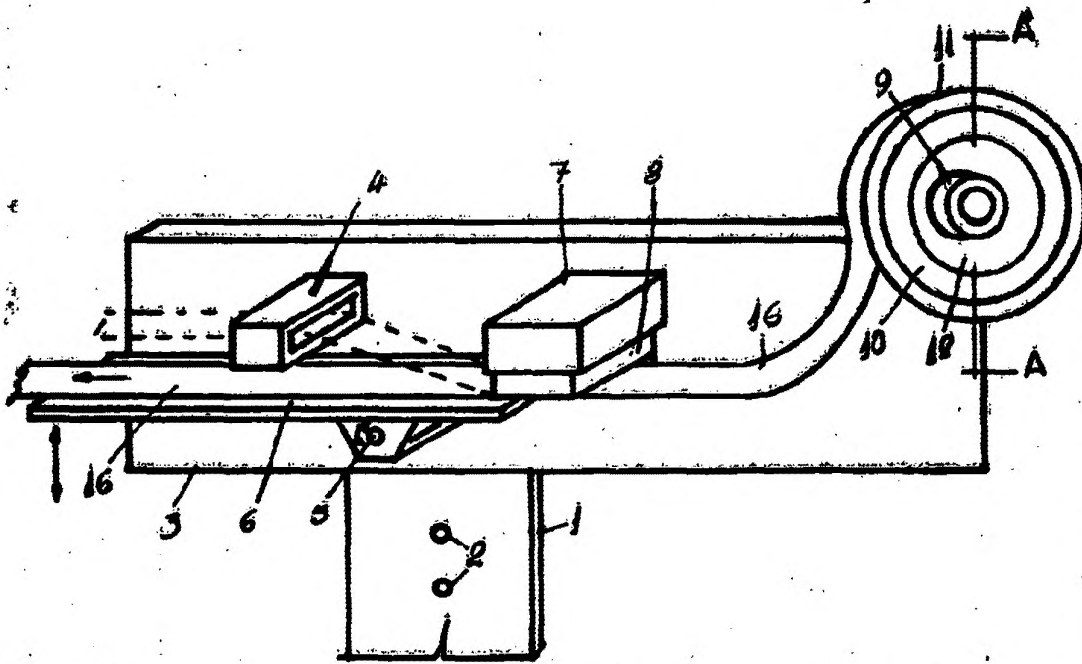


FIG 1

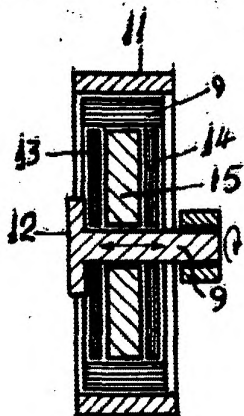


FIG 2  
SECCION A-A

ESCALA VARIABLE  
VALENCIA MAR 1979  
P.A.

*Juan Lopez*