



19841979

EXPEDIENTE: BOMBO DE UTILIDAD

Titular: D. DIONISIO GARCIA SOU y  
D. VENANCIO BROSCA TORIAS

Nacionalidad: Española

Domicilio: General Esola, nº 29 - LASANASA (Valencia)

Objeto: "MÁQUINA PARA LA PRACTICA DEL PRE-CORTE EN  
LAS ETIQUETAS DE MATERIAL PLASTICO PARA BOL-  
SAS DE MALLA PARA FRUTOS"

Prioridad:

### MEMORIA DESCRIPTIVA

En la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del plano adjunto van a quedar descritas las características que ofrece, una nueva máquina especialmente concebida para conseguir el pre-corte en las etiquetas en forma de cinta o banda de material plástico, impreso y que se utilizan en el precintado de los extremos de las bolsas de malla con las que se cubren frutos tal como los cítricos, y con cuyo pre-corte establecido en la cinta o banda con una equidistancia perfectamente regulable, se facilita el corte de la expresada cinta por los sitios convenientemente debilitados por líneas de pre-corte de forma -

5

10

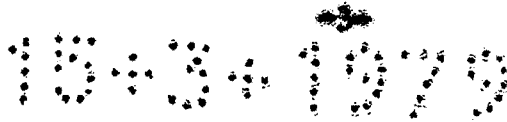
10.3.1970

que se conciben siempre sobre iguales de otras formas —  
previstas de líneas e indicaciones imprécisas. En este apo-  
sito concurren las circunstancias de utilidad y novedad —  
que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial,  
para que se otorgue a sus titulares el privilegio de ex-  
clusivo explotación industrial y comercial en España.

Para facilitar la comprensión de los característi-  
cos de la máquina hemos considerado conveniente la apor-  
tación de una lámina de dibujos, en la que se expone un —  
conjunto práctico de realización de esta máquina, con la corres-  
pondiente advertencia de que estos dibujos se apartan a título  
de ejemplo y por ello deberán ser considerados en su más  
amplio sentido y nunca con carácter limitativo.

La figura 1ª del plano <sup>no</sup> muestra una vista en al-  
tado del lado de la máquina en que se encuentran los ele-  
mentos practicados del pre-corte siendo la figura 2ª —  
una vista tomada en alzado de la parte posterior de la —  
máquina, según la figura 1ª, siendo la figura 3ª, una vig-  
ta en planta superior y la figura 4ª una vista en alzado  
lateral de la misma máquina.

Respecto referencias a las figuras del plano ve-  
mos que la máquina está constituida por un tabique verti-  
cal 1- con un brazo caliente que se acciona en la placa  
forma 2- provista de un eje 3- donde se montan los ro-  
llos de cinta e banda de etiquetas antes del pre-corte, y  
cuyo rollo 4- van sirviendo a la cinta 5- que pasa —  
por el rodillo tensor 6- siendo volteada esta cinta y —  
arrastrada por el cilindro 7-, ya dotado la cinta para  
adaptarse a la curvatura de dicho cilindro 7- cuyo giro,



en el sentido que marca la flecha en la figura 18, es propiamente por el movimiento del cilindro enfrentado -8- con el que funciona y cuyo giro produce a la vez el avance de la banda -9-, que es ya solicitada por el resorte inferior -9- previsto del elemento de pro-corte -10-, y cuyo resorte -9- está enfrentado al eje -11-, en el que se encuentra montada la regleta -12- sobre la cual, y en su giro, transmite el elemento de pro-corte -13- que operacionces causa aquella regleta a la banda -9- creando en ella el desplazamiento propio del pro-corte, y ello siempre de una forma equidistante dada la regularidad de giro de estos cilindros que se hace, naturalmente, producir el objeto de que la distancia de pro-corte a pro-corte sea la misma y sea siempre la misma. Finalmente la banda, se enrolla en el cilindro -13- creando de esta forma los resaltes ya preparados que cada punto al desplazarse de otros tantos o tantas veces el avance de la masa de la banda que va a dar lugar al avance de las frutas en las mallas.

Resumiéndose ahora a la figura 25 y 26 indicamos en ellas con -14- al brazo al extremo del cual se encuentran montado el cilindro en el que se monta el resorte -13- de otros tantos y cuyo eje de giro -15-, al otro lado del brazo -14- se resuelve en las platinas -16- y -17- con resorte por la línea de pivote -18-, que nada de otra que para determinar la velocidad de giro del eje -15- por la presión que ejerce, el tornillo -19- previsto de la tuerca de ajuste -20-.

El tornillo -19-, continuado del eje -15-, se halla montado en un soporte o brida -21- para fijar -

103.1970

70

de este mecanismo en el que se halla montado el magneto  
 -22- provisto de una corona dentada en el que está montado  
 en la corona -23- de circuito cerrado que está conectado a  
 la misma bobina de un bobinado -24- para pasar alternan-  
 te por las placas -25- y -26-, éste montado sobre el eje  
 -27- que lo es a la vez del mecanismo reductor de veloci-  
 dades, del electromotor -28- de forma que sea conducido  
 por el eje de la rueda dentada o pión -29- con el del eje  
 lateral de pro-corte -30- y el eje motor del pión -31- a  
 el que luego se coloca con -32-, con el eje del cilindro -  
 de escape -33-.

75

80

Al pasar queda evidenciada la estructura de es-  
 te mecanismo cuya puesta en marcha se realiza manipulando  
 la palanca -34- que se coloca en la caja -35- situada so-  
 bre la plataforma -36-, y cuyo funcionamiento también re-  
 sulta evidenciado de la sola contemplación de las figuras  
 del plano.

85

Indicadamente se cuenta esta estructura, adic-  
 ionalmente a que se varia las condiciones  
 de materiales, formas y formas de caracter accion-  
 rio, siempre y cuando, como posibles variaciones se adog-  
 ten a su conveniencia, que se pasa de manifiesto en lo si-  
 guiente

90

N O T A  
 = = =

Los puntos que se reivindican en el presente de-  
 ceto de Utilidad, son:

95

1.- Máquina para la práctica del pro-corte en  
 las etiquetas de material plástico para billetes de multa -

100

para frutos, que se caracterizan por que disponen de una boca  
deja con un eje vertical libre en el que se sitúan los  
límites de cinta ya impresas con las marcas, y que sirve la  
cinta, formada por un cilindro vertical, para pasar a un  
conjunto de rodillos enfrentados, entre los cuales pasa -  
esta cinta, y de cuyos cilindros el segundo es metálico y -  
por fricción arrastra a la cinta y produce el giro del -

105

cilindro enfrentado, pasando la cinta a continuación prop  
to a otro cilindro con una horquilla de pro-corte, que  
está enfrentada frente a un cajetín del que sobresale un  
brazo enfrentado al precedente cilindro una regla, con-  
tra la que la cinta o banda es sometida a la acción de la

110

horquilla del pro-corte, que así se produce, se forma  
región, tras lo cual la cinta pasa a una bobina o rollo  
situado al extremo de un brazo que sale de la máquina en  
el lado opuesto, y cuyo rollo se encuentra montado en un  
cilindro, cuyo eje, al otro lado del brazo lleva montados

115

dos piezas enfrentadas y entre las cuales existe una bor-  
ca de hierro o made de aluminio que regula la velocidad  
de giro del rollo que sobre la banda ya pro-cortada.

120

20.- Máquina para la práctica del pro-corte en  
las etiquetas de material plástico para botones de resina -  
para frutos, según la precedente reivindicación, que se -  
caracterizan por que el eje que comporta el engrase ya rei-  
vindicado, se resuelve en un tornillo con tuercas regulando  
en de la presión de dicho engrase, y cuyo giro se verifi-  
ca mediante una palanca que engrasa sobre un pivote situado  
debajo aquel eje, y que funciona por un pequeño resorte in-  
termedio, nunca se conciben otras otras dos piezas, en-

125

1979

130

Los ojos son los mismos que poseen los recillos del pro-  
cedo y el recillo mismo o de cualquier de la cinta antes  
del pro-corte y en el lado opuesto de la máquina y cuyo  
cjo es a la vez el que provee del mismo redactor del  
electromotor que acciona al conjunto. 7

135

30.- "ENCUESTA PARA LA ESTADÍSTICA DEL SECTOR EN  
LAS EMPRESAS DE ECONOMÍA MIXTA PARA PERIODO DE 1978 A  
1980", de conformidad con un todo en lo concerniente y al  
nos industriales e lo describe en la precedente Memoria +  
Descriptiva, y gráficamente representado en las figuras +  
del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de 2220 hojas, escritas e -  
micrografadas por una sola cara y a doble espacio en -  
137 líneas.

Valencia, a 12 de Marzo de 1979  
Por autorización de los interesados.

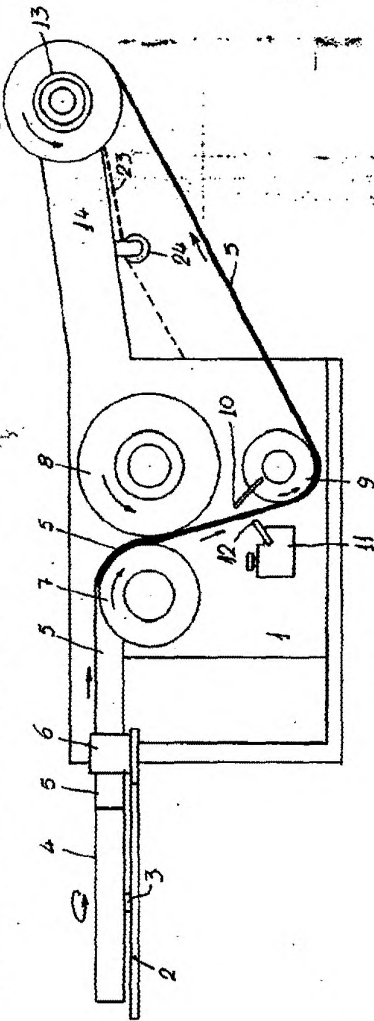


FIG 1

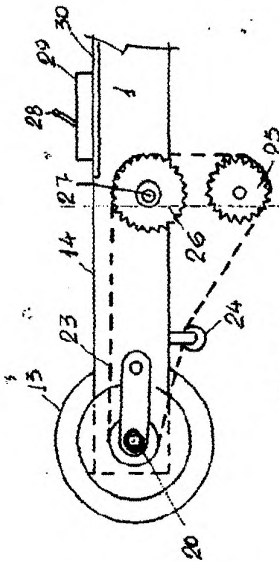


FIG 2

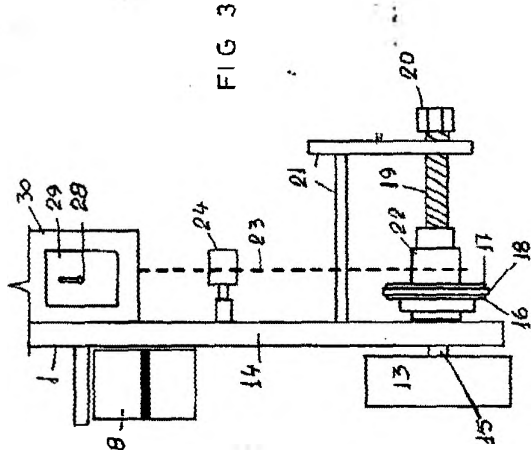


FIG 3

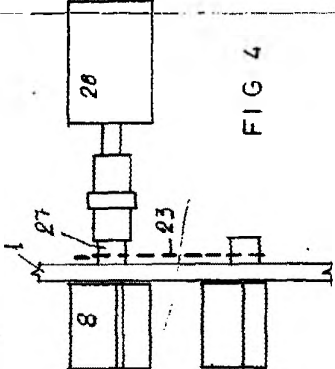


FIG 4

ESCALA VARIABLE  
 VALENCIA MAR 1979  
 P.A.

*Juanlopez*