

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	10 Y
12	241.972	
13	FECHA DE PRESENTACION	
	10-III-1979	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
37 FECHA DE PUBLICIDAD		38 CLASIFICACION INTERNACIONAL
		F16K 11/00
34 TITULO DE LA INVENCION		
"GRUPO MEZCLADOR DE AGUA PARA DUCHAS O SIMILARES"		
35 SOLICITANTE (S)		
MARIO GIAMPIERI & C.		
36 DIRECCION DEL SOLICITANTE		
Vía, L. Pastro, 20 - MILANO - (Italia)		
39 INVENTOR (ES)		
40 TITULAR (ES)		
41 REPRESENTANTE		
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON		

Z-51 A.M. T/F.

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la
declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio
nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Le-
5 gislación sobre Propiedad Industrial, que como el enunciado indi-
ca se trata de "GRUPO MEZCLADOR DE AGUA PARA DUCHAS O SIMILARES"

 La presente invención se refiere a perfecciona-
mientos introducidos en los grupos mezcladores para bañeras de -
construcción convencional, y donde los citados grupos comportan:
10 una boca de salida del agua fría, o del agua caliente, o de la -
mezcla de ambas; un racor para la citada boca; y, por último, el
agujero de desagüe o de descarga del agua contenida en la bañera
repleta de agua.

 La invención se orienta a un grupo mezclador de -
15 este tipo, que presente una configuración particularmente compac-
ta, que sea de instalación particularmente simple y, por último,
que exiga solamente un mínimo de canalizaciones de alimentación
del agua.

 En particular, se ha previsto el diseño y la rea-
20 lización práctica de un grupo mezclador que no exiga ni el tala-
drado de agujeros, ni cualquier otra manipulación en la obra de
albañilería o en el lugar donde está montada la bañera.

 De acuerdo con la invención, este grupo mezclador,
que proporciona agua caliente, agua fría o la mezcla de ambas, o
25 bien a una boca principal de salida, o bien a la ducha, está ca-
racterizado por el hecho de que comporta: un primer cuerpo (de -
salida de líquido), que incluye el grifo del agua caliente y el
grifo del agua fría, así como el racor de alimentación de la du-
cha; y un segundo cuerpo (de alimentación-soporte), que incluye-
30 los canales de alimentación del agua caliente y del agua fría, -

1 así como el racor de descarga o desagüe; pudiendo estar posiciona
dos los dos cuerpos citados - el de salida de líquido, y el de -
alimentación- uno enfrente del otro, y conectados de manera estan
ca por medio de una tuerca susceptible de roscarse sobre una pro-
5 longación fileteada de cada uno de ambos cuerpos, obteniéndose es-
ta estanqueidad por medio de una empaquetadura.

Para mayor comprensión del presente invento en el
plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utili-
zación, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello -
10 de las modificaciones accesorias que no alteren las característi-
cas esenciales.

La figura 1 representa esquemáticamente, según una
vista longitudinal explosionada, el grupo mezclador de agua fría-
y de agua caliente de acuerdo con la presente invención.

15 La figura 2 es una vista según la flecha FF, de la
mitad derecha del segundo cuerpo, en vista frontal, y de la mitad
izquierda del mismo, en sección.

La figura 3 es un corte esquemático parcial, según
20 la línea III-III, (figura 2), del citado segundo cuerpo de ali-
mentación.

La figura 4 es una sección vertical por el citado
primer cuerpo, donde se muestra el grifo del agua caliente, el -
grifo de agua fría y el de la ducha; y

25 La figura 5 es una vista perpendicular al plano de
la figura 4, del citado primer cuerpo (de salida de líquido).

DESCRIPCION GENERAL

30 (Véase las figuras 1, 2 y 4): el grupo mezclador -
comporta un primer cuerpo, o cuerpo de salida de líquido (CO), y-
un segundo cuerpo o cuerpo de alimentación (OC); presentando el -
cuerpo (CO) los canales (CA) - (AC) de circulación del agua ca---

1 liente y del agua fría, separados entre sí por el tabique (LC);-
y comportando el cuerpo (OC) los canales (ca)-(ac) de alimenta--
ción del agua caliente y del agua fría, separados el uno del -
otro por el tabique (CL).

5 Estos canales están moldeados en unos racores (FA)
y (AF) fileteados, susceptibles de conectarse el uno al otro por
medio de una tuerca (DA) después de haber insertado una empaque-
tadura frontal (GA) de estanqueidad (taladrada por los agujeros-
(XX)).

10 De acuerdo con la invención estos dos cuerpos(CO)-
(OC) pueden posicionarse exactamente el uno respecto al otro por
medio de dos tetones (SP)-(sp) de un racor (AF), los cuales coo-
peran con dos agujeros (PS)-(ps) de forma complementaria taladra-
dos en el otro racor fileteado (FA), de manera que, en el momen-
to del acoplamiento, se obtendrá una alineación perfecta y estan-
ca de los canales (CA)-(ca)-(AC)-(ac) del agua caliente y del -
agua fría, respectivamente.

15 PRIMER CUERPO (DE SALIDA DE LIQUIDO):

20 Con (B0) se ha indicado la boca principal de sali-
da del líquido, la cual se ha de alimentar por el grifo (RA); en
agua caliente, y/o por el grifo (FR) en agua fría. (RI) es el
grifo de la ducha; el agua precedente de los canales de alimenta-
ción (CA)-(AC) moldeados en el racor fileteado (FA), desemboca -
en un canal de derivación (CD) que se prolonga por un contracana-
25 nal (KO), donde este último puede ser obturado por el grifo (RI)
de la ducha, como se verá más adelante.

30 El grifo (FR) del agua fría, dibujado en vista en-
alzado, es prácticamente idéntico al grifo (RA) de agua caliente
(este último dibujado en sección), y, por esta razón, se descri-
birá solamente el grifo del agua caliente, con la convención de-

1 que el grifo (FR) del agua fría se indicará con las referencias minúsculas en lugar de mayúsculas.

5 (SE) es un asiento anular de válvula, que coopera con la empaquetadura (GG) solidaria de la cabeza del vástago obturador (OT). Este último presenta una conformación prismática - por ejemplo, exagonal - que puede deslizar dentro de una gufa exagonal conjugada, mecanizada en el racor fijo (CR), el cual está exteriormente fileteado a fin de roscarse en forma estanca dentro del agujero fileteado (FL) del cuerpo (CO) de salida del líquido. El obturador está mecanizado con un fileteado interior (FI), de filete rectangular, en el que puede roscarse el tornillo longitudinal (VI) de mando. Este tornillo (VI) es solidario de un resalte (SS) radial, que actúa sobre un contrarresalte del cuerpo (CR) del grifo y que coopera con una virola (BU) de bloqueo. (TE) y (ET) son juntas de estanqueidad, cuya misión es evidente. El tornillo de mando (VI) termina en un husillo roscado - moleteado (ZR), destinado al ensamblado, en forma ya conocida en sí misma, con una empuñadura de mando (no representada).

10 De una forma que resulta evidente, el desatornillado o, respectivamente, el atornillado del tornillo de mando (VI) causará el alejamiento o el acercamiento de la empaquetadura (GG) (del obturador) con respecto al asiento (SE), hasta una completa obturación del propio grifo.

15 El funcionamiento es idéntico para el grifo de agua fría.

20 Haciendo referencia, ahora, a la parte izquierda de la figura 4, se ha designado con (TT) una corredera de obturación, montada deslizante y guiada dentro de un agujero axial practicado en un racor fileteado (RR) susceptible de ensamblarse, por roscado estanco, al cuerpo (CO), y que puede, por tanto,

1 trasladarse por accionamiento manual, a dos posiciones diferen-
tes:

5 En una posición (la dibujada), la junta (GT) de la
cabeza de la corredera se apoya contra el asiento de válvula -
(SS), y, por tanto, impide la comunicación hidráulica con la bo-
ca de salida del grupo mezclador (función ducha).

10 En este caso, el agua eventualmente mezclada, pasa
a través de los agujeros radiales (FF) taladrados en el cuerpo -
del racor fileteado (RR), y, donde estos últimos, pasa a un ra-
cor (FX) en comunicación con el conducto flexible de la ducha.

15 Si se desplaza manualmente la corredera en direc-
ción hacia la izquierda (flecha WW), a fin de separarla del cita-
do asiento anular (SS), la junta interior (gt) de la corredera -
cierra la circulación de agua (fría, caliente, o mezclada) a la
ducha; y, por el contrario, la comunicación con la boca princi-
pal de salida de líquido del grupo mezclador, es la única posi-
ble.

20 En forma que resulta evidente del análisis del di-
bujó de la figura 4, alrededor del racor fileteado (RR) se ha -
previsto una holgura (KO) que permite establecer un flujo regu-
lar (es decir, no estrangulado) del agua a través de los agujero-
ros radiales (FF).

SEGUNDO CUERPO:

25 (Figuras 2-3): Este cuerpo (OC) comporta un canal-
vertical (CV) de descarga, que comunica con una hendidura (FE), -
formada en el moldeo de la pieza y situada en el lado frontal, -
hendidura que actúa de agujero de desagüe o de descarga cuando -
la bañera está llena.

30 Perpendicularmente al plano de la figura 2, el -
cuerpo (OC) se prolonga en los dos racores huecos de alimenta---

1
ción del agua fría y del agua caliente (AT)-(TA); constituyendo
estos racores dos canales independientes, esto es, separados por
el tabique (CL), y formando, así, los canales de circulación del
agua fría y del agua caliente.

5
Como ya se ha aludido previamente, los dos canales
(AT) y (TA) están formados en el tramo tubular fileteado (AF) -
que sirve para conectar el cuerpo (CO) de salida de líquido con
el cuerpo (OC) de soporte, por medio de la tuerca (DA).

10
Es evidente que los racores de entrada (TA) y (AT)
habrán de conectarse con los conductos - no representados - del
agua caliente y el agua fría, y que resulta totalmente imposible
cualquier comunicación de estos canales (TA) y (AT) con el canal
de descarga (CV).

FUNCIONAMIENTO:

El cuerpo (segundo) (OC) de soporte está sujeto y
adyacente al agujero de descarga, previsto normalmente en un cos
tado transversal de una bañera de forma convencional (no repre--
sentada), en tanto que, desde el lado inferior de la misma, bañe--
ra, se conectan las conducciones de alimentación del agua fría y
del agua caliente a los racores fileteados correspondientes: -
(AT) y (TA).

Como ya se ha aludido con anterioridad, se procede
a acoplar, por medio de la tuerca (DA), el cuerpo (CO) de salida
de líquido con el cuerpo (OC) de soporte; permaneciendo la estan
queidad asegurada por la empaquetadura frontal (GA), y estando -
asegurado el posicionamiento relativo exacto de los dos cuerpos,
por medio de los tetones (SP)-(sp) que cooperan con los agujeros
(PS)-(ps), obteniéndose así una alineación perfecta. El cuerpo -
(OC) se fija al lado vertical transversal de la bañera.

30
Descrita suficientemente la naturaleza del presen-

1 te invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir
que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir -
cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales altera-
5 ciones no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Convenios Interna-
cionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de ex-
tender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible -
reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

10 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo -
en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legisla-
ción sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "GRUPO MEZ-
CLADOR DE AGUA PARA DUCHAS O SIMILARES", en todo de acuerdo con-
las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15 1ª.- Grupo mezclador de agua para duchas o simila-
res, caracterizado porque incluye: un primer cuerpo (de salida -
de líquido), que comporta el grifo de agua caliente y el grifo -
de agua fría, así como el racor de alimentación de la ducha; y -
20 un segundo cuerpo (de alimentación-soporte), que comporta: los -
canales de alimentación del agua caliente y del agua fría, así -
como el racor de descarga o de desagüe cuando la bañera está lle-
na; y porque los dos cuerpos citados, de salida de líquido y de
25 alimentación, pueden posicionarse angularmente el uno enfrente -
del otro, y conectarse de manera estanca, por medio de una tuer-
ca susceptible de roscarse sobre una prolongación fileteada de -
cada uno de los citados cuerpos, con la interposición, entre es-
tos últimos, de una empaquetadura de estanqueidad.

30 2ª.- Grupo mezclador de agua para duchas o simila-
res, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracteri-

1 zado porque el posicionamiento tiene lugar por medio de tetones
y agujeros de forma conjugada.

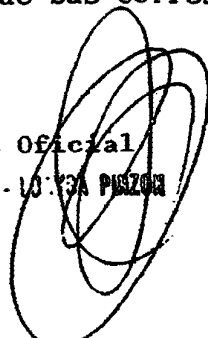
3ª.- Grupo mezclador de agua para duchas o simila
res, en todo de acuerdo con una de las reivindicaciones preceden
tes, caracterizado porque el grifo de la ducha consiste en un -
5 vástago-corredera que comporta dos juntas de estanqueidad anula
res, que, alternativamente, obturan una derivación de alimenta
ción de la ducha, y viceversa.

10 4ª.- "GRUPO MEZCLADOR DE AGUA PARA DUCHAS O SIMI
LARES".

Según queda sustancialmente descrito en la presen
te memoria descriptiva que consta de nueve hojas mecanografiada--
das por una sola cara acompañadas de sus correspondientes dibu
jos.

Madrid, a

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOYSA PUSZON
P. P.



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30

FIG.1

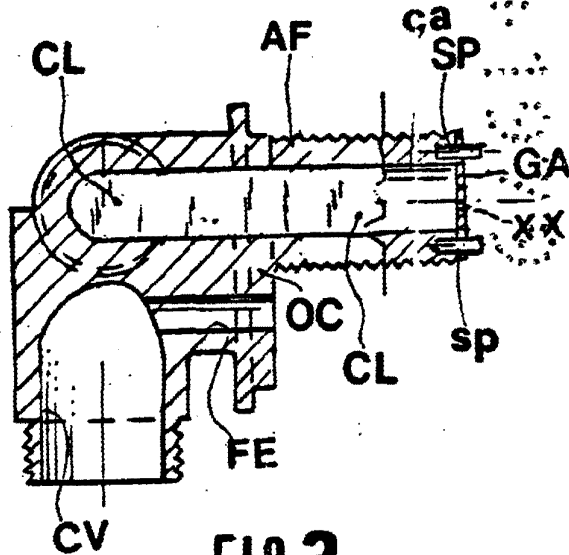
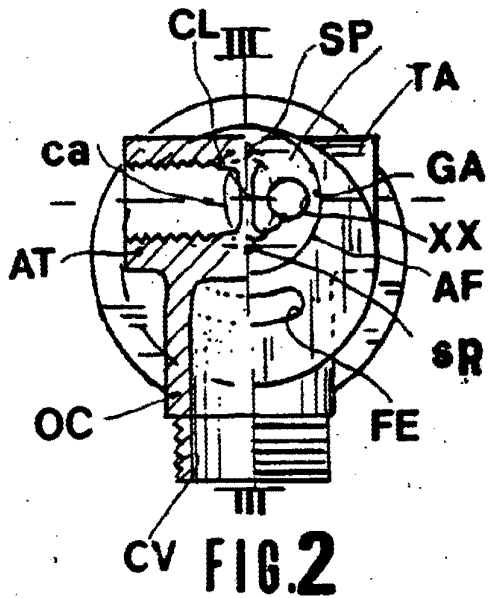
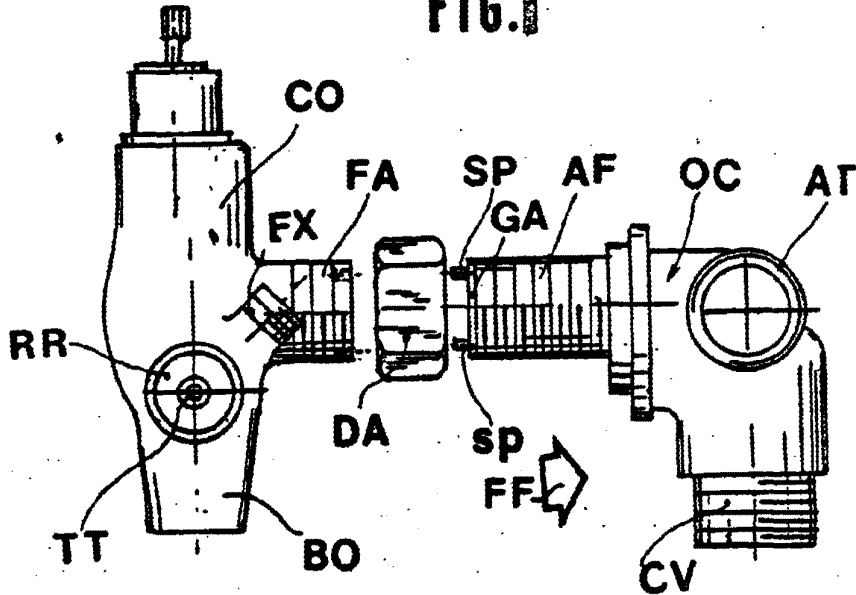
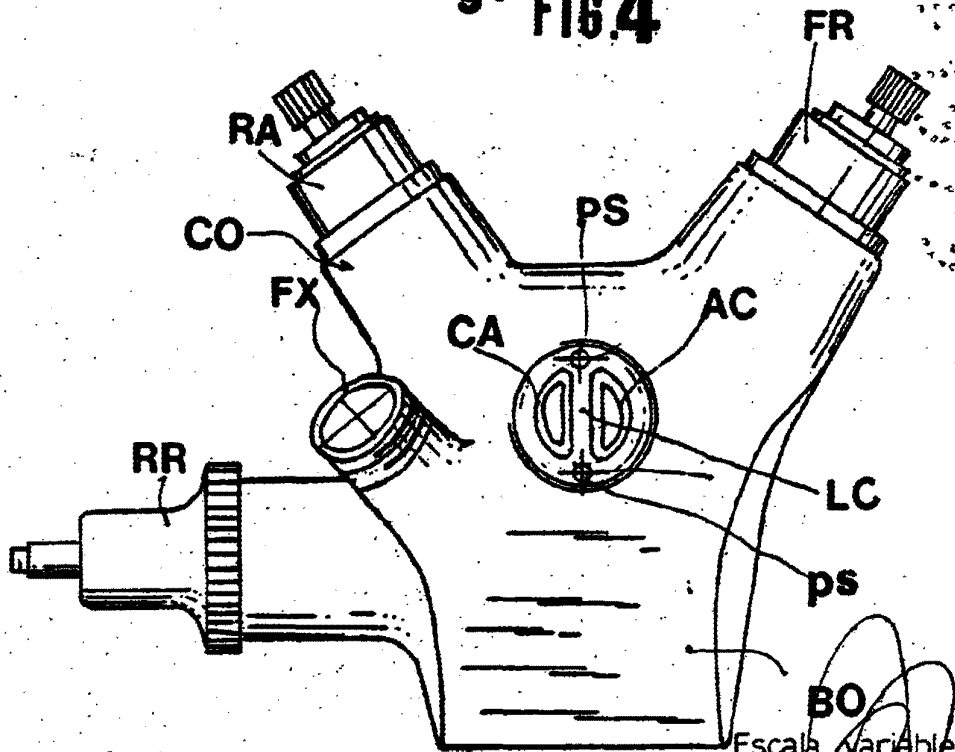
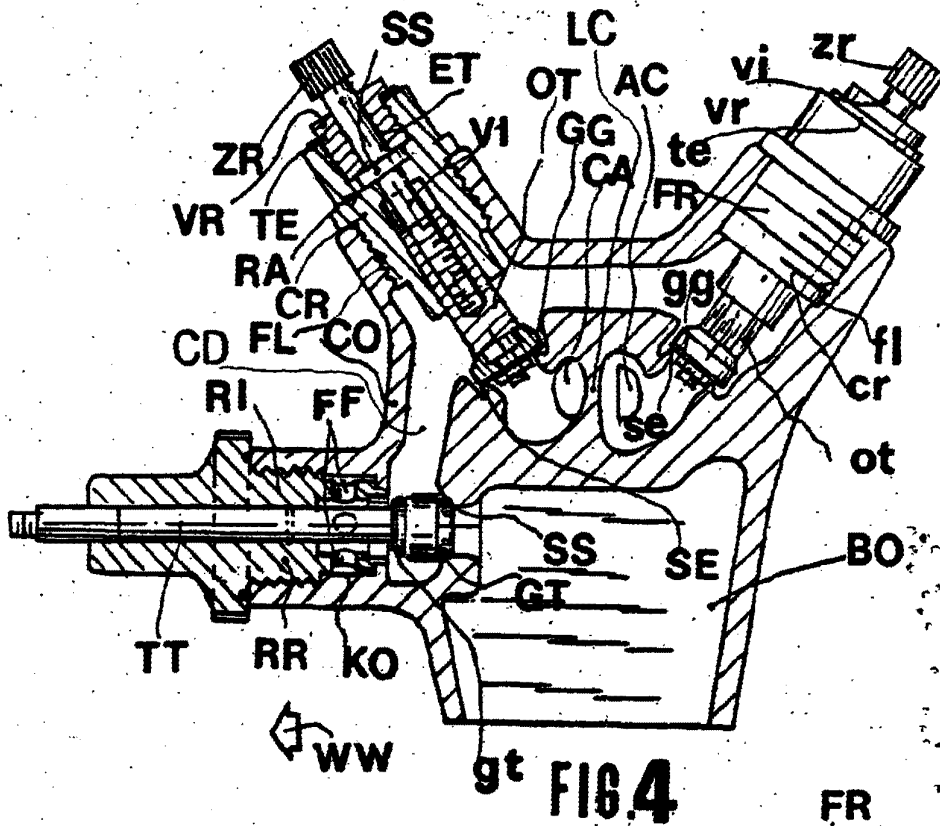


FIG.3

Escala variable
Madrid
El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - JOYSA DINZON
P. P.



Escala variable
Madrid

MIGUEL FERNÁNDEZ VILLAN
P. P.