

AÑO 1958

Expediente núm.

Ficha



241962

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INVENCIÓN por 20 años, en España

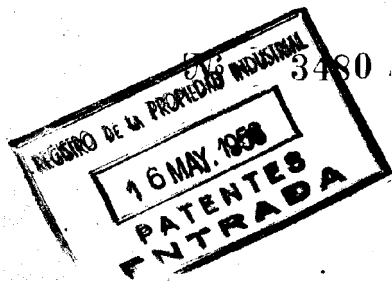
a favor de Don JOSE CARNER CARBONELL y

Don RAFAEL SEMPERE LLASER, de nacionalidad
española domiciliado en SABADELL (Barcelona)

calle de Bosch y Cardellach núm. 52

por:

NUEVO SISTEMA DE MANDO DE LAS LINTERNAS EN LAS SELEFACTINAS
DE LANA.



241962

Agente Sr. GOMEZ-ACEBO

PATENTE DE INVENCION

241962

24 1962

MEMORIA

descriptiva sobre "NUEVO SISTEMA DE MANDO DE LAS LINTERNAS EN LAS
SELFACINAS DE LANA".

A FAVOR DE:

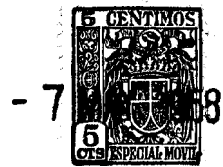
Don JOSE CARNER CARBONELL y

Don RAFAEL SEMPERE LLACER

Sabadell.

(Barcelona)

Presentada el:



PATENTE DE INVENCION

241962

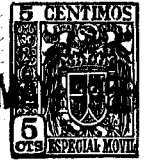
MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«NUEVO SISTEMA DE MANDO DE LAS LINTERNAS EN LAS SELFACTINAS
DE LANA».

Solicitantes: Don JOSE CARNER CARBONELL y
Don RAFAEL SEMPERE LLACER,
de nacionalidad española, residente en
SABADELL (Barcelona), Bosch y Cardellach, 52.

En las conocidas selfactinas de lana, los tambores de accionamiento de los husos, denominados generalmente linternas, reciben el necesario movimiento rotatorio por medio de una cuerda sin fin que sale del volante dispuesto en la testera mayor de la máquina, pasa por una polea-guía situada debajo del volante que la dirige a una polea de reenvío situada en la parte central del carro, de ésta pasa a abrazar la polea fijada en el árbol de los tambores o linternas y sale de ella para ser tomada por una polea tensora que se encuentra en uno de los lados de la testera menor. Abandonando esta última polea, la citada cuerda pasa por debajo de otra polea-guía y vuelve al volante,



- 7 M

241962

para empezar a recorrer el mismo camino de antes.

Este conocido sistema de accionamiento de las linternas en las selfactinas por medio de una cuerda sin fin tiene varios inconvenientes, de entre los cuales cabe

5 señalar los siguientes:

1º.- La duración de las cuerdas es muy limitada, produciéndose frecuentes roturas con la consiguiente paralización de la máquina durante el tiempo considerable que se precisa para la colocación de una nueva cuerda.

10 2º.- El deslizamiento de la cuerda no es suave, sino que da lugar a vibraciones y saltos que producen pérdidas de energía.

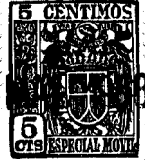
15 3º.- El arrastre no es perfecto aunque se utilicen productos especiales para aumentar la adhesión, y en los cruces se producen continuos roces.

Estos inconvenientes quedan totalmente descartados mediante el sistema de mando que constituye el objeto de la presente invención y que se caracteriza, esencialmente, porque las citadas linternas que producen la rotación de
20 los husos, son accionadas mediante una correa trapezoidal sin fin de recorrido paralelo, dotando al efecto el árbol de dichas linternas de una polea de doble garganta y disponiendo en la testera mayor de la máquina una polea de arrastre, por lo menos, accionada desde el volante, y una
25 polea-guía, también por lo menos, de rotación libre, y en la testera menor correspondientes poleas de reenvío provistas de un dispositivo tensor.

Preferentemente, la polea de arrastre dispuesta en

241962

- 7 -



la testera mayor de la máquina se hace accionar desde el volante mediante una correa trapezoidal sin fin independiente de la que transmite el movimiento rotatorio a la polea de garganta de los tambores y, si se desea, puede también hacerse accionar análogamente la polea-guía dispuesta en la misma testera mayor, de modo que la correa trapezoidal sin fin de accionamiento de los tambores quede arrastrada por dos poleas de arrastre. Análogamente puede también hacerse pasar la correa trapezoidal sin fin que transmite el movimiento rotatorio a la polea de garganta de los tambores por una correspondiente garganta del volante, disponiendo al efecto una polea-guía adicional, de modo que además de por una polea de arrastre accionada por una correa trapezoidal independiente de aquella, quede impulsada también directamente por el citado volante. Finalmente es también posible hacer pasar la correa trapezoidal sin fin que transmite el movimiento rotatorio a los tambores por dos gargantas paralelas del volante de la máquina, disponiendo al efecto correspondientes poleas-guías en la testera mayor, de modo que dicha correa sin fin quede arrastrada directa y exclusivamente por el volante.

En los dibujos adjuntos se ilustran, a título de ejemplo no limitativo, cuatro formas de realización de la invención, mostrando las Figs. 1 a 4 cuatro vistas laterales esquemáticas de selfactinas de lana provistas del sistema de mando de las linternas según la invención y designándose los elementos correspondientes en las cuatro

241962

- 7



figuras mencionadas con los mismos números de referencia.

Con referencia, en primer lugar, a la Fig. 1 se designa con 1 la testera mayor de la selfactina, con 2 la testera menor, con 3 el volante y con 4 la polea de accionamiento de los tambores o linternas que transmiten el movimiento rotatorio a los husos.

De acuerdo con la presente invención, la polea 4 de los tambores, realizada como polea de doble garganta, es accionada mediante una correa trapezoidal sin fin 5 guiada en la testera mayor de la máquina por las poleas de garganta 6 y 7, la primera de las cuales es accionada desde el volante 3 por una correa trapezoidal sin fin 8, y en la testera menor por correspondientes poleas de reenvío 9 y 10 provistas de un dispositivo tensor 11.

La forma según Fig. 2 se diferencia de la ilustrada en la Fig. 1 en que la polea-guía 7 dispuesta en la testera mayor 1 es también accionada desde el volante por una correa trapezoidal sin fin 12, independiente de las designadas con 5 y 8. A este fin, el volante 3, como también las poleas 6 y 7, están provistos de dos gargantas paralelas que con respecto al volante y a fines de claridad han sido ilustradas en el dibujo con diferente diámetro.

Según el ejemplo de realización ilustrado en la Fig. 3, la correa trapezoidal sin fin 5 que transmite el movimiento de rotación a la polea de garganta 4 de los tambores, se hace pasar, guiada por las dos poleas-guías 7 y 13 de la testera mayor, por una correspondiente gar-



- 7

24 1962

ganta del volante 3, de modo que además de por la polea de arrastre 6 accionada por la correa trapezoidal 8 independiente de aquélla, queda impulsada también directamente por el citado volante 3.

5 En la forma de realización ilustrada en la Fig. 4, la correa trapezoidal sin fin 5 que transmite el movimiento rotatorio a la polea de garganta 4 de los tambores queda arrastrada directa y exclusivamente por el volante 3, para lo cual se hace pasar dicha correa 5 por dos gargantas paralelas del volante 3, guiándola en la testera
10 mayor por cuatro poleas-guías 6, 7, 13 y 14.

En cualquiera de las formas de realización descritas se logra una mayor producción de la máquina al quedar evitadas las paradas que ocasionan las frecuentes roturas
15 de las cuerdas actualmente en uso, el deslizamiento resulta suave y perfecto, quedando eliminadas vibraciones y saltos, y con el recorrido paralelo de la correa y la sección trapezoidal de la misma se logra un mejor arrastre y seguridad en las vueltas, sin roce alguno en los cruces ni
20 necesidad de adherentes. Este sistema es aplicable a cualquier selfactina, de vieja o nueva construcción.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constatar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita
25 Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resu-



- 7

241962

mido en las siguientes reivindicaciones:

1^a.- Nuevo sistema de mando de las linternas en las selfactinas de lana, caracterizado porque las citadas linternas que producen la rotación de los husos son accionadas mediante una correa trapezoidal sin fin de recorrido paralelo, dotando al efecto el árbol de dichas linternas de una polea de doble garganta y disponiendo en la testera mayor de la máquina una polea de arrastre, por lo menos, accionada desde el volante, y una polea-
5 guía, también por lo menos, de rotación libre, y en la
10 testera menor correspondientes poleas de reenvío provistas de un dispositivo tensor.

2^a.- Nuevo sistema de mando de las linternas en las selfactinas de lana según reivindicación 1^a, caracterizado porque la polea de arrastre dispuesta en la testera mayor se hace accionar desde el volante mediante una correa trapezoidal sin fin independiente de la que transmite el movimiento rotatorio a la polea de garganta de los tambores o linternas.

3^a.- Nuevo sistema de mando de las linternas en las selfactinas de lana según reivindicación 1^a, caracterizado por disponerse dos poleas de arrastre en la testera mayor que se hacen accionar desde el volante mediante correspondientes correas trapezoidales sin fin independientes de la que transmite el movimiento rotatorio a la polea de garganta de los tambores o linternas.

4^a.- Nuevo sistema de mando de las linternas en las selfactinas de lana según reivindicación 1^a, caracterizado

241962

-7



5 porque la correa trapezoidal sin fin que transmite el movimiento de rotación a la polea de garganta de los tambores o linternas se hace pasar, guiada por dos poleas-guía de la testera mayor, por una correspondiente garganta del volante, de modo que además de por una polea de arrastre accionada por una correa trapezoidal independiente de aquélla, quede impulsada también directamente por el citado volante.

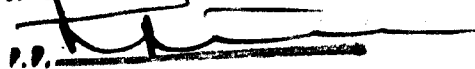
10 5ª.- Nuevo sistema de mando de las linternas en las selfactinas de lana según reivindicación 1ª, caracterizado porque la correa trapezoidal sin fin que transmite el movimiento rotatorio a la polea de garganta de los tambores o linternas se hace pasar, guiada por correspondientes poleas-guía, por dos gargantas paralelas del volante de la máquina,
15 de modo que quede arrastrada directa y exclusivamente por éste.

20 6ª.- NUEVO SISTEMA DE MANDO DE LAS LINTERNAS EN LAS SELFACTINAS DE LANA,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina doble de dibujos.

Barcelona, 7 de Mayo de 1958.

JOSE CARNER CARBONELL y
RAFAEL SEMPERE LLACER
P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODEI


P.P.

ESCALA VARIABLE.

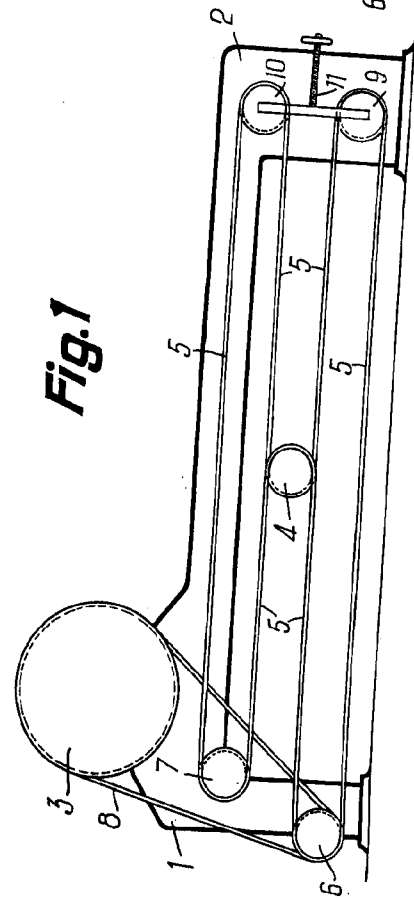


Fig. 1

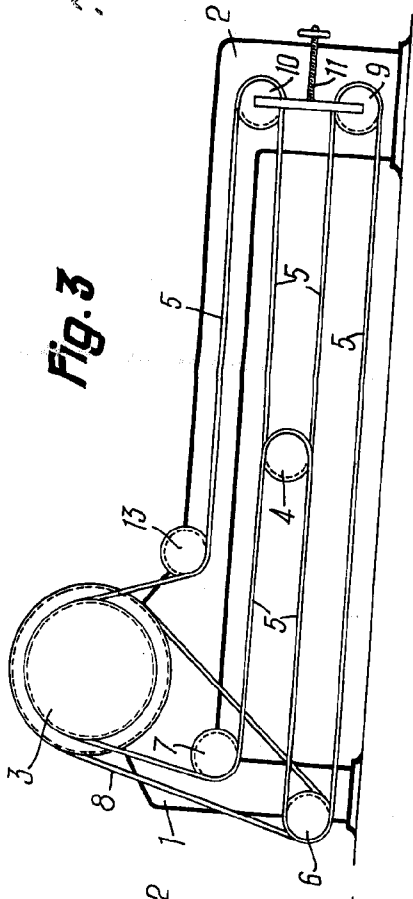


Fig. 3

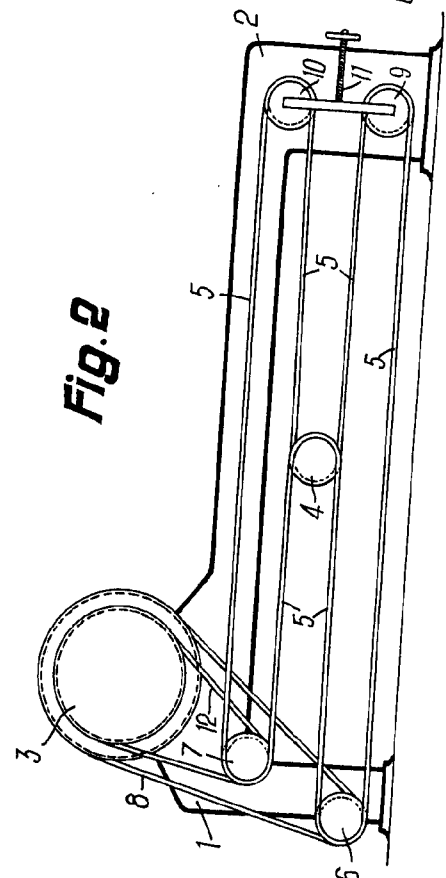


Fig. 2

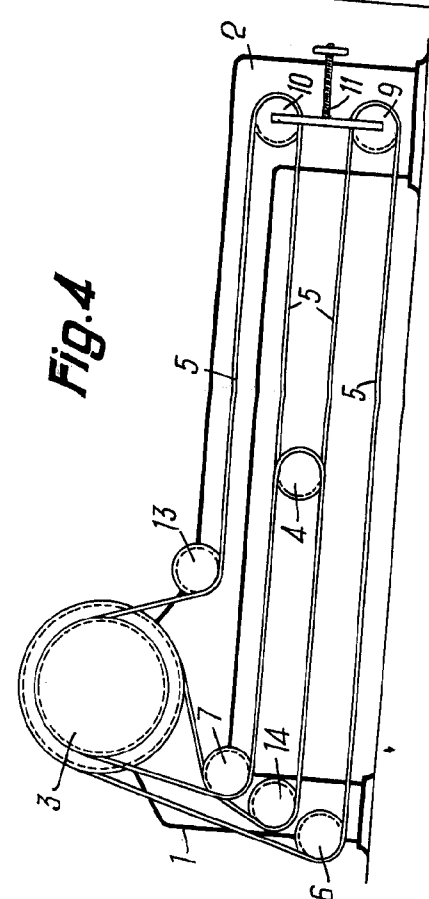


Fig. 4

BARCELONA, 7 de Mayo de 1958
 JOSE CARNER CARONELL y
 RAFAEL SEMPERE LLACER
 P.P. J. GOMEZ S. CEMO y MOQUEI