



ESPAÑA

241904

ES 11 21 10 Y

FECHA DE PRESENTACION
- 8 MAR. 1979

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la sinopsis adjunta.

50 PRIORIDADES:
51 NUMERO: 78 11 332.3
52 FECHA: 15.4.78
53 PAIS: **CADUCADO**

54 FECHA DE PUBLICIDAD
55 CLASIFICACION INTERNACIONAL: F 28 F 3100

56 TITULO DE LA INVENCIÓN
* **Restidor para un colector solar ***

71 SOLICITANTE (ES)
INDEROB ANTIENGESSELLSCHAFT (sociedad alemana)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
6330 WETZLAR (Alemania Federal) Postfach 1220

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Corion Roth Ingenieure

1 los colectores solares poseen un bastidor exterior en que está inserto un absorbedor con los correspondientes espalmas para agua, en una zona aislada. Para evitar pérdidas térmicas por convección sirve de una luna de cubierta, dispuesta a distancia del absorbedor.

5 El bastidor mismo se compone generalmente de chapa de metal perforada, en muchos casos de perfiles de aluminio procesados en arco continuo. Cuatro elementos de perfil en perfil en sí y iguales y regularmente, por medio de correspondientes elementos de enlace se unen en las esquinas. Como solución superior para la luna de recubrimiento sirve un conector en ángulo recto superior, en que se inserta la luna y se fija por elementos de aprisa.

10 Se propone una modificación especial del bastidor, que hace posible un apoyo perfecto de la luna de recubrimiento, según el modelo de utilidad esta consiste por un rebordo o una de paralelogramo, que se inclina hacia fuera, en la zona superior del bastidor.

15 El rebordo ya no forma una aplicación de superficie, sino solamente una aplicación en forma de línea, ya que no está centrada en ángulo recto, sino cayendo hacia abajo. Por debajo del borde exterior de la luna de recubrimiento se forma por ello un canal, que es adecuado para la recepción de agua, que penetra eventualmente. Como el rebordo a modo de un trapecio regularmente se extiende de nuevo hacia arriba y después hacia dentro, el borde superior con interposición de un elemento de aprisa puede servir de sujeción simultáneamente de la luna de recubrimiento. Es posible correr un elemento de aprisa, por ejemplo, en forma de un tubo, entre el +

20

25

30

1

5

10

15

20

25

30

borde superior del rebordes y la luna de recubrimiento. El elemento de arista también puede estar constituido como parte de superposición alébrica corrida sobre el borde del reborde y aplicada sobre la luna de recubrimiento.

La fabricación del bastidor es muy sencilla. En lugar de los hasta ahora usuales perfiles individuales, que se atan entre sí puede utilizarse una única tira de perfil, cuyo rebordes, que se aplica hacia fuera está hecho de todo correspondiente a las dimensiones del bastidor. Después del hecho se corta en ángulo hasta varias veces la tira de perfil y después de producir un bastidor cerrado sólo se une en un lugar. El bastidor de esta manera puede reunirse muy simplemente sin muchos elementos de unión. En las esquinas, en la forma del rebordes, se producen asperezuras, que muy fácilmente pueden recubrirse.

El dibujo anexo ilustra ejemplos de ejecución del modelo de utilidad.

Señalamos:

La figura 1: una sección vertical con un perfil de bastidor.

La figura 2: la vista desde arriba sobre una zona angular según la figura 1.

La figura 3, una sección vertical por un perfil de bastidor constituido de otro modo, y

La figura 4: la vista desde arriba sobre una zona de esquina según la figura 3.

El bastidor de colector se compone de una chapa metálica perfilada con un rebordes superior 1, que se aplica hacia fuera a modo de paralelogramo. El borde inferior 2 del rebordes 1 representa una aplicación en forma de líneas 3 para

1
5
10
15
20
25
30

una luna 4 de recubrimiento y un canal 5 para el agua, que penetra eventualmente. El borde superior del rebordo 1 es superior, según la figura 1, por encima de la luna de recubrimiento 4. El mismo posee allí una serie de ranuras 7 para la inserción de un elemento de esprieta 8 tubular aplicado sobre la luna de recubrimiento 4. Según la figura 3 sobre el borde superior 6 del rebordo 1 está aplicado un elemento de esprieta 9 aléptico, aplicado sobre la luna de recubrimiento 4. La luna de recubrimiento 4 tiene en todas las partes una suficiente distancia respecto a la parte vertical del rebordo 1 para no impedir dilataciones térmicas.

La fabricación del bastidor es efectúa de tal manera que una única tira de perfil se hunda en las ranuras de las agujas y se reglase. Por ello se producen en las agujas unas cavidades 10 que, a bien se cubren por chapas de recubrimiento, o por el elemento de esprieta 8.

Además del rebordo 1, el bastidor posee todavía un anillo de cierre circunferente 11. Sobre éste se aplica la cinta conductora de agua 12 que debe fijarse sobre el bastidor. Una ranura por encima del anillo de cierre 11 sirve para el alojamiento del elemento de junta 13.

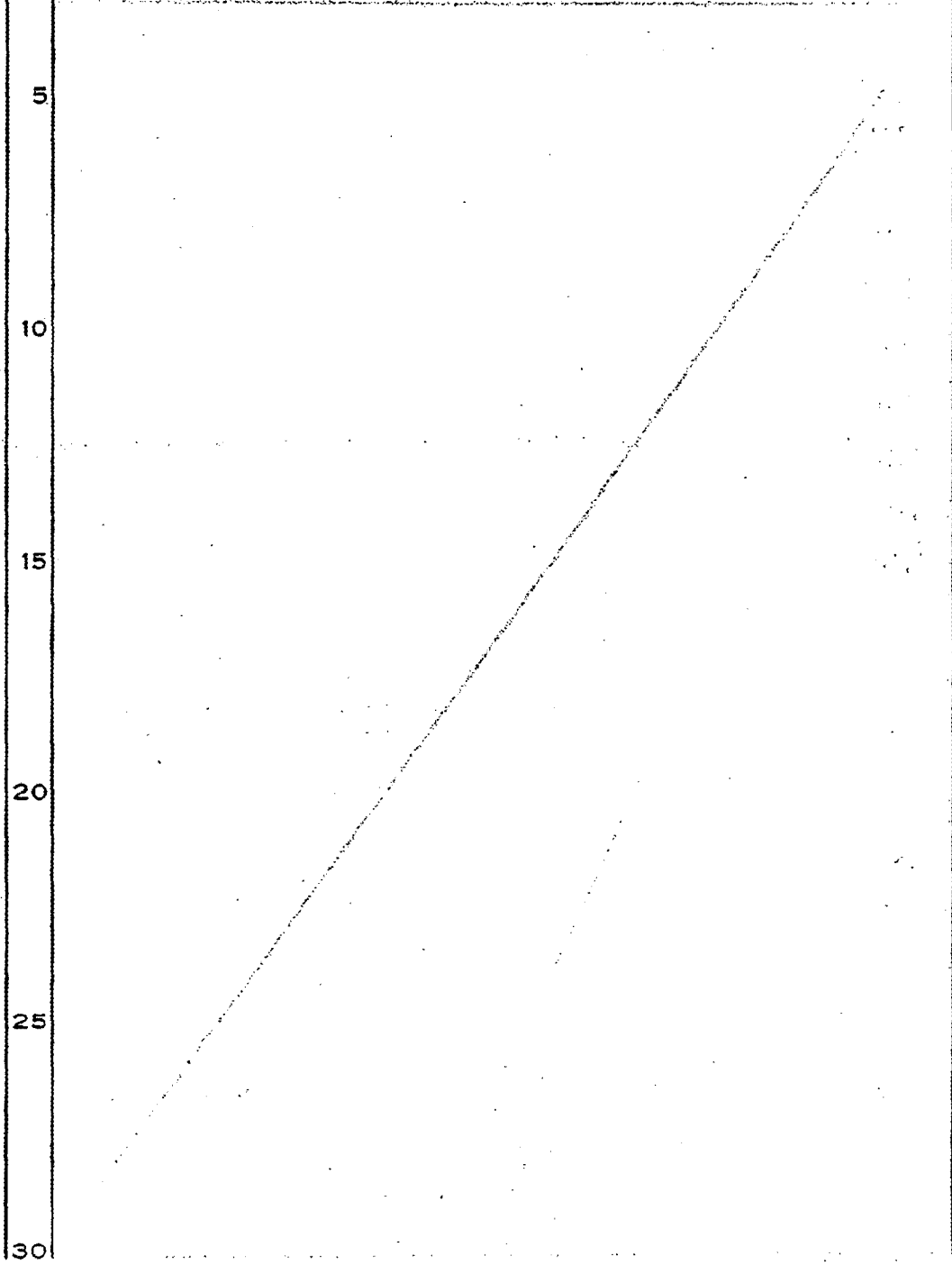
El bastidor con sus suplementos superiores y inferiores, así como el aislamiento se están ilustrados.

El rebordo 1 para cumplir su misión se tiene que estar hecho de un material directamente no susceptible a partir del aislamiento superior 2.

También es suficiente y primeramente transcurre toda el agua horizontalmente y sólo entonces desciende hacia el canal 5. Es decisivo la coordinación del suplemento superior al-

vado 3 y del canal exterior 5.

El presente estudio de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

1
5
10
15
20
25
30

1.- Bastidor para un calentador solar de chapa metálica perforada, caracterizado por un rebordo a todo de paralelogramo, que se aplica hacia fuera, en la zona superior del bastidor.

2.- Bastidor según la reivindicación 1, caracterizado porque el borde inferior del rebordo sirve de base de aplicación para una luna de recubrimiento, mientras que el borde superior del rebordo, con interposición de un elemento de soporte está constituido como sujeción sustituta de la luna de recubrimiento.

3.- Bastidor según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el borde superior del rebordo posee una ranura pasante para la introducción de un elemento de soporte tubular, que se aplica sobre la luna de recubrimiento.

4.- Bastidor según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el borde superior del rebordo está coronado un elemento de soporte elástico, que se aplica sobre la luna de recubrimiento.

5.- Bastidor según la reivindicación 1, caracterizado porque el mismo consiste en una única tira de perfil, cuyo rebordo, aplicado hacia fuera, está hendido verticalmente en las zonas de las esquinas.

6.- Bastidor según la reivindicación 1, caracterizado por un abombamiento circundante, situado debajo del rebordo, como aplicación para una chapa conductora de agua exterior y para el alojamiento de un elemento de junta, situado entre el bastidor y la chapa conductora de agua.

700

1
5
10
15
20
25
30

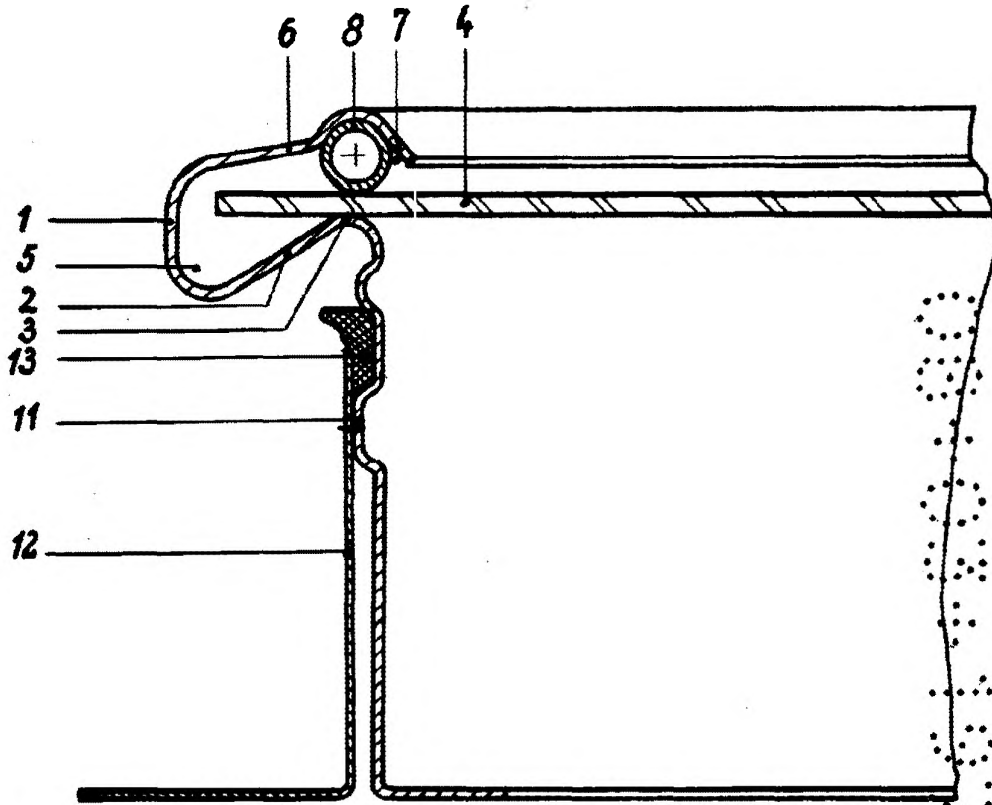
7.- " Gestidor para un colector solar".
Según se describe y se vincula en la presente memoria des-
criptiva la cual consta de seis hojas escritas y foliadas
a máquina por una sola de sus caras y los pluma que a la
misma se acompañan.

Madrid, a

- 8 MAR. 1979

CARLOS ROEB
P. P.

Fco: Alfonso Sanchez



ESCALA VARIABLE

Fig. 1

CARLOS ROEB
P. P.

Fco.: Alfense Sarmatz

10 →

1

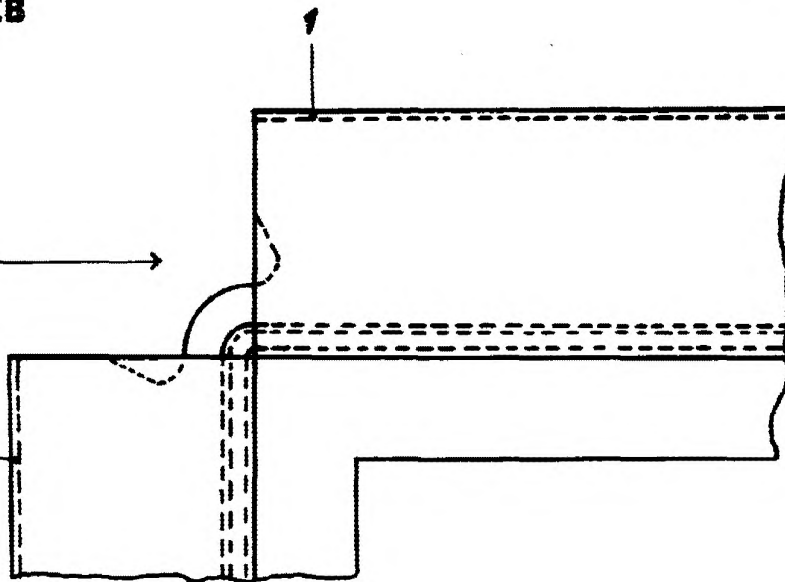
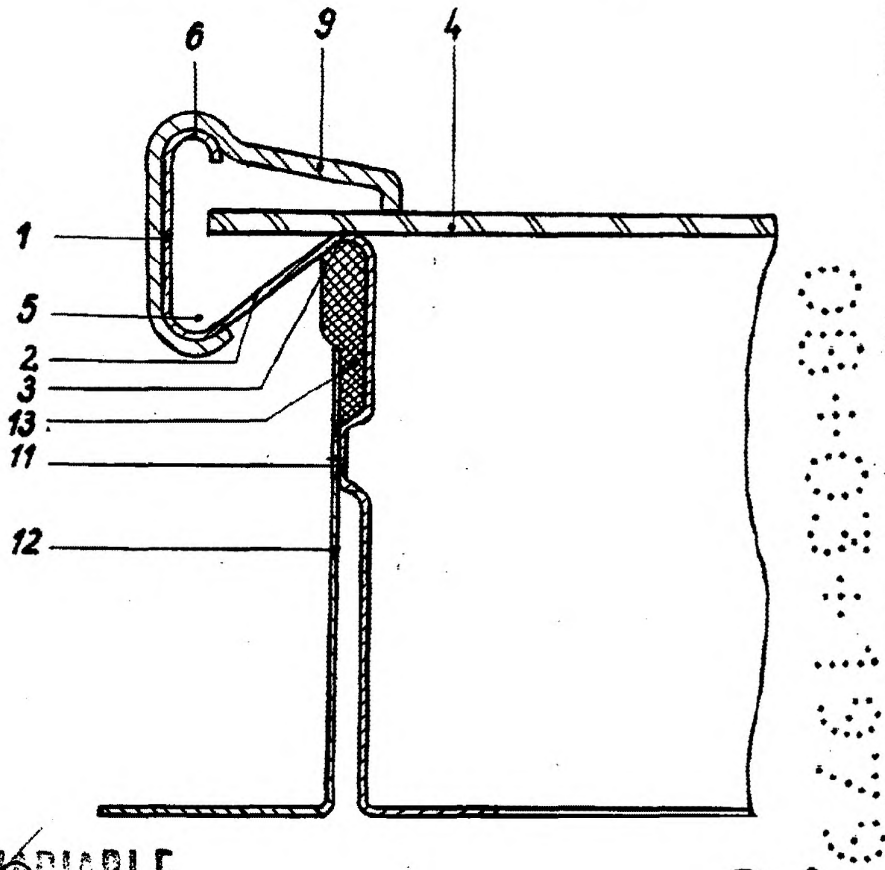


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

Fig. 3

CARLOS ROEB
P. P.

Fco.: Alfonso Sánchez

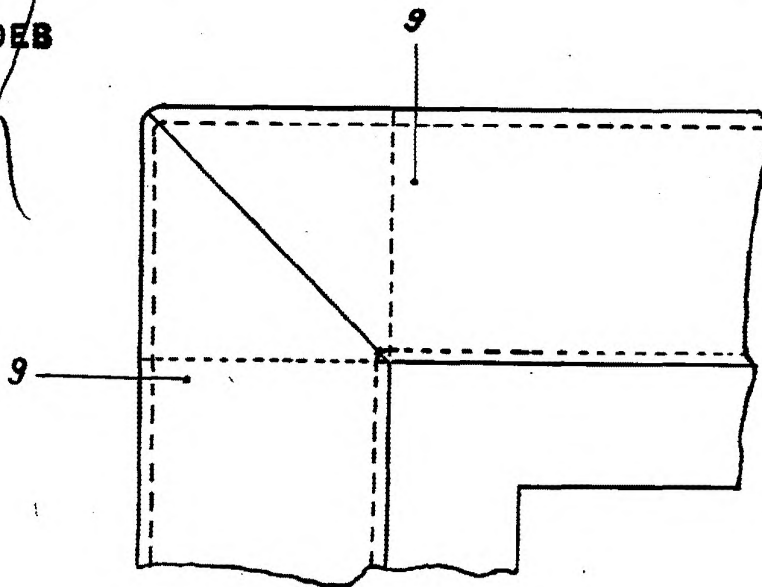


Fig. 4