

H/V.



- 1 -

241779

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invención,
por veinte años en España.

a favor de

D. Jesús Fernández de Gobeo y Pérez de Nanclares,
y D. Alfonso Moreda Bernedo;
- ambos de nacionalidad española -

residente en

Vitoria, Zapatería, 73

por:

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE PLATOS PARA TORNOS QUE REALIZAN
TRABAJOS DE RELOJERIA "

INVENTORES; Ambos solicitantes.



2.-

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de platos para tornos que realicen trabajos de relojería, mediante cuyas mejoras se consigue que, todas las garras o mordazas del plato, se acerquen o alejen simultáneamente al centro del plato, para aprisionar el objeto a sujetar, que puede ser una caja de reloj, un eje, un volante, etc.; lo que significa una importantísima ventaja sobre las disposiciones conocidas, en las que cada una de esas garras o mordazas hay que sujetarla individualmente por medio del correspondiente tornillo de presión.

Esencialmente el plato mejorado que se reivindica, consta de las siguientes partes principales:

- un plato portador de las mordazas, que van montadas en ranuras radiales y unidas, dentro de esas ranuras, a unas piezas que presentan, al otro lado, los dientes que sirven para accionar las mordazas.

- un disco, que se acopla a la parte posterior del referido plato y lleva en su fondo una larga espiral en relieve, que por su engrene en los citados dientes proporciona el desplazamiento de las mordazas, al girar el disco respecto al plato.

- un apéndice cilíndrico, que prolonga el centro del plato y se aloja en un vaciado dispuesto al efecto en el disco.

- el mango del plato, que se une a dicho apéndice por tornillos y presenta en su otro extremo el roscado, taladro central y chavetero corrientes.



3.-

241779

La unión entre las mordazas y sus piezas de accionamiento se realiza mediante tornillos, cuyas cabezas se alojan dentro de los taladros dispuestos al efecto en las mordazas.

5 Usualmente se adoptará la disposición indicada para platos universales destinados a trabajos de relojería y provistos de seis garras; pero también pueden hacerse siendo el número de éstas cuatro o tres.

10 Para la mejor precisión en el ajuste de las posiciones de las mordazas, la ranura en espiral a que nos hemos referido, es de sección cuadrada.

15 En todo caso, dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse platos de las formas, tamaños, características y materiales que se juzguen adecuados, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de su presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los que se construyan, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no
20 serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

25 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La fig. 1 representa la vista de frente, es



4.-

241779

decir, por el lado en que van montadas las mordazas de un plato para trabajos de relojería, establecido de acuerdo con lo que se reivindica.

La fig. 2 muestra la vista lateral del mismo.

5

La fig. 3 corresponde a la vista por su reborde.

La fig. 4 detalla la sección diametral por el plano que se indica en A-B sobre la fig. 1.

10

La fig. 5, de modo análogo, se refiere a la sección por el plano indicado en C-D en la fig. 1, que pasa por los ejes de los tornillos de las mordazas.

Las figs. 6 y 8 presentan la vista anterior y posterior de una mordaza.

15

La fig. 7 detalla la sección, por el plano E-F indicado en la fig. 6 de la mordaza.

Las figs. 9, 10 y 11 son, respectivamente, la vista de costado, posterior y anterior de la pieza que hace mover la mordaza.

20

La fig. 12 es la vista por su anverso del plato portador de las mordazas.

La fig. 13 corresponde a la sección diametral del mismo, por el plano señalado en G-H sobre la figura anterior.

La fig. 14 presenta la vista por su reverso de dicho plato de las mordazas.

25

Las figs. 15 y 16, en vista por la parte anterior y sección por el plano I-J, ilustran la disposición del disco de accionamiento de las mordazas.



5.-

241779
Las figs. 17 y 18 concretan la disposición del mango del plato, siendo la segunda de dichas figuras, la sección por el plano que se señala en K-L sobre la fig. 17.

5 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los objetos representados, que interesen a los fines de esta memoria, la descripción del plato es como sigue:

10 El plato se compone del disco 1 moleteado exteriormente y destinado a accionar las mordazas, mediante las espirales 18 (figs. 2, 5 y 15), sobre el cual va dispuesto el plato 2 portador de las mordazas 3, solidarias del anterior mediante los tornillos 5, que se fijan en el plato 11 del mango 13, comprendiendo entre éste y el plato 3 al referido disco de accionamiento 1. El mango 13 apoya en el resalte 15 del disco 1.

20 El plato 2 presenta en su parte anterior las ranuras 6 (fig. 12) cerradas en sus extremos 33, en las que se mueven las piezas correderas 26 que se unen a dichas mordazas por los tornillos 4, que entran en los alojamientos 32 de aquellas y en los 29 de las mordazas 3.

Esas piezas correderas 26, a un lado presentan el nervio 31 de unión a la mordaza, y al otro el dentado 30, que se corresponde con las ranuras 35, que determinan los nervios 18.

25 El plato 2, en su parte posterior, se prolonga en el apéndice cilíndrico 23 (fig. 13), que presenta los alojamientos 25 para los tornillos 5 (fig. 5) antes mencionados.



6.-

241779

Estos tornillos roscan en la base 11 del mango 13, el cual presenta el saliente 12, que encaja en el alojamiento 20, dispuesto al efecto en el apéndice 23; mientras que el mango disminuye a su otro lado de diámetro y tiene la parte roscada 14, en cuyo extremo va dispuesto el alojamiento 16 y chavetero 17.

Entre los alojamientos 25 de los tornillos 5, va comprendido el taladro circular 7, cuyo centro coincide con los vértices 24 de las mordazas 3, cuando los espacios 8 comprendidos entre ellas se cierran.

En la fig. 2 se aprecian los extremos 9 y 10 de las ranuras 6 y nervios 28 que constituyen el dispositivo que guía cada una de las mordazas.

Otros detalles de los elementos del plato representado son: los orificios 27 de la base 11 del mango, que reciben los tornillos 5 de sujeción; los huecos 19 en que se desplazan las piezas 26 que encajan en las mordazas en 22; el rebajo anular 21, que aligera al disco moleteado 1 y los taladros 34, del apéndice 23, para el paso de la parte roscada de los sujetadores 5.



7.-

N O T A.

241779

=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de platos para tornos que realizan trabajos de relojería, caracterizadas porque están constituidos por un plato portador de las mordazas, que van montadas en ranuras radiales y cada una está unida a una pieza, que se aloja en la correspondiente ranura y presenta, al otro lado de ella, los dientes que sirven para accionar las mordazas; y un disco, que se acopla a la parte posterior del referido plato y lleva en su fondo una larga espiral en relieve, que por su engrana en los citados dientes dá lugar al desplazamiento radial y simultáneo de las mordazas, al girar el disco respecto al plato.

15 2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque el plato se prolonga en su centro en un apéndice cilíndrico, que se aloja en un vaciado dispuesto al efecto en el disco y presenta los alojamientos para los tornillos que sujetan la base del mango del plato del torno; cuyo mango, al otro lado de su rosca, chavetero y vaciado axial, tiene: una base circular, que apoya en un resalte del centro del disco ranurado, y un saliente, que encaja en el hueco dispuesto al efecto en la extremidad del apéndice.

20 25 3.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque la unión entre cada una



8.-

241779

de las mordazas y su correspondiente pieza de accionamiento se realiza mediante un tornillo, que rosca en ambos elementos.

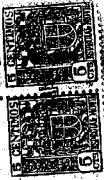
4.- Mejoras en la construcción de platos para tornos que realizan trabajos de relojería.

6

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 7 de Mayo de 1958.



241779

ESQUEMA
Carroll

FIG. 1

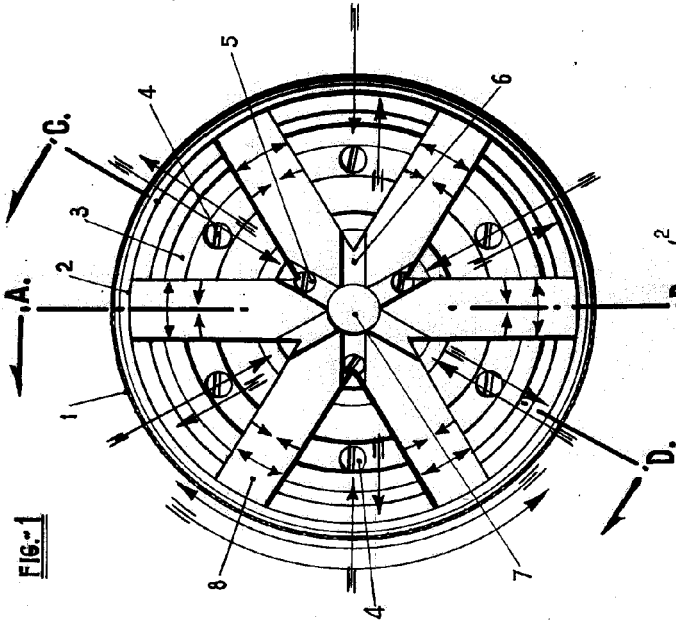


FIG. 2

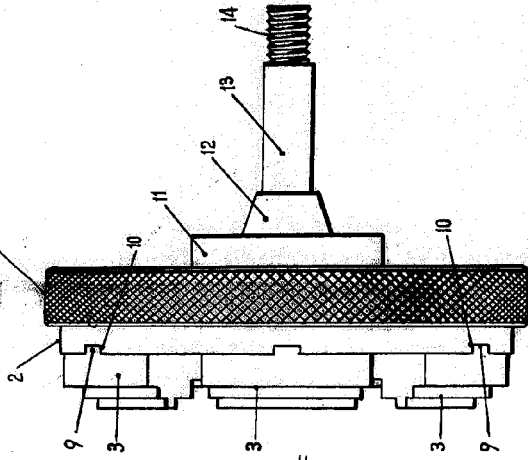


FIG. 3

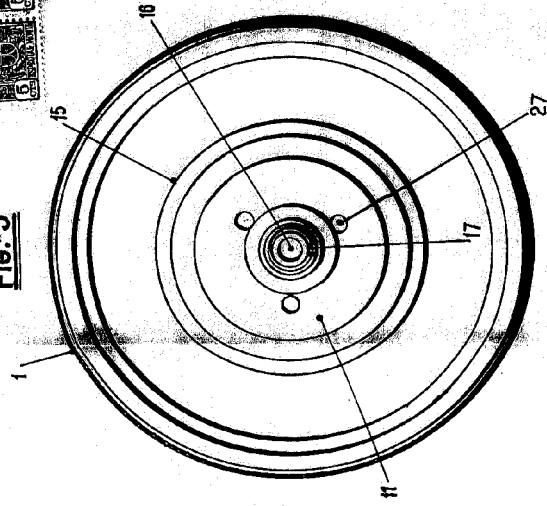


FIG. 4

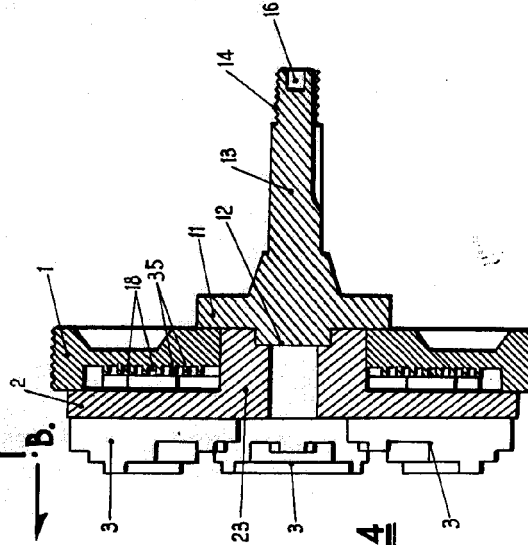
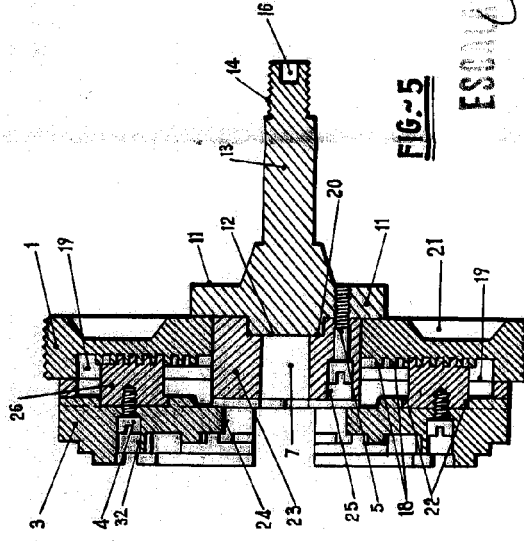


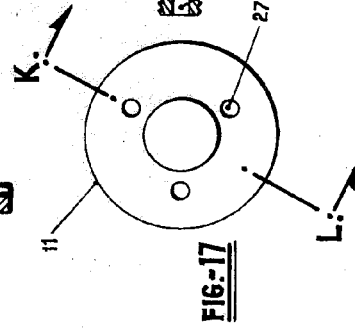
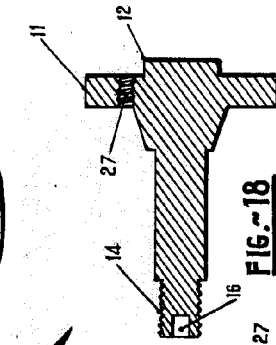
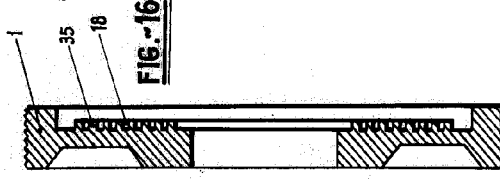
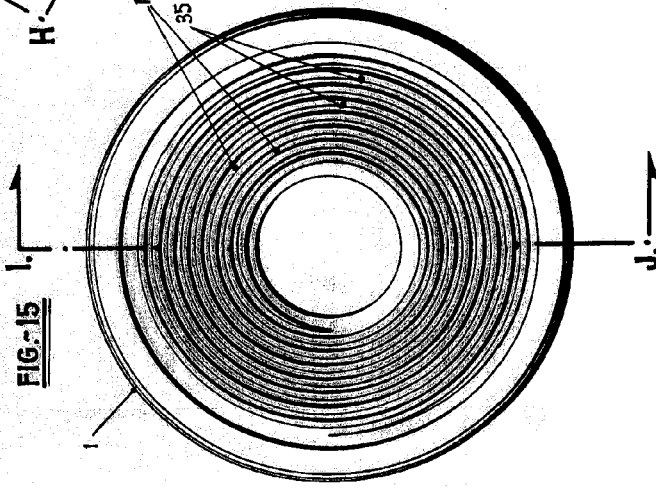
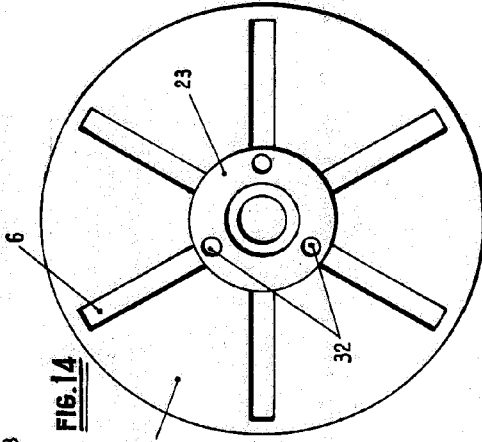
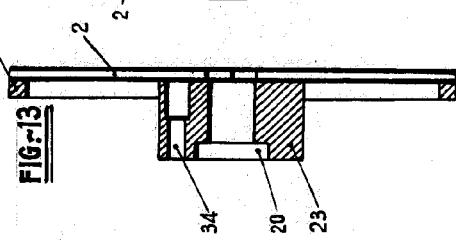
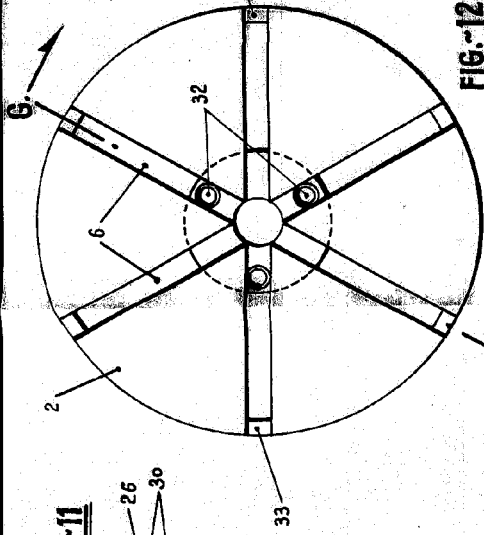
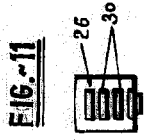
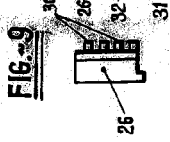
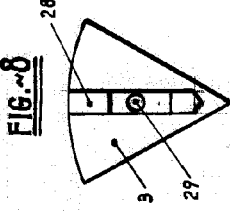
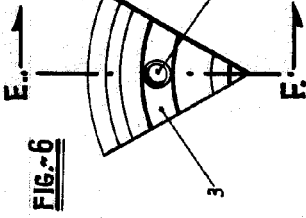
FIG. 5



D. Jesús Fernández de Gabeo y
Peñáz de Mancera, y
D. Alfonso Heredia Benito.

DOS HOJAS

HOJA 2ª



241779

ESCALA VARIABLE

Clayton