

Como divisional de la Patente de Introducci6n
n° 469.525.

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES

18 Y

NUMERO

241.701

21

FECHA DE PRESENTACION

27 Febrero 1.979

MODELO DE UTILIDAD

Derechos 1979

22 PRIORIDADES:	23 FECHA	24 PAIS
23 NUMERO		

25 FECHA DE PUBLICIDAD	26 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 57 02

27 TITULO DE LA INVENCION
"UN ENVASE"

28 SOLICITANTE (S)
GUSCHKY & TONNESMANN GmbH & Co. KG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Henkelstrasse 243, 4 DUSSELDORF-REISHOLZ, Alemania Federal.

29 INVENTOR (ES)

30 TITULAR (ES)

31 REPRESENTANTE
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

RGC.

1 El invento se refiere a un envase, partiendo de un
elemento tubular o manguito de varias capas para la confec-
ción del mismo, con sección transversal poligonal, con prefe-
rencia cuadrada, empleando para ello tiras continuas sueltas
5 de papel, tejido o material sintético, así como hojas de todas
clases.

A la vez que manguitos redondos arrollados en es-
piral, que se arrollan en forma helicoidal en torno de un man-
dril de una máquina arrolladora, se conocen también manguitos
10 arrollados poligonales, que se obtienen sometiendo el manguito
arrollado redondo a una deformación perfiladora en la zo-
na de los bordes de la sección transversal poligonal. Los dis-
positivos para la fabricación de tales manguitos poligonales
a partir de tiras de papel arrolladas en forma helicoidal, re-
15 quieren una gran inversión en recursos técnicos; las paredes
del manguito en espiral se ven sometidas además a altas car-
gas al ser deformadas para dotarles de una sección transver-
sal poligonal, cargas que frecuentemente originan esfuerzos
excesivos de las diversas tiras continuas de papel y, con ello,
20 una solidez defectuosa del manguito terminado.

El invento se ha propuesto crear un envase, partien-
do de un manguito de varias capas con sección transversal po-
ligonal, con preferencia cuadrada, que pueda ser fabricado con
medios técnicos sencillos a partir de un número cualquiera de
25 tiras continuas de un material cualquiera, y que esté dotado
de una gran resistencia mecánica.

El manguito de varias capas a base de tiras conti-
nuas sueltas de papel, tejido o material sintético, así como
de hojas de todas clases, está caracterizado, de acuerdo con
30 el invento, por el hecho de que las tiras continuas, discu-

1 rrentes en la dirección longitudinal del manguito, son de an-
chos distintos, conforme a la periferia que han de circundar,
y están además corridas lateralmente una respecto a las otras,
y porque, en la costura longitudinal del manguito, las diver-
5 sas tiras continuas están pegadas entre sí tan solo por sus
superficies frontales, así como lateralmente con las tiras
continuas contiguas, cuyas superficies frontales contiguas
están dispuestas a cierta distancia del pegamiento frontal de
la tira continua situada entre ellas, de manera correspondien-
10 te al corrimiento lateral de las tiras continuas.

Con el invento se crea un manguito de varias capas
con sección transversal poligonal, cuyas diversas tiras con-
tínuas se tocan con sus superficies frontales, sin llegar a
solaparse, y están pegadas entre sí en forma escalonada, de
15 modo que resulta una unión encolada segura y duradera, sin
que en la zona de la costura longitudinal aumente el grueso
de pared del manguito. Frente al corriente pegamiento a sola-
pe de un manguito de varias capas, la configuración de acuer-
do con el invento posee la ventaja de un mejor aspecto, de
20 una superficie interior de pared lisa, y de una mayor solidez,
puesto que el pegamiento a solape únicamente se puede pegar
la superficie exterior de la tira continua extrema exterior,
con la superficie interior de la tira continua extrema inte-
rior, de modo que en la zona de la costura longitudinal de
25 tal manguito existe una resistencia mecánica reducida consi-
derablemente.

De acuerdo con otra característica del invento se
puede disponer, como capa extrema exterior, una tira conti-
nua de etiqueta, que se solapa en medida insignificante en
30 la costura longitudinal del manguito, para asegurar una unión

1 irreprochable de la etiqueta. Como una tira continua de eti-
queta así presenta un grueso tan sólo pequeño, y no se utili-
za para aumentar la resistencia mecánica, no tiene la solapa-
dura de la tira continua de etiqueta consecuencias perjudicia-
5 les.

Con respecto al manguito de acuerdo con el invento,
es posible asimismo aplicar como capa extrema interior una
hoja impermeable a los líquidos y/o al vapor, de modo que con
medios sencillos se puede confeccionar un recipiente estanco
10 al vapor y a los líquidos, respectivamente.

En el dibujo ha sido representado un ejemplo de
realización de un manguito de varias capas utilizado como en-
vase, según el invento, mostrando:

15 La figura 1, una vista en perspectiva y parcialmen-
te recortada de un envase según el invento; y

La figura 2, una sección transversal según la línea
de corte II-II en la figura 1.

20 El envase representado en la figura 1 tiene una
sección transversal rectangular y sirve, por ejemplo, de re-
cipiente para detergente. El envase está constituido por una
parte principal cilíndrica 1 que presenta la citada sección
transversal rectangular y que está provista, tanto de un bor-
de superior 1a como también de uno inferior 1b. Los bordes 1a
y 1b están hechos por rebordeado de la parte principal 1 del
25 recipiente. En el borde inferior 1b está insertado un fondo
3, cuyo borde 3a está encerrado en el borde inferior 1b de la
parte principal 1 para conseguir la hermeticidad necesaria.
En la proximidad del borde superior 1a, la parte principal 1
está provista de un asidero 4, cuyos dos extremos están suje-
30 tos, cada uno, de forma basculable por medio de un remache 5

1 o un elemento constructivo similar.

5 La parte principal 1 del recipiente está formada por un elemento tubular o manguito H que, en el ejemplo de realización representado, está hecho de un total de cuatro tiras continuas 2a hasta 2e, tal como puede apreciarse, en particular, en la sección transversal de la figura 2 según la línea de corte II-II en la figura 1. Las diversas tiras continuas 2a hasta 2e pueden ser de papel, tejido, material sintético o láminas de cualquier tipo. A continuación se describirá una de las muchas realizaciones posibles.

10 Todas las tiras continuas 2a hasta 2e discurren en la dirección longitudinal del manguito H y, con ello, de la parte principal 1 del recipiente. En correspondencia con la periferia que han de rodear, las tiras continuas 2a hasta 15 2e están hechas con diferentes anchos. En el ejemplo de realización representado, las tiras continuas 2a, 2b y 2c son de papel. La tira 2d es una tira de etiqueta que lleva una impresión en su cara exterior. La tira 2e es una lámina estanca a líquidos y eventualmente estanca al vapor.

20 Tal como se puede apreciar en la figura 2, las tiras 2a hasta 2e están desplazadas lateralmente entre sí, de modo que las superficies frontales de las tiras 2a, 2b y 2c, que hacen tope entre sí, están distanciadas entre sí en la dirección de la periferia de la parte principal 1 del reci- 25 piente. La parte principal 1 no tiene, por lo tanto, costura longitudinal pasante en todo su grueso, sino costuras individuales desplazadas entre sí. En el ejemplo de realización representado está solapada insignificadamente, en la correspondiente costura longitudinal, tanto la tira de etiqueta 2d como también la lámina 2e, tal como se puede apreciar en la fi- 30

1 gura 2.

5 Las tiras continuas 2a, 2b y 2c, que son las que proporcionan a la parte principal 1 del recipiente su resistencia a la rotura, están pegadas, cada una consigo misma, exclusivamente en sus superficies frontales; y a las tiras contiguas 2b, 2c y 2a, respectivamente, están pegadas en toda su superficie, de modo que resulta una resistencia mecánica muy buena en la parte principal 1 del recipiente. Gracias a la disposición de las tiras 2a, 2b y 2c sin solapamiento, que hacen tope exclusivamente en sus superficies frontales y están pegadas entre sí en forma escalonada, resulta, no sólo una unión con pegamiento segura y duradera, sino también la ventaja de que no aumenta el grueso de pared de la parte principal 1 del recipiente en la zona de las costuras. Frente a un pegado solapante, usual hasta ahora, esta configuración tiene la ventaja, no sólo de un aspecto mejorado, sino también, con superficies interior y exterior de paredes lisas, la de ser más duradera. Puesto que la tira de etiqueta 2d y la lámina 2e aplicada como capa interior son tiras continuas relativamente delgadas, con el solapado insignificante de las mismas no empeora el aspecto del recipiente ni tampoco se llega debido a estos solapados a un engrosamiento que tenga importancia, sobre todo porque también las costuras longitudinales de estas dos tiras 2d y 2e están desplazadas entre sí en la dirección periférica del recipiente. En relación con la figura 2 hay que señalar que el grueso de las tiras continuas 2d y 2e, para una mejor ilustración de la estructura de la parte principal 1 del recipiente, ha sido representado de forma considerablemente exagerada, a saber, también respecto al grueso de las tiras 2a hasta 2c.

10

15

20

25

30

1 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

5 1.- Un envase, partiendo de manguito de varias ca-
pas para la confección del mismo, con sección transversal po-
ligonal, con preferencia cuadrada, empleando para ello ^{o sea} tiras
contínuas [E] ^o de papel, tejido o material sintético; así
como hojas de todas clases, caracterizado porque las tiras
10 contínuas, discurrentes en la dirección longitudinal del man-
guito, son de anchos distintos, conforme a la periferia que
han de circundar, y están corridas lateralmente unas respecto
a las otras, y porque, en la costura longitudinal del man-
guito, cada tira continúa individual está, pegada consigo mis-
ma tan sólo por su superficies frontales, así como lateralmen-
15 te con las tiras contínuas contiguas, cuyas superficies fron-
tales que se tocan entre sí están dispuestas a cierta distan-
cia del pegamiento frontal de la tira continúa situada entre
ellas, de manera correspondiente al corrimiento lateral de
las tiras contínuas. //

20 ~~2.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 1,~~
~~caracterizado porque,~~ Como capa extrema exterior, está dis-
puesta una tira continúa de etiqueta, que se solapa insigni-
ficantemente en la costura longitudinal del manguito.

25 ~~3.- Un envase de acuerdo con las reivindicaciones~~
~~1 y 2, caracterizado porque,~~ como capa extrema interior, está
aplicada una hoja impermeable a los líquidos y/o al vapor.

4.- Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita por:
UN ENVASE.

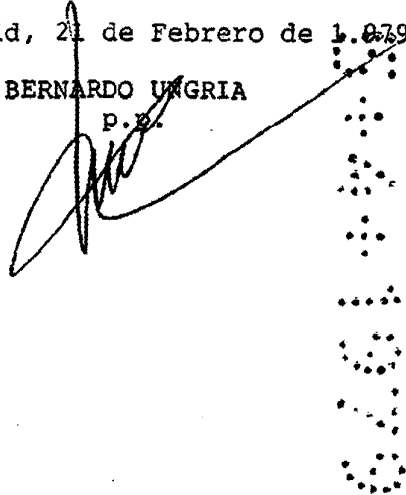
1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 21 de Febrero de 1.979

BERNARDO UNGRIA
P. E.



10

15

20

25

30

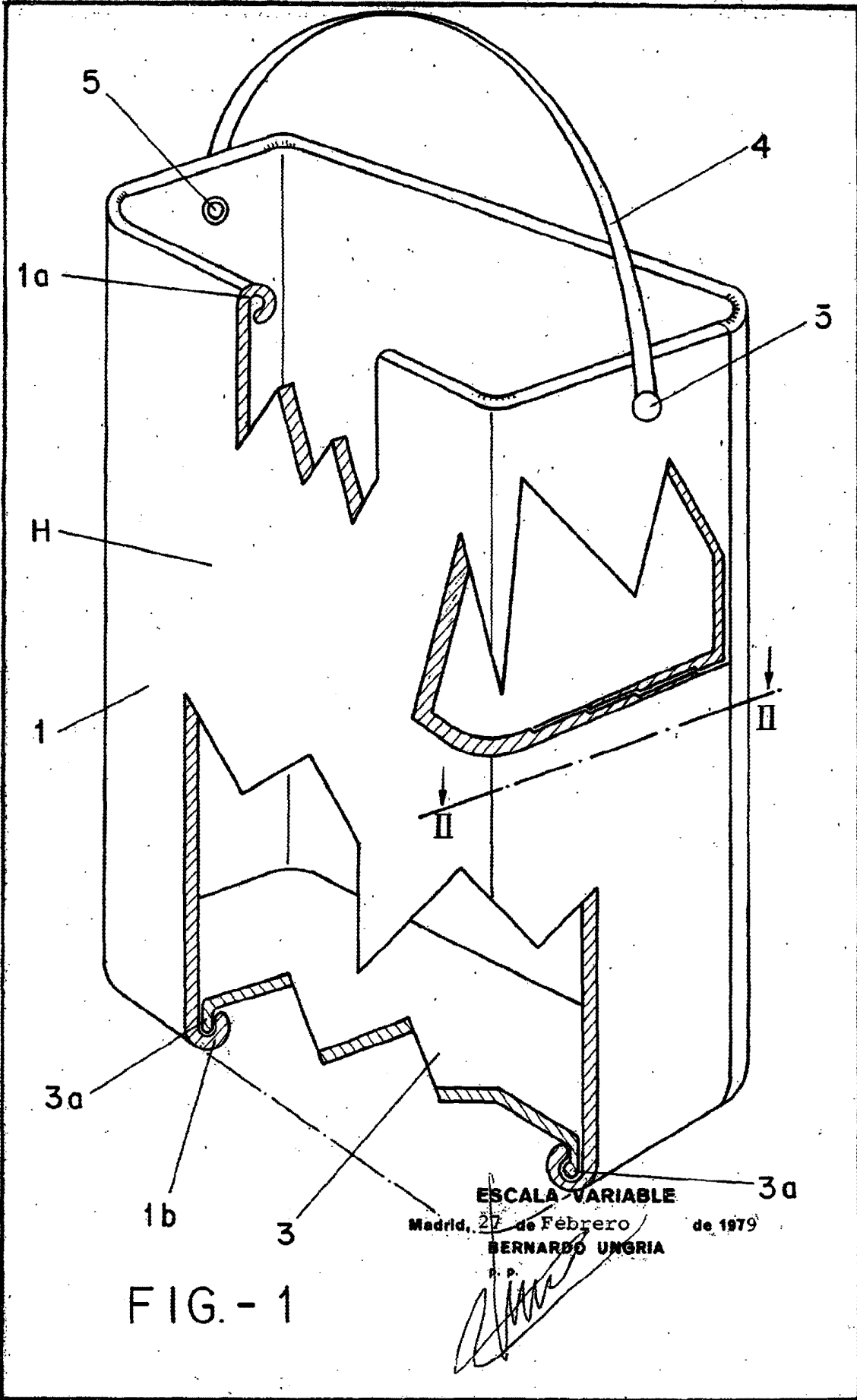


FIG. - 1

ESCALA VARIABLE

Madrid, 27 de Febrero de 1979

BERNARDO UNGRIA

[Signature]

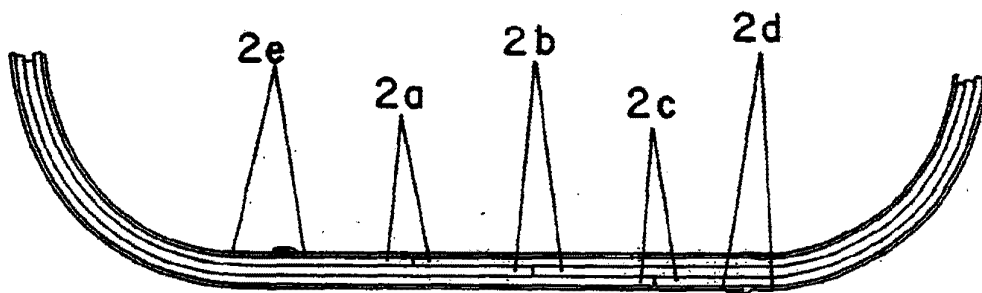


FIG.-2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 27 de Febrero de 1979

BERNARDO UNGRIA

R.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Bernardo Ungria', written over the printed name and extending upwards and to the left.