

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	241662	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	2		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente solicitud y según el contenido de la misma se adjunta.

**MODELO DE UTILIDAD**

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01R 9/12

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
DESPOSITIVO DE EMBORNAMIENTO RAPIDO	

71	SOLICITANTE (S)
HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Barcelona, calle Diputación, n.ºs. 390-392.	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
el solicitante.	

74	REPRESENTANTE
D. JAIME MAYOL ROCA.	

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, como su enunciado indica, un dispositivo de embornamiento rápido, en el que el embornado se logra por introducción del cable conductor eléctrico en el cajado correspondiente, en donde es retenido a presión previo accionamiento de un pulsador palanca que actúa sobre el elemento retentor propiamente dicho, cumpliéndose con la máxima seguridad y eficacia los fines esenciales para los que el modelo ha sido ideado.

5. De conformidad con la idea del modelo, el dispositivo se constituye mediante dos piezas únicas, elemento presor y pulsador palanca de accionamiento, las cuales se organizan en pertinente cajado previsto a tal fin en el cuerpo base del aparato eléctrico de que se trate.
10. El elemento presor se constituye mediante una pieza fleje doblada en "V" de vértices curvo convexo, una de cuyas ramas o lados es de mayor longitud que el otro, y ésta, la rama de menor longitud, tiene practicado un corte longitudinal central que la divide en dos partes iguales.
15. Las dos ramas de este elemento presor presentan en su superficie un ondulado exteriormente curvo cóncavo, cuyo ondulado les proporciona un mayor efecto flexor.

El pulsador palanca está integrado por una pieza prismática rectangular, con ensanchamiento en uno de sus extremos a dos vertientes para facilitar su accionado

25.

digital en las operaciones de embornado o desembornado, y en el extremo opuesto tiene una prolongación que remata en regresado o protuberancia que se constituye en medio de tope y retención en el interior del cajado en que se organice el dispositivo de embornamiento de que forma parte.

Estas son a grandes rasgos las peculiaridades del dispositivo de embornamiento rápido objeto de la idea de este modelo de utilidad, cuyos detalles y características se pondrán más claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestra un caso de posible realización práctica de la idea del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de los elementos integrantes del dispositivo, así como detalle de la embocadura del cajado en el cuerpo base aislante del aparato eléctrico en que se organiza el dispositivo.

En la figura 2 se muestra un detalle en sección

del conjunto del dispositivo montado, pudiéndose apreciar en esta representación el modo en que determina el embornamiento.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el dispositivo se constituye mediante dos piezas: +55. elemento retentor +1- y pulsador palanca +2-, el primero de los cuales se aloja en pertinente cajeadado +3- provisto a tal fin en el cuerpo base +4- del aparato eléctrico de que se trate. El elemento retentor está integrado por una 60. pieza fleje +1- doblada en forma de "V" una de cuyas ramas +5- es de mayor longitud que la otra, presentando la menor +6- un corte longitudinal que la divide en dos partes iguales. El vértice de la pieza es curvo convexo, mientras que sus dos ramas +5- y +6- tienen en su superficie un ondulado exteriormente curvo cóncavo, con lo que se logra un 65. mayor efecto flexor. El pulsador palanca +2- está integrado por una pieza prismática rectangular que, en uno de sus extremos, tiene un ensanchamiento +7- a dos vertientes que facilita su accionamiento digital, mientras que su 70. otro extremo tiene una prolongación central que remata en regruesado +8- que se constituye en medio tope retentor de la pieza en el interior del cajeadado en que se organiza.

El cajeadado +3- en el cuerpo base aislante en que se organiza el dispositivo que se preconiza, presenta la 75. particularidad de tener un ledo +9- de su embocadura en -

- bisel para apoyo, en posición inclinada, de la pieza --  
pulsador -2- y, en el lado opuesto, un resalte central  
-10- que en combinación con el regresado -8- del extre-  
mo interior del pulsador -2- impide que éste pueda salir  
80. se del cajado -3-. Interiormente, el cajado -3-, en la  
cara opuesta a la embocadura, tiene una cresta o protube-  
rancia -11- que asegura en posición a la rama o lado -5-  
del elemento flexor -1- de retención, habiéndose previsto  
en dicha parte del cajado el paso para el conductor eléc-  
85. trico -12- a embornar. Tal y como se aprecia en la figura  
2, el embornado del cable conductor -12- se realiza por  
aprisionado del mismo por la rama partida -6- que lo pre-  
siona contra la pared correspondiente del cajado, previo  
pulsado sobre el extremo -7- de la pieza palanca -2-.
90. El desembornado se determina igualmente presionando el  
pulsador -2- al tiempo que se tracciona al cable -12- en  
sentido de salida del cajado.

- De la descripción que antecede y representacio-  
nes de la lámina de dibujos adjunta se infiere la configu-  
95. ración, montaje y funcionabilidad del dispositivo de embor-  
namiento rápido objeto de la idea de este modelo de utili-  
dad, así como las ventajas que ofrece tanto en la sencillez de sus elementos componentes como en su montaje y --  
realización de su cometido, con respecto a los medios de  
100. embornamiento ya conocidos.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del dispositivo de embornamiento rápido descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

110. guientes

REIVINDICACIONES

115. 1.- Dispositivo de embornamiento rápido, que se caracteriza por constituirse mediante dos piezas, elemento retentor y elemento pulsador, que se organizan en un cajeadado previsto a tal fin en el cuerpo base del aparato de que se trate, estando integrado el elemento retentor por una pieza fleje doblada en "V" de vértice curvo convexo, siendo una de sus ramas de mayor longitud que la otra, presentando ambas, en su superficie, una ondulación curvo cóncava externamente, lo que aumenta su efecto flexor; el elemento pulsador está integrado por una pieza prismática rectangular que, en el extremo opuesto al de pulsado, tiene una prolongación que remata en reguesado, actuando esta prolongación sobre la rama menor del fleje retentor, y el reguesado impide la salida del pulsador del cajeadado en que se monta.
- 120.
- 125.

130. 2.- Dispositivo de embornamiento rápido, que se caracteriza porque el cajeadado en que se monta, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, presenta un lado de su embocadura en bisel en que apoya y se desliza, en posición inclinada, el pulsador, y un saliente central en el lado opuesto de dicha embocadura, en el que hace tope el reguesado del extremo interior del pulsador e impide su salida; interjormente, una pequeña cresta en el fondo del cajeadado asegura la posición operante de la
- 135.

rama de mayor longitud del elemento fleje retentor, encontrándose junto a dicha cresta el paso para entrada del cable a embornar.

3.- DISPOSITIVO DE EMBORNAMIENTO RAPIDO.

140.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujo adjunta.

Barcelona para Madrid 26 FEB 1979

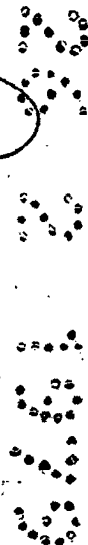
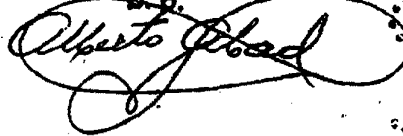
145.

HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.

p.a.

J. MAYOL

D.P.



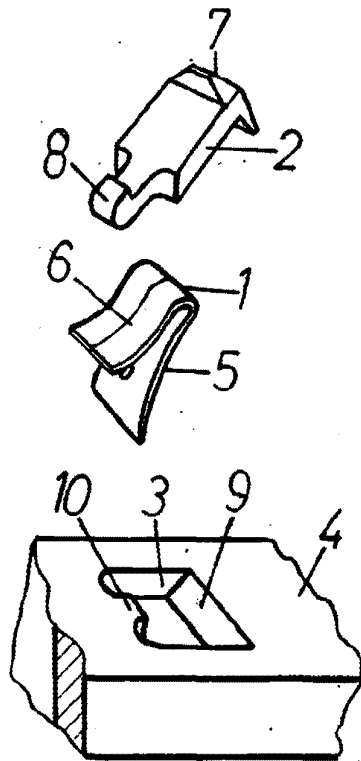


FIG. 1

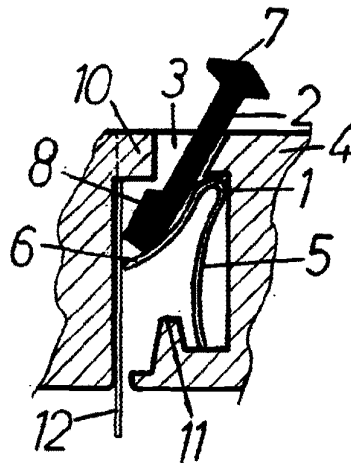


FIG. 2

Barcelona, Madrid 2 FEB 1979  
HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.  
p.a.

J. MAYOL

p.p.

Escala variable