

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

NUMERO	... 244.453 /8
FECHA DE PRESENTACION	17-2-1979 /4

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

20 PRIORIDADES: 21 NUMERO A 1171/78 A 4684/78 A 7257/78	22 FECHA 17-2-1978 28-6-1978 19-10-1978	23 PAIS Austria Austria Austria
---	---	---

CADUCADO

24 FECHA DE PUBLICIDAD	25 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 21/00
-------------------------------	---

26 TITULO DE LA INVENCIÓN
 "RECIPIENTE APILABLE PERFECCIONADO PARA TRANSPORTE DE FRUNTAS, VERDURAS, PRODUCTOS LACTEOS O SIMILARES".

27 SOLICITANTE (ES)
LUDWIG HARTELMÜLLER

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Erlaufstrasse, 22 - 2344 SUBSTADT - (Austria)

28 INVENTOR (ES)

29 TITULAR (ES)

30 REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

Z-44 A.M. T/F.

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la -
declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio -
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio-
5 nacional de un Modelo de Utilidad, que como el enunciado indica -
se trata de "RECIPIENTE APILABLE PERFECCIONADO PARA TRANSPORTE DE
FRUTAS, VERDURAS, PRODUCTOS LACTEOS O SIMILARES".

La presente invención se refiere a un recipiente -
10 apilable, para el transporte, en particular, de frutas, verduras-
o productos lácteos; recipiente que está hecho partiendo de un re-
corte de una sola pieza (por ejemplo, de plástico, cartón ondu-
lado o cartón liso) y que comporta un fondo rectangular y cuatro pa-
redes que se extienden desde este fondo en dirección hacia arri-
15 ba; transcurriendo las citadas paredes con una inclinación hacia-
fuera y delimitando una cámara de llenado del recipiente, cámara-
que se va ensanchando progresivamente desde el fondo hacia arri-
ba, y en cuyos cuatro vértices (en estado enderezado del recipien-
te) se hallan dispuestos soportes de apilado, formados a partir -
de secciones del recorte y que ejercen una función de refuerzo; de
20 manera que los bordes superiores de estos soportes de apilado es-
tán situados a un nivel más bajo que el de los bordes superiores-
de los tramos adyacentes de las paredes laterales del recipiente,
con lo que, en el apilado de dos recipientes insertados el uno en
el otro, la superficie del fondo del recipiente superior descansa
25 rá sobre los soportes de apilado del recipiente de abajo, en tan-
to que los bordes superiores de las paredes laterales del reci-
piente inferior sujetarán al recipiente superior, impidiendo un -
corrimiento lateral de este último.

En un recipiente ya conocido y de estas caracterís-
30 ticas (Patente austriaca 337 076), los soportes de apilado están-
constituídos por apéndices apilados o pegados a las paredes late-

1 rales longitudinales del recorte, y los citados apéndices, estan-
do el recipiente ya montado o enderezado, delimitan en cada esqui-
na del recipiente una cavidad de sección recta triangular, en co-
laboración con las paredes laterales del recipiente. Esta disposi-
5 ción constructiva implica la desventaja de que el fondo del reci-
piente situado inmediatamente encima en la pila, sólo se encuen-
tra sustentado en la zona de los vértices exteriores; y de que la
parte sustentante de los soportes de apilado, constituida por -
apéndices, es excesivamente pequeña y, consecuentemente, sólo pue-
10 de absorber pequeñas cargas. Sin embargo, ante todo, el inconve-
niente principal reside en que los recipientes vacíos sólo pueden
apilarse de la forma como lo hacen los recipientes llenos, de mo-
do que, en el transporte de recipientes vacíos, no se puede hacer
ningún ahorro de espacio de transporte.

15 La presente invención se propone solucionar el pro-
blema técnico de poner remedio a estos inconvenientes, realizando
para ello, un recipiente apilable de transporte de un tipo perfec-
cionado y según las características generales expuestas al inicio
de la presente Memoria descriptiva, de manera que los recipientes
20 llenos puedan apilarse en altas pilas, sin ningún peligro de co-
rrimiento y paletizados, sin que el producto de llenado sufra nin-
gún desperfecto. Por otra parte, se establece el objetivo de con-
figurar el recipiente de manera que los recipientes vacíos puedan
apilarse ocupando un espacio sensiblemente menor que los mismo, -
25 llenos. La invención presente soluciona el problema técnico que -
se acaba de enunciar, en virtud de que cada soporte de apilado es
tá constituido por partes de recorte que pueden meterse a presión
(ejerciendo un esfuerzo en dirección a la cámara de llenado del-
recipiente) y que, más tarde, son susceptibles de extraerse, ejer-
30 ciendo una presión hacia fuera. En la situación metida a presión,

1 estas partes del recorte forman un soporte de apilado de carácter
estable, soporte de apilado que comporta una superficie de apoyo-
5 (para el fondo del recipiente situado inmediatamente encima) que
es sensiblemente superior a la superficie de apoyo ofrecida por -
la estructura ya conocida y aludida al principio de la Memoria. -
En la situación extraída de las partes del recorte, desaparece es-
ta función de soporte desarrollada por los soportes de apilado, -
10 con lo que los recipientes vacíos pueden acoplarse uno dentro del
otro muy estrechamente y, por tanto, pueden expedirse ahorrando -
espacio.

De acuerdo con una forma preferencial de realiza-
ción práctica de la invención, en la cavidad formada por cada so-
15 porte de apilado (en estado "metido a presión") se puede introdu-
cir una pieza suplementaria, susceptibles, más tarde, de extraer-
se de la citada cavidad; esta pieza suplementaria descansa sobre
el fondo del recipiente y comporta, en la parte superior, una su-
perficie de asiento, ensanchada, para la superficie del fondo del
20 recipiente situado inmediatamente por encima en la pila; donde --
la citada superficie de asiento sobresale por encima del borde -
superior del soporte de apilado, pero está situada a un nivel por
debajo del de los bordes superiores de las partes adyacentes de -
las paredes laterales del recipiente. Estas piezas suplementarias
absorben el esfuerzo de compresión del apilado, de manera que las
25 paredes de los soportes de apilado (paredes formadas por partes -
del recorte) están casi totalmente descargadas de la sollicitación
ejercida por la presión de apilado. Además, estas piezas suplemen-
tarias sirven, en el sentido de la invención, para sujetar por de
trás los apéndices del recipiente rebatidos hacia dentro, y, así,
30 inmovilizar el recorte del recipiente en la posición enderezada.-
De esta forma se pueden ahorrar elementos especiales de retención

(por ejemplo, grapas, corchetes, puntos de pegado, etc) y se consiguen reducciones en material y en tiempo de trabajo. Al extraer se las piezas suplementarias al exterior de las cavidades formadas por las partes del recorte metidas a presión hacia dentro, el citado recorte puede, entonces, volverse plano, con lo que se consigue el máximo ahorro posible de espacio de transporte para los recipientes vacíos. Sin embargo, el recipiente puede enderezarse de nuevo a la posición de uso, con muy pocas manipulaciones y por parte de una mano de obra no especializada. Después de la introducción de las cuatro piezas suplementarias, dispuestas en los vértices del recipiente, el recipiente queda fijado de nuevo en la posición enderezada. De esta forma, el recipiente puede utilizarse, en forma particularmente racional como envase de uso repetido.

Para mayor comprensión del presente invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 representa una vista en perspectiva de un recipiente con piezas suplementarias extraíbles (16), donde dos de estas piezas suplementarias (16) aparecen en estado encajado en los soportes de apilado, y otras dos piezas suplementarias (16) están representadas en estado extraído.

La figura 2 representa el recorte (1) correspondiente a la Figura 1, en estado desplegado en forma de superficie plana.

En las figuras 3, 4 y 5 muestran una pieza suplementaria en vista lateral, vista en planta y vista en planta seccionada, respectivamente.

1 Las figuras 6 y 7 son secciones por las -
líneas VI-VI y VII-VII, respectivamente de la figura 1.

5 El recipiente según la figura 1 está hecho
de cartón, cartulina, cartón ondulado, plástico, u otro mate-
rial apropiado similar, que, eventualmente, puede estar im-
pregnado con un tratamiento que lo haga repelente al agua.

10 Particularmente apropiadas son las plan-
chas nervadas de plástico, en las que, en la fina placa de -
plástico embebidas inclusiones reforzantes, formadas por un -
material resistente a la rotura (por ejemplo, fibras de vi-
15 drio, alambres, o similares) con lo que la plancha de plásti-
co no se rompe en los bordes de curvado, ni sufre desgarram-
ientos en esas zonas peligrosas. Una plancha de estas carac-
terísticas puede punzonarse en las aristas de curvado, por -
20 medio de hendiduras situadas a distancias regulares entre
sí, al objeto de facilitar el curvado o flexado. Con un mate-
rial de este tipo se ha estampado el recorte (1) (figura 2),
que se ha enderezado en la forma representada en la figura 1.
En esta conversión, se abaten hacia arriba desde el fondo -
25 (2) del recipiente y formando aproximadamente un ángulo recto
con este fondo, cuatro paredes laterales (3), (4), (5), (6), -
de entre las cuales, las paredes longitudinales (4) y (6) -
están provistas, en sus extremidades, de un apéndice (7) en -
30 cada extremidad. Estando el recorte (1) enderezado, estos
apéndices u orejetas (7) están adosados a las paredes trans-
versales (3) & (5) (Figura 6). Cada orejeta (7) comporta, -
en la zona de las aristas de plegado (8), dos incisiones (9),
(10), cada una de las cuales delimita dos paredes rectangula-
res (11) del recorte, unidas entre sí por una arista de fle-
xión central (12) que coincide con la arista de plegado (8);-

1 estas paredes rectangulares (11) se meten a presión hacia -
dentro, al desplegar el recorte (1), y forman un soporte de -
5 apilado (13), orientado hacia dentro e integrante del recorte
(1) (figura 1 y 6). Un corto resalte vertical (14) eleva la-
resistencia de la cubierta de pared que permanece por debajo
del soporte de apilado. Cada soporte de apilado (13) delimita
una cavidad (15) (figura 1), de sección recta rectangular y-
preferentemente cuadrada, en cuyo interior puede insertarse,-
10 con un ajuste extraíble, una pieza suplementaria (16), hecha
de un material rígido, en particular regenerado de plástico.-
Cada pieza suplementaria (16) tiene un cuerpo base (17), de -
sección recta en forma de L (figuras 3 a 5), cuyos ambos la-
dos se extienden, por su bordes externos e internos, con una
15 inclinación de 88° a 89° con respecto a la horizontal (ángulo
 α). Las extremidades (18) de los lados del ángulo están -
inclinados en un ángulo de 86° a 87° (ángulo β) con respec-
to a la horizontal, y esta inclinación puede coincidir con -
la conicidad de las paredes laterales (3) a (6) del recipien-
te. Cada pieza suplementaria (16) se inserta en la cavidad -
20 (15) de forma tal, que las paredes formadas por los lados o -
alas del cuerpo de base (17) establezcan un contacto plano -
con las paredes del soporte de apilado (13) y, de esta forma,
rigidicen estos soportes de apilado (13), que, a su vez re-
fuerzan el recorte (1) enderezado. La pieza suplementaria -
25 (16) se introduce en el interior de la cavidad (15), hasta -
que su extremidad inferior (19) hace tope con el fondo (12).-
La extremidad superior de cada pieza suplementaria (16) com-
porta un ensanchamiento (20) en forma de brida, cuya super-
ficie de asiento (21) del recipiente situado directamente en-
30 cima, comportando esta superficie de asiento una canaleta -

1 (22) cuya forma coincide sensiblemente con la sección de base
de la pieza suplementaria (16) (figura 5). La anchura de la
canaleta (22) es ligeramente superior que el grosor de pared
5 del cuerpo de base (17), a fin de asegurar un fácil enclava-
miento en la ranura (22). El cuerpo base (17) puede compor-
tar, en los extremos de su sección recta una forma de ángulo,
unos nervios de refuerzo (23) orientados hacia dentro y que
se extienden sensiblemente verticales hacia arriba, hasta
10 llegar al ensanchamiento (20). El ensanchamiento (20) consti-
tuye, al mismo tiempo, una superficie de limitación adicio-
nal de la introducción de la pieza suplementaria (16), dado
que el borde inferior (24) del ensanchamiento (20) establece
un contacto de tope con el borde superior (25) (figura 1)
15 del soporte de apilado (13), con lo que este borde (25) que-
da protegido frente a posibles daños.

Como consecuencia de la conicidad de las
paredes (3), (4), (5), (6) del recipiente, los envases simi-
lares pueden apilarse uno dentro de otro, de manera que el en-
vase superior correspondiente se introduce en la cámara de
20 llenado del envase inferior, hasta que su fondo entra en con-
tacto con las superficies de asiento (21) de las piezas suple-
mentarias (16). Estas piezas suplementarias (16) absorben la
totalidad de la fuerza de compresión de apilado y la propa-
gan a las piezas suplementarias (16) del apilado situadas
25 inmediatamente por debajo, con lo que el material de relleno
no se ve afectado por la compresión, pues el fondo del enva-
se adyacente superior se mantiene, gracias a las piezas su-
plementarias (16), a una cierta separación con respecto al
fondo del envase situado debajo, separación que corresponde
30 a la altura h (véase figura 3) de la pieza suplementaria. Hacien

1 do uso discrecional de piezas suplementarias (16) de alturas di-
ferentes, se puede acomodar esta altura al material de relleno -
5 usado en cada caso, con lo que la altura aprovechable de la cáma-
ra de llenado puede ajustarse a las condiciones particulares de
cada caso. De esta forma se consigue un ahorro en el espacio de
transporte.

10 La fijación del recipiente en la posición desplaza-
da y enderezada, tiene lugar, preferentemente, asimismo, por me-
dio de las piezas suplementarias (16). Para este fin, el recorte
(1) comporta en cada una de las paredes transversales (3), (5) -
(figura 2), un apéndice (26) que, tras la erección de las pare-
des (3) a (6) sobre los apéndices u orejetas (7), es hecho bascu-
lar hacia dentro, antes de que se hayan insertado todavía las -
15 piezas suplementarias (16) en las cavidades (15). Las piezas su-
plementarias (16) se aplican con sus ensanchamientos (20) contra
estos apéndices (26), con lo que estos últimos no pueden soltar-
se de su posición que recubre por encima las orejetas (7) reple-
gadas. Cada apéndice (26) está provisto de una hendidura (27) -
que constituye un agujero de asido, en cuyo borde superior se ha
20 previsto una solapa de refuerzo (28).

25 La fijación apropiada de los apéndices (26) y, con
ellos, del recorte (1) en su totalidad, en su estado desplegado
o enderezado, tiene lugar cuando el ensanchamiento (20) hace to-
pe contra la zona inferior del borde del apéndice (26) rebatido
hacia el interior.

30 A fin de facilitar la manipulación del recipiente,
se puede equipar a éste de un asa de sustentación (29), que pasa
por encima y transversalmente de la cámara de llenado del reci-
piente y que está guiada dentro de entallas (30) de resaltes -
(31) de los bordes superiores de las paredes longitudinales (4),

1 (6). Desde las entallas citadas, la tira de material que forma -
el asa de sustentación (29) pasa a lo largo de las caras externas
de las paredes (4), (6), en dirección hacia abajo, es decir, ha-
cia el fondo, y se introducen sus dos extremos en el orificio -
5 correspondiente (32) practicado en la pared (4) o (6), con lo -
que las extremidades (33) en forma de solapa, de la tira que cons-
tituye el asa de sustentación, están en contacto y descansan so-
bre el fondo (2) del recipiente. Haciendo uso de materiales, en-
el asa de sustentación (29), que permitan un flexado con curvas-
10 relativamente bruscas, sin que se cree el peligro de que se for-
men grietas o puntos de fisura en los bordes de flexión, a lo lar-
go del uso del recipiente (es decir, haciendo uso de chapas de -
plástico reforzado pero también de cartón ondulado o cartón), se
consigue, gracias a la configuración del asa que se acaba de des-
15 cribir, una sujeción completamente segura al recipiente, sin que
sea necesario ningún órgano especial de fijación del asa de sus-
tentación (29). Al extraer las extremidades (33) al exterior de
los orificios (32), se puede soltar con facilidad el asa de sus-
tentación (29) y separarla del envase.

20 El borde superior del asa de sustentación (29) se en-
cuentra situado al mismo nivel que las superficies de asiento -
(21) de las piezas suplementarias (16), de suerte que el asa de
sustentación (29) forma un apoyo suplementario para la superfi-
cie de fondo del recipiente apilado inmediatamente por encima, e
25 impide el combado de esta superficie de fondo.

Las piezas suplementarias (16) se aplican según un
contacto plano, contra las paredes de los soportes de apilado -
(13), paredes que se extienden sensiblemente verticales. Estas -
paredes finalizan a una separación (a) con respecto al fondo (2)
30 del recipiente, de modo que las piezas suplementarias (16) son -

1 retenidas, en su parte más baja y en su parte más alta, por la
cara opuesta, así como en su parte central. De esta forma se -
consigue un posicionado particularmente seguro de los soportes
de apilado (13).

5 Por otra parte y sin que por ello se salga-
del cuadro del invento, se ha previsto que el recipiente no -
comporte ninguna pieza suplementaria en los soportes de apila-
do (13), por lo que estos últimos deberían absorber todo el -
esfuerzo de compresión de apilado. Para ello, cada soporte de-
10 apilado (13) estará formado por dos orejetas (11) del recorte-
las cuales, en estado replegado o enderezado del recipiente -
forman paredes rectangulares (11), que se extienden sensible-
mente verticales hasta llegar a la superficie del fondo (2) -
del recipiente y, de esta modo transmiten el esfuerzo de apila-
do al fondo (2) del recipiente. La fijación del recipiente en-
15 la posición replegada o enderezada puede realizarse ahora se-
gún órganos de sujeción conocidos: por ejemplo, por un engrapa-
do o por pegado, enchufado o similar.

20 Los soportes de apilado (13), metidos hacia
dentro en las esquinas del recipiente, forman exteriormente de-
presiones en las que se puede asir introduciendo los dedos -
hacia dentro, - lo que facilita la manipulación de recipientes
con cargas notables. Por otra parte, y tal como se observa en-
la figura 2, los bordes superiores (25) de los soportes de api-
25 lado (13) están situados a un nivel inferior al de los bordes-
superiores (36) de las partes adyacentes de las paredes (3), -
(4), (5), (6), con lo que el recipiente superior está reteni-
do por el recipiente inferior del apilado y se ve impedido, -
por este último, de cualquier desplazamiento transversal, -
30 esto es, en dirección perpendicular a la dirección de apilado.

1 La sección horizontal cuadrangular de cada soporte de apilado (13) va disminuyendo progresivamente al acercarse al fondo (2) del recipiente, con lo que se consigue incrementar la estabilidad.

5 Además el recorte (1) puede comportar una serie de ranuras de ventilación del material de relleno, en particular para el caso de productos de pesca.

10 Las piezas suplementarias (15) están hechas, preferentemente, de un material barato pero resistente. Se obtienen, por ejemplo, por fundición inyectada de poliestireno. También resultan apropiados el polietileno de baja presión y, en particular, el regenerado de plástico, producto, este último, de un precio particularmente conveniente. El material para el recorte (1) será inactivo frente a los alimentos y, preferentemente, por razones de salubridad del ambiente, será combustible sin dejar residuos.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

20 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

25 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente -

Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre
"RECIPIENTE APILABLE PERFECCIONADO PARA TRANSPORTE DE FRUTAS,
VERDURAS, PRODUCTOS LÁCTEOS O SIMILARES", en todo de acuerdo
con las siguientes

REIVINDICACIONES

1ª.- Recipiente apilable perfeccionado para trans--
porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, hecho
a partir de un recorte de una sola pieza, por ejemplo de plástico
cartón ondulado o cartón, con un fondo rectangular y cuatro pa--
redes laterales que se extienden desde este fondo hacia arriba,
paredes que transcurren con una pendiente hacia fuera y delimitan
una cámara de llenado del recipiente, que va anchándose progresi--
vamente hacia arriba, en el interior de la cual cámara se hallan
dispuestos, en los cuatro vértices, en estado enderezado del reci--
piente, cuatro soportes de apilado, formados por partes del re--
corte y que sirven de elementos rigidizantes, donde los cantos supe--
riores de estos soportes de apilado están situados a un nivel más
bajo que el de los bordes superiores de las zonas adyacentes de
las paredes laterales del recipiente, de manera que, al apilar--
dos recipientes encajados el uno en el otro, las superficie del
fondo del recipiente superior descansa sobre los soportes de api--
lado del recipiente inferior, en tanto que los bordes superiores
de las paredes laterales del recipiente inferior sujetan al reci--
piente superior impidiendo su corrimiento lateral, caracterizado
porque cada soporte de apilado (13) está constituido por partes
(11) de recorte, que pueden introducirse apretando contra la cá--
mara de llenado del recipiente, siendo asimismo susceptible de--
extraerse apretando en la dirección opuesta.

2ª.- Recipiente apilable perfeccionado para trans--
porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo

1 de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado porque -
cada soporte de apilado (13) está constituido por dos partes -
5 (11) del recorte, que presentan un perfil rectangular y están -
unidas entre sí por medio de una arista de flexión (12); delimi-
tando estas partes (11) del recorte, junto con las paredes late-
rales (3, 4, 5, 6) del recipiente o las prolongaciones de estas-
últimas, una cavidad que, en sección transversal, es rectangular
y se extiende desde la extremidad superior del soporte hasta la
extremidad inferior del mismo.

10 3ª.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con la segunda reivindicación, caracterizado porque -
la cavidad de forma rectangular (15) se estrecha ligeramente en
la dirección hacia abajo.

15 4ª.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones primera, -
segunda o tercera, caracterizado porque las paredes formadas por
20 las partes (11) del recorte y que constituyen los soportes de -
apilado (13), son de forma rectangular.

25 5ª.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una de las precedentes reivindicaciones, caracteri-
zado porque los soportes de apilado (13) se extienden hasta la -
superficie del fonco (2) del recipiente.

30 6ª.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una de las precedentes reivindicaciones, caracteri-
zado porque, en la cavidad (15) de cada soporte de apilado (13),
puede insertarse una pieza suplementaria (16), la cual puede ex-

1 traerse nuevamente de la cavidad; estableciendo esta pieza suplementaria un contacto de apoyo contra el fondo (2) del recipiente, e incluyendo, en su parte superior, una superficie ensanchada (21), que sirve de asiento del fondo (2) del recipiente correspondiente situado directamente arriba, superficie de asiento (21) -
5 que sobresale por encima del borde superior (25) del soporte de apilado, pero que está situada a un nivel más bajo que los bordes superiores (36) de las partes adyacentes de las paredes laterales del recipiente.

10 7^a.- Recipiente apilable perfeccionado para transporte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo de acuerdo con la sexta reivindicación, caracterizado porque el cuerpo de base (17) de la pieza suplementaria (16) presenta una sección transversal de forma angular.

15 8^a.- Recipiente apilable perfeccionado para transporte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo de acuerdo con la sexta o séptima reivindicación, caracterizado porque las extremidades (18) de los lados del ángulo que constituye la sección transversal del cuerpo de base, forman las paredes de la pieza suplementaria (16) que son adyacentes a las paredes laterales (3, 4, 5, 6) del recipiente, y, consecuentemente, están biseladas con la inclinación o pendiente de las paredes laterales del recipiente.

20 9^a.- Recipiente apilable perfeccionado para transporte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo de acuerdo con las reivindicaciones sexta a octava, caracterizado porque las piezas suplementarias (16) están hechas de un material rígido, en particular, de plástico - por ejemplo, poliestireno o polietileno de baja presión -, o de regenerado de plástico.

25 30 10^a.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-

1 porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una de las reivindicaciones sexta o novena, caracte-
5 rizado porque las piezas suplementarias (16) se adosan a los -
apéndices abatidos hacia dentro (26) e integrantes del recipiente
y, de esta forma, inmovilizan el recorte (1) del recipiente en la
posición de enderezado, es decir, de doblado hacia arriba.

11^a.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
10 porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una de las reivindicaciones sexta a décima, caracte-
terizado porque las piezas suplementarias (16) están provistas de
nervios de refuerzo (23) que se extienden en la dirección longitu-
dinal de las citadas piezas suplementarias, estando los citados -
nervios, preferente dispuestos en la cara exterior.

12^a.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
15 porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una de las reivindicaciones sexta a undécima, ca-
racterizado porque la superficie de asiento (21) de cada pieza su-
plementaria (16), comporta canaletas de centraje (22) para la ex-
tremidad inferior de sustentación (19) del próximo recipiente api-
lado encima.

13^a.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
20 porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una de las reivindicaciones sexta a duodécima, ca-
racterizado porque las piezas suplementarias (16) pueden intercam-
biarse por piezas suplementarias de otra altura.

14^a.- Recipiente apilable perfeccionado para trans-
25 porte de frutas, verduras, productos lácteos o similares, en todo
de acuerdo con una de las reivindicaciones sexta a decimotercera,
caracterizado porque las piezas suplementarias (16) establecen un
30 contacto superficial de tope contra las paredes de los soportes -

1 de apilado (13), las cuales paredes finalizan a una separación -
(a), por encima de la superficie de fondo (2) del recipiente.

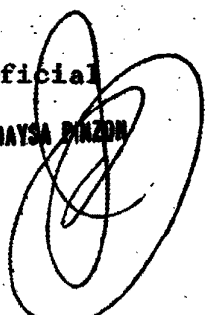
5 15ª.- "RECIPIENTE APILABLE PERFECCIONADO PARA TRANS-
PORTE DE FRUTAS, VERDURAS, PRODUCTOS LACTEOS O SIMILARES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente
memoria descriptiva que consta de diecisiete hojas mecanografía--
das por una sola cara acompañadas de sus correspondientes dibujos

Madrid, a

El Agente Oficial

10 MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P.P.



15

20

25

30

FIG. 2.

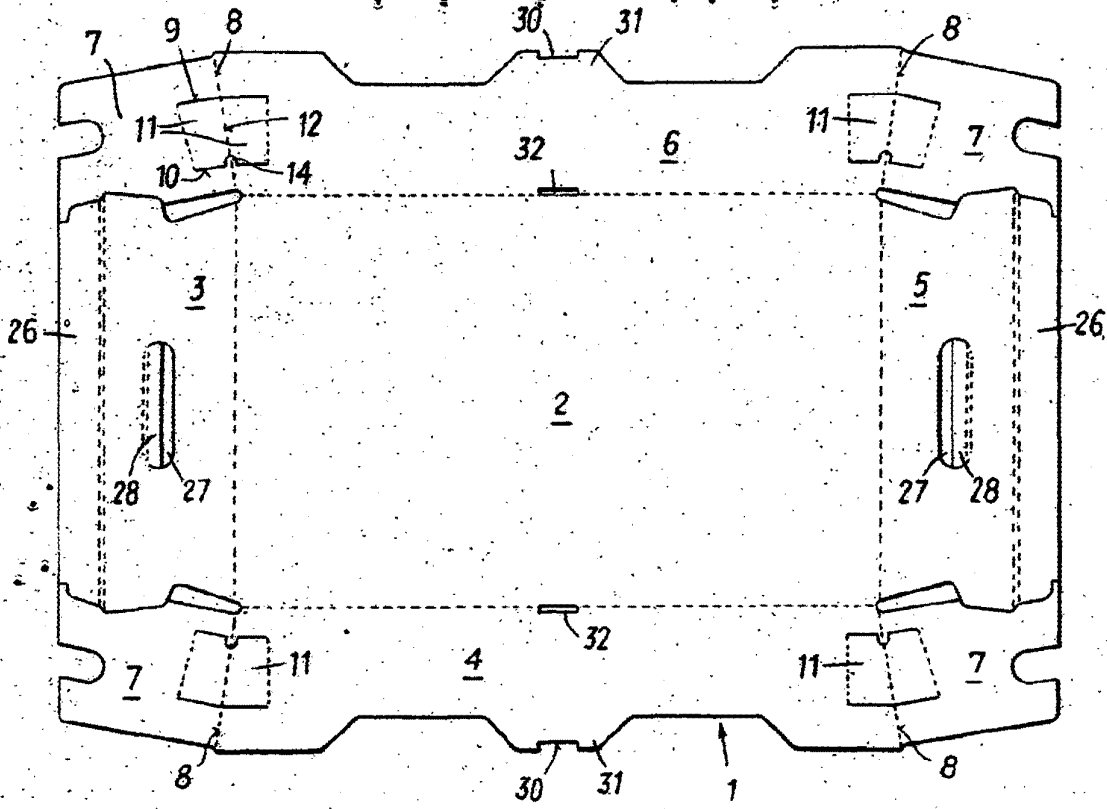
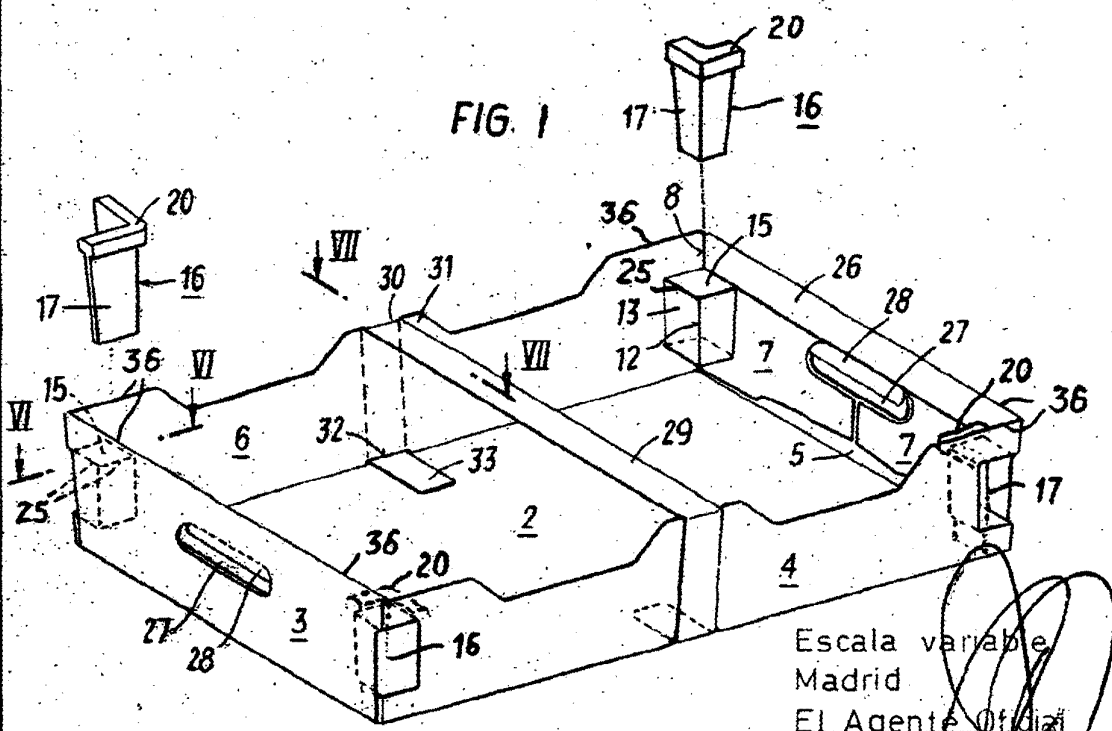


FIG. I



Escala variable
Madrid
El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.

FIG. 5

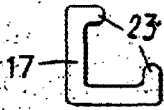


FIG. 3

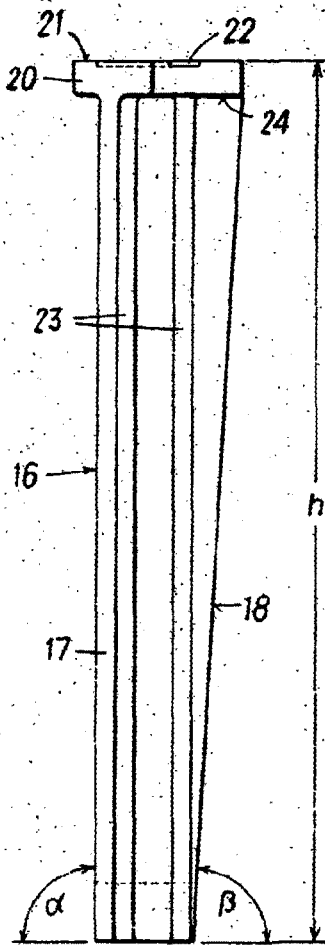


FIG. 6

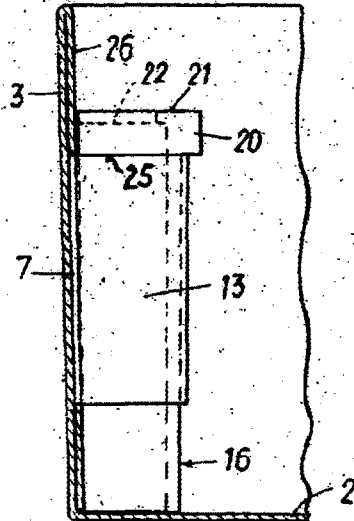


FIG. 7

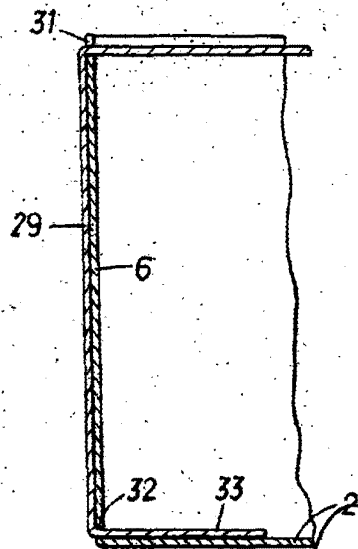
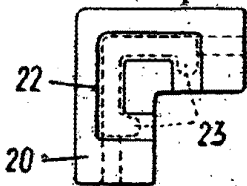


FIG. 4



Escala variable
Madrid
El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOMISA PINZON
P. P.