



ESPAÑA

10	24	NUMERO	1373	10	Y
22		FECHA DE PRESENTACION	14 FEB. 1970		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

50	PRIORIDADES	52	FECHA	53	PAIS
51	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CABLE PERFECCIONADO PARA CONEXIONES ELECTRICAS"

71	SOLICITANTE (S)
	INDUSTRIAL ELECTRONICA AZNAREZ, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
TUDELA (Navarra) Carretera a Fitero Km. 2,200

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a un cable perfeccionado para conexiones eléctricas, que aporta importantes ventajas en relación con los actuales, sobre todo en lo que respecta a sus aspectos estructural y funcional.

En efecto, es sabido que el cable tradicional en uso para conexiones eléctricas está constituido por una serie de hilos de cobre, sin especial unión entre ellos, y recogidos en una funda aislante. Este tipo de cable presenta diversos problemas, a saber, está sometido a oxidación, suele deshilacharse y además resulta de muy difícil enhebrado para las máquinas automáticas de arrollar aplicadas a las conexiones en terminales PIN. También exige la utilización adicional de estaño cuando hay que proceder a la fijación en la conexión a propósito.

Estos problemas se han intentado solucionar disponiendo sobre el conjunto de hilos una capa general de estaño, interpuesta entre dichos hilos y la funda aislante exterior. Ahora bien este tipo de cable no soluciona los mentados problemas de deshilachado o facilidad de enhebrado en máquinas de arrollar, por el hecho de que el conjunto de hilos sigue formando un haz interiormente suelto.

El presente modelo soluciona completamente todos los inconvenientes reseñados, a base de una solución extremadamente simple consistente fundamentalmente en arbitrar que cada uno de los hilos del haz vaya recubierto inicialmente de una capa de estaño, y posteriormente queden trenzados, y,

por aplicación de calor, formando una masa general de estaño entre todos ellos y con respecto a la funda.

5 Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja se dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

10 En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista parcial en alzado lateral de uno de los hilos que forman el cable en cuestión, siendo la figura 2 una sección transversal alzada de dicho hilo.

15 La figura 3 es también una sección parcial en alzado lateral de un conjunto de hilos, como el de la figura 1, una vez trenzados, correspondiéndose la figura 4 con otra sección transversal alzada de tal conjunto de hilos.

20 La figura 5 representa un detalle en alzado lateral del cable acabado y de su funda protectora, mostrando asimismo la figura 6 una sección transversal en alzado del conjunto de dicho cable.

25 Según tales figuras, el cable perfeccionado para conexiones eléctricas objeto del presente modelo de utilidad está constituido por una serie de hilos de cobre -1-, cada uno de los cuales presenta una capa de estaño -2- que lo rodea, agrupándose todos los hilos citados en forma trenzada (ver figura 3)

30

y sufriendo posteriormente una reunión en una única
masa de estaño -3-, por aplicación posterior de
calor. El conjunto se completa con una funda -4-
de material aislante autoextinguible, que al arder
5 sin llama evita posibilidades de incendio por el
salto del arco o ante un aumento de temperatura.

Resulta por su constitución el presente
cable, sumamente útil para puentes cortos y al
incorporar estaño él mismo evita tener que adicionar
10 dicho material en la conexión correspondiente.

El modelo, dentro de su esencialidad,
puede ser llevado a la práctica en otras formas de
realización que difieran sólo en detalle de la indicada
únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará
15 igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues,
fabricarse este cable en cualquier forma y tamaño,
con los medios y materiales más adecuados, y con
los accesorios más convenientes, por quedar todo
ello comprendido en el espíritu de las siguientes
20 reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Cable perfeccionado para conexiones eléctricas, caracterizado esencialmente por estar
constituido por una serie de hilos de cobre que,
previamente estañados independientemente, están
agrupados formando un trenzado y resultan reunidos
entre sí en una masa común de estaño formando un
10 todo, sobre el cual va dispuesta la correspondiente
funda aislante autoextinguible.

2.- CABLE PERFECCIONADO PARA CONEXIONES ELECTRICAS.

15 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 14 FEB 1978

INDUSTRIAL ELECTRONICA AZNAR S.A.

P. A.

MANUEL DE RAFAEL
P. A.

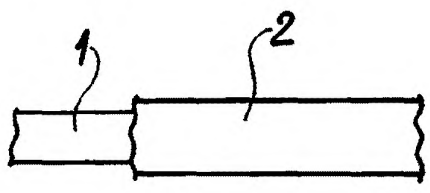


Fig. 1

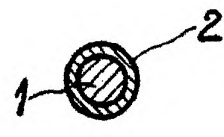


Fig. 2

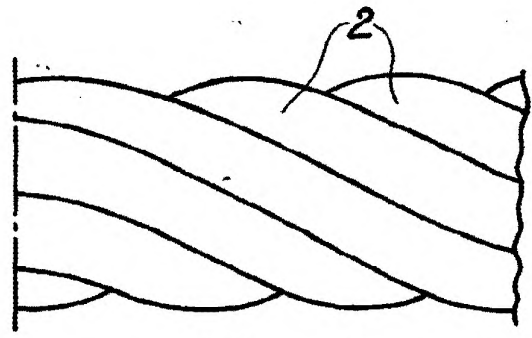


Fig. 3

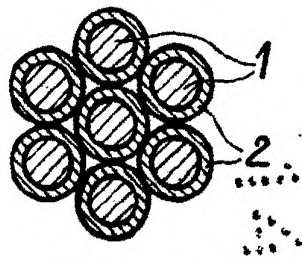


Fig. 4

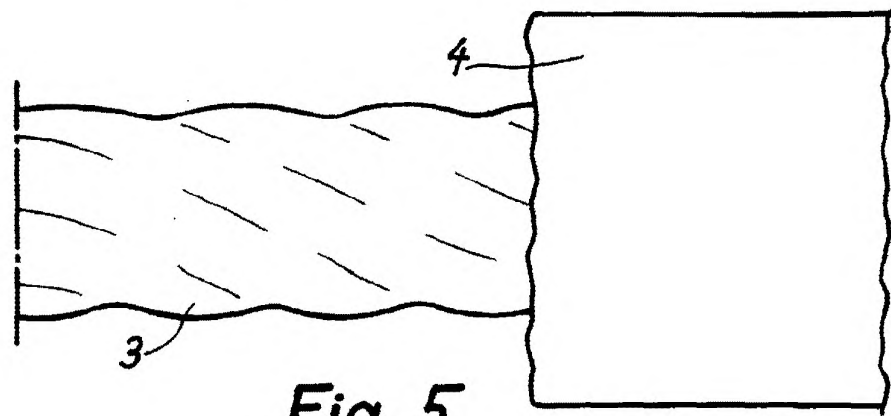


Fig. 5

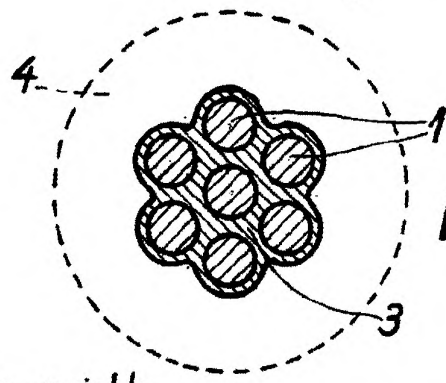


Fig. 6

Escala variable.

Madrid, 14 FEB. 1979
MANUEL DE RAFAEL
P. P.