

AÑO 1958

Expediente núm. _____



24

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** introducción por 10 años, en España

a favor de

Talleres Guérin, S. A., - - - - -, de nacionalidad
española, - - - - - domiciliado en Barcelona, - - - - -
calle de Vía Augusta, - - - - - núm. 23.

por:

« Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimeri-
zables a la presión atmosférica », - - - - -

Nº 2254

Agente Sr. FOUCA

241366

20 MAR 6



241368

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de TALLERES GUÉRIN, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Vía Augusta, 23, por "PROCEDIMIENTO PARA LA COLADA DE RESINAS SINTÉTICAS POLIMERIZABLES A LA PRESIÓN ATMOSFÉRICA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- Las resinas sintéticas que sóloamente pueden ser polimerizadas para formar piezas ya no reblandecibles, bajo el efecto de calor y catalizadores, sin empleo de presión, y que además presentan la propiedad de no ceder durante el endurecimiento ningún componente volátil, pueden ser manipuladas para formar piezas libres de burbujas bajo la presión atmosférica. Esto es posible siempre que las partes con las que la resina entra en contacto como consecuencia de la operación, no cedan nada de aire de por sí, cuando la pieza que se está colando presenta una forma geométrica tal que durante la colada no aprisione bolsas
- 5.
- 10.

241368

25 MAR 1958



de aire que se está desprendiendo, y si la resina no es empleada como medio de unión para un material en el que el aire contenido en la carga suelta sólo puede escaparse con dificultad.

5. Ejemplos de partes que ceden aire se presentan, por ejemplo, cuando se cuele devanados de aparatos y máquinas eléctricas, los cuales contienen materiales fibrosos como aislamiento, por ejemplo algodón, papel y similares. El aire que queda retenido en la resina puede, cuando está comprendido en partes sometidas a esfuerzos eléctricos, dirigirse a lugares de paso indeseados, y por ello se aspira a evitar tales bolsas de aire.

10. El objeto de la invención es un procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables bajo la presión atmosférica. El invento consiste en el hecho de que la resina flúida es colada al vacío.

15. En lo que sigue, el procedimiento será explicado en relación con los dibujos adjuntos, a título de ejemplo.

20. Se puede construir el molde de colada de forma que pueda ser evacuado directamente, con lo cual la resina flúida puede ser colada directamente en él.

En la figura 1 se ha representado en sección una disposición de esta clase para la obtención de un tubo.

25. Con la referencia -1- se ha indicado el molde de colada exterior, hermético al vacío, con -2- el noyo y con -3- el espacio de colada. -4- es la cubierta hermética al vacío, con la conexión -5- para la bomba de vacío y el tubo de entrada de resina -6-, el cual presenta un grifo -7-

241368

25 MAR 6



hermético al vacío. La cubierta -4- es atornillada al molde exterior -1- con interposición de una junta -3-.

5. Pero también se puede evacuar un molde no hermético al vacío, en un recipiente hermético al vacío independiente, tal como está representado, por ejemplo, en sección en la figura 2.

10. -11- es un recipiente hermético al vacío, el cual contiene en su interior un molde de colada no hermetico al vacío -22- y un depósito -23- para la normalización de la resina. -24- es el tubo oscilante de conexión entre el depósito -23- y el molde de colada -22-. -5- es la conexión para la bomba de vacío, y -4- es la cubierta del recipiente -11-, en la cual está fijado el tubo de entrada -6- con la válvula de vacío -7-.

15. La resina fluye por el tubo -6- hasta el depósito -23-, desde donde es conducida, en estado normalizado, bajo el efecto de su propio peso, hasta el molde de colada -22- por el tubo de conexión -24-.

20. Además es conveniente evacuar la resina flúida antes de la adición del catalizador necesario para la misma. La polimerización de la pieza colada procede de modo conocido bajo la presión atmosférica.

25. En la obtención de piezas moldeadas en las que la resina únicamente es empleada como medio de unión para un material de carga, por ejemplo como aglutinante de granos de arena de cuarzo en piezas moldeadas en las que se adiciona la arena de cuerso para alargar la resina, ésta puede ser incorporada en el molde ya evacuado y lleno de arena,



o bien el material de carga puede ser mezclado con la resina flúida y esta mezcla ser introducida en el molde.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

- 5. 1. Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables a la presión atmosférica, caracterizado porque la resina flúida es colada al vacío.
- 10. 2. Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables a la presión atmosférica, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que se emplea un molde de colada hermético al vacío.
- 15. 3. Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables a la presión atmosférica, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que se eva-
cua un molde no hermético al vacío en un recipiente hermético al vacío, y la resina flúida primero es normalizada en este recipiente para conducirla al molde en estado normalizado, bajo el efecto de su propio peso.
- 20. 4. Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables a la presión atmosférica, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la resina es evacuada sin catalizador antes de su colada en estado flúido.
- 25. 5. Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables a la presión atmosférica, según la

2413682



reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que se coloca material de carga en un molde, y luego se cuele al vacío la resina como medio de unión.

5. 6. Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables a la presión atmosférica, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que se mezcla material de carga con resina fluida, y la mezcla es introducida en un molde en vacío.

10. 7. Procedimiento para la colada de resinas sintéticas polimerizables a la presión atmosférica.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 25 de marzo de 1958.

TALLERES GUÉRIN, S. A.

I. PONTI

P. P.



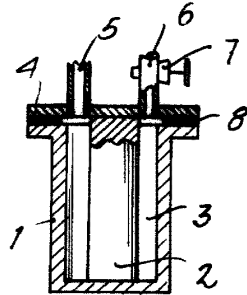


Fig. 1

241368

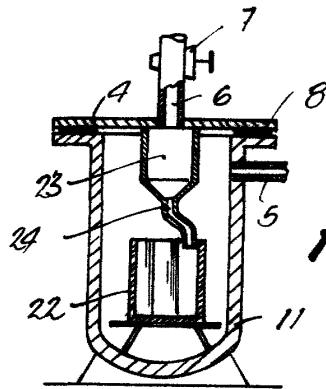


Fig. 2

Barcelona, 25 Marzo 1958
Talleres Guérin, S.A.
p.a.

