

AÑO 1958.

Expediente núm.



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE **INTRODUCCION.**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** Introducción por 10 años, en España

a favor de

Don ALBERTO ROURA BATET, de nacionalidad

española domiciliado en BARCELONA

~~calle de~~ Paseo de Colón núm. 3

por:

«PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TRIPAS RECONSTRUIDAS PARA
EMBUTIDOS»

Nº 3479

Agente Sr. GOMEZ-ACEBO

PATENTE DE INTRODUCCION

241883

MEMORIA

descriptiva sobre "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TRIPAS RECONSTRUIDAS PARA EMBUTIDOS".

A FAVOR DE:

Don ALBERTO ROURA BATET

Barcelona.

Presentada el:

22



PATENTE DE INTRODUCCION

241359

241359

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

»PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TRIPAS RECONSTRUIDAS
PARA EMBUTIDOS».

Solicitante: Don ALBERTO ROURA BATET,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Paseo de Colón, 3.



241359

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de tripas reconstruídas para embutidos, partiendo de tripas saladas o secas de cerdo o de res vacuna.

5 En su esencia se caracteriza este procedimiento porque las tripas de cerdo o de res vacuna, debidamente remojadas durante suficiente tiempo y desaladas para poder ser fácilmente manejables, son abiertas por la parte exterior de su curvatura con empleo de una guía
10 curvada que les obliga a situarse de forma adecuada para que puedan ser partidas por una hoja cortante, extendiéndose luego estas tripas partidas y montándose una o varias de ellas, formando una o varias capas, sobre moldes cilíndricos, terminados por uno de sus extremos en semi-
15 esfera, superponiendo unas a otras y uniéndolas entre sí por medio de su propia gomosidad.

Una vez aplicadas las tripas sobre los correspondientes moldes en la forma expuesta, se procede a su secaje a elevadas temperaturas que pueden llegar hasta
20 los 80 grados y, después de secas, se retiran de los moldes, quedando así formada una nueva pieza de tripa natural a base de una o varias tripas abiertas que se han ido sobreponiendo para constituirla.

Con el fin de evitar que las tripas se adhieran a
25 los moldes al secarse, se impregnan éstos de una materia grasa conveniente, y con objeto de facilitar la extracción de los moldes de las tripas reconstruídas terminadas, se construyen los mismos convenientemente de dos o más pie-

241359

22



zas en forma de cuña para permitir su fácil desmontaje.

Estos moldes pueden ser de madera, metal, plástico u otro material y presentar cualesquiera diámetro y longitud que se desée.

5 El procedimiento descrito presenta las ventajas de permitir el aprovechamiento de toda clase de tripas naturales, la obtención de tripas reconstruídas de calibre uniforme, y de que la pared de éstas puede hacerse de mayor o menor grosor según convenga en cada caso. Por
10 otra parte, las tripas reconstruídas de acuerdo con este procedimiento pueden hacerse abiertas por sus dos extremos o bien cerradas por uno de sus extremos y abiertas por el otro.

N O T A.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constatar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita
20 Patente de Introducción, por diez años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

25 1ª.- Procedimiento de fabricación de tripas reconstruídas para embutidos, partiendo de tripas saladas o secas de cerdo o de res vacuna, caracterizado porque las tripas de cerdo o de res vacuna, debidamente remojadas durante suficiente tiempo y desaladas para poder ser fácilmente manejables, son abiertas por la parte exterior de su curvatura con empleo de una guía curvada



241359

que les obliga a situarse de forma adecuada para que puedan ser partidas por una hoja cortante, extendiéndose luego estas tripas partidas y montándose una o varias de ellas, formando una o varias capas, sobre moldes cilíndricos, terminados por uno de sus extremos en semiesfera, superponiendo unas a otras y uniéndolas entre sí por medio de su propia gomosidad.

2^a.- Procedimiento de fabricación de tripas reconstruídas para embutidos según reivindicación 1^a, caracterizado porque las tripas montadas sobre los correspondientes moldes se someten a secaje a elevadas temperaturas de hasta 80 grados y, una vez secas, se retiran de los moldes, quedando así formada una nueva pieza de tripa natural a base de una o varias tripas abiertas que se han ido sobreponiendo para constituirla.

3^a.- Procedimiento de fabricación de tripas reconstruídas para embutidos según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para evitar que las tripas se adhieran a los moldes al secarse, se impregnan éstos de una materia grasa conveniente.

4^a.- Procedimiento de fabricación de tripas reconstruídas para embutidos según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para facilitar la extracción de los moldes de las tripas reconstruídas terminadas, se construyen los mismos de dos o más piezas en forma de cuña.

5^a.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TRIPAS RECONSTRUIDAS PARA EMBUTIDOS,

241359

22



tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 22 de Marzo de 1958.

ALBERTO ROURA BATET
P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODEI