

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA



11	ES	21	241356	10	Y
22	FECHA DE PRESENTACION: 13 FEB 1979				

MODELO DE UTILIDAD Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y en el contenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES		32	FECHA	33	PAIS
31	NUMEROS					
47	FECHA DE PUBLICIDAD		51			CLASIFICACION INTERNACIONAL
						F06B
54	TITULO DE LA INVENCIÓN					
						"PUERTA ONDULATORIA, PERFECCIONADA"
71	SOLICITANTE (S)					
						MIRABALL TARRES, S.L.
DOMICILIO DEL SOLICITANTE						
						LERIDA, Poligono Industrial "El Segre", parcela 413
72	INVENTOR (ES)					
73	TITULAR (ES)					
74	REPRESENTANTE					
						D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

13 2 1979

El presente modelo de utilidad se refiere a una
puerta ondulada, perfeccionada, del tipo aplicable en estable-
cimientos, tiendas, garajes, etc, que aporta notables y sensi-
bles mejoras, de orden constructivo y funcional, sobre las di-
versas realizaciones de puertas de tal tipo arbitradas hasta
5 el momento.

En efecto, es sabido que cuando hicieron su aparición
dichas puertas presentaban serios inconvenientes de fabricación,
resistencia o duración y funcionalidad, ya que en primer lugar
10 al partir para su fabricación de planchas de longitud a veces infe-
rior a la de la puerta a cubrir precisaban de remachados, soldado,
etc. para su completa ejecución. Por otra parte, las constantes
subidas y bajadas de la puerta producían generalmente la rotura
por sus aristas entre ondulaciones, las cuales quedaban debilita-
das ya previamente al tener que proceder a un rulinado conformador
15 de aquéllas. Por último, los laterales por donde la puerta quedaba
guiada en perfiles en "U" de la puerta, al ser metálicos, precisa-
ban de una periódica lubricación en evitación de chirridos y en
arazón de un suave deslizamiento entre piezas. Ello eran focos de cons-
tante suciedad que podían llevar incluso al mal cierre de la
20 puerta.

Posteriormente hicieron su aparición otras realizaciones,
a base de arbitrar la puerta quedara construida por lamas ondu-
ladas y articuladas entre sí por bucles extremos, lo cual si bien
25 eliminaba parte de los problemas, no solventaba el de los laterales
que seguía latente.

El presente modelo da a conocer una nueva realización
de puerta, en el que han sido estudiados detalladamente todas sus
partes componentes, en forma tal a la obtención de una puerta
30 duradera, de fácil fabricación y exenta de problemas funcionales.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a
la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se

ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

5 La figura 1 es una vista frontal en alzado de la puerta en cuestión.

La figura 2 se corresponde con un detalle seccionado y ampliado de un lateral de la propia puerta, según la línea de corte II-II de la figura 1

10 La figura 3 representa por último otro detalle seccionado y ampliado de la misma, puerta según el plano de corte III de la figura 1.

Según tales figuras, la puerta ondulada, perfeccionada, objeto del presente modelo de utilidad, está constituida por una serie de planchas longitudinales -1- obtenidas a partir de bobina y por tanto adaptables a la anchura de puerta deseada, cuyas placas disponen de ondulaciones -2- que pueden ser las de la figura 2 o con otro tipo de sinuosidades más o menos acusadas o con mayor o menor separación entre ellas.

20 Es fundamental que la unión entre planchas -1- sea de tipo rígido y se lleve a efecto por dobladuras contrapuestas en "U" -3- existentes en sus respectivos bordes, con prensado entre ambas una vez enganchadas.

25 También es sumamente importante que en cada lateral de la puerta se fijen mediante grapas -4-, situadas en las zonas planas de las placas -1-, sendas tiras -5-6- en la exterior plana y la interior siguiendo las ondulaciones -2- de las placas, cuyas tiras han

30

13 2 1979

- 3 -

de ser flexibles, y autolubricantes para conseguir una estanqueidad junto con la "U" -7- por donde han de deslizarse, así como una suavidad de deslizamiento, sin precisar de lubricaciones adicionales.

5 Preferentemente tales tiras llevarán un alma -5a-6a- de caucho, plástico, o similar y una cubierta de tejido de nylon, aunque podrían ser simples pletinas de p. v. c. o análogo.

10 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieren sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta puerta en cualquier forma y tamaño, con 15 los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

13

2

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Puerta ondulada, perfeccionada, caracterizada esencialmente por estar constituida por una serie de planchas, de longitud apropiada a la de la puerta a cubrir, provistas de ondulaciones, así como de unas dobladuras contrapuestas en "U", en sus bordes para acoplamiento rígido entre placas, las cuales reciben por sus tramos planos, en sus laterales, la fijación por grapas de respectivas tiras, una a cada lado, la interior plana y la exterior siguiendo las ondulaciones, cuyas tiras son de naturaleza flexible y autolubrificante para facilitar su desplazamiento y producir la estanqueidad de la propia puerta por 10 dichas zonas laterales.

15 2.- PUERTA ONDULADA, PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas y una lámina de dibujos.

Madrid, a 13 FEB. 1979

MIRABALL TARRES, S.L.

P.A.

MANUEL DE RAFAEL



13 2 1979

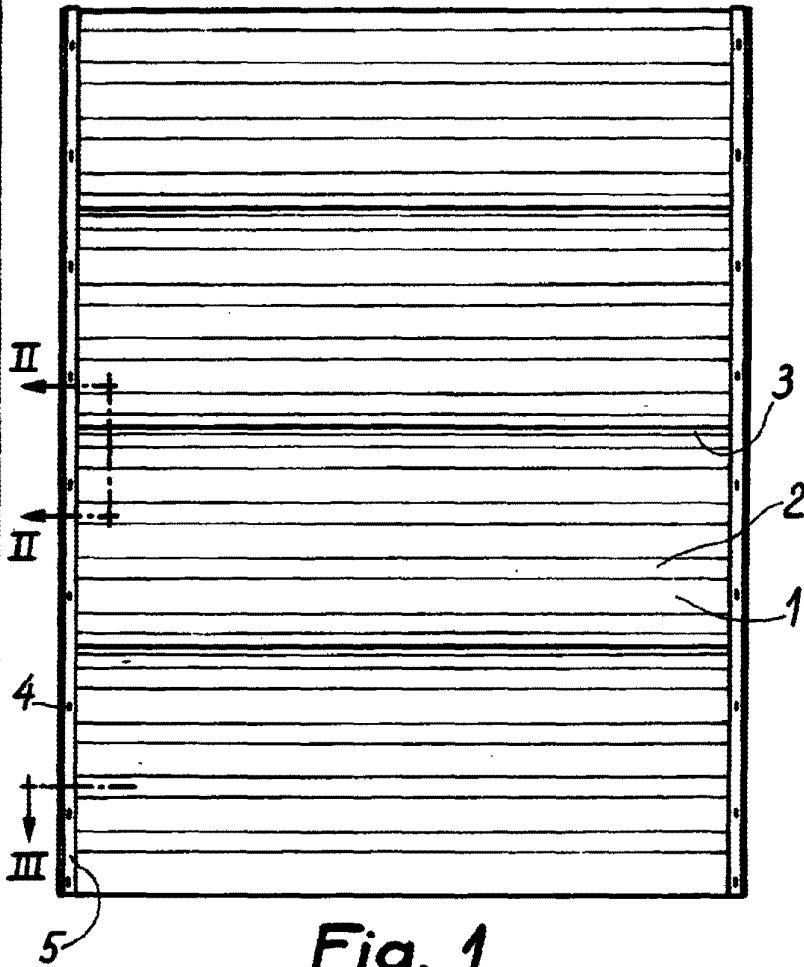


Fig. 1

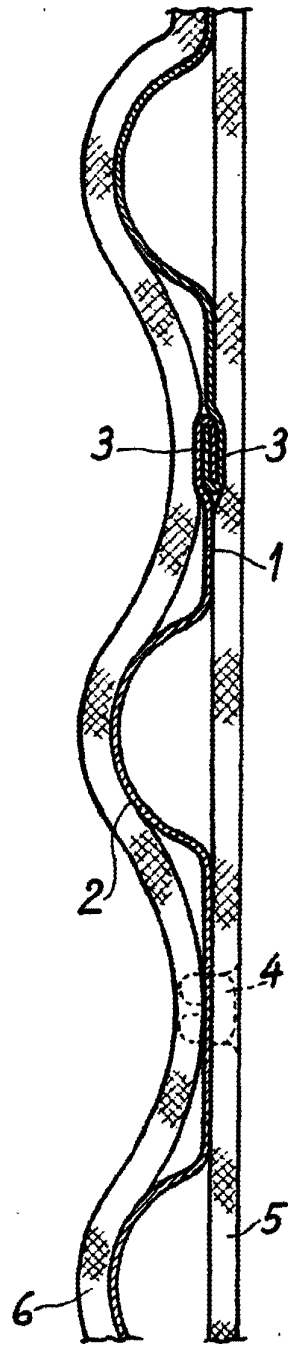


Fig. 2

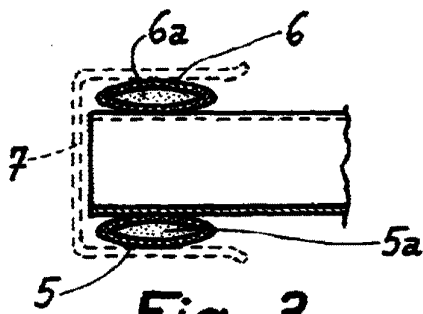


Fig. 3

Madrid, 13 FEB. 1979
MANUEL DE RAFAEL

[Signature]

Escala variable.