

AÑO 1958

Expediente núm.



241847

241847

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE Invención por 20 años, en España

a favor de

D. Guillermo Miguel Martín García, de nacionalidad

española domiciliado en La Coruña

calle de Brasil núm. 9

por:

UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PINTURA ANTIOXIDANTE Y ANTIABRASIVA DE APLICACION A LA CONSTRUCCION.

Nº 6933

Agente SrD. Francisco Javier Plaza

241347

16



241347

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON GUILLERMO MIGUEL MARTIN GARCIA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN LA CORUÑA, Brasil 9.

sobre:

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PINTURA ANTIOXIDANTE Y ANTIABRASIVA DE APLICACION A LA CONSTRUCCION".



El objeto de esta patente de invención es un nuevo procedimiento de obtención de una pintura de características singulares que la hacen doblemente interesante en el aspecto económico, por cuanto se logran notables ventajas tanto en su aplicación como en su resultado.

5.-

Las pinturas actualmente en uso para el acabado de las superficies metálicas o de hormigón exigen para su aplicación una preparación previa de dichas superficies, bien sea mediante la aplicación de imprimaciones o de pinturas antioxidantes, minio. etc.

10.-

La pintura que se describe en esta memoria es de aplicación directa y no necesita una preparación previa de la superficie a decorar o proteger.

15.-

Por otra parte, sus componentes flexibles y con coeficientes de dilatación análogos al del hierro permiten una perfecta y permanente protección de este metal en las condiciones mas duras de uso.

20.-

La afinidad química de sus componentes con los que se emplean en el hormigón permiten una tan perfecta adhesión que prácticamente resisten cualquier tipo de abrasivos.

25.-

Los componentes de esta pintura una vez aplicada, expuesto al aire reaccionan con los componentes de este :  $C O_2$  y  $H_2O$  ; dando una película flexible, y totalmente impermeable, así como de una dureza incomparablemente mayor de las logradas con otra clase de pinturas, ya sean de aceite o de los diferentes materiales en uso.

30.-

Lo fundamental en esta clase de pinturas es la utilización de un barniz insaponificable que permite la introducción de un material de características tan acusadas como la cal hidráulica que aunque desaparezca el componente orgánico de la pintura queda el inorgánico que por si solo constituye un elemento de protección.

El procedimiento de obtención objeto de la presente memoria es el siguiente:

241347



1<sup>a</sup>.- Se elabora un barniz insaponificable, bien con cloro-caucho o caucho ciclostado ó un sucedáneo al 20% en disolventes aromáticos, previamente desecado, a fin de que no reaccionen con los otros componentes.

5.- 2<sup>a</sup>.- Este barniz se mezcla con una cal hidráulica de elevado índice de hidraulicidad, es importante, sobre todo, su gran contenido en silicio. Esta mezcla se hace en proporciones variables entre un 40% y 80% de barniz, según el uso a que se destina la pintura.

10.- 3<sup>a</sup>.- Se adiciona al conjunto una cantidad de cera clo-rada o un sucedáneo de ella que oscila entre un 5% a 15%.

4<sup>a</sup>.- Se añade finalmente el componente colorante en cantidad conveniente para obtener el tono de color deseado.

15.- 5<sup>a</sup>.- El conjunto se muele por molinos adecuados bien de discos, conos, bolas, etc.,.

Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

20.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

25.- En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>.- Un procedimiento de fabricación de pintura antioxidante y antiabrasiva de aplicación a la construcción, caracterizado porque en primer lugar se procede a la elaboración de un barniz insaponificable con cloro-caucho o caucho



ciclostado u otro sucedáneo al 20% en disolventes aromáticos previamente desecados, a fin de que no reaccionen con los otros componentes.

5.- 2<sup>a</sup>.--Un procedimiento, según la reiv. ant. caracterizado porque una vez obtenido el barniz se mezcla con una cal hidráulica de elevado índice de hidráulicidad siendo importante su elevado grado de silicio, realizando dicha mezcla en proporciones variables de 40% y 80% de barniz, según el uso a que se destine la pintura.

10.- 3<sup>a</sup>.--Un procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al conjunto se añade entre un 5% a 15% de cera clorada, y finalmente el componente colorante en cantidad conveniente para la obtención del color que se desea.

15.- 4<sup>a</sup>.--Un procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el conjunto de productos sólidos que entran en la composición es sometido a una molienda eficaz con el fin de lograr una homogeneidad perfecta.

20.- 5<sup>a</sup>.--"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PINTURA ANTI-OXIDANTE Y ANTIABRASIVA DE APLICACION A LA CONSTRUCCION".--

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 de abril de 1.958