

AÑO 1,958

Expediente núm.

241334



# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

241334

**PATENTE DE** invención

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** invención por 20 años, en España

a favor de DON JUAN ESPINOSA SANTIAGO

, de nacionalidad española domiciliado en Málaga-Jaén-

calle de J. Antonio núm. 30

por:

MÁQUINA PARA LA FABRICACIÓN DE ARTÍCULOS CERÁMICOS

Nº 7061

Agente Sr. Roalshora

241334



241334

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

Don Juan ESPINOSA SANTIAGO

de nacionalidad española

residente en Huelva-Jaén- J. Antonio 30

P O R

"MÁQUINA PARA LA FABRICACION DE ARTICULOS CERÁMICOS"

---

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste el objeto de la presente patente de invención en una máquina para la fabricación de artículos cerámicos.

Hasta la fecha no se conoce en el mercado una máquina para la fabricación de artículos cerámicos principalmente ladrillos, que reúna las condiciones que en sí, tiene la que es objeto de ésta patente de invención, caracterizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

Para la mejor comprensión del objeto de ésta patente de invención, se acompaña a ésta memoria descriptiva un plano



10 explicativo a titulo de ejemplo, en el cual pueden apreciarse las características de ésta nueva máquina para la expresada fabricación.

En la Figura -A- se aprecia una vista general de toda la expresada máquina.

15 En -1- apreciamos la bancada sostenedora del conjunto general de la máquina en su parte de producción.

En -2- se aprecian unos cilindros de acción.

En -3- se aprecia unos piñones para la debida acción de los citados cilindros.

20 En -4- apreciamos la transmisión general.

En -5- se aprecian unos rodamientos a bolas indicados en la Figura -B-.

En -6- apreciamos una boquilla.

25 En -7- apreciamos unos rodamientos a bolas situados en la mesa de corte.

En -8- vemos a unos rodillos fijos situados en la mesa de corte junto a la boquilla de salida -6-, teniendo la propiedad de conducir el barro hasta la mesa giratoria para que no se tuerza por la presión.

30 En -9- se aprecia un dispositivo automático para dejar libres a los ladrillos una vez cortados.

En -10- apreciamos la mesa de corte.

En -11- apreciamos una espiral situada en el interior del bombo batidor.

35 En la Figura -B- se aprecia una vista con detalle de la parte central de la máquina ciéndose los cilindros -2- con sus piñones -3- y los rodamientos a bolas -5-.

En -12- se aprecia la placa boquilla.

40 En -13- se aprecia la salida del barro por la boquilla -6-.



A la vista de dicha esquema y reseñado anterior, se apreciará fácilmente la situación de todos los componentes de ésta máquina recibiendo la fuerza motriz por un costado y con detalle la fabricación de los ladrillos, unidas sus dos partes, o sea la productora y la cortadora o receptora del artículo o materia a trabajar.

Como se apreciará la espiral tiene la propiedad de presionar el barro sobre la boquilla dando ello un rendimiento muy grande a la fabricación.

Igualmente su cambio de piñones montados en bolas y bañados en aceite lubricante dan una considerable fuerza arrastrada simplemente por un motor de 4 H. P..

Para obtener el mismo rendimiento en una máquina de iguales características, se precisaría una fuerza superior a los 10 H.P. además de tener necesidad del empleo de transmisión que, en éste caso se suprime puesto que tiene fuerza suficiente en H.P. para su arrastre.

Además de las anteriores ventajas descritas ésta máquina posee otras que consisten en que, con una sola placa de boquilla es adaptable a todo el modelaje de ladrillos ya sean huecos o macizos, eliminando por tanto éste conocido mecanismo que precisaba de varias placas.

El motor puede ir acoplado en la misma bancada con correas trapezoidales puesto que trabaja directamente.

La mesa de corte trabaja sobre rodamientos a bolas.

Tambien posee tres rodillos fijos pegados a la salida de la boquilla -6- para que el barro al salir de ésta no decline y estropee la obra.

Consta a su vez de un dispositivo automático para dejar libres los ladrillos una vez cortados, y de ésta forma sacarlos con más facilidad.

Como se apreciará su funcionamiento está bien definido

-4

241384 16



y encajado para cometer el fin a que está destinada ésta clase de máquina que, mejora notablemente lo ya conocido.

75        Descrito suficientemente el objeto de la presente patente de invención, solamente cabe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras siempre y cuando no se altere la esencialidad de la misma, no invalidándose el cambio de forma ni los materiales a emplear en su fabricación o construcción.

---

80

REIVINDICACIONES

Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del objeto de la presente patente de invención, caracterizada en las siguientes reivindicaciones:

85        1ª Máquina para la fabricación de artículos cerámicos caracterizada esencialmente por unos rodillos fijos situados en la mesa de corte junto a la boquilla de salida del barro para conducir a éste hasta la mesa giratoria para que no se tuerza por la presión.

90        2ª Máquina según reivindicación anterior, caracterizada esencialmente porque a continuación de la transmisión general del conjunto hay una espiral situada en el interior de un bombo batidor para presionar el barro sobre la boquilla de salida.

95        3ª Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente por un cambio de piones de acero o materia adecuada, montados en bolas y trabajando con aceite lubricante.

100       4. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente por unas piezas paralelas con costados ranurados y de acción automática para dejar a los ladrillos libres una vez cortados y situado éste dispositivo en una mesa giratoria

5

241334



105 5. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracteri-  
zada esencialmente por una placa de boquilla colocada a  
la salida del barro adaptable a todo el modelaje de ladril-  
los y que, deja a su salida al mismo sobre unos rodillos  
fijos para ser conducido a la mesa garabaria antes indica-  
da.

110 6. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracteri-  
zada esencialmente porque la mesa de corte del barro actua  
sobre unos rodamientos a bolas.

7. Por "MÁQUINA PARA LA FABRICACION DE ARTICULOS CERAMI-  
COS".

115 Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en  
la esencialidad de la presente patente de invención.

120 Consta ésta memoria descriptiva de cinco hojas mecanog-  
rafiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompa-  
ñadas de una hoja de planos, explicativa a título de ejem-  
plo.

Madrid dieciseis de Abril de 1958

P.A.



D. Juan ESPINOSA SANTIAGO

241834

Hoy Unica

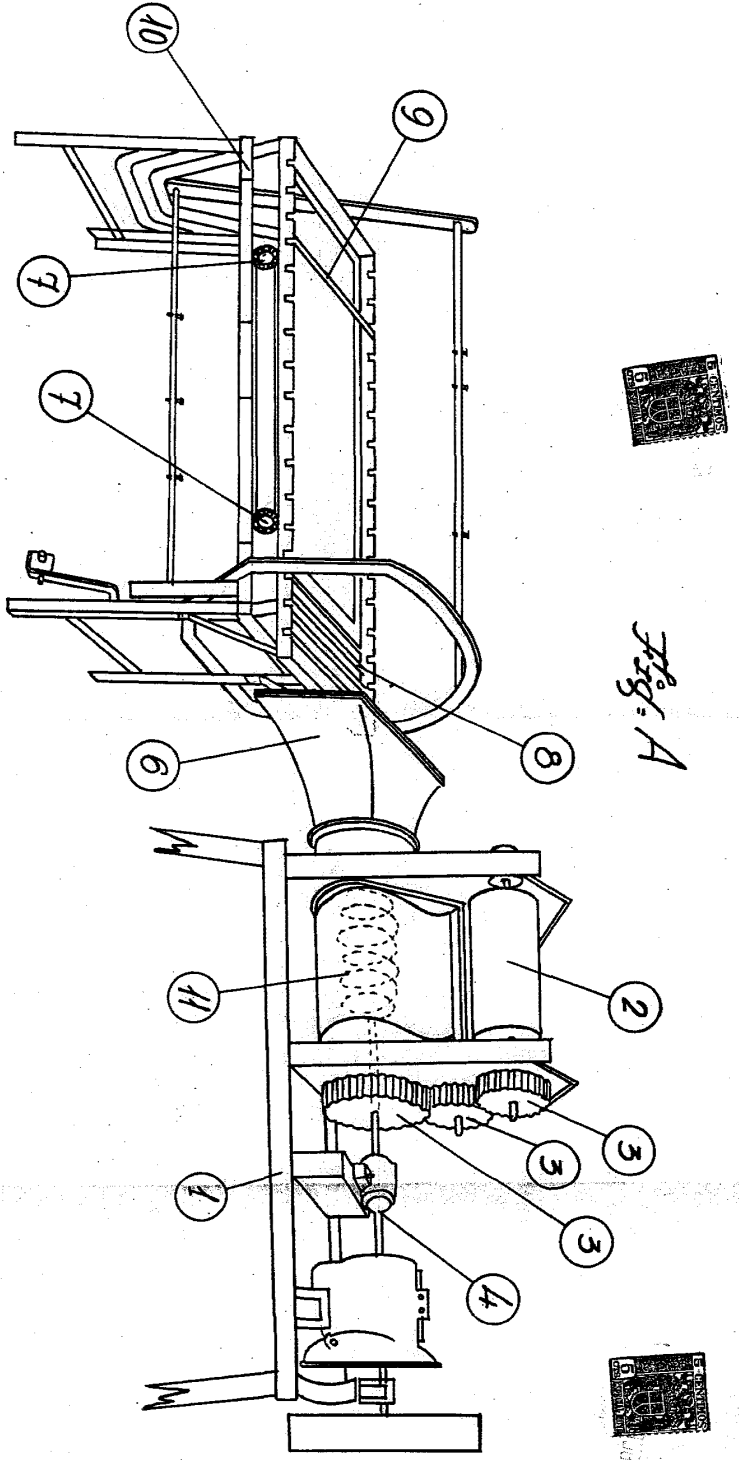


Fig. A

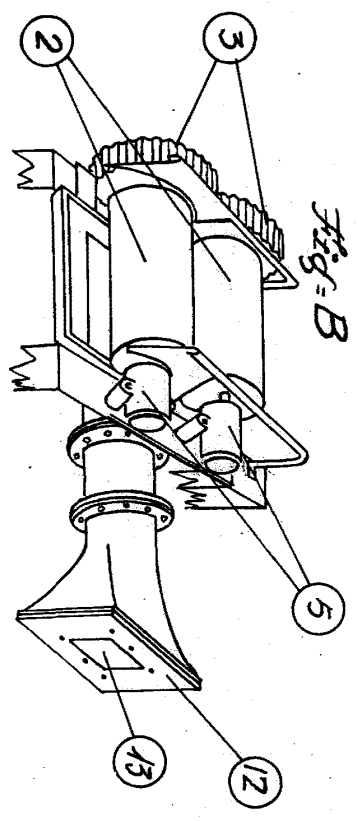


Fig. B

Escala variable  
Modelo 11 Obv. 1. 1958

P. A. [Signature]