

241306



241306

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por "PROCEDIMIENTO DE APLICACION DE CALCO-
MANIA CERRAMICA SOBRE OBJETOS DAMASQUI-
NADOS Y METALICOS EN GENERAL"

A nombre de:

Don Valentín PEREZ ALONSO, de nacionalidad
española,

domiciliado en:

Plaza del Solarejo, 1, TOLEDO.

=====

El objeto de la presente solicitud de patente de
invención, se refiere a un procedimiento de aplicación de
calcomanías cerámicas sobre objetos damasquinados y graba-
dos, así como en toda clase de metales artísticos, que cons-
tituye una innovación esencial y proporciona, como resul-

5

24 13 06



10 tado industrial, piezas metálicas de arte en las que van insertos motivos ornamentales, de paisaje, tipos, leyendas, etc., etc. con el potente poder atractivo y decorativo determinado por el brillante y variado colorido que es susceptible de impartir la calcomanía cerámica.

15 El procedimiento de que se trata se fundamenta en determinar sobre el objeto a decorar una base de superficie continua y uniformemente tonalizada sobre la que se hace aplicación directa de la calcomanía cerámica, procediendo después a proteger ésta con un barniz sintético incoloro.

El procedimiento consiste esencialmente en lo que sigue:

1ª fase.- se limpia y desengrasa la superficie a decorar.

20 2ª fase.- se aplica una mano de barniz de goma laca compuesto por una mezcla de 3 gramos de goma laca en 10 gramos de alcohol etílico de 90%.

25 3ª fase.- una vez seco el barniz de laca, se aplica una capa de esmalte sintético a base de resinas fenólicas o de urea formaldehído dispersas en disolvente de acetato de etilo y con incorporación de pigmento blanco.

4ª fase.- seco el barnizado sintético, se aplica la calcomanía cerámica.

30 5ª fase.- se recubre la calcomanía aplicada, con un barniz fenolico o de urea formaldehído, incoloro y transparente.

Todas estas operaciones son sucesivas y no se procede a efectuar la siguiente hasta que, en frío, no se haya logrado el secado de la anterior.

35 Descrita suficientemente la invención, así como la

24 13 06



manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

40 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, por veinte años, en España, son los siguientes:

45 1ª.- Procedimiento de aplicación de calcomanía cerámica sobre objetos damasquinados y metálicos en general, caracterizado por que consta de la sucesión de operaciones que se cita a continuación, por su sucesivo orden y subordinación, no pasándose de una a la siguiente en tanto que, por secado en frío, no queden las superficies totalmente secas:

50 1ª fase.- limpieza y desengrasado de la superficie a decorar por tratamiento con disolvente hidrocarbonado.

2ª fase.- aplicación de unacapa de barniz compuesto por 3 gramos de goma laca disueltos en 10 gramos de alcohol etílico de 90º.

55 3ª fase.- aplicación de un esmalte de resina fenólica o de urea formaldehído dispersa en disolvente de acetato de etilo con incorporación de pigmento blanco preferentemente de óxido de zinc.

60 4ª fase.- aplicación directa, sobre esta base así lograda, de la calcomanía cerámica.

5ª fase.- recubrimiento final a base de barniz fenólico o de urea formaldehído, incoloro y transparente.

2ª.- "PROCEDIMIENTO DE APLICACION DE CALCOMANIA CERAMICA SOBRE OBJETOS DAMASQUINADOS Y METALICOS EN GENERAL".

65 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede-

24 13 06



de y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro
hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 14 de Abril de 1958