



1958

24 1 226

- 1 -

C.G.

Memoria Descriptiva

para

una patente de Introducción
por diez años en España

a favor de

Inqúitex - Industrias
Químicas Textiles, S.A.
-sociedad española-

residente en

MADRID, Alcalá, 45

por:

" PROCEDIMIENTO PARA LA POLIMERIZACIÓN DE POLIAMIDAS "

=====

24 1226



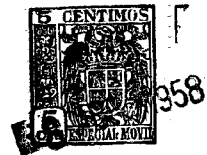
1958

2.-

En la polimerización de poliamidas en general y de un modo particular en la de la ϵ -caprolactama, para la obtención de masas destinadas a ser hiladas posteriormente para la fabricación de filamentos, se ha de someter a la masa de poliamidas fundida a temperatura sobre 200° C. durante varias horas. En el proceso de polimerización en régimen continuo, una vez terminado el tiempo mínimo preciso para la polimerización y comenzada la extracción de la masa polimerizada para su hilatura, comienza a su vez la adición de nuevas porciones de substancia a polimerizar, manteniendo el nivel constante de la masa fundida dentro del depósito de polimerización. En estas condiciones de trabajo es frecuente la formación de costras en las paredes del depósito en la zona alcanzada por el nivel normal de la masa fundida. Estas costras por el contacto continuado con la pared del depósito sufren un proceso de carbonización y terminan por desprenderse mezclándose con la masa fundida a la que impurifican. La existencia de estas partículas carbonosas dentro de la masa polimerizada puede crear dificultades en el funcionamiento de las bombas inyectadas en el proceso de hilatura.

Con el fin de evitar la formación de estas costras se ha preconizado diversos sistemas fundados esencialmente en el empleo de depósitos de polimerización en los que la parte superior de los mismos, es decir la zona correspondiente al nivel de la masa fundida, era objeto de calefacción distinta, generalmente más baja, que el resto del depósito.

Estos sistemas, sin embargo, no consiguieron evitar totalmente la formación de las costras carbonosas.



24 1 2 2 6

3.-

5 Ahora finalmente, se ha encontrado un procedimiento de polimerización de poliamidas en proceso continuo en el que no obstante trabajar con depósito de polimerización calentado en toda su longitud a la misma temperatura, se consigue, sin embargo, evitar la formación de costras en la superficie de la masa fundida y su consiguiente carbonización.

10 Se caracteriza este procedimiento por la creación de una cámara de gases en la parte superior del depósito de polimerización que impide un sobrecalentamiento de las paredes del mismo. Esta cámara de gases se consigue colocando en el interior del depósito un cilindro de diámetro algo menor, con lo cual se establece entre las paredes de ambos cilindros un espacio anular.

15 Este cilindro llega desde el extremo superior del depósito de polimerización hasta unos centímetros por bajo del nivel normal de la superficie libre de la masa fundida de poliamidas, estando unido por su extremidad superior al borde del depósito de polimerización y libre, por el contrario, por su extremidad inferior.

20 En la adjunta figura y con el fin de aclarar los extremos expuestos se representa esquemáticamente la forma de obtener la cámara de gases que hace posible la realización del procedimiento objeto de esta patente, sin que con ello se limite su forma y disposición.

25 El objeto sobre el que recae esta patente es nuevo y no conocido, ni practicado, ni divulgado en España, practicándose por la Empresa Farbwerke Hoechst, A.G. en sus instalaciones de

211226



1858

4.-

Bobingen (Alemania).

241226



5.-

N O T A
=====

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1^a.- Procedimiento para la polimerización de poliamidas caracterizado por la creación de una cámara de gases en la parte superior del depósito de polimerización que impide un sobrecalentamiento de las paredes del mismo y la consiguiente formación de costras de carbonización en la superficie de la masa fundida de poliamidas.

10 2^a.- Procedimiento, según lo reivindicado en el punto 1^a caracterizado porque la cámara de gases se consigue colocando en el interior del depósito de polimerización un cilindro de diámetro algo menor que el del depósito, dejando entre las paredes de ambos un espacio anular.

15 3^a.- Procedimiento, según lo reivindicado en los puntos 1^a y 2^a, caracterizado porque el cilindro interior llega desde el extremo superior del depósito de polimerización hasta unos centímetros más bajo del nivel normal de la superficie libre de la masa fundida de poliamidas.

20 4^a.- Procedimiento, según lo reivindicado en los puntos 1^a a 3^a, caracterizado porque el cilindro interior está unido por su extremidad superior al borde del depósito de polimerización, estando, por el contrario, libre en su extremidad inferior.

25 5^a.- Se reivindican, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la patente de introducción que se solicita, "PROCEDIMIENTO DE POLIMERIZACION DE POLIAMIDAS".

24 1226



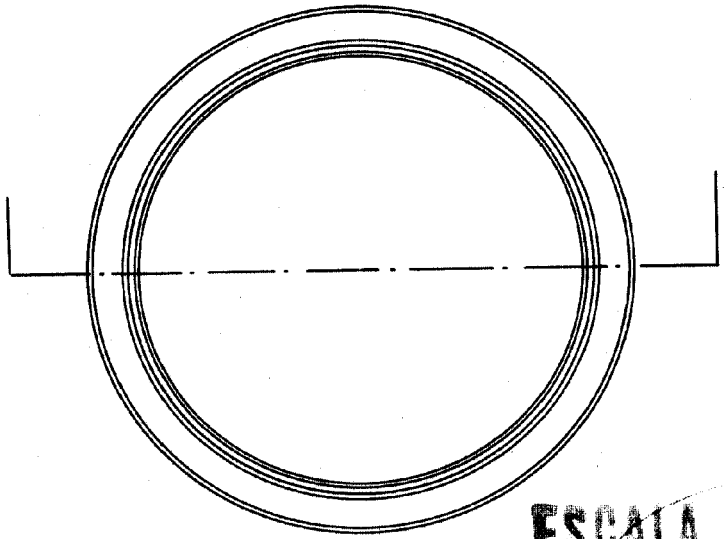
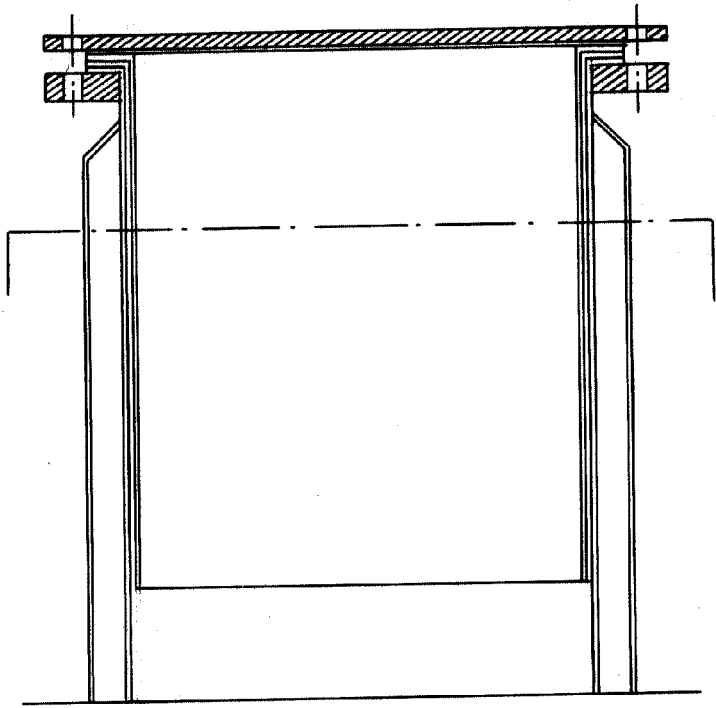
6.-

Según se describe y reivindica en esta Memoria descriptiva, que consta de seis páginas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 7 8 ABR. 1958

A handwritten signature in cursive script, appearing to be 'Almudena', written in dark ink.

24 1226



ESCALA VARIABLE
Unil