

AÑO 1958

Expediente núm.

241118



241118

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

## CERTIFICADO DE ADICION

### MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

un **CERTIFICADO DE ADICION** en España,

a favor de

D. Salvador Alenyá Codina y D. M. Amparo <sup>Maisterrens Junyó</sup>, de nacionalidad

española domiciliado en Barcelona

calle de Vilamarí núm. 1

por:

MEJORAS», en el objeto de la patente principal núm. 228.740

que fué concedida en 4 de Junio de 1956 por

«PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE FILTROS DE ACEITES  
LUBRIFICANTES Y GAS-OIL ASI COMO DE OTROS DERIVADOS DEL PE-  
TROLEO».

N.º 455

Agente Sr. JAIME ISERN MIRALLES.



241118

C E R T I F I C A D O  
D E  
A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N° 228.740 por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE FILTROS DE ACEITES LUERIFICANTES Y GAS-OIL ASI COMO DE OTROS DERIVADOS DEL PETROLEO", a favor de Don SALVADOR ALENYA CODINA y Dña M. AMPARO MAISTERRENA JURIO, ambos de nacionalidad española, residentes en BARCELONA, calle Vilamarí, n° 1.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a unas mejoras en el objeto de la patente principal n° 228.740 por procedimiento para la fabricación de filtros de aceites lubricantes y gas-oil, así como de otros derivados del petróleo.

5. Se ha previsto en la patente principal, la práctica en el paquete de hojas que forman el conjunto del filtro, de pasos formados por taladros, mordeduras u otros para facilitar la circulación del fluido filtrado. También en el certificado de adición n° 232.792 se ha reivindicado la obtención del cuerpo filtrante en masa moldeada, habiéndose previsto en ella pasos de
- 10.



241118

circulación.

5. Estas realizaciones se hallaban justificadas en el cuerpo confeccionado del filtro, que de esta manera adquiría características propias, sin embargo en determinados casos en que es preciso instalar los filtros en soportes que presentan alguna diferencia, presenta ciertos inconvenientes la escasa consistencia exterior del material preparado para el filtro y es de necesidad protegerlo mediante un caparazón rígido que puede ser metálico o de material plástico afectando el caparazón una organización que sirva para la parte externa del filtro y para su parte interna, por cuya razón el caparazón comprenderá un paso tubular central coaxial con la envoltura externa.
- 10.

Tanto en la parte exterior como en el conducto central se practican orificios o ventanas adecuados para facilitar el paso del fluido que se desea filtrar.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo para la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 20.

= . =

241118



NOTA

Hecha la descripción del presente invento se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 228.740 por procedimiento para la fabricación de filtros de aceites lubricantes y gas-oil así como de otros derivados del petróleo, incluyendo otros fluidos aire o gas, caracterizadas esencialmente por el hecho de proteger, tanto el filtro obtenido a base de hojas de papel adecuadamente plegado, o
10. bien el obtenido por moldeo de masa celulósica, mediante el empleo de un caparazón rígido ya sea metálico o de otro material endurecido o plástico, comprendiendo este caparazón una superficie exterior que recubre por completo la superficie lateral del filtro y además un conducto coaxial, que sirve para
15. proteger el paso central o hueco del referido filtro, existiendo tanto en la parte exterior o caparazón propiamente dicho, como en el núcleo tubular, adecuados orificios, distribuidos en la forma más conveniente, para permitir la circulación fácil del fluido a filtrar.
20. 2. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 228.740 por procedimiento para la fabricación de filtros de aceites lubricantes y gas-oil, así como de otros derivados del petróleo.
25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 31 de Marzo de 1958.

SALVADOR ALENYA CODINA  
Ma AMPARO MAISTERRENA JURIO.

p. a.

~~ALFONSO BARRERA~~  
P. A.