

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	2411074		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			1-2-79		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F25C/06

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"BANDEJA PARA CUBITOS DE HIELO".
	CADUCADO

71	SOLICITANTE (S)
	CONSTRUCTORA APARATOS REFRIGERACION, S.A. CARSA.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Carretera de Toledo, Km. 12.- GETAFE (Madrid)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-

Esta memoria tiene por objeto describir lo -- que constituye el motivo del presente Modelo: una bandeja para cubitos de hielo, del tipo utilizado en los frigoríficos.

5.- Como es suficientemente conocido, la formación de cubitos de hielo en los frigoríficos de tipo normal, por ejemplo los destinados a empleo domiciliario, se -- realiza en unas bandejas que se sitúan en el interior -- de los evaporadores ó congeladores de los mismos.

10.- Estas bandejas portacubitos, para ello, se -- constituyen de modo que, normalmente, presentan una especie de cajeadó generalmente rectangular, en cuyo interior existen una pluralidad de tabiquillos separadores, entre los que materialmente se configuran pequeños receptáculos, que son los que conforman los cubitos cuando se solidifica el agua en ellos vertida previamente.

15.- Las bandejas portacubitos más generalmente -- difundidas, adoptan una constitución rígida para el cajeadó, siendo usual su fabricación a base de aluminio, constituyéndose los tabiquillos igualmente rígidos en -- su naturaleza, mediante tiras de, usualmente, el mismo material citado o bien de tipo termoplástico duro, de -- tal modo que esta parte de tabiquillos separadores resulta independiente del cajeadó que la recibe.

20.- Para hacer posible el desmoldeo de los cubitos, en el tipo de bandejas usual comentado, se recurre a dotar alguna de las cuatro esquinas de la parrilla -- conformada por los tabiquillos separadores, de facultad de abertura, a base de que en dichas esquinas estén abiertas las respectivas celdillas en uno de sus bordes ver-

30.-

ticales.

Esta solución, como bien saben todos los usuarios de este tipo de bandeja portacubitos, mitiga ciertamente las dificultades del desmoldeo, pero no las resuelve, con lo cual, en la práctica, esta operación de obtención de cubitos resulta engorrosa e incluso incómoda.

5.- Para soslayar las inconveniencias apuntadas, la bandeja propuesta está constituida mediante un concepto constructivo diferente, y que además y ventajosamente, permite unos costos de producción unitarios más reducidos.

10.- Básicamente y en concreto, la nueva bandeja que se preconiza, se caracteriza por estar constituida por un conjunto monopieza, de naturaleza termoplástica bastante flexible, en cuyo interior y proyectados hacia abajo, existen una pluralidad de alojamientos de tipo troncocónico, con fondo de aristas redondeadas, dispuestos en número variable según el tamaño de la unidad, ó según el tamaño deseado para los cubitos, que pueden ser de tipo rectangular, cuadrado, redondo, etc., toda vez que los alojamientos solo están vinculados al contexto de la bandeja por su borde superior.

15.- En razón de la ventajosa y característica condición de que el material constitutivo de la bandeja es de naturaleza bastante flexible y, aún, debido a que entre los alojamientos se materializan zonas de articulación, el desmoldeo de los cubitos resulta sumamente fácil, total ó unitariamente, quedando con ello eliminadas radicalmente las inconveniencias de las bandejas de

20.-

25.-

30.-

construcción tradicional inicialmente comentadas.

- 5.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.
- 10.-

- 15.- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos ilustrativos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.
- 20.-

- 25.- En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos ó partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

En los dibujos:

La figura 1ª muestra una planta de la bandeja.

- 30.- La figura 2ª representa un alzado lateral por su lado menor.

La figura 3ª ilustra un alzado lateral por su lado mayor.

La figura 4ª contiene una sección por Z-Z de la figura 1ª.

5.- La figura 5ª es una sección por Y-Y de la figura 1ª.

Según se aprecia, la realización propuesta y representada en los dibujos, está constituida por un conjunto monopieza, fabricado en un material termoplástico bastante flexible, en el cual existe un rebordeado rigidizador perimetral 1, de constitución en "U" invertida, que delimita una zona interior, en la cual existe una especie de nervadura longitudinal 2, que delimita dos espacios colaterales, en los que existen sucesivamente dispuestos de modo simétrico, los alojamientos 3, vinculados entre sí a través de los órdenes transversales 4, que en rigor, materializan sus bordes superiores mayores.

10.-
15.-
20.- Estos alojamientos 3 citados, poseen constitución troncocónica y su fondo cuenta con los bordes redondeados 5. La circunstancia constitucional troncocónica citada, y la naturaleza bastante flexible del material en que se constituye la unidad, determinan básicamente su facilidad de desmoldeo característica.

25.- Para permitir el apilamiento de dos ó más bandejas, existen en sus bordes longitudinales las proyecciones 6 destinadas a apoyar sobre las escotaduras homólogas 7 de la bandeja inferior, circunstancia que facilita la extracción de una bandeja, sin peligro de que se adhiera a la contigua.

30.-

Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

5.-

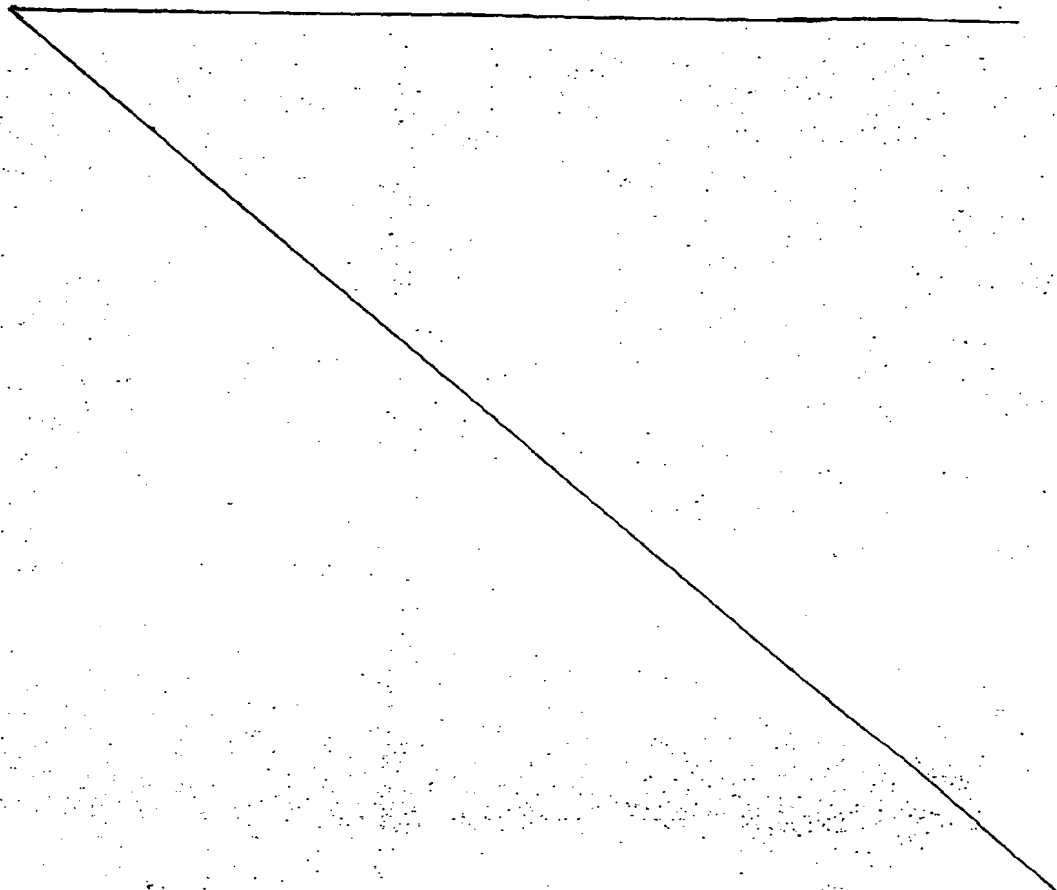
Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

10.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

15.-



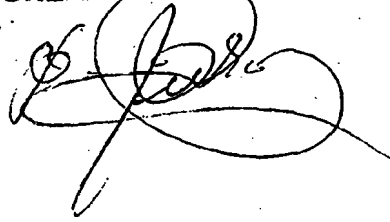
REIVINDICACIONES

- 1ª.- Bandeja para cubitos de hielo, que esencialmente se caracteriza por comprender un conjunto monopieza, de naturaleza bastante flexible, facultativamente de constitución termoplástica, definido por un rebordeado rigidizador perimetral en forma de "U" invertida, y en cuyo interior existe en sentido longitudinal una especie de nervadura central que delimita dos espacios colaterales, en los que se encuentran sucesivamente dispuestos una pluralidad de alojamientos vinculados lateralmente entre sí mediante órdenes transversales, y cuyos alojamientos son de tipo troncocónico invertido de fondo de aristas redondeadas, circunstancias que unidas a la condición bastante flexible del conjunto y a que entre los propios alojamientos se materializan zonas de articulación, hace posible un cómodo y eficaz desmoldeo total ó parcial de la bandeja, sin los inconvenientes de las tradicionales.
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- 30.-
- 2ª.- Bandeja para cubitos de hielo, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza por que cerca de las esquinas de los lados longitudinales, existen en ellos sendas proyecciones exteriores descendientes, a modo de patas, destinadas a apoyar unitaria y respectivamente sobre escotaduras homólogas dispuestas al efecto en el rebordeado superior, sobre la bandeja inferiormente colocada, de modo que este apoyo, además de asegurar el posicionamiento vertical de bandejas, ayuda a la extracción unitaria de ellas, al impedir se adhieran unas a otras.
- 3ª.- BANDEJA PARA CUBITOS DE HIELO.

Todo ello conforme se describe y reivindica -
en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escri-
tas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que -
la ilustran.

Madrid, 1 de Febrero de 1.979

E. GONZALEZ VACAS
C. P.



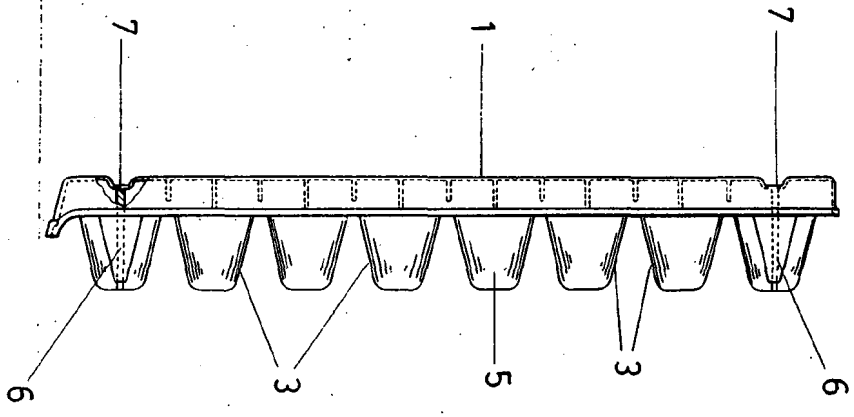


FIG. 3

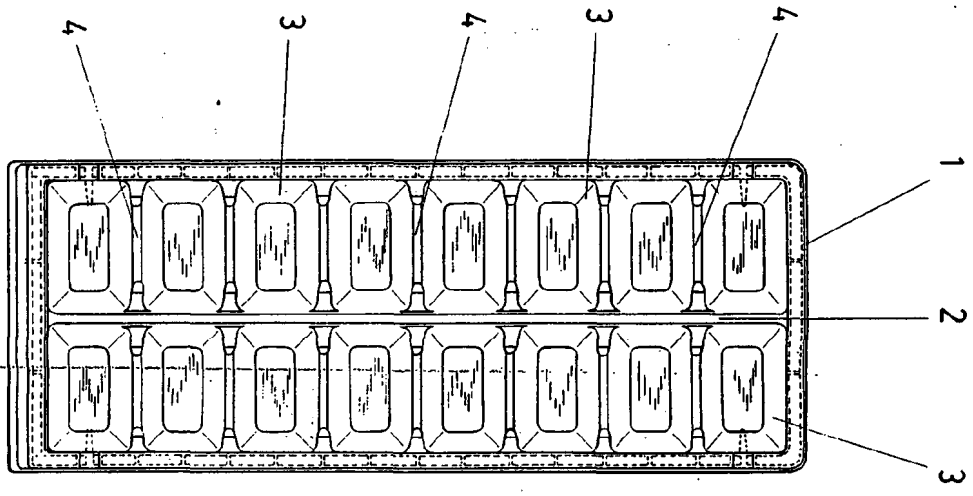


FIG. 1

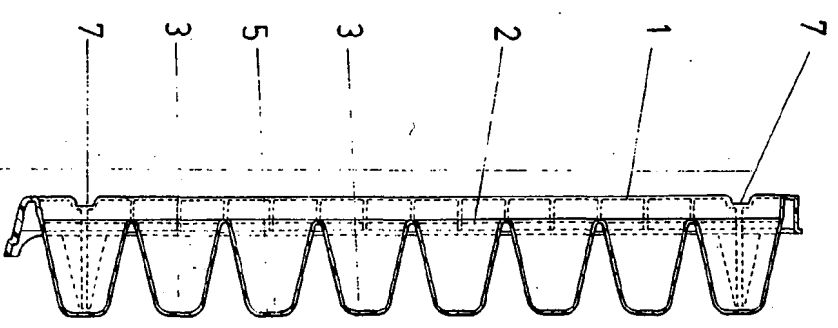


FIG. 5

Escala variable

MADRID 1 de Febrero de 1979

1 2 1979

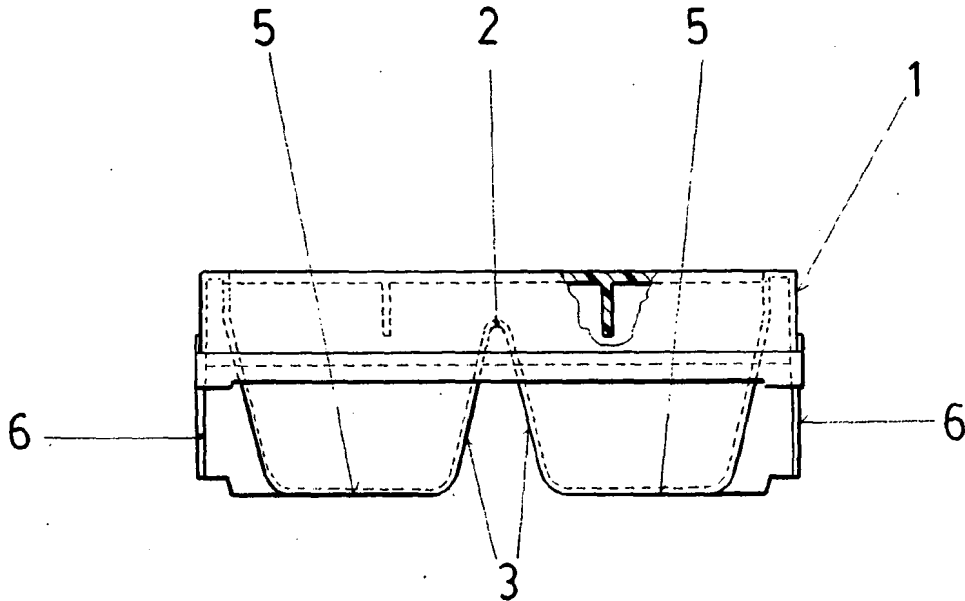


FIG. 2

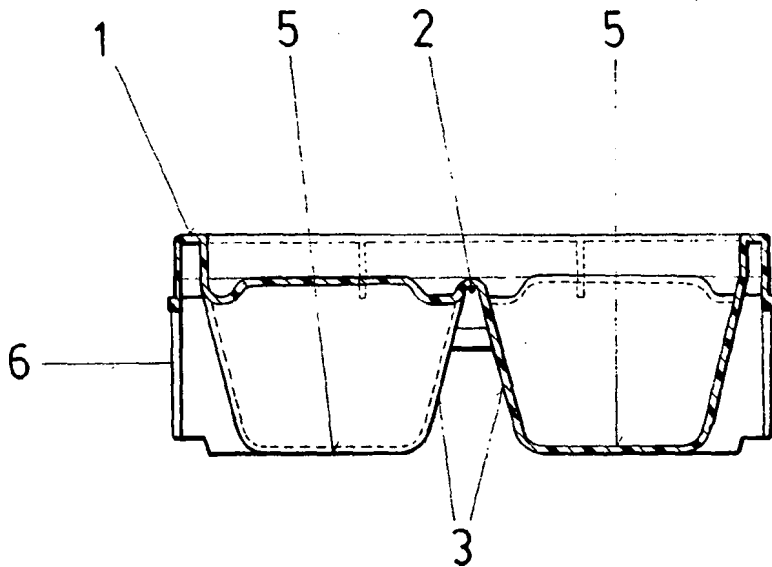


FIG. 4

MADRID 1 de Febrero de 1979

S. GONZALEZ VACA
P. P.

Escala variable