

AÑO .....

Expediente núm. ....



240989

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE** ..... **INVENCION** .....

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE** ..... **INVENCION** ..... por 20 años, en España

*a favor de*

Don Antonio MIGUEL MARTIN ..... , de nacionalidad

española ..... domiciliado en VALENCIA

calle de Pizarro ..... núm. 26

*por:*

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE  
HILADO DE LANA, ALGODON, FIBRA SINTETICA, SUS MODOS Y  
REGENERADOS/.....

Nº 6989

Agente Sr. D. Agustín Díaz Ungria .....

240989

25



240989

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

en ESPAÑA

a favor de: Don Antonio MIGUEL MARTIN

de nacionalidad española

residente en VALENCIA, Pizarro núm. 26.-

por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE HILADO DE LANA, ALGODÓN, FIBRA SINTETICA, SUS MODOS Y REGENERADOS".

-----



240989

Los perfeccionamientos cuyo registro se solicita, constituyen una Patente de Invención toda vez que reúnen las condiciones de novedad y utilidad que previene el artículo 46 de la Ley de Propiedad Industrial vigente.

5.-

Efectivamente, los perfeccionamientos a que se refiere la presente solicitud de Patente de Invención, aporta a lo ya conocido en materia de hilaturas de lana, algodón, fibras sintéticas así como sus modos y regenerados una total innovación, con lo que con una gran sencillez, se llega a evitar las roturas o separaciones del producto a partir del momento en que se incorpora en el conjunto un hilo guía que traba con el resto de las fibras permitiendo la obtención de un producto cuyas características mecánicas pueden ser preestablecidas, tanto en resistencia como en elasticidad e igualdad.

10.-

15.-

Ello lleva de la mano a la obtención de hilos con número de fibras mas reducido, sin detrimento de las características de resistencia, sino todo lo contrario, esto es: para las mismas características mecánicas, el hilo obtenido por el nuevo procedimiento es mas fino y con menos fibras por sección.

20.-

25.-

Permite al mismo tiempo y por lo mismo, un máximo aprovechamiento de materia prima y reducción en el costo de fabricación.

30.-

Aporta la posibilidad de obtener hilos de características nuevas, pero sin embargo no se precisa nueva maquinaria, luego es indiscutiblemente un



perfeccionamiento en los procedimientos de hilado actualmente en uso.

35.- El hilado de fibras de las materias ya indicadas, ha llegado en la actualidad a seleccionarse por su rendimiento y prácticamente se reducen a dos los medios empleados.

40.- No entraremos en estudio minucioso pero si señalaremos las fases principales que consisten en la carda de la materia prima, preparaciones previas y de la mecha, estiraje, torsión y bobinado.

Cada una de estas operaciones que señalamos como principales se componen de varias operaciones mecánicas conducentes al fin para el que ha sido concebidas.

45.- Lo que se persigue es la separación de las fibras, su ordenación u orientación en sentido aproximadamente paralelo al del hilado, aplanamiento u obtención de la mecha primer torcido y estirado, afinado de los mismos y el bobinado.

50.- Con esta serie de operaciones las fibrillas han sido tramando o mejor dicho entrelazándose aumentando las superficies de contacto entre fibrilla y fibrilla lo que las va sujetando mas y mas hasta reunir las características propias del hilo de que se trate.

55.- Con los perfeccionamientos que se preconizan se llega a los hilos con las mismas resistencias mecánicas que los ya conocidos, pero con características de igualdad, elasticidad y resistencia del hilo base.

60.-





de cualquier modificación de detalle.

N O T A

La presente Patente de Invención, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

95.-

R E I V I N D I C A C I O N E S  
=====

100.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de hilado de lana, algodón, fibra sintética, sus modos y regenerados, caracterizado por la incorporación de un hilo guía en las máquinas de hilar, asociándolo a las fibras textiles, iniciado eventualmente a la salida de cardas, siendo conducido a partir de este momento el proceso de hilado al trabar dicho hilo guía con el conjunto de fibras que se someten a las operaciones de torcido e hilado en máquinas normales.

110.- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de hilado de lana, algodón, fibra sintética, sus modos y regenerados, caracterizado por la incorporación de un hilo guía en las máquinas de hilar, asociándolo a las fibras textiles, iniciado eventualmente a la salida de dobladoras, siendo conducido a partir de este momento el proceso de hilado al trabar dicho hilo guía con el conjunto de fibras que se someten a las operaciones de torcido e hilado en máquinas normales.

115.- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en los



- procedimientos de hilado de lana, algodón, fibra sintética, sus modos y regenerados, caracterizado por la incorporación de un hilo guía en las máquinas de hilar, asociándolo a las fibras textiles, iniciado eventualmente a la salida de manuales, siendo conducido a partir de este momento el proceso de hilado al trabar dicho hilo guía con el conjunto de fibras que se someten a las operaciones de torcido e hilado en máquinas normales.
- 120.-
- 125.-
- 4ª.- Perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de hilado de lana, algodón, fibra sintética, sus modos y regenerados, caracterizado por la incorporación de un hilo guía en las máquinas de hilar, asociándolo a las fibras textiles, iniciado eventualmente a la salida de mecheras, siendo conducido a partir de este momento el proceso de hilado al trabar dicho hilo guía con el conjunto de fibras que se someten a las operaciones de torcido e hilado en máquinas normales.
- 130.-
- 135.-
- 5ª.- Perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de hilado de lana, algodón, fibra sintética, sus modos y regenerados, caracterizado por la incorporación de un hilo guía en las máquinas de hilar, asociándolo a las fibras textiles, iniciado eventualmente a la salida de máquinas de hilar, siendo conducido a partir de este momento el proceso de hilado al trabar dicho hilo guía con el conjunto de fibras que se someten a las operaciones de torcido e hilado en máquinas normales.
- 140.-
- 145.-

25



- 7 -

240989

6ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN  
LOS PROCEDIMIENTOS DE HILADO DE LANA, ALGODON,  
FIBRA SINTETICA, SUS MODOS Y REGENERADOS".

150.- Todo tal y como queda descrito y reivindicado  
en la presente memoria que consta de siete hojas  
escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid 25 de Marzo de 1958