



ESPAÑA

(19) ES	(11) NÚMERO	(10) Y
(21)	240966	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	

16-2-80

MODELO DE UTILIDAD 16 FEB 1980
 con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(30) PRIORIDADES.	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F15B 1/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"SE-PARADOR DE HUMEDAD PARA CONDUCCIONES NEUMATICAS"

(71) SOLICITANTE (ES)

D. Miguel García Baeza

DIRECCION DEL SOLICITANTE

Paseo de Santa María de la Cabeza, nº 80, MADRID

(72) INVENTOR (ES)

el solicitante

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

VICTOR GIL VEGA

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo tipo de separador de humedad para conducciones neumáticas, especialmente concebido y diseñado para permitir un montaje rápido y eficaz a base de elementos prefabricados.

En este tipo de instalaciones, se da con mucha frecuencia el hecho de que entre los planos de construcción con los que se trabaja a la hora de efectuar el proyecto de la instalación, y la propia construcción, existen notables diferencias que originan serios problemas al realizar el montaje de las conducciones.

Mediante el dispositivo que la invención propone, estos problemas se solucionan plenamente, dado que, partiendo de un proyecto primitivo, pueden efectuarse adaptaciones a pie de obra en los codos de las conducciones, obteniendo un perfecto ajuste de las conducciones a la construcción.

Por otro lado, la instalación resulta fácilmente montable y desmontable, haciéndose innecesario personal especializado profesionalmente, consiguiéndose también una standarización en los componentes de la instalación, que permite que el material empleado sea recuperable en su totalidad, ante variaciones o reformas de la instalación, bien sea por ampliaciones como por traslado de industrias.

Convencionalmente, las instalaciones neu

máticas dotadas de separadores de humedad, se constituyen mediante una pluralidad de botellines, en disposición vertical, los cuales ocupan preferentemente una misma cota y se relacionan entre sí mediante conducciones inclinadas, de manera que cada uno de estos botellines presenta su salida en la zona superior y su entrada en la inferior. Con esto se consigue que cada sector de conducción cuente con una inclinación que permite el vertido del agua producida por condensación hacia el botellín que ocupa su extremo de cota inferior, donde el agua queda depositada puesto que la salida de este botellín ocupa una cota superior. Además, cada uno de estos botellines cuenta en su base inferior con un grifo de purga para el vaciado de las condensaciones alojadas en el mismo.

El separador de humedad que la invención propone, se basa en la constitución de este botellín mediante dos piezas que, al quedar enfrentadas por sus embocaduras, determinan conjuntamente el botellín, siendo dichas piezas susceptibles de giro relativo, de manera que la embocadura de entrada y la de salida, instaladas respectivamente sobre cada una de estas dos piezas, forman un ángulo que es variable a voluntad. La fijación de las dos piezas constitutivas del botellín se realiza mediante dos bridas y con la interposición entre las mismas de una junta de estanqueidad

dad.

De esta manera, los propios botellinas
sustituyen a los codos utilizados en las instalacio
nes convencionales, ya que bastará con disponer siem
pre un botellín en el punto en el que se hace necesa
ria la existencia de un acodamiento en la conduc
ción, pudiendo adoptar este codo cualquier dimensión,
puesto que el giro relativo entre las dos piezas in
tegrantes del botellín, puede ser de cualquier magni
tud deseada.

Además de esta estructuración del bote
llín o separador de humedad propiamente dicho, se ha
previsto que las conducciones que relacionan entre
sí los diversos botellines, cuenten en su zona extre
ma de acoplamiento a los mismos con un corto sector
de material elástico, que se fija a la entrada y a
la salida del botellín mediante acoplamientos rápi
dos, convencionales. De esta manera, los sectores
flexibles previstos en las zonas extremas de las con
ducciones que relacionan entre sí los distintos bote
llines, colaboran con el giro relativo entre las pie
zas constitutivas de éstos, al objeto de que la ins
talación se adapte perfectamente a las irregularida
des de la construcción.

De lo anteriormente expuesto se deduce -
que solo una de las piezas integrantes del separador
de humedad propiamente dicho contará con un soporte

para fijación mural del mismo, mientras que la otra pieza carecerá de cualquier tipo de anclaje a la pared, al objeto de ser factible su giro con respecto a la pieza fija.

5 Así pues, bastará con disponer los botellines en aquellas zonas de la construcción correspondientes a acodamientos necesarios para la instalación, para que ésta puede adaptarse perfectamente a las irregularidades de la citada construcción, -
10 sin necesidad de hacer uso de codos o piezas similares de acoplamiento.

Tanto los botellines como los tubos elásticos compensadores son universales y utilizables en cualquier tipo de instalación.

15 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de una hoja única de planos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20 La figura 1, muestra una vista en alzado lateral de un separador de humedad para conducciones neumáticas de acuerdo con la presente invención.

25 La figura 2, muestra una vista en planta de dicho separador de humedad, en la que aparecen representadas en línea discontinua alguna de las múlti

plaz posiciones que puede adoptar la boca de salida con respecto a la boca de entrada.

5 A la vista de estas figuras puede observarse como el separador de humedad propiamente dicho está constituido por dos semicuerpos o piezas 1 y 2, de las cuales la pieza inferior cuenta con una embocadura de entrada 3 al separador, mientras que la pieza superior 2 cuenta con la embocadura 4 de salida.

10 Estas piezas 1 y 2, al quedar enfrentadas, configuran el botellín separador de humedad, para lo cual en sus zonas de acoplamiento cuentan con sendas aletas 5 entre las que queda interpuesta una junta de estanqueidad 6, fijándose estas aletas 5 entre si mediante dos bridas convencionales 7, que pueden ser las dos locas, o bien una loca y otra fija -
15 al labio o aleta de una de las dos piezas.

20 De esta estructuración se deduce que la pieza superior 2 es susceptible de libre giro con respecto a la inferior 1, mediante el previo aflojamiento de las bridas 7, resultando la posición elegida estable, una vez que las bridas han sido apretadas de nuevo.

25 De esta manera se puede obtener una oposición diametral entre la embocadura para la tubería de entrada 3 y la embocadura para la tubería de salida 4, o bien dicha tubería de salida 4 puede adoptar cualquier otra posición 4' con respecto a la 3.

En cualquier caso y mediante la fijación de la pieza inferior 1, a través del soporte de fijación mural 8, en los ángulos de la construcción, se obtiene una perfecta adaptación de la instalación, -
5 en ausencia de codos o piezas auxiliares de otro tipo.

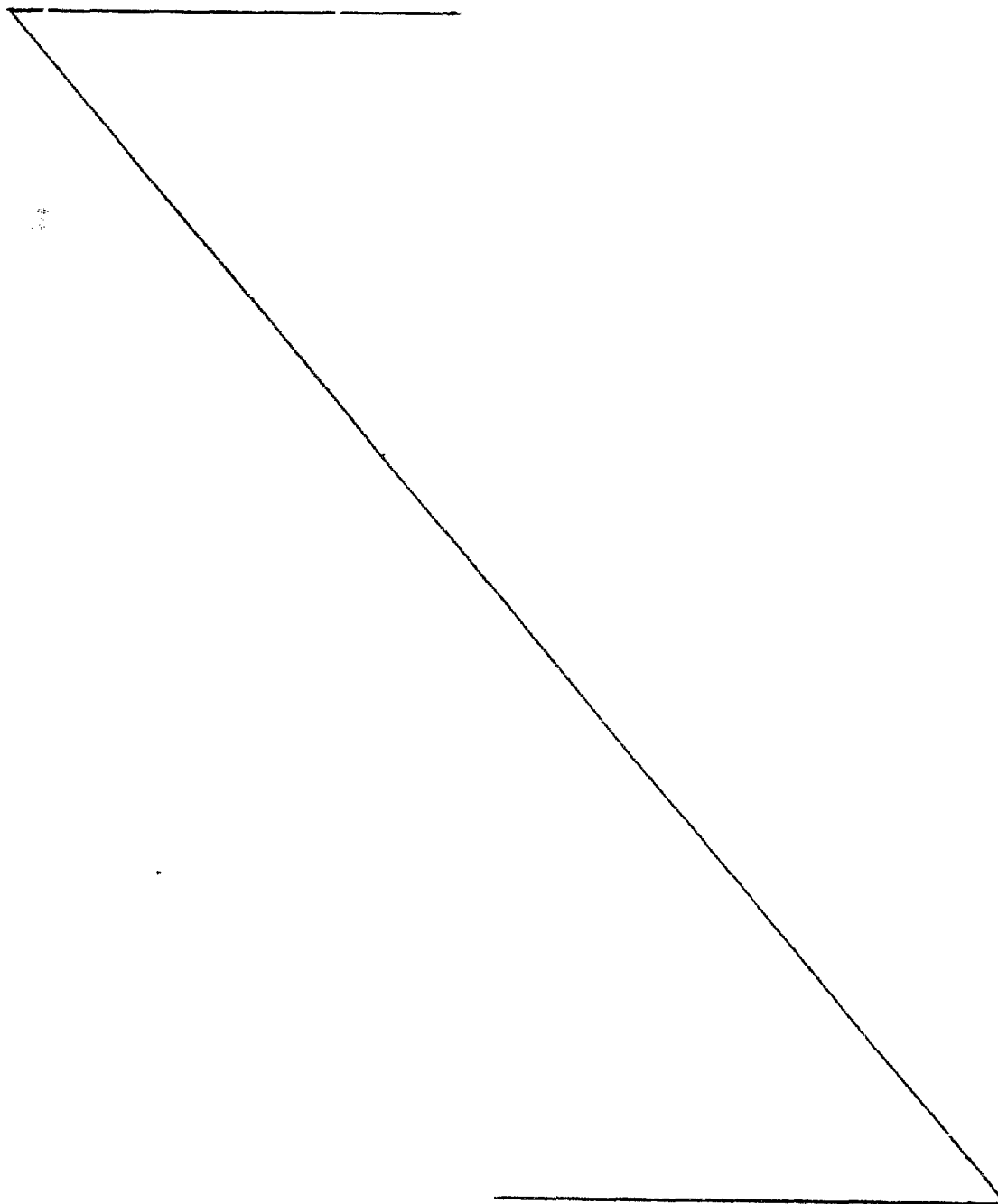
Como es evidente, las piezas fijas o inferiores 1 serán las portadoras de los grifos de purga 9. Eventualmente este grifo de purga puede disponerse en la extremidad de un tubo elástico compensador como los utilizados en la entrada y salida de cada botellín, que se describen a continuación.

Como complemento a la propia estructuración del botellín o separador de humedad, se ha previsto que las zonas extremas de cada tramo de conducción 10 que relaciona dos botellines, incorporen sendos tubos elásticos compensadores 11 dotados de cabezas extremas de enchufe rápido 12, convencionales, -
15 de manera que mediante los aludidos tubos elásticos compensadores 11, se consiguen dos finalidades distintas y sumamente importantes. Por un lado el acoplamiento de los tramos de tubería 10 a los botellines 1 y 2 se realiza de forma rápida y sin necesidad de personal especializado, mientras que por otro lado, la propia naturaleza elástica de estos tubos 11 colabora en una mejor y más fácil adaptación de la instalación a los acodamientos de la construcción.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación, siempre que ello no suponga una alteración en la esencialidad del invento.

5

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.



REIVINDICACIONES

Se reivindica como de propia y nueva invención, a favor de D. Miguel García Baeza, con domicilio en Peseo de Santa María de la Cabeza, 80, Madrid, lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

1.- Separador de humedad para conducciones neumáticas, esencialmente caracterizado porque se constituye mediante dos cuerpos que se acoplan verticalmente, de los cuales el cuerpo inferior cuenta con la embocadura correspondiente para el acoplamiento de la tubería de entrada al botellín, así como con un soporte para fijación mural, mientras que la pieza o cuerpo superior cuenta con una embocadura para la conducción de salida del botellín, habiéndose previsto que el acoplamiento entre estas dos piezas se realice por simple adaptación de las mismas, con la colaboración de una junta de estanqueidad y de dos bridas de fijación, todo ello al objeto de que la pieza superior pueda adoptar cualquier posición relativa, en giro, con respecto a la pieza inferior.

2.- Separador de humedad para conducciones neumáticas, según reivindicación primera, caracterizado porque las tuberías de conducción que relacionan entre sí a cada par de botellines, así como eventualmente también la tubería de purgado, cuentan en sus zonas extremas con sendos tubos elásticos con

5 pensadores, dotados en sus extremidades de cabezas de enchufe rápidos en sí convencionales, colaboran do estos tubos elásticos en el montaje de la insta lación y en los acodamientos de la misma realizados en correspondencia con los propios botellines o se paradores.

3.- "SEPARADOR DE HUMEDAD PARA CONDUCCIO NES NEUMATICAS".

10 Tal y como se deja descrito en la memo ria precedente, que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y planos de forma y tamaño reglamentarios.

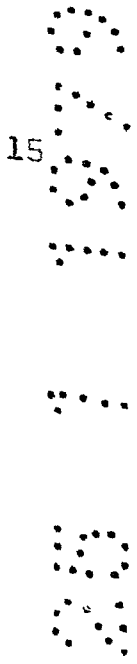
Madrid, 25 de Enero de 1.979

P.A. de D. Miguel García Baeza

Victor Gil Vega:



15



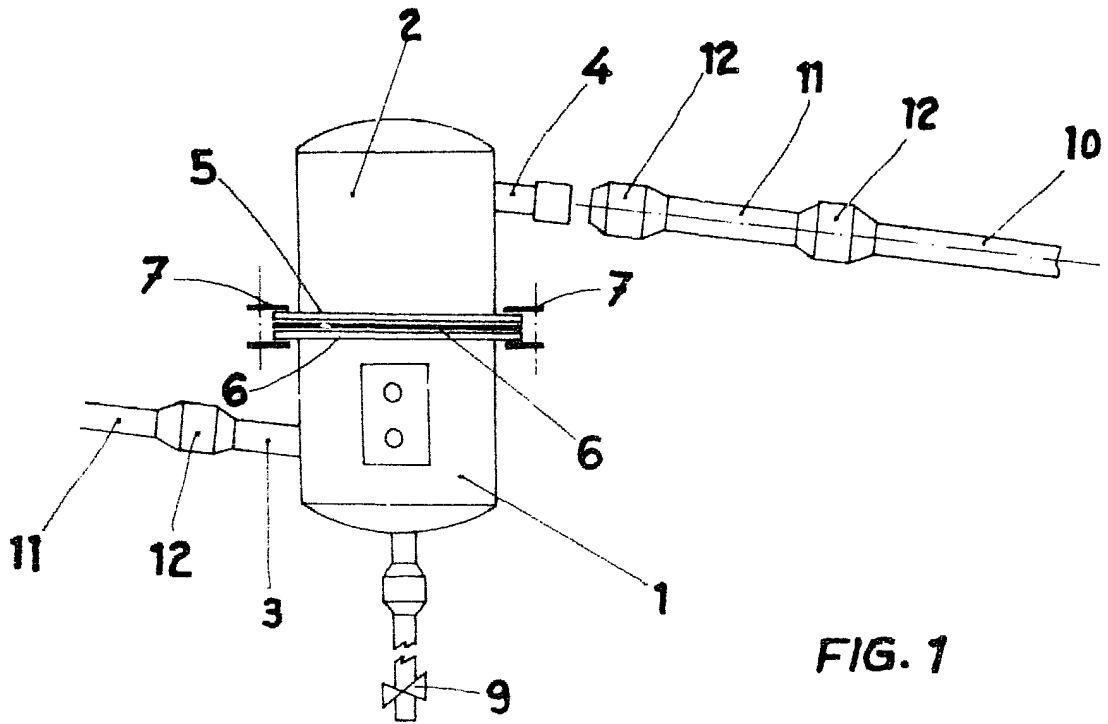


FIG. 1

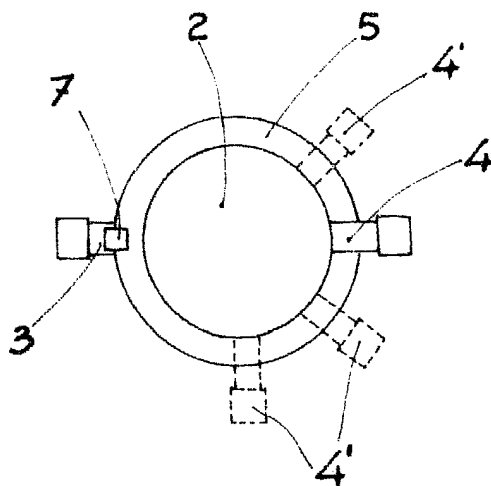


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 25 ENE. 1979

VICTOR GIL VEGA
Inventor