



ESPAÑA

| | | |
|-------|-----------------------|------|
| 10 ES | 11 NUMERO | 12 Y |
| 21 | 240939 | |
| 22 | FECHA DE PRESENTACION | |
| | 24 ENE 1979 | |

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 31 NUMERO | | |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | A63H |

| |
|--|
| 64 TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "MAQUINA DE JUGUETE PARA EL MOLDEO DE FIGURAS" |

| |
|----------------------|
| 71 SOLICITANTE (S) |
| NOVEDADES POCH, S.A. |

| |
|---------------------------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| C/. Galileo, 49 BARCELONA |

| |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
| |

| |
|----------------------|
| 73 TITULAR (ES) |
| NOVEDADES POCH, S.A. |

| |
|---|
| 74 REPRESENTANTE |
| D.ª M.ª LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial. |



MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una máquina de juguete para el moldeo de figuras.

5. En la invención se ha ideado un juguete de sobremesa que integra una máquina para el moldeo por centrifugado de figuras, tales como cabezas y similares, cuya máquina comprende un zócalo portador de los medios de accionamiento en rotación y giro de una esfera porta molde, con lo que se consigue el centrifugado del material contenido en dicho molde, proyectándolo contra las paredes del mismo.

10. Las figuras obtenidas pueden ser coloreadas posteriormente a la fase de moldeo, o bien durante la propia fase, mediante adición de un colorante al material de moldeo.

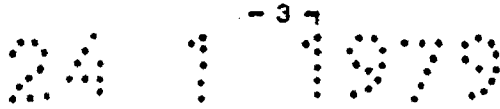
15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

20. La figura 1, muestra una vista en perspectiva del zócalo en posición invertida para mostrar los mecanismos de accionamiento de los rodamientos que producen el giro y rotación de la esfera porta molde.

25. Las figuras 2, 3, 4 y 5, corresponden a las sucesivas fases del proceso de moldeo, desde la colocación de la mitad del molde, el vertido del material, el cierre del molde y el cierre del cuerpo porta molde.

La figura 6, muestra al porta molde en disposición de ser colocado en el asiento provisto en el zócalo, y en cuyo asiento se encuentran localizados los rodamientos que imprimen



el movimiento de rotación y giro a la esfera porta molde.

5. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una máquina de juguete para el moldeo de figuras, la cual comprende un zócalo -1-, en el que se encuentran localizados los medios de accionamiento de una esfera formada por dos mitades -2-3-, portadora del molde, constituido por las mitades -4-5-.

10. Los referidos medios de accionamiento están constituidos por dos ruedas -6- y -7-, que asoman a través de aberturas previstas en un asiento semiesférico -8- de la base del zócalo -1-, en cuyo asiento se sitúa la esfera -2-3-.

15. La rueda -6-, presenta un movimiento de giro sobre su eje, actuando como motriz de la esfera -2-3-, mientras que la rueda -7-, es loca y de posición móvil, con lo cual se imprime a la esfera -2-3- un movimiento de rotación y giro que permite el centrifugado del material contra las paredes del molde -4-5-.

20. La rueda -6-, se encuentra montada sobre el eje -9-, accionado por el tornillo sin fin -10-, movido por el motor eléctrico -11-, alimentado por la pila -12-, cuyo circuito se cierra o abre a través del interruptor -13-.

25. El eje -9- acciona al plato -14- conectado al soporte -15- de la rueda -7-, a través de un mecanismo de biela y manivela -16-17-, dotando a dicha rueda -7- de un movimiento de vaivén, y estando dicha rueda -7- montada loca sobre su eje transversal, con lo que se consigue transmitir a la esfera -2-3- un movimiento rotacional y de giro que favorece el centrifugado del material -18-, en todas direcciones, a fin de cubrir de manera uniforme toda la superficie del molde -4-5-.

Las referidas partes del molde -4-5- se unen a través de salientes -19- y cavidades -20- conjugadas, obtenidas.

24 1 1979

en la pestaña anular respectiva -21-22- de ambas partes.

5. Asimismo, las mitades -2-3- de la esfera, se vinculan solidariamente a través de los ganchos -23- que se alojan en las ranuras -24-, y su posterior giro, tal como se indica en las flechas de la figura 5:

El zócalo -1-, presenta cavidades -25-, para la mezcla de pinturas con que se procede al decorado de las figuras obtenidas.

10. Tanto la esfera -2-3- como el molde -3-4-, son de material transparente, lo que permite la visión del proceso de centrifugado del material de moldeo.

15. El moldeo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzarán igualmente la protección que se reclama. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

20. N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

25. 1. Máquina de juguete para el moldeo de figuras, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender un molde formado por dos partes transparentes que se acoplan mediante sendas pestañas anulares periféricas de unión, cuyas pestañas resultan prisioneras entre los bordes de dos semiesferas transparentes de igual radio, que se unen para formar un cuerpo portamolde esférico que

24 1 1979

se dispone en un asiento en forma de casquete esférico perteneciente a una base zócalo portador de los mecanismos para el accionado de dos ruedas que asoman parcialmente a través de sendas ventanas del casquete y que contactan con la superficie de la esfera, una de cuyas ruedas es motriz por fricción ; mientras que la otra es arrastrada y oscilante por transmisión adecuada, obligando al giro de la esfera al propio tiempo que rota por acción de la primera rueda, con lo que se produce el centrifugado uniforme del material de moldeo hacia la superficie general del molde.

5.

10.

2. Máquina de juguete para el moldeo de figuras.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

24 ENE. 1979

p.a.

M.^a LUISA ISERN CUYAS

D. P.



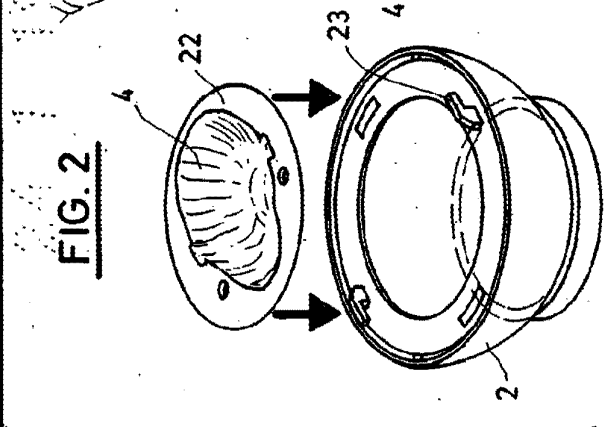


FIG. 2

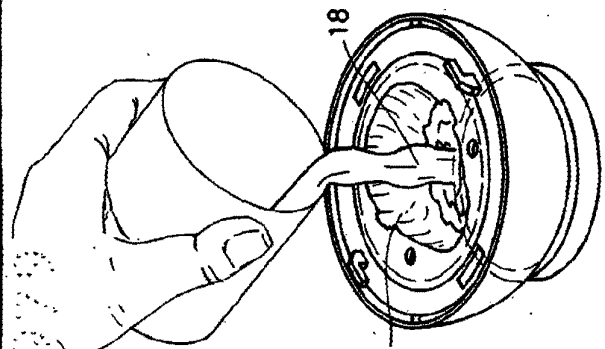


FIG. 3

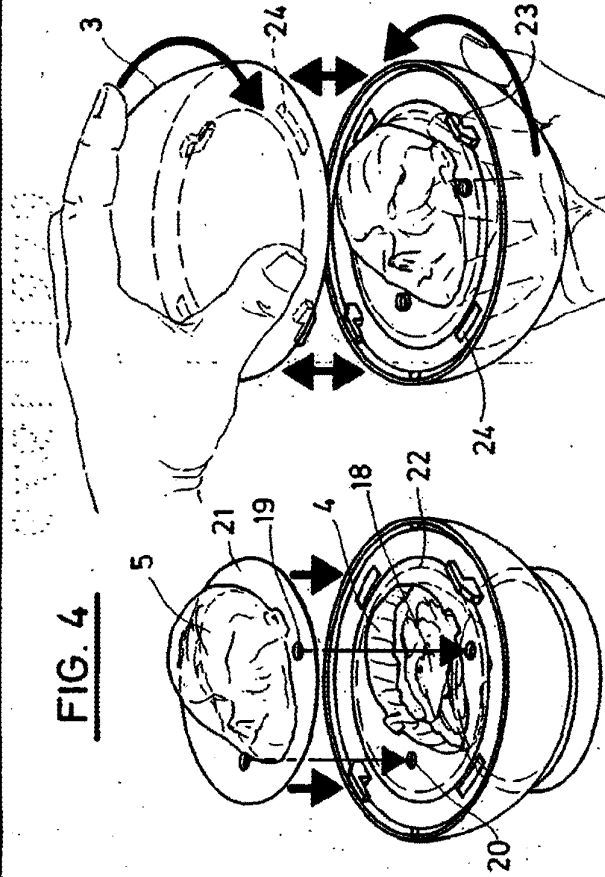


FIG. 4

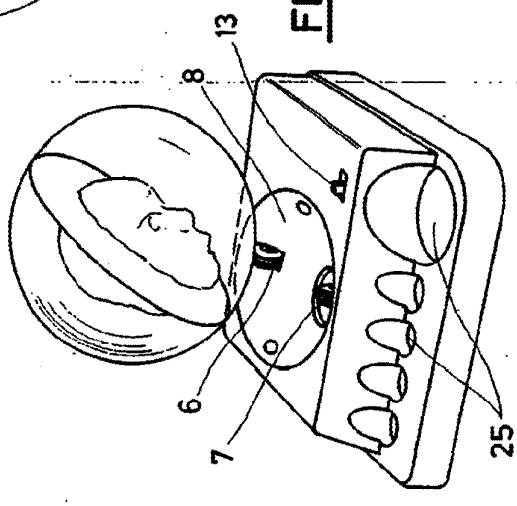


FIG. 5

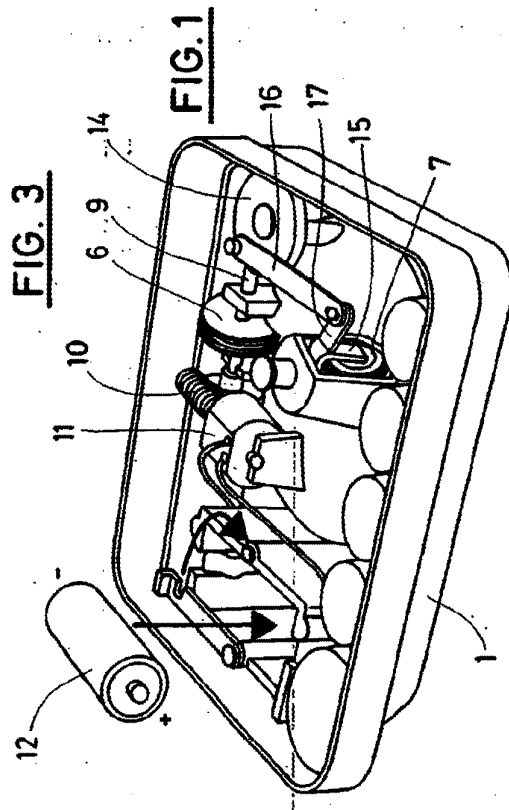


FIG. 6

Madrid, a 24 ENE 1979
 P. O. M.ª LUISA IBERN CUYAS
 P. B.