

AÑO

Expediente núm.

240908



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** por años, en España

a favor de

SANTIAGO BLANCH VERDAGUER,

....., de nacionalidad

domiciliado en **Badalona**

calle de

Prim

núm. **28**

por:

Nº 6880

PERALTE

Agente Sr.

240908



24 0908

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "UN APARATO CORTADOR AUTOMATICO PARA MAQUINAS TROQUELADORAS",
a favor de Don Santiago BLANCH VERDAQUER, de nacionalidad cubana,
residente en Badalona (Barcelona), calle de Prim, número 28. - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente solicitud de Patente, hace referen-
cia a un aparato cortador automático para máquinas troqueladoras
de la industria galletera, que comprende concretamente las máqui-
nas de tipo "Kroks", afectas de los modernos perfeccionamientos
de transmisión rígida, toda vez que el elemento, en que se apoya
5 el instrumento cortante, está movilizado, por la palanca inicial
generadora de la fuerza motriz que caracteriza a aquellos.

Se basa y caracteriza el automatismo de este cortador, para
su movimiento indispensable de vaivén, en el trabajo intermitente
10 que la transmisión rígida posee, como consecuencia de tomar su
fuente de energía en el descenso y ascenso que el eje vertical
porta-troqueles, realiza dentro de la guía de su montante soporte.

Su particularidad más destacada, en el orden mecánico, es
la de fijar en ambos lados de la bancada de la máquina, la base
15 de dos bielas auxiliares, que son portadoras del elemento cortan-
te, y constituyen la clave de un sistema articular, que obedece



a la mencionada palanca basculante inicial.

Del acoplamiento, de los elementos que vamos a reseñar y del hecho primordial del trabajo intermitente que realiza, se desprende la ventaja y mejora, de poder graduar a voluntad, el grosor que se desea dar a cada tipo de galleta, pues la mayor o menor retención del hilo de acero cortador, en su posición regresiva o neutra, estará en razón directa proporcional, a la cantidad de masa, en curso descendente y que debe ser seccionada en línea horizontal, por el paso del alambre cortante.

En la hoja gráfica que se adjunta, y por medio de sus esquemas se facilitará la consiguiente descripción, que como ejemplo de realización práctica ilustra y aclara la misma. En ella su Fig. 1, desglosa en un alzado lateral longitudinal, la sección de la máquina a que nos referimos, y la Fig. 2, esquematiza en planta superior, la zona y los elementos de trabajo.

Con arreglo a lo que muestra el diseño, vemos que una biela -3-, pivota sobre un eje fijo -4-, existente en un punto de la bancada, elevando su cabeza hasta el nivel aproximado de la platina receptora de la pasta, en la que se inserta el brazo -5-, en cuyo final se sustenta el instrumento de trabajo, consistente en un hilo de acero -6-, que atraviesa de lado a lado la máquina (Fig. 2) y se mantiene tirante por solidaridad con los citados extremos de los brazos -5-.

La indicada biela -3-, por debajo de su punto de apoyo -4-, forma cuerpo con una prolongación angular consistente en un cuerpo -7-, rectangular en el que existe un ojal de colisa por el que se desliza y fija para su regulación, el pivote terminal -8-, de una larga brida -9-, que se eleva hasta enlazar con el extremo de la palanca principal -10-, concretamente en su brazo horizontal.

24 0908

- 3 -



240 908

5 Esta palanca, como es sabido, bascula sobre su eje -11-, como consecuencia del impulso que le proporciona el tope -12-, del eje porta troqueles, con movimiento intermitente o de descenso y ascenso, siendo la causa y origen del desarrollo articular, que se señala por líneas de trazos, en todo el conjunto.

10 Así, cada vez que la brida -9-, asciende, elevada por la palanca -10-, ésta atrae su conexión con el regulador -8-, quien por derivación de conexiones, empuja a los soportes -5-, del alambre, haciendo que se mueva avanzando horizontalmente, justo en la zona por donde desciende la pasta de galleta, que de este modo se ve seccionada, a intervalos que corresponden a cada pieza nueva.

15 La zona de movilidad del alambre se señala, por flechas en el esquema Fig. 2, y la velocidad de avance de los rodillos -13-, así como la del eje porta troqueles, establecerán, el tamaño de los fragmentos obtenidos, obedeciendo a la preparación precalculada de los elementos enumerados, así como, la amplitud angular del desplazamiento del alambre, podrá rectificarse o graduar, mediante la rueda -14-, del cursor del regulador -7-.

20 De acuerdo con la descripción efectuada el aparato se construirá lo mismo en máquinas inicialmente nuevas, que sobre máquinas ya existentes, en régimen de adaptación, experimentando las variantes que aconseje la práctica y la experiencia, con lo que permanecerá inalterable la esencialidad del invento.

25

- N O T A -

Se reivindica como objeto de la Patente:

1º.- Un aparato cortador automático para máquinas troqueladoras, destinado especialmente a las del tipo "Krooks", dotadas del perfeccionamiento de transmisión rígida con movimiento inter-

- 4 **24 0908**



240908

mitente, que se caracteriza, por establecer, como elemento seccionador de la masa de pasta descendente, a un alambre de acero, tendido transversalmente, con sus extremos fijos a los terminales de dos brazos, que se relacionan, para su acción intermitente, con la palanca angular que como pieza motriz existe en las máquinas troqueladoras mencionadas.

2º.- Un aparato cortador automático para máquinas troqueladoras, caracterizado porque los extremos de los dos brazos mantenedores del alambre, que se reivindica en el párrafo primero, se hallan vinculados a una biela angular, que como pieza clave intermedia, sitúa su eje de oscilación angular, fijándolo en la bancada de la máquina, y enlazándose en forma regulable, por medio de su prolongación inferior y la ayuda de una larga brida, con el extremo móvil de la palanca motriz, también mencionada en la reivindicación primera.

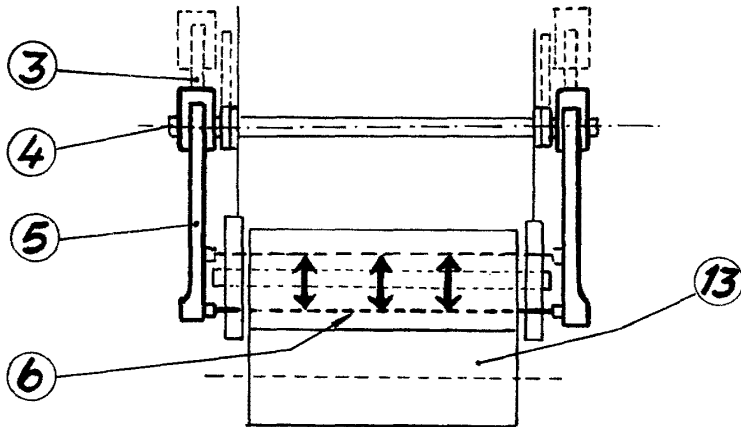
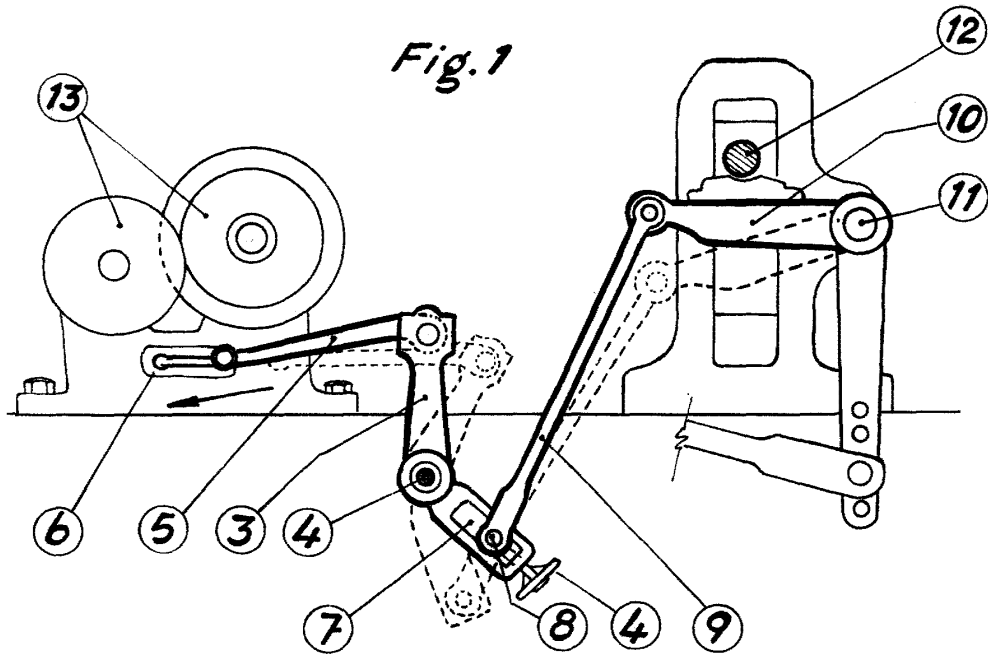
3º.- UN APARATO CORTADOR AUTOMATICO PARA MAQUINAS TROQUELADORAS.

Madrid, 22 de Marzo de 1958.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

24 0908



P.A. 2 & 3-58
Fernando Perraine

Escala variable