



ESPAÑA

19	ES	18	NUMERO	240.886	16	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	11 enero 1.979		

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

20 PRIORIDADES:		22 FECHA	23 PAIS
21 NUMERO			
27 FECHA DE PUBLICIDAD	28 CLASIFICACION INTERNACIONAL		
	E 04 B		
29 TITULO DE LA INVENCIÓN			
"Junta de estanqueidad perfeccionada".			
30 SOLICITANTE (ES)			
MECANOGUMBA, S.A.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
Poligono Can Magarola.- <u>MOLLET DEL VALLES.</u> - (Barcelona)			
31 INVENTOR (ES)			
32 TITULAR (ES)			
33 REPRESENTANTE			
D. Joaquin Bolibar Pera			

MODELO DE UTILIDAD

Memoria descriptiva

5 El presente Modelo de Utilidad tiene por ob  
jeto una junta de estanqueidad cuya realización repre  
senta un importante perfeccionamiento con respecto a  
las juntas de estanqueidad conocidas del tipo que se  
disponen para cerrar intersticios en construcciones, ta  
les como los intersticios que se determinan entre blo-  
ques que forman zonas de pavimentos en una calzada,  
10 en otros lugares, por ejemplo, en zonas de pavimentos  
para edificaciones, etc.

Las ventajas principales de la junta de es-  
tanqueidad en cuestión son las derivadas de la posibi-  
15 lidad de disponer la junta en construcciones ya exis-  
tentes frente a la imposibilidad de hacerlo de las jun-  
tas de estanqueidad convencionales que se tienen que  
montar al mismo tiempo que se realiza la construcción  
para que queden empotradas en la misma. Así, con la  
20 junta perfeccionada de referencia, la colocación es más  
fácil y además la misma se puede adaptar a cualquier  
anchura de intersticio y se autoacomoda a las varia-  
ciones de dicha anchura cuando se producen dilatacio-  
nes o contracciones de los materiales de la construc-  
25 ción.

En líneas generales, la junta de estanqueidad  
a que se refiere este Modelo de Utilidad consiste en  
un perfil cuya sección presenta una configuración subs

tancialmente en omega abierta, que comprende dos alas  
extremas esencialmente planas y un tramo intermedio  
central curvado, comprendiendo además dos tabiques  
que sobresalen de la misma cara que dicho tramo curvo  
5 partiendo de la zona de unión entre las alas extremas  
y el tramo intermedio, presentando dichas alas un es-  
pesor mayor que la parte intermedia, lo que confiere  
a ésta última una cierta flexibilidad para compensar  
las dilataciones, de manera que en su colocación las  
10 alas extremas quedan fijadas a ambos lados de la jun-  
ta a cubrir, embebidas en el material de unión después  
to al efecto a cada lado, cuyo material queda limitado  
interiormente por el tabique respectivo, estando dicho  
material y la cara expuesta del respectivo tabique re-  
15 cubiertos por una capa impermeabilizante.

Para facilitar una explicación más detallada  
y la comprensión de lo expuesto, se acompaña una hoja  
de dibujos en los que se ha representado un caso prác-  
tico de realización de una junta de estanqueidad per-  
20 feccionada de las características indicadas, que se ci-  
ta sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance  
del presente Modelo de Utilidad.

En dichos dibujos:

25 La figura 1 es una vista en perspectiva del  
perfil constitutivo de la junta de estanqueidad.

La figura 2 corresponde a una vista en sec-  
ción alzada que muestra la junta de estanqueidad debida-  
mente instalada en la construcción.

Considerando los dibujos, la junta de estanqueidad que se describe consiste en un perfil cuya sección presenta configuración substancialmente en omega abierta en la que se definen dos alas extremas gemelas -1- y un tramo curvo intermedio -2-. De la zona de unión entre las alas -1- y el tramo intermedio -2- sobresalen sendos tabiques de la misma cara que dicho tramo -2- y que de preferencia tienen el mismo espesor que las alas -1-, presentando dichas alas -1- mayor espesor que el tramo -2-, para que éste presente una cierta flexibilidad con respecto al resto del perfil.

La junta de estanqueidad se utiliza para cubrir, por ejemplo, una junta -4- formada por el espacio de separación entre dos partes -5- y -6- de una construcción existente, tal como la zona de la misma correspondiente a un pavimento. El perfil citado se coloca sobre dicho espacio de separación -4-, empleando un material de unión, de preferencia un mortero de resina epoxi que se dispone a cada lado del perfil, es decir, en dos porciones -7- de dicho material que se aplican respectivamente sobre las partes -5- y -6- de la construcción existentes en cuyas porciones se embeben las alas extremas -1- del perfil, quedando limitadas inferiormente las indicadas porciones de material de unión por los tabiques -3-, con lo que las alas -1- resultan fijadas a ambos lados del espacio de junta -4-.

Sobre las porciones -7- de material de unión y sobre la cara expuesta de los tabiques -3- se dispone un recubrimiento de impermeabilización -8- , de preferencia una lámina de caucho butílico, que protege de humedades y de agua al referido material. La fijación de dicho recubrimiento a las porciones de material -7- y a las zonas contiguas de las partes -5- y -6- de la construcción, disponiendo sobre dicho material y la construcción de una capa de tela asfáltica, y la fijación del recubrimiento sobre la cara expuesta de los tabiques -3- se realiza mediante vulcanización.

Aunque en los dibujos las alas extremas -1- del perfil que constituye la junta se han representado planas y lisas en ambas caras, tales alas pueden presentar una superficie ondulada, estríada, en dientes de sierra, rugosa, etc., superior y/o inferiormente con el fin de obtener una mayor adherencia de dichas alas con respecto al material de fijación determinando una mejor sujeción de la junta de estanqueidad.

Por ser las alas extremas -1- en cualquier caso de mayor espesor que el tramo intermedio del perfil tal como se ha indicado y como se observa en los diseños, tal tramo intermedio posee una cierta flexibilidad como ya se ha mencionado con la que se compensan las dilataciones o contracciones que pueda experimentar la construcción, a cuyas variaciones se acomoda el perfil.

5 Por lo demás, debe hacerse constar que el modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada sólo a título de ejemplo en los dibujos y en la descripción, a las cuales alcanzará asimismo la protección que se desea obtener. Por tanto, podrá fabricarse la junta de estanqueidad de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más convenientes, por quedar todo  
10 ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones siguientes.

N O T A  
\*\*\*\*\*

15 Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1.- Junta de estanqueidad perfeccionada, aplicable a construcciones existentes, caracterizada por que consiste en un perfil que en sección presenta una configuración substancialmente en omega abierta, que  
20 comprende dos alas extremas esencialmente planas y un tramo intermedio central curvado, comprendiendo además dos tabiques que sobresalen de la misma cara que dicho tramo curvo, partiendo de la zona de unión entre las  
25 alas extremas y el tramo intermedio, presentando las alas extremas mayor espesor que la parte intermedia lo que confiere a ésta una cierta flexibilidad para compensar las dilataciones, de manera que en su coloca-

ción las alas extremas quedan fijadas a ambos lados de la junta a cubrir, embebidas en el material de unión dispuesto al efecto a cada lado, el cual queda limitado interiormente por el tabique respectivo, estando este material y la cara expuesta del respectivo tabique recubiertos por una capa impermeabilizante.

2.- Junta de estanqueidad perfeccionada.

Esta memoria consta de siete paginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 11 ENE. 1979

P.A.



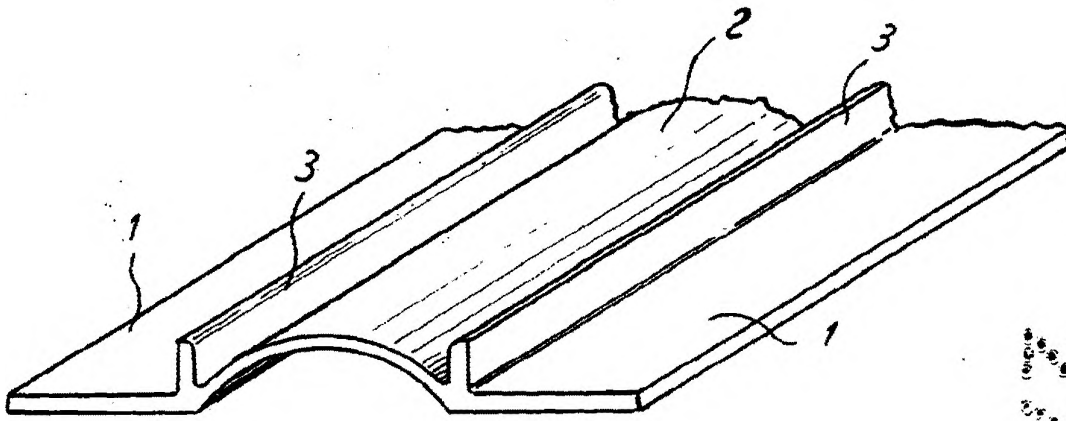


FIG. 1.

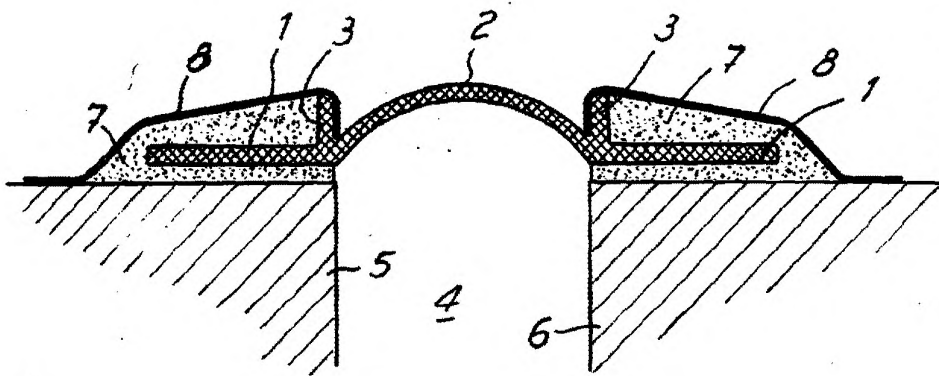


FIG. 2.

*[Handwritten signature]*  
AUTORIZACION