

AÑO

Expediente núm.

240813



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE **INVENCIÓN**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** **INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

Don Pedro ASCASO MUÑOZ, - - - - - , de nacionalidad
española domiciliado en Zaragoza
calle de Mosen Domingo Agudo núm. 4.-

por:

« PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CABE-
ZALES DE ROSCAR ELIPTICOS DE CORTE TANGENCIAL »

Nº 5409

Agente Sr. Felix Masá.



240813

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una patente de invención que, por veinte años, se reivindica para España y sus Colonias, a favor de Don Pedro ASCASO HUÍÑOS, de nacionalidad española, residente en Zaragoza, calle de Mosen Domingo Agudo, número cuatro, - - - - -

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CABEZALES DE ROSCAR ELIPTICOS DE CORTE TANGENCIAL "

Se reivindica la protección jurídica conferida por el Estatuto sobre Propiedad Industrial vigente referida a perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cabezales de roscar elípticos de corte tangencial cuyas características, totalmente desconocidas hasta el momento presente, les hace acreedores al privilegio de explotación exclusiva por veinte años de conformidad con lo previsto en el art. 46 y siguientes del mencionado cuerpo legal.

La construcción de los diferentes cabezales para roscar de tipo convencional conocidos hasta el momento presente, adolecen todos ellos de gran complejidad y singularmente de que, al ser preciso invertir el sentido del roscado, se hace

17 MAR



240813

15 necesario desmontar prácticamente todo el cabezal con la des-
ventaja que supone el gran número de piezas de que constan y
el detenimiento del proceso de trabajo mientras duran tales
maniobras.

20 Teniendo pues en consideración el inconveniente con que
se enfrenta la industria metalúrgica en cuanto a lo que ante-
riormente queda expuesto, se han ideado los perfeccionamien-
tos que constituyen el objeto de esta memoria descriptiva con-
sistente, como luego se apreciará, en una nueva construcción
dada a la presente máquina-herramienta de gran simplicidad,
en la que se han reducido prácticamente a tres partes vitales
el gran número de piezas de que actualmente constan; y a cua-
25 tro accesorias que son complementarias de la función del ca-
bezal en sus diversas fases de trabajo.

Las tres piezas esenciales son: un plato-cabezal (1); un
plato-embrague (2) y un platillo de acoplamiento a la máqui-
na.

30 Las cuatro accesorias comprenden:

A) Unos portapeines (3) dotados de unas bridas de sujeción (4) de los peines de roscar (5) y unas placas donde que-
dan alojados unos tornillos de regulación de los mismos (6).

35 B) Unos bulones de fijación de los portapeines (7), de a-
cero tratado, que producen el desplazamiento al efectuarse el
desembrague del cabezal, automáticamente ó a mano según con-
venga.

40 C) Unos bulones de fijación del plato-embrague (8) suje-
tos por su tuerca en unas ranuras de reglaje (9) practicadas
en el plato-embrague, cuyos bulones se introducen en corres-
pondientes alveolos mecanizados en el interior del plato-ca-
bezal.

D) Unos muelles (10) que actúan sobre los portapeines ha



240813

45 ciendo que, al desembragar, éstos se eleven según la carrera
que se establece a voluntad en unas guías elípticas paralelas
y concéntricas (11) practicadas en el plato-embrague a modo
de resaltes de cuya superficie interior sobresalen; presentan
do además las guías mas alejadas del centro del plato un cha
flan a fin de que se zafen los bulones (7) provocando el desem
50 brague de los portapeines liberándolos de su posición de tra
bajo para la cual se haya regulado previamente el plato+embra
gue.

Como facilmente puede deducirse de cuanto queda expuesto
los perfeccionamientos de construcción previstos en esta memo
55 ria descriptiva se caracterizan por una gran sencillez y eli
minación de piezas accesorias que dificultan el facil manejo
de la máquina como sucede en los distintos tipos de cabezales
existentes en la actualidad.

60 Pero además de esta ventaja, se han introducido perfeccio
namientos en cuanto a su capacidad de trabajo se refiere.

Es sabido que en todos los tipos conocidos de esta máqui
na-herramienta se hace necesario desmontar el cabezal casi en
su totalidad para invertir el sentido del roscado. Sin embar
go, gracias a los perfeccionamientos introducidos en su cons
65 trucción, los cuales son objeto de la presente patente de in
vención, basta desatornillar los bulones de fijación de los
portapeines (7) y cambiar éstos por otro juego que ataque en
sentido contrario con lo que el periodo de detención de la ma
quina se acorta extraordinariamente.

70 Descritos y representados los perfeccionamientos que in
corporan esta memoria descriptiva, se declaran como de propia
invención y como no practicados ni divulgados en España, ha
ciéndose la expresa salvedad de que los detalles de forma, ta
maño y dimensiones podrán ser variables sin que por ello se



240813

75 altere la esencialidad que caracteriza y distingue a la presente invención.

N O T A

80 EN RESUMEN: La presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- PERFECCIONES INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CABLES DE ROSCAR ELIPTICOS DE CORTE TANGENCIAL, que se caracterizan esencialmente por quedar reducidas a tres las piezas esenciales: un plato-cabezal, un plato-embrague y un plato de acoplamiento a la máquina.

85 2ª.- PERFECCIONES INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CABLES DE ROSCAR ELIPTICOS DE CORTE TANGENCIAL, según la reivindicación anterior que se caracteriza porque el plato-cabezal presenta cuatro acanalamientos perpendiculares entre sí en los que se desplazan concéntricamente correspondientes portapeines guiados por dos nervios longitudinales, quedando retenidos dichos portapeines por correspondientes bulones de fijación de acero tratado; los cuales, además de producir el desplazamiento del plato-cabezal al efectuarse el desembrague de la máquina, una vez desatornillados los portapeines a la derecha quedan en libertad facilitando el rápido cambio de sentido de roscado reemplazando los mismos por portapeines a la izquierda, sin necesidad de desmontar el cabezal ni soltar ninguna otra de sus piezas.

95 3ª.- PERFECCIONES INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CABLES DE ROSCAR ELIPTICOS DE CORTE TANGENCIAL, según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza porque el plato-embrague queda sujeto al cabezal por unos bulones de fijación alojados en correspondientes ranuras de reglaje arqueadas longitudinales cuya inmovilización, en posición prefijada a vo-

100

105



240813

luntad, determina la holgura de la carrera de apertura de los
 portapeines, merced a unas guías elípticas paralelas y concén-
 tricas practicadas a modo de resaltes, en la cara interna del
 plato-embague, yendo abiseladas las guías más alejadas del
 110 centro del plato en cuyo chafflán se zafan los buñones de fija-
 ción de los portapeines en el momento de quedar desembragada
 la máquina al ser accionados los portapeines por unos muelles
 extensores situados en el interior del plato-cabezal, quedan-
 115 do liberadas de su posición de trabajo predeterminada conve-
 nientemente en el plato-embague mediante los bulones de fi-
 jación.

4.º Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de
 recaer la protección jurídica de la presente patente de in-
 vención que, por veinte años, se solicita para España y sus
 120 Colonias, - - - - -

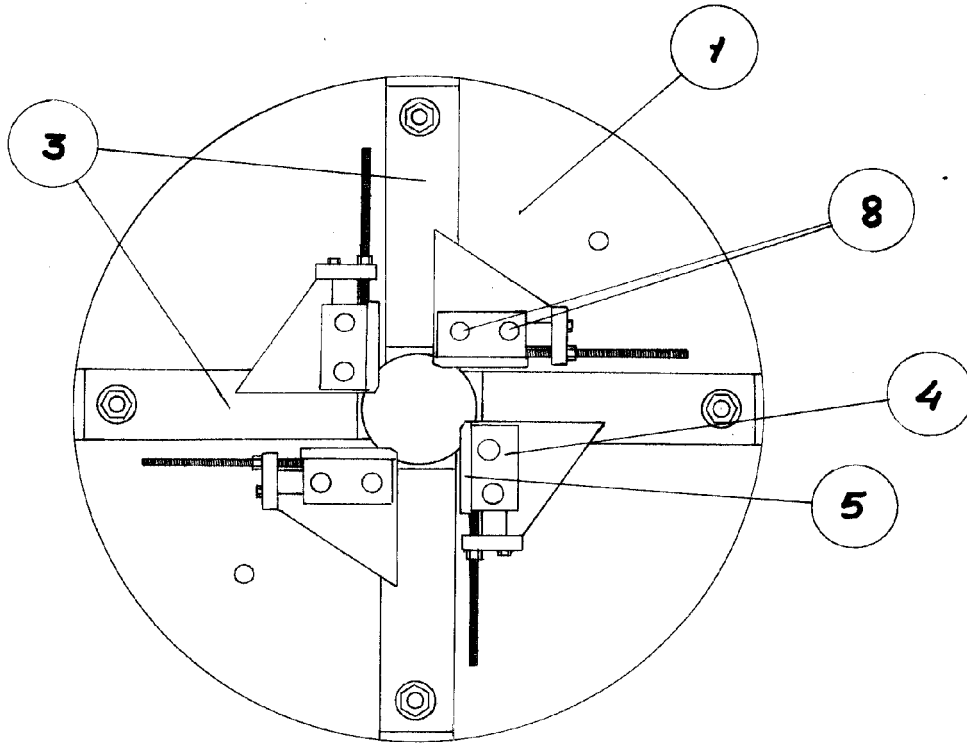
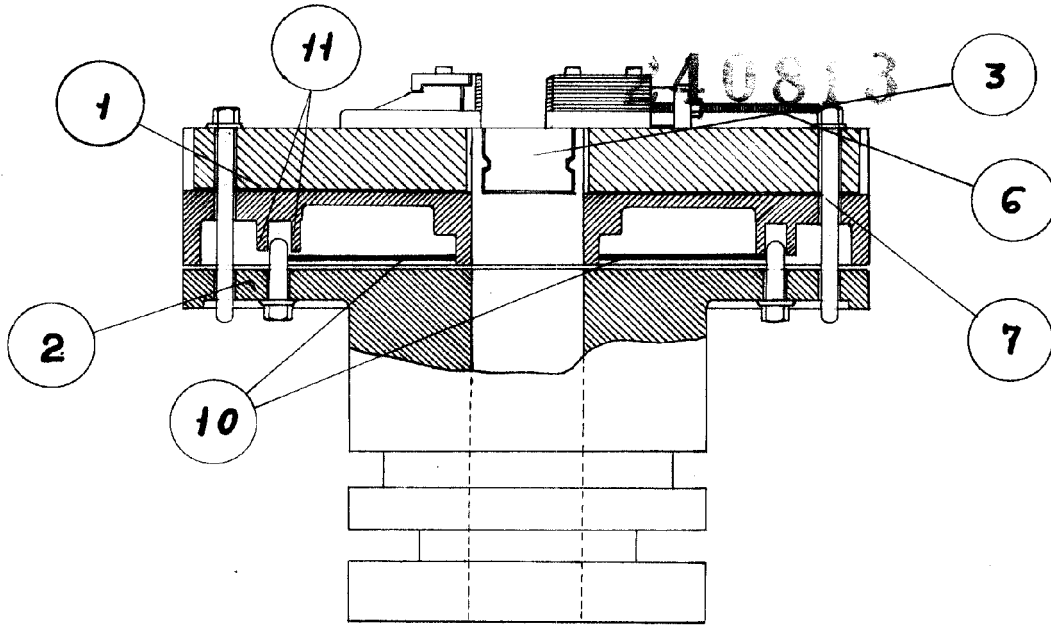
p o r

"PERMECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CABEZA-
 LES DE TORCER ELIPTICOS DE CORTE TANGENCIAL"

125 Todo conforme queda expresado en la presente memoria des-
 criptiva que consta de cinco folios escritos a máquina por u-
 na sola cara y dos hojas de planos que se acompañan.

Madrid, 18 de Marzo 1.958

P.A.,
PEDRO FELIX MORA

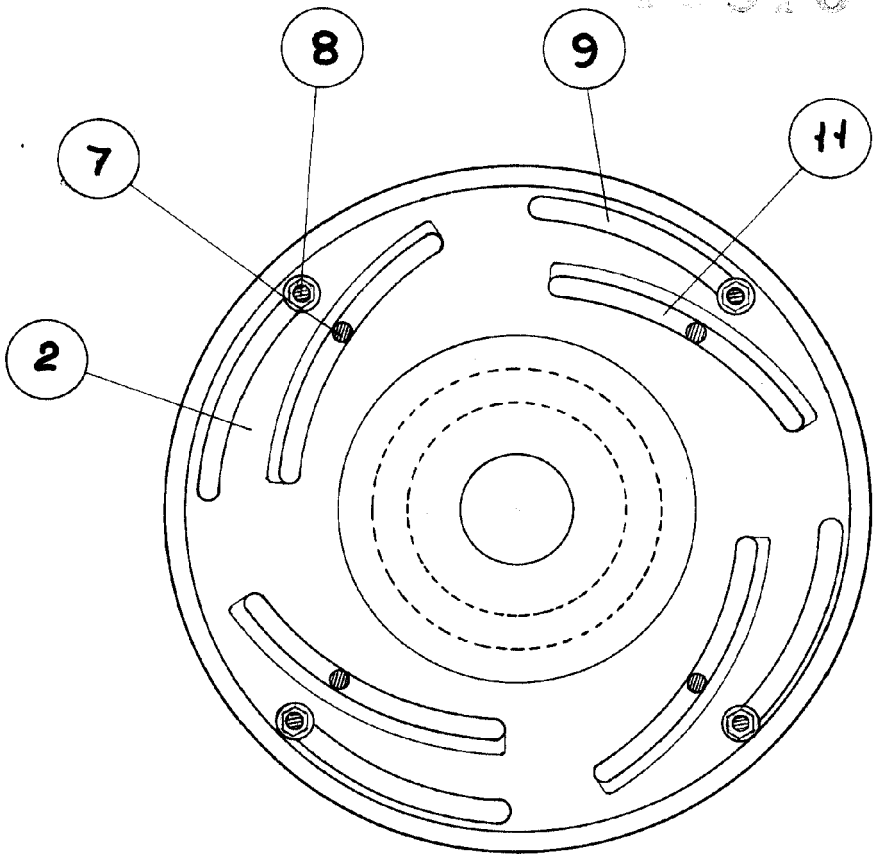


Escala variable

MADRID, 18 MAR. 1958

P.A.
PEDRO ASCASO MUÑOZ
S.A.

4813



Escala variable
MADRID, 18 MAR. 1958
P.A.

PEDRÓ PELAYO MARA