



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	240870	10	Y
21		22	FECHA DE PRESENTACION	Enero 1979		

MODELO DE UTILIDAD

Concedida por el Ministerio de Comercio
de conformidad con el artículo 17 de la Ley
de 19 de mayo de 1962, por la que se
regula el procedimiento de concesión de patentes
de utilidad de invención.

ADUCADO

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

34	FECHA DE PUBLICIDAD	35	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

F04C

36	TITULO DE LA INVENCIÓN
----	------------------------

"PIEZA PARA LA FORJACION DE BOVENS PARA FORJADOS"

71	SOLICITANTE (ES)
----	------------------

D. JUAN MOLERO VILA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/. San Rafael, 20, bajo - VALENCIA

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

D. JUAN MOLERO VILA

73	TITULAR (ES)
----	--------------

D. JUAN MOLERO VILA

74	REPRESENTANTE
----	---------------

D. JUAN LOPEZ SANCHEZ

17 1 1970

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. JUAN MOLERO VILA

Nacionalidad: Española

Domicilio: C/. San Rafael, 20 - VALENCIA

Objeto: "PIEZA PARA LA FORMACION DE BOVEDILLAS PARA FORJADOS"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva, y con la ayuda del Plano adjunto, vamos a poner de manifiesto las circunstancias que concurren en una pieza para la formación de bovedillas para forjados, en las que encontramos las condiciones de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, para que se otorgue a su titular el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial, que se concede al amparo del expresado Cuerpo Legal.

10 Para facilitar la descripción que sigue, hemos considerado oportuno acompañar una lámina de dibujos,

15 en la que se recoge un caso práctico de realización de nuestro objeto, con la natural advertencia de que esta -aportación se hace a título de ejemplo y por ello deberá ser considerada en un más amplio sentido.

20 En la lámina de planos, la figura 1ª nos ofrece una vista en perspectiva de la pieza, antes de proceder a su realización con estireper, material plástico de -escaso peso; la figura 2ª, constituye una sección A-A, -de la figura anterior, pero con la pieza ya realizada, y en la figura 3ª se muestra en sección parcial y también en alzado lateral, la forma de proceder a operar con estas piezas.

25 Refiriéndose a las próximas figuras, y señalando siempre partes iguales con notaciones iguales, veamos que esta pieza a la que designamos con -1-, constituye un cuerpo moldeado de goma u otro cualquier material apropiado, que configura un conjunto -2- de sistema paralelepípedo, con sus cuatro paredes laterales -3-, lisas por dentro al igual que el fondo -4-, y exteriormente ofrecen dichas paredes unos resaltos perimetrales -4- y zonas verticales lisas -5-, que se alternan y que rematan inferiormente con una aleta saliente perimetral -6-, de apoyo, y en la cual se hace notar en los -39- de sus cuatro caras un saliente -7- de perfil de media -caña, en tanto en que las otras dos caras, ofrecen en lugar del saliente, una aplanadura -8-, para que en ella encajen los salientes -7- de las piezas adyacentes, puesto que estas piezas -1-, se sitúan sobre un mismo plano horizontal, y unidas a todas en sus cuatro caras, en la

40

forma mostrada en la figura 3ª, quedando una vez montadas, para lo cual se disponen los apoyos -9-, formando un entramado, con grandes acanaladuras que señalamos con -10-, y en las cuales se vertirá la masa de fraguado -11- así como las varillas de hierro -12-, que constituyen la armadura. Naturalmente y con carácter previo, el cajado -8- se ha llenado del número de piezas -13- de estiroper, que certadas previamente con las medidas adecuadas ha dejado a la pieza en la forma mostrada en la figura 2ª, y por último, se vierte sobre todo el conjunto, y una vez llenas las acanaladuras -10-, la capa -14- que conformará el suelo que cubre la totalidad del entramado, y sobre el que posteriormente y una vez haya fraguado el suelo citado, se dispondrán los moldes o baldosas del suelo ornativo y definitivo, pudiéndose retirar los apoyos -9- cuando el fraguado sea total.

Con -15- señalamos los orificios pasantes, de lado a lado por el piso de la pieza, para el paso de hilos de conducción eléctrica, tuberías, etc., etc.

Suficientemente descrita la estructura que se reivindica y la forma de proceder con ella, sólo nos resta manifestar que podrá ser variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de las piezas, siempre y cuando ello no afecte a su esencialidad, que se refleja en la siguiente

N O T A
 = = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

1º.- Pieza para la formación de bovedillas en

70 ra forjados, que se caracteriza porque teniendo una for-
ma normalmente cuadrada en su base, constituye un cuer-
po cerrado por su fondo horizontal y cuatro paredes ver-
75 ticulares y perpendiculares sobre aquel, lisas por el in-
terior del cajado que configuran, abierto por su cara
superior, y por su cara externa, conforman salientes al-
ternados con zonas lisas y en la parte inferior una al-
ta perimetral que sobresale, con una entalla en dos de
sus lados y un saliente de media caña en los otros dos,
80 para su encaje con las piezas iguales que se encajan a
testa, y cuya pieza en su cajado cuyo diámetro es par-
telepipédico, se le coloca estirador en forma de pane-
les hasta enrasar con su borde superior, y acopladas es-
tas piezas entre sí, conforman a modo de cavidades,
85 que se rellenarán con la masa de hornigón y las varillas
de hierro del forjado, y sobre todo el conjunto se dispo-
ne mínimamente la misma masa, que una vez fraguada permiti-
rá la colocación de los anclajes o baldosas del suelo,
dependiendo estas piezas en la base, de orificios pasen-
tes que cruzan por el centro la masa de la base y que
90 encajan con los de las piezas adjuntas, para el tendido
de hilos, cables o tuberías. Y

95 2º.- "PIEZA PARA LA FORMACION DE BOVEDILLAS -
PARA FORJADOS", de conformidad en un todo en lo esencial
y fines industriales a lo descrito en la precedente Me-
moria Descriptiva, y gráficamente representado en las -
figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

17 1 1970

Esta Memoria consta de 0200 hojas, escritas
e mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio
en 36 líneas.

Valencia, a 10 de Enero de 1.970
Por autorización de la Intercedida.

M. L. Gallón

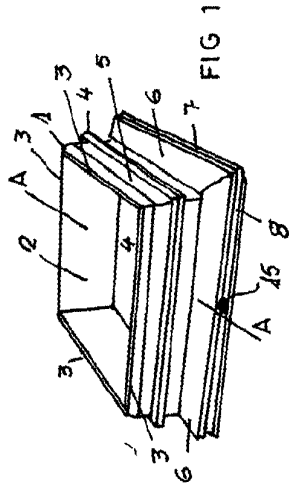


FIG 1

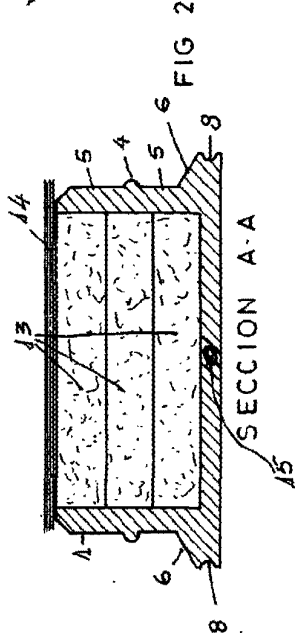


FIG 2

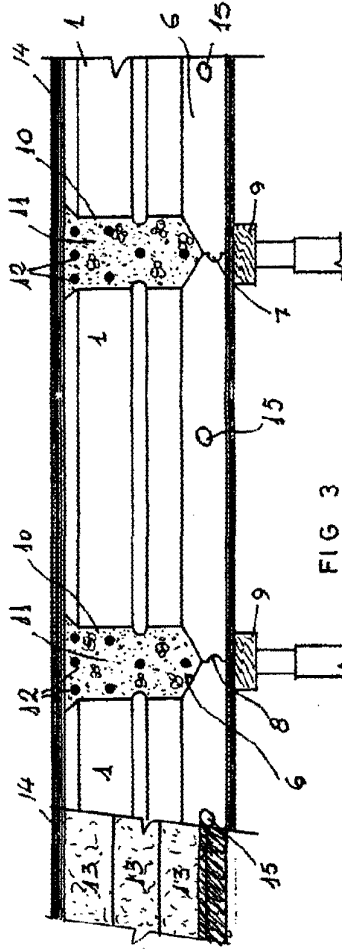


FIG 3

ESCALA VARIABLE
 VALENCIA DIC 1978
 P. A.

Handwritten signature and initials