

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11 240799	10 Y
20	FECHA DE PRESENTACION 17 ENE. 1979	

(Case 40.325)

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta

20 PRIORIDADES 21 NUMERO 11535-B/78	22 FECHA 18 Enero 1979	23 PAIS
CADUCADO		

27 FECHA DE PUBLICIDAD	28 CLASIFICACION INTERNACIONAL F23 G
------------------------	---

29 TITULO DE LA INVENCIÓN
"HORNO TUBULAR ROTATIVO PARA INCINERAR DESPERDICIOS Y SIMILARES"

30 SOLICITANTE DE
SILVANO MATTEINI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Via Bellosguardo, 4A FIRENZE (Italia)

32 INVENTOR (ES)

33 TITULAR (ES)
SILVANO MATTEINI

34 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este modelo se refiere a un horno tubular - en especial cilíndrico - rotativo para incinerar desperdicios y otras materias semejantes, equipado en la periferia interna con medios en forma de parrillas inclinadas hacia el interior y en la dirección de la alimentación angular del cilindro, siendo soportado cada uno de dichos medios en forma de parrilla por unas barras radiales de soporte que pueden extraerse radialmente de la carcasa cilíndrica del horno.

Cada uno de los medios en forma de parrilla se acopla de manera prácticamente directa al borde interno y al borde externo mediante unas pequeñas barras y al menos a dos barras de soporte sustancialmente radiales, por medio de barras de vinculación que se pueden extraer longitudinalmente. Las barras de soporte puede acoplarse por medio de una brida externa terminal a una estructura soportada por la carcasa del horno y que forma el asiento de inserción radial de la barra.

La disposición que se acaba de describir proporciona una realización particularmente simple y económica que además es capaz de permitir un desmontaje fácil a efectos de mantenimiento o sustitución, mientras que el funcionamiento del horno resulta mejorado por la posibilidad de que fluya más aire de combustión sobre el material cuando éste es elevado y cae en la zona inferior del horno.

El dibujo muestra una posible modalidad de realización del modelo, en el cual:

- la figura 1 es un diagrama de una sección transversal del horno;
- la figura 2 muestra un detalle en sección



según II-II de la figura 1; y

- la figura 3 muestra, en mayor escala, un detalle de la figura 1.

- En el dibujo anexo se indica con 1 la carcasa exterior del horno, que forma parte de la estructura rígida de éste, habiéndose construido dicha estructura de manera que pueda girar alrededor del eje de la unidad cilíndrica del horno. Dicho eje está ligeramente inclinado con respecto a la línea horizontal.
5. Se indica con 3 una capa de material refractario o en cualquier caso de material aislante resistente al calor y al fuego.
- En el interior de la cámara definida por la unidad 1, 3, están dispuestas varias parrillas que se extienden hacia el interior y en la dirección de la alimentación del horno durante la rotación, como indica la flecha fl.
15. Las parrillas 5 están formadas por barras 5A y por piezas transversales de conexión 5B, especialmente en los extremos. Con 5C y 5E se indican dos barras de vinculación, que también son barras de parrilla como las 5A. La barra de vinculación 5C está soportada por una barra de soporte 7 en cada extremo de una parrilla 5. En cambio, la barra 5E está unida a dos barras pequeñas 9, una a cada extremo de la parrilla 5; las dos barras pequeñas 9 están unidas a su vez, por medio de una barra de vinculación 10, a las mismas barras de soporte 7 que soportan la barra 5C.
20. Las barras de soporte 7 son radiales y se extienden en el interior de la pared cilíndrica 1, 3 de manera que se puedan desmontar fácilmente de dicha estructura. Con objeto de fijar las barras radiales de soporte 7 se prevé un soporte 12 con brida externa 12A, en la que se puede insertar
- 25.
- 30.



la barra 7, que se sujeta a la brida 12A por medio de un extremo 7A en forma de placa de la misma barra. Con 7B se indica un elemento fijo de conexión entre la placa 7A y su propia barra 7.

5. Los elementos cilíndricos internos del horno que se han descrito más arriba pueden desmontarse fácilmente. Separando las barras de vinculación 5c y 10 por desplazamiento axial se puede liberar la parrilla de las barras de soporte 7, y efectuando la operación inversa se puede colocar fácilmente la parrilla. Después de desmontar las barras 5C y 10 se pueden extraer las barras de soporte 7 de los asientos 12, 12A en los que están alojadas.

- . -

NOTA

15. Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

1.- Horno tubular rotativo para incinerar desperdicios y similares, caracterizado porque comprende en la periferia interna elementos en forma de parrilla (5) inclinados hacia el interior y en la dirección de la alimentación angular del cilindro, estando soportado cada uno de dichos elementos en forma de parrilla por unas barras radiales de soporte (7) que pueden extraerse radialmente de la carcasa cilíndrica del horno.

2.- Horno cilíndrico rotativo de conformidad con la reivindicación precedente, caracterizado porque cada uno de los elementos (5) en forma de parrilla se acopla directamente al borde interno y al borde externo mediante unas barras (9) y al menos a dos barras radiales de soporte (7), por medio de barras de vinculación (5C, 5E) que se pueden

17 1 1979

extraer longitudinalmente.

3.- Horno cilindrico rotativo de conformidad con las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque las barras de soporte (7) se acoplan por medio de una brida externa terminal (7A) a una estructura (12) soportada por la carcasa del horno y que forma el asiento de inserción radial de las barras.

4.- Horno tubular rotativo para incinerar desperdicios y similares.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 17 ENE. 1979

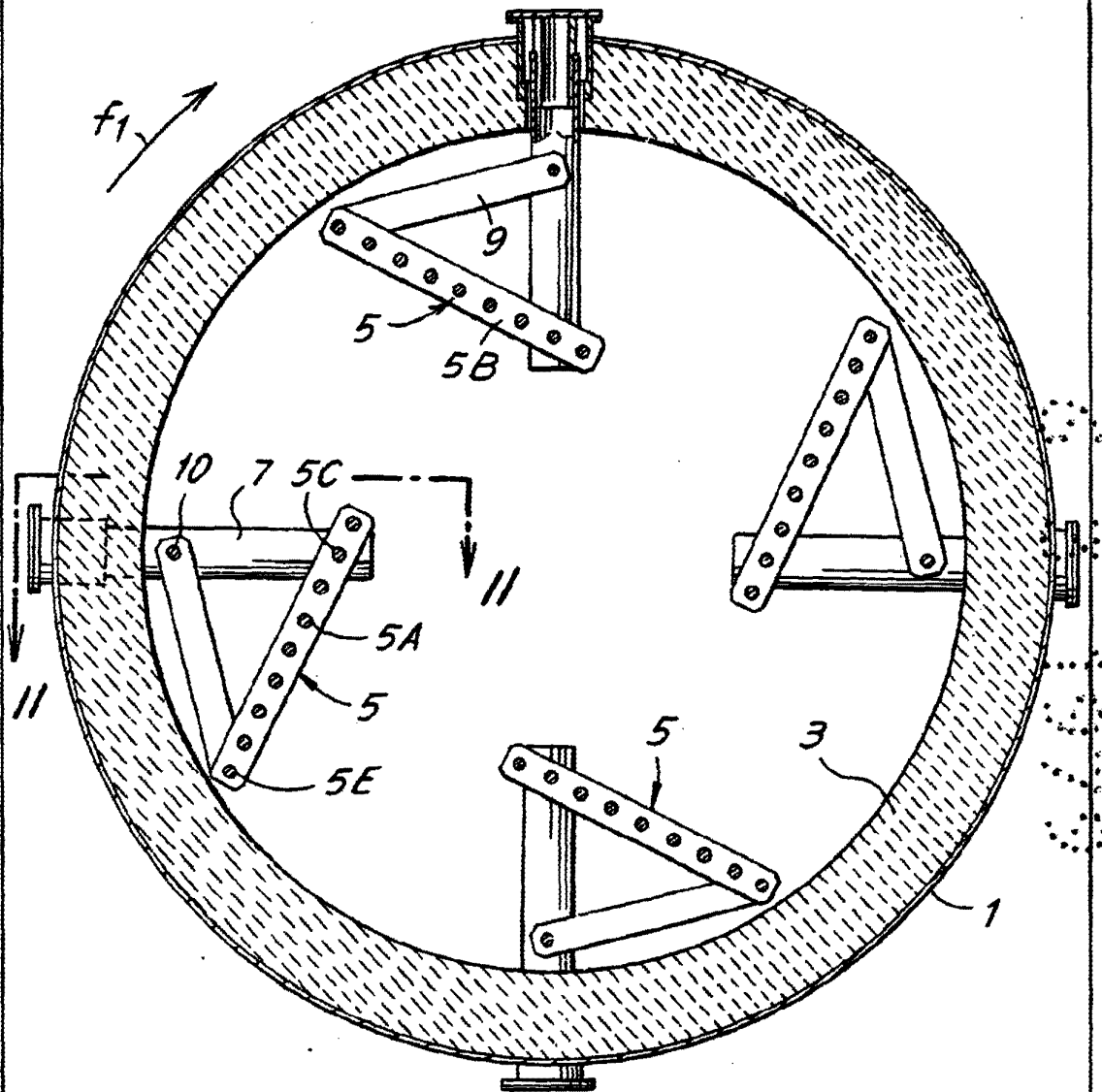
P.a.

JAIMÉ ISERN CUYAS

P.F.



Fig.1



Madrid, a

JAIMÉ ISER...

p.o.

p.p.

Firmado: JESUS PICAZO

Fig. 2

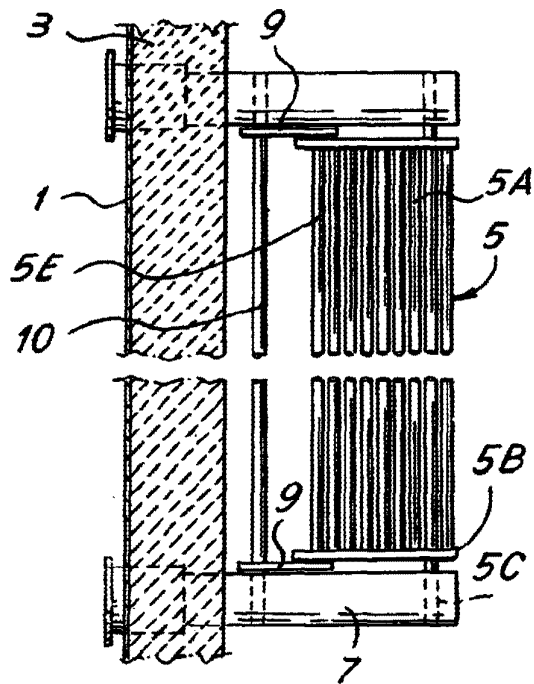
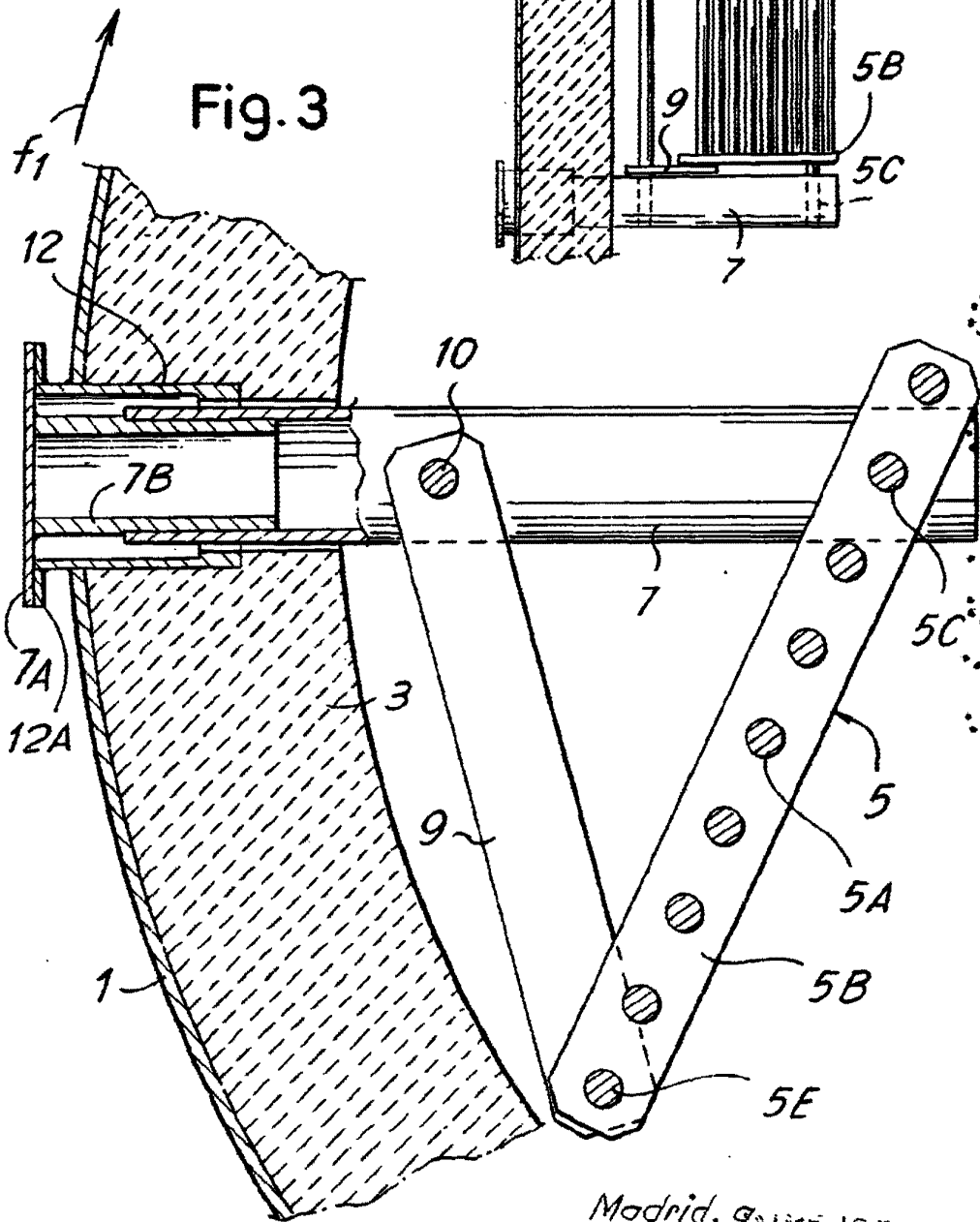


Fig. 3



Madrid, GAIME ISEARN
D. P.

p. as

Firmado: JESUS PICAZO