

AÑO 1958

Expediente núm.



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCIÓN **240793**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro de un dibujo de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España
y sus Posesiones

a favor de "AZPIRI ARANCETA y PALACIOS, S.R.C."

....., de nacionalidad

ESPAÑOLA domiciliado en E I B A R (Guipúzcoa)

calle de Victor Sarasqueta núm.

por: "Perfeccionamientos en la fabricación de Faros eléctricos,

con Mecanismos de contacto para dos luces delanteras y Piloto"

Nº 6104

Agente Sr. Helguera



240793

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro de

PATENTE de INTRODUCCIÓN

por diez años en España y sus Posesiones,

a favor de

"AZPIRI ARANCETA Y PALACIOS, S.R.C.", EIBAR (Guip^z)

de Nacionalidad española,

por

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE FAROS
ELECTRICOS, CON MECANISMOS DE CONTACTO PARA

DOS LUCES DELANTERAS Y PILOTO"

La presente Solicitud de Patente de Introducción se refiere a Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de Faros eléctricos para vehículos automóviles, con Mecanismos de contacto para dos luces delanteras y Piloto, alimentadas
5 indistintamente, por dinamos, volantes magnéticos, pilas, etc, y cuyos perfeccionamientos, muy especialmente en su aplicación a los faros destinados a vehículos de menor tamaño que no justifican la instalación de faros grandes, de mucho peso, complicados en su construcción y manejo y de precios elevados,
10 que cumplen perfectamente con el reglamento de tráfico rodado.



* 2 *

240793

Las Mejoras introducidas en la construcción de estos faros, se refieren especialmente al agrupamiento de determinadas piezas facilitando, así, su manipulación periódica de quitaipón para la limpieza y reajuste, ya que resulta mucho más cómodo y rápido el quitar todo un conjunto de piezas que, por su destino, son interdependientes y han de manejarse,prácticamente,siémpre en bloque, en vez de tener que destornillar una a una, limpiarlas y reajustarlas luego de esta forma, pues es bien sabido que resulta extremadamente difícil, especialmente por manos poco expertas, volver a obtener el ajuste de precisión hecho originalmente en fábrica.

Al estudiar la construcción bajo este punto de vista, hemos podido observar que es susceptible de perfeccionamientos, según apuntado más arriba, procediendo al agrupamiento en serie de aquellas piezas componentes que, normalmente, no deben despiezarse nunca y hemos obtenido un éxito pleno con su aplicación al conseguir unos faros de manejo sencillo, rápido, cómodo, de funcionamiento impecable y de larga vida, según se podrá apreciar por la descripción que sigue y con referencia a las figuras del Dibujo que se acompaña y que representa a título ilustrativo pero no limitativo, ya que la ejecución en la práctica habrá de variar en pequeños detalles, según lo exija la aplicación particular en cada caso, un ejemplo preferido y construido con arreglo a los Perfeccionamientos, objeto de la presente Solicitud de Patente, mostrando:

Fig.1, una sección vertical por el eje longitudinal del Faro con los diferentes mecanismos;



* 3 *

240793

Fig.2, una vista en alzado de la parte posterior del por
40 talámparas con conexiones; y

Fig.3, una vista en planta debajo-arriba del Mecanismo -
de contacto.

Según el Dibujo especificado, 1 es la carcasa exterior
del faro, 2, la tapa del faro, del tipo de visera, 3, el cris
45 tal estriado, 4, el reflector, 5, el muelle-pestillo de engan
che de la tapa en la parte baja, que coopera con una muesca 5'
en lo alto de la carcasa, 6, una tuerca moleteada que fija el
muelle-pestillo de enganche en una rendija de la tapa, 7, un
soporte taladrado fijo a la carcasa, 8, 2 abrazaderas acoda
50 das curvas con asientos para el manillar, 9, 2 tornillos de su
jeción de dichas abrazaderas al manillar, 9', un tornillo de
sujeción de las abrazaderas al soporte del faro, 10, arandela
de goma aislante con ranura circunferencial pasa-hilos, 11, lla
ve o maneta para distribución de contactos, 12, disco de ba
55 quelita, combinación de contactos, 13, pletina-muelle de cam
bio de posición de contactos, 14, resorte de presión de la ple
tina de contactos, 15, pasador de aletas que sujeta dicho re
sorte de la pletina, 16, cable de la lámpara de cruce, 17, ca
blecillo para la luz piloto en la trasera, 18, aislante baque
60 lita, cuerpo-base del portalámparas, 19, pletina de contacto
del portalámparas centro, 20, cable de la llave al terminal -
del cable de la dinamo, 21, portalámparas cruce, 22, dos espá
rragos de los terminales de los cables, 23, pletina-contacto,
del terminal cable al piloto, 24, casquillo portalámpara cen
65 tral, 25, pinza de horquilla que sujeta el portalámparas al



240793

* 4 *

reflector, 26, lámpara de cruce, 27, lámpara del centro, 28, cable del terminal a dinamo, 29, pletina contacto al cable - (28) para dinamo, 30, cable a la lámpara del centro, ³¹pletina de contacto del portalámpara de cruce, 32, chapa contacto a piloto.

70 El funcionamiento y comportamiento de las diferentes - partes del faro, construidas con arreglo a los Perfecciona - mientos objeto de esta solicitud, previamente enumeradas, son como sigue:

75 La tapa tipo visera, 2, forma un conjunto solidario con el cristal estriado 3 y el reflector 4, estando unidos entre sí mediante seis muelles-grapas de alambre. Este conjunto se so lidariza con la carcasa 1, entrando la tapa 2 con la parte extrema superior de su final posterior replegado anularmen - te hacia abajo y hacia delante, en una muesca 5' prevista, al efecto, en la parte superior anular delantera de la carcasa 1, mientras que en una rendija prevista en su parte baja diame - tralmente opuesta a dicha muesca, se inserta el muelle-pesti llo de enganche 5 remachado interiormente en la carcasa en u na escotadura frontal de la cual se guía lateralmente, y a - 85 pretando la tuerca moleteada del tornillo 6, queda sujeto el conjunto de la tapa, etc., contra la arista frontal circular - de la carcasa. Para soltar este conjunto de la carcasa, se o - pera a la inversa.

90 El portalámparas está constituido por la placa-base ais lante de baquelita 18 en la que se montan, remachan y están el ojete y terminal del cable de la luz de cruce 31, el ojete y terminal del cable de la luz de carretera 19, se remacha -



240793

* 5 *

sobre dicha placa-base 18, el portalámparas, propiamente dicho, 24 de dicha luz del centro, y sobre su parte superior, se fija
95 con un ojete, el portalámparas, propiamente dicho, de la luz de cruce, 21 y en los respectivos portalámparas se colocan la bombilla de cruce 26 y la bombilla del centro ²⁷. En su final inferior lleva la placa-base 18, dos terminales, el 23 al que se engancha el cable que va al piloto en la trasera del vehículo,
100 y el 29 al que se engancha el cable que va a la dinamo o volante magnético, etc.

Este conjunto del cuerpo portalámparas 18 se fija al conjunto del cuerpo tapa 2 por medio de la pinza-horquilla 25 la cual, al apretarse en los canales previstos, al efecto, en el
105 portalámparas de la luz del centro, 24, de una parte, y sobre el final anular posterior del reflector, 4', de otra, impide todo desplazamiento de ambos conjuntos. Para soltar el conjunto de portalámparas, basta con quitar dicha pinza-horquilla. (Fig. 1-2)

El conjunto del mecanismo de combinado perfeccionado de
110 contactos se compone de una llave de baquelita con su espárrago 11 que arrastra la chapilla giratoria 13 de contacto bajo la presión elástica del muelle o resorte 14 sostenido en posición por el pasador de aletas 15, conectando indistintamente, con los tres puntos de contacto a, b y c solidarios de una
115 randela de baquelita aislante 12 y correspondiendo el punto a, a la conexión con la lámpara de centro, el punto b, a la conexión con la lámpara de cruce y, el punto c, a la posición de "desconectado"; la chapilla de contacto 32 tiene por objeto que en cualquiera de las posiciones de la llave 11, se pueda
120 transmitir sin interrupción, la corriente al faro piloto.



240793

* 6 *

Por último, la sujeción del faro al vehículo, se hace por medio del soporte 7 fijado por remaches a la parte baja de la carcasa exterior 1, a través de las dos abrazaderas 8 que con sus extremos inferiores, se ajustan por medio de un
125 tornillo 9', a dicho soporte 7, mientras que con sus extremos superiores, se sujetan por dos tornillos 9, al lugar adecuado del vehículo que hace de masa de uno de los polos - del sistema de alumbrado eléctrico. -

Descrita suficientemente en lo que precede, la naturaleza de los Perfeccionamientos consistentes en un adecuado
130 agrupamiento en unas pocas unidades individuales fácilmente montables y desmontables, de las piezas componentes del faro, así como el modo de llevar a cabo estos perfeccionamientos, y demostrado que constituyen un adelanto técnico sobre
135 lo hasta aquí conocido y practicado en la construcción de estos artefactos, y que su adopción habrá de resultar beneficiosa para la Economía Nacional y la Industria particular - del país, se solicita registro de Patente de Introducción por diez años en España y sus Posesiones, con sujeción a la
140 siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

1ª) Perfeccionamientos en la fabricación de Faros eléctricos, con Mecanismos de contacto para dos luces delanteras y Pi
loto, caracterizados por la fabricación adecuada de las di
145 ferentes piezas y partes del faro que permiten su agrupamiento en unas pocas unidades orgánicas fácilmente montables y desmontables sin necesidad de herramienta alguna. -



240793

* 7 *

- 150 2^a) Perfeccionamientos en la fabricación de faros eléctricos según la reivindicación 1^a, caracterizados porque la tapa anular delantera construida con visera directora del haz luminoso, constituye un conjunto orgánico con el cristal estriado y el reflector que se sujeta a la carcasa - por medio de un enganche a muesca previsto en la parte - delantera superior de la carcasa y un enganche de muelle que se aprieta con un tornillo moleteado en la parte dia metralmente opuesta de la carcasa.
- 155
- 160 3^a) Perfeccionamientos en la fabricación de faros eléctricos según las reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizados por el sistema del conjunto del portalámparas a cuyo cuerpo-ba se están unidas el portalámparas, propiamente dicho, de cr ce con su bombilla, el portalámparas de centro con suban billa, así como los dispositivos de enganche para los di ferentes terminales de cable y constituyendo este conjun to de piezas una unidad orgánica de quita y pón instan táneo,
- 165
- 170 4^a) Perfeccionamientos en la fabricación de faros eléctricos según las reivindicaciones 1^a a 3^a, caracterizados por una pinza-horquilla que al engancharse en unas ranuras adecuadamente previstas en el portalámparas de la luz del centro, sujeta elásticamente e insensible a las vibracio nes durante la rodadura, toda la unidad orgánica del por talámparas contra el reflector y, con ello, al propio fa ro y sin peligro de poder desprenderse durante la marcha del vehículo.



240793

* 8 *

175 5^a) Perfeccionamientos en la fabricación de faros eléctricos
según las reivindicaciones 1^a a 4^a, caracterizados por un
sistema de combinación del Mecanismo de contacto integra
do por una llave de baquelita con su vástago central que
atraviesa un disco aislante provisto de tres puntos com-
binados de contacto formados con seis ojetes metálicos, y
180 llevando dicho vástago en su final inferior, una pletina
de contacto que gira con la llave y, con sus extremos, se
aplica elásticamente y con presión suave ejercida por la
acción de un resorte aplicado contra su cara inferior y
asegurado en su posición sobre el vástago, por una arande
185 la sujeta por un pasador de aletas que atraviesa el final
de dicho vástago y todo retenido por un tornillo central
sobre el vástago. Al coincidir dicha pletina con el pun-
to extremo de contacto de un lado, se cierre el circuito
190 con la luz del centro, al ponerse en coincidencia con el
punto intermedio quedan apagadas ambas luces delanteras,
en tanto que al llegar al punto del otro lado, cierre el
circuito con la luz del cruce. En ambas posiciones extre-
mas de la llave luce siémpre también el Piloto en la par-
195 te trasera. Con el fin de que pueda lucir el Piloto aun
que estén apagadas las luces delanteras, hay una pletina
puente que permite una estación intermedia de la llave.-

La presente Patente de Introducción debe recaer sobre:

200 6^a) "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE FAROS ELÉCTRICOS
CON MECANISMOS DE CONTACTO PARA DOS LUCES DELANTERAS Y
PILOTO"

240793



* 9 *

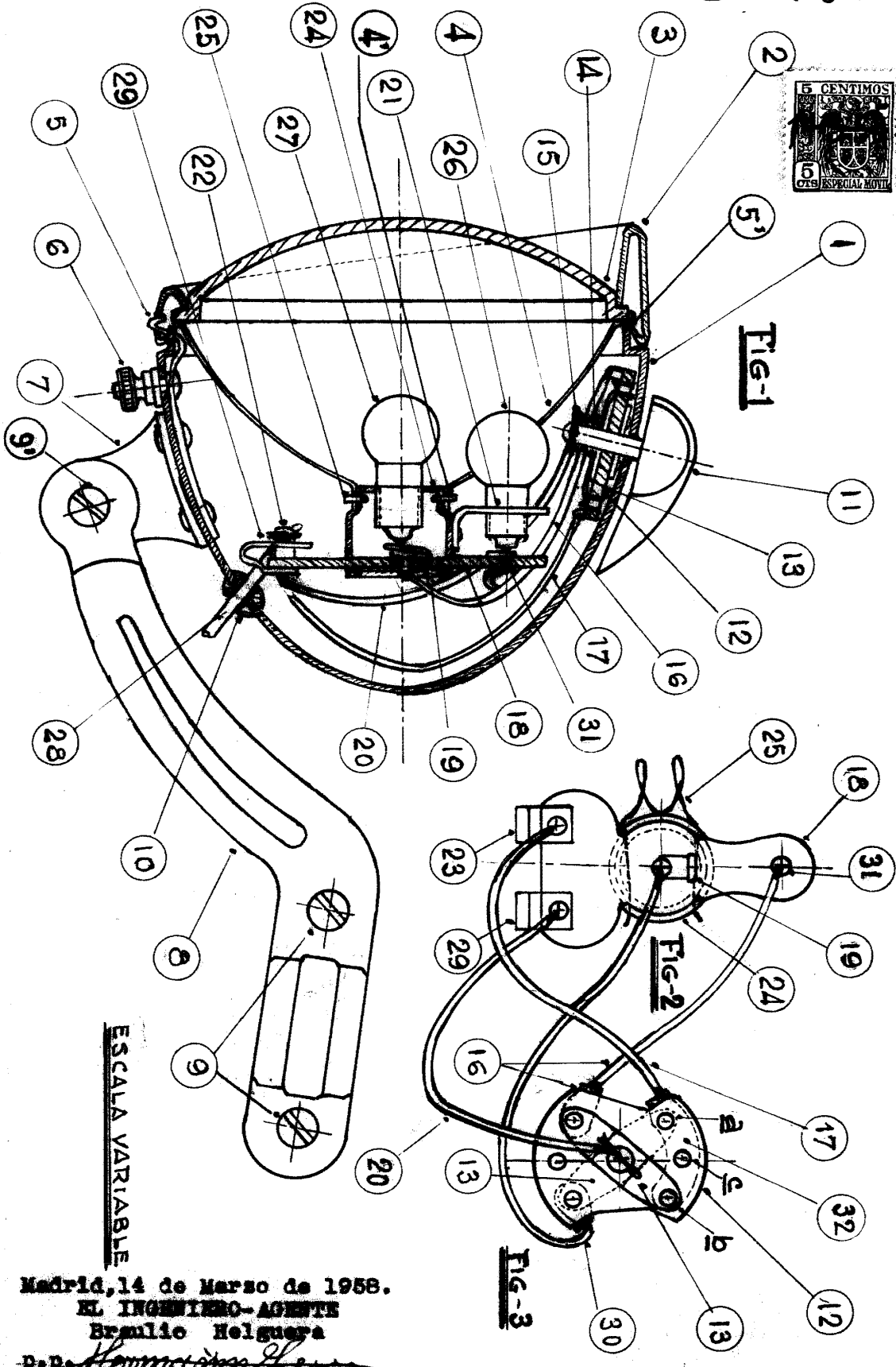
205 Sean cuales fueren las circunstancias especiales que concurren con la esencialidad de la Patente descrita en la presente Memoria, ilustrada por el adjunto Dibujo y definida por las anteriores Reivindicaciones.

Madrid, 14 de Marzo de 1958.

EL INGENIERO-AGENTE
Braulio Helguera

p.p.

240793



ESCALA VARIABLE

Madrid, 14 de Marzo de 1958.
EL INGENIERO-AGENTE
Braulio Helguera

P. B. [Signature]