

AÑO 1938

Expediente núm.



240780

240780

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE *Introducción*

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE *Introducción* por *10* años, en España

a favor de

Hon. Areados Liger & SA de nacionalidad
española domiciliado en *Madrid*
calle de *A. Virgen Latina* núm. *6-8*

por:

*Inec. con el dip. correspon-
diente para efectuar
la presente*

Nº 6878

Agente Sr.

Ruiz Talacá

240780



PATENTE DE INTRODUCCION

por D I E Z años,
en España,
a favor de Hormigones Aireados Ligeros Especiales, S.A.,
de nacionalidad española,
domiciliada en MADRID, Avda. Ntra. Sra. Fatima, 6-8,
por: " PROCEDIMIENTO CON EL DISPOSITIVO CORRESPONDIENTE
PARA ERECTUAR TAPAJUNTAS EN LAS CONSTRUCCIONES DE HORMI-
GON "

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

En las obras de construcciones modernas de hormigón armado, suelen emplearse actualmente diversas clases de tapajuntas, bien sean metálicas, caucho o materiales bituminosos, en los que normalmente se encuentran una serie de inconvenientes resultantes de las características de estos materiales, que por su constitución, no llegan a resolver todos los problemas que se presentan, como son la necesidad de que estos tapajuntas, ade-



5.-

mas de resistir las consiguientes cargas, no sean atacables por ninguno de los elementos, tanto exteriores como constitutivos del hormigón. Además han de resistir el movimiento vertical y horizontal de las masas de hormigón sin desgarrarse, facultad que no se ha obtenido a la perfección hasta la fecha.

10.-

Al objeto de resolver los problemas enunciados, se ha ideado el procedimiento a que esta Memoria se refiere, como su enunciado indica, consistente, en esencia, en la creación de una larga tira de compuestos elásticos sintéticos, especialmente vinilos, polietilenos e isobutilenos, estriada longitudinalmente y estirada a presión, que se introduce dejando media tira a cada lado de la junta de hormigón.

15.-

Por las características del vinilo, polietileno e isobutileno, poder de unión de gran valor, alargamiento excelente, impermeabilidad, resistencia a la tracción a la acción de la intemperie, inatacables por el cloro, agua de mar, y ácidos y alcalis existentes en el hormigón, estas tapajuntas, llegan a llenar por completo todas las aspiraciones que en cuanto a sus aplicaciones puedan imaginarse.

20.-

25.-

A continuación se hará una detallada descripción del citado procedimiento, que constituye la Patente de Introducción que se solicita, con referencia a los planos que se acompañan en los que se representa:

En la Figura 1, un detalle de una junta colocada en uno de los bordes de la junta.

30.-

En la Figura 2, esquema representativo de la colocación de la misma.

En la Figura 3, algunos tipos de secciones utili-

240780 - 3 -



zadas en estas juntas.

- 5.- Según el ejemplo de ejecución representado, el citado procedimiento, consiste en la creación de una tira de vinilo, polietileno o isobutileno estirada a presión -1- acanalada longitudinalmente, y provista en su centro de una sección tubular hueca -2- que aumenta su facultad de soportar el movimiento vertical y horizontal de las masas de hormigón sin desgarrarse.
- 10.- Estas tiras, se colocan en las juntas a tapar de forma que cada mitad longitudinal de la tira quede empotrada en el hormigón a cada lado de la junta, siendo esta sujeción más completa debido a las acanaladuras -3- existentes en la citada tira, quedando entre ambos bordes del hormigón -4- la sección tubular -2-.
- 15.- Por la flexibilidad del vinilo, polietileno o isobutileno de temperaturas desde los -48 a 80° C. estas juntas tienen una duración en servicio superior al de cualquier otro material empleado anteriormente.
- 20.- Otra ventaja que pone a estas tapajuntas en gran superioridad sobre otras cualesquiera, es la de poder empalmar las citadas tiras de forma sencilla, incluso las de formas complicadas, ya que basta con calentar los extremos de las tiras con un aparato de soldar en el caso de vinilo o polietileno y sujetarlos juntos hasta que formen ligazón o pegarlos directamente con un disolvente apropiado en el caso del isobutileno, ahorrando gran cantidad de tiempo y mano de obra sin necesidad de utilizar equipo de soldar o vulcanizar.
- 25.- Estas tapajuntas, pueden ser empleadas en toda clase de construcciones sin límite de aplicaciones estructurales ni dependientes de climas variables, tanto para permanecer expuestas a la intemperie como sumergidas en el seno de líquidos.
- 30.-



La forma dimensiones y materiales podran ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

5.- Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

10.- Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional, sus colonias y dominios, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1º.- Procedimiento con el dispositivo correspondiente para efectuar tapajuntas en las construcciones de hormigón, caracterizado por la creación de una tira de plástico sintético, tal como vinilo, polietileno o isobutileno, acanalada y estirada a presión, elástica, que se introduce en las juntas de dilatación, quedando media tira longitudinal, en cada una de las masas de hormigón que forman ambos lados de la junta .

20.- 2º.- Procedimiento con el dispositivo correspondiente para efectuar tapajuntas en las construcciones de hormigón, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que en el eje de la tira elástica, se deja una sección tubular hueca, que tiene por misión el aumentar la facultad de soportar el movimiento vertical y horizontal de las masas de hormigón sin desgarrarse.

25.- 3º.- Procedimiento con el dispositivo correspon-

240780 - 5 -



5.-

diente para efectuar tapajuntas en las construcciones de hormigón, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para la unión de tiras entre sí, no es necesario mas que calentar ambos extremos o pegarlos con un disolvente apropiado y unirlos fuertemente hasta que formen ligazón, sin necesidad de equipo de soldar o vulcanizar.

10.-

4.º.- " PROCEDIMIENTO CON EL DISPOSITIVO CORRESPONDIENTE PARA EFECTUAR TAPAJUNTAS EN LAS CONSTRUCCIONES DE HORMIGON."

Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

15.-

Madrid, 17 de Marzo de 1.958

240780



Fig. 1a

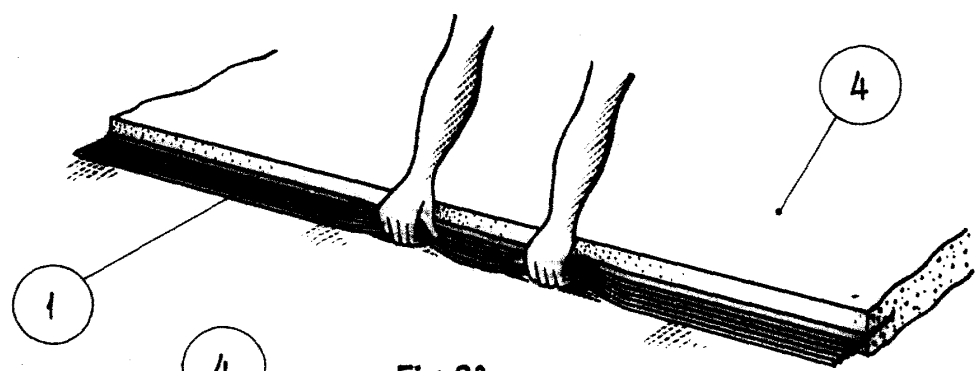


Fig. 2a

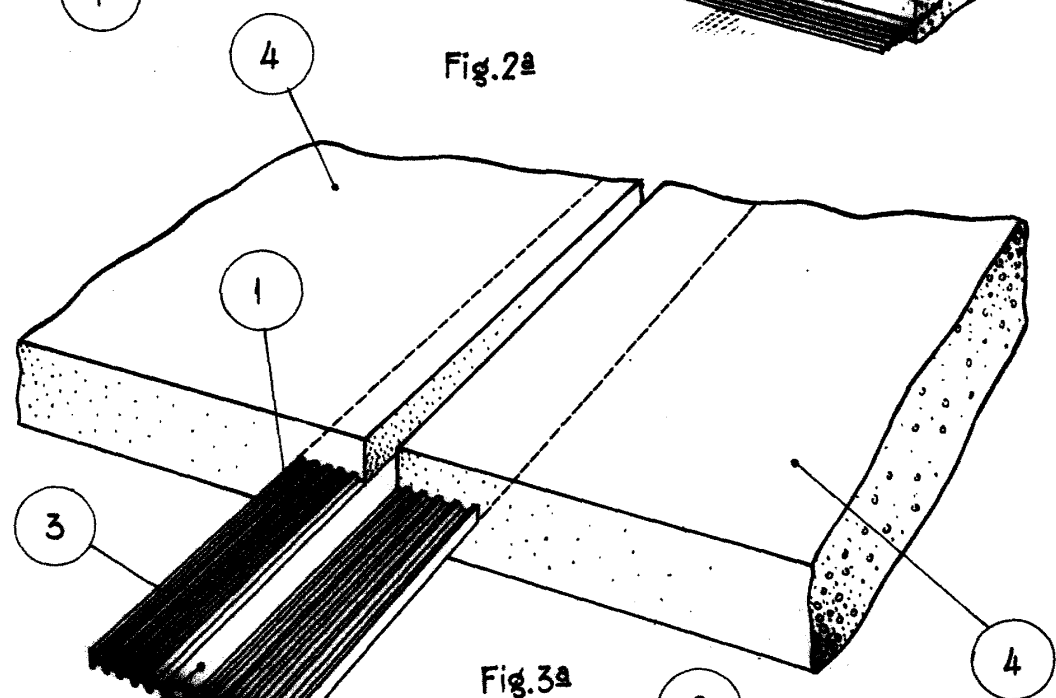
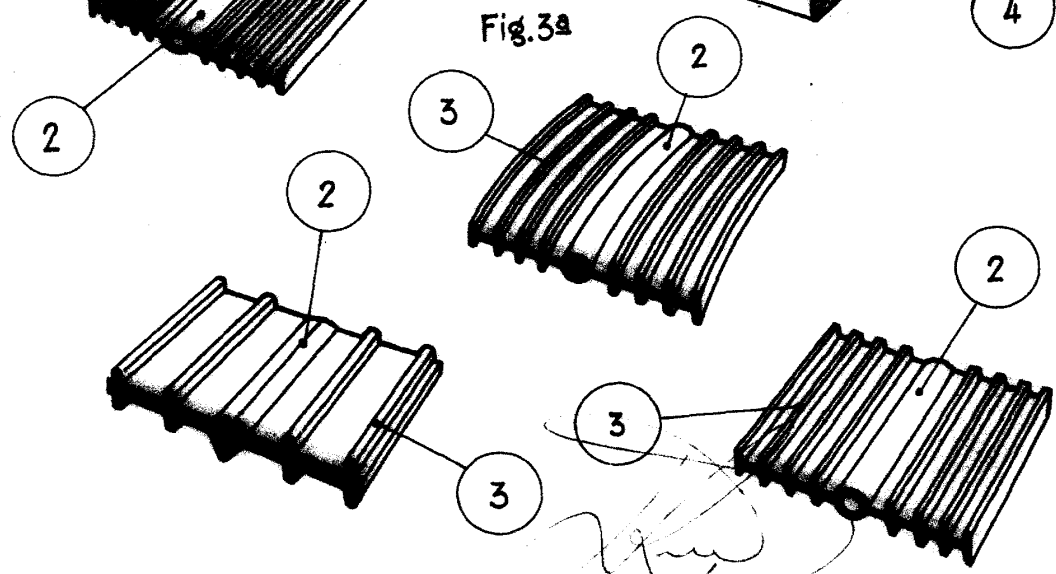


Fig. 3a



Escala variable.