

AÑO .....

Expediente núm. ....

240750



# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE INVENCIÓN**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

**MARMOLES DE BENAHAVIS S.A.**, de nacionalidad

española domiciliado en Málaga

calle de Martínez num. 5 núm. 5

por:

Procedimiento de fabricación de losetas con  
ovoides de mármol.

240750

240750

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

Que se solicita por veinte años para España

A favor de Mármoles de Benahavis, S.A.

De nacionalidad española

Domiciliada en Málaga, calle de Martinez nº 5

Por: "Procedimiento de fabricación de losetas con ovoides  
de mármol".

Del que es Inventor Don Antonio Olivares Martinez.

Madrid, 15 de marzo de 1958



240750

MEMORIA DESCRIPTIVA

Del a PATENTE DE INVENCION que se solicita por veinte años para España, a favor de Mármoles de Benahavis S.A., de nacionalidad española, con domicilio en Málaga, calle de Martinez num. 5.

Por: " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS CON AVOIDES DE MARMOL".

Del que es inventor Don Antonio Olivares Martinez.

=====

1 La gran demanda de materiales nuevos de construcción nos ha llevado a fabricar unas losetas de mármoles en diferentes colores, hechas de ovoides, con la ventaja de su mayor adherencia entre los terrazos de unión y las  
5 piedras, dada la forma de estas últimas, y su posible acabado en superficies de casquete, tronco-cónicas, o lisas, según se desee.

Con el procedimiento a seguir que se describe, se indican las distintas fases de fabricación, las cuales  
10 necesitan como es natural, máquinas especiales en cada fase.

Partiendo del mármol en bruto tal y como se obtiene en las Canteras, se pasa en una primera fase a:

a) Trocear el mármol en machacadoras especiales,  
15 que dan trozos susceptibles de convertir en ovoides, de



los tamaños que se deseen.

20 b) Los trozos escogidos, una vez cribados, se pasan a unos molinos especiales de rotación lenta, provistos de bolas y aletas, en los cuales se desbastan las aristas, redondeándose y formándose los ovoides, de apariencia análoga al canto rodado.

c) Se clasifican nuevamente por dimensiones mediante cribas especiales, obteniéndose con estos tres puntos la primera materia para la fabricación de la losa.

25 En mezcladoras planetarias especiales, se amasarán los ovoides con determinadas proporciones de Cemento Blanco, marmolina, granulados pequeños de mármol y agua.

30 La pasta resultante se lleva a los moldes sitos en los bancos vibradores, añadiéndose después de haber sido vibrados, una determinada mezcla de cemento y arena; prensándose a continuación hidráulicamente; llevándose seguidamente la loseta al secadero para su fragüe, a un grado determinado de temperatura y humedad.

35 Si se desea que la superficie exterior sea de casquete o tronco-cónica, será necesario lavar a presión la loseta una vez obtenido un cierto grado de fraguado.

En las losetas de superficie rugosa, tipo casquete, no hay más operaciones que efectuar, salvo las de pulimento y eventual empaste.

40 En las losetas de superficie tronco-cónica, se pasan a unas máquinas Desbastadoras-Pulidoras, las cuales



240750

formen los troncos de cono de los ovoides.

45 En las losetas de superficie lisa, se emplean igualmente las máquinas Desbastadoras-Pulidoras, rebajándolas hasta el grosor deseado, que normalmente a dos tercios del grueso original del ovoide.

Las losetas pueden tener formas cuadradas o rectangulares, según los moldes que se empleen.

50 Descrito suficientemente el procedimiento a seguir, se hace constar que pueden mejorarse cualquier fase, siempre que el conjunto de operaciones se efectúa en el orden indicado.

Reivindicándose con arreglo a las siguientes,

50

NOTAS

1ª.- " Procedimiento de fabricación de losetas con ovoides de mármol", caracterizado esencialmente por formarse estos ovoides por medio de una machacadora especial, una vez cribados pasamen la fase siguiente a molinos especiales de rotación lenta, provistos de bolas y aletas, para desbastar las aristas, y posteriormente en cribas especiales se clasifican por tamaños.

65 2ª.- "Procedimiento de fabricación de losetas con ovoides de mármol", como se reivindica en las Nota 1, caracterizado esencialmente por amasarse en mezcladoras planetarias, los ovoides obtenidos según la Nota 1, con una mezcla de cemento blanco, mármolina, granulado peque-



ño de mármol y agua.

70 3º.- "Procedimiento de fabricación de losetas con  
ovoides de mármol", como se reivindica en las Notas 1 y 2,  
caracterizado esencialmente por llevarse la pasta resul-  
tante de las Notas 1 y 2, a moldes de dimensiones y forma  
convenientes sitos en los bancos vibradores, añadiéndose-  
75 les después de ser vibradas una mezcla de arena y cemen-  
to, prensándose a continuación hidráulicamente, dejándose  
secar y fraguar.

80 4º.- "Procedimiento de fabricación de losetas con  
ovoides de mármol", como se reivindica en las Notas 1 a 3,  
caracterizado esencialmente por someterse las losetas  
durante su fraguado a un lavado a presión, con lo que  
se elimina parte del terrazo, quedando vista una cara de  
superficie de los ovoides recibidos por la mezcla de ce-  
mento, marmolina y granulado pequeño de mármol en un pla-  
no inferior.

85 5º.- "Procedimiento de fabricación de losetas con  
ovoides de mármol", como se reivindica en las Notas ante-  
riores, caracterizado esencialmente por someterse estas  
losas así formadas a su desbaste y pulimento, en máqui-  
nas Desbastadoras-Pulidoras especiales, que dejan la ca-  
90 ra visible bien formando troncos de cono, o completa-  
mente lisa, según se desee.

240750

- 5

6ª.- "Procedimiento de fabricación de losetas con ovoides de mármol".

Tal y como se describe en la presente Memoria y reivindica en las Notas anteriores.

Esta Memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara .

Madrid, 15 de Marzo de 1958



LACRUZ  
P. R.