

AÑO 1.958

Expediente núm.

240892



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

24 08 92

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INTRODUCCION** por 10 años, en España

a favor de

DON ANTONIO LORENZO GARCIA

española, de nacionalidad

domiciliado en Madrid

calle de Los Vascos

núm. 19-25

por:

"APARATO PARA PLANCHADO Y UNION DE CHAPAS DE MADERA"

Nº 6242

Agente Sr. M.A. Naranjo Marcos

240692

240692

Memoria

de

Patente

12 M



24 06 92

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de introducción por diez años, para España y sus Posesiones, por APARATO PARA PLANCHADO Y UNION DE CHIAPAS DE MADERA, a favor de don Antonio Lorenzo García, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Los Vascos 19 y 25.

La presente invención recae sobre un aparato previsto para el planchado de chapas y láminas finas de madera, que se emplea especialmente para la unión de las mismas cuando han sido previamente impregnadas en un aglutinante adecuado.

5

A este efecto, el aparato, consta de un medio de alimentación por conexión a la red eléctrica, un regulador automático para la temperatura, las resistencias productoras del calor, y, de una manera esencial, una superficie de presión dotada de unas fuertes nervaduras en espiga, separadas por un hueco central axial, y de un dispositivo de avance, formado por un tren de ruedas delanteras, dispuestas en ligera divergencia una respecto a la otra.

10

Para mejor comprensión de la presente descriptiva, se acompaña una hoja de planos en la que se representa una

15

24 06 92^{12 MA}



ejecución preferente de la invención, citada a título de ejemplo meramente explicativo, no limitativo. En dicha hoja,

La fig. 1 es una planta de la máquina.

La fig. 2 es un corte lateral.

20

La fig. 3 es una vista frontal.

25

Según la invención, la plancha consta de un cuerpo formado por una carcasa (C), dentro de la cual se aloja el peso (P), y debajo del cual se acopla la superficie de presión (1). Esta superficie de presión (1) presenta un rebaje que coincide con otro practicado en el peso (P) de manera que coincidiendo uno con otro, formen una especie de caja donde se dispone el dispositivo de contactos (X) de regulación automática de la temperatura. Asimismo, entre el peso (P) y la superficie de presión (1) se disponen unas resistencias eléctricas laminares (R) que son alimentadas por un cable de contacto que se enchufa en la red (no representado). El conjunto del asa de la máquina, carcasa, peso y superficie de presión, se unen sencillamente entre sí por medio de sendos espárragos con rosca y tuerca (T).

30

35

La superficie de presión (1) a la que se transmite el calor producido por las resistencias (R), presenta la particularidad de ir dotada de unos potentísimos nervios (1,2,3,4,5..) dispuestos oblicuamente y simétricos entre sí, formando una especie de dibujo de espiga muy destacado, pero con la particularidad de que no llegan a constituir vértices, ya que existe una separación axial (6). Estos nervios, son ligeramente achaflanados, teniendo su arista más fina por su cara delantera, que es la de ataque.

40

45

En la parte delantera del aparato, se prevé un soporte vertical (7) unido a la base de dicho aparato por medio

12 M

24 06 92



50 de uno o más tornillos. Este soporte vertical (7) sirve de su-
 jección, en su extremo superior, a un espárrago que atraviesa
 un taco metálico (8') por una perforación prevista en el cen-
 tro del mismo. Dicho taco, presenta, además, dos perforaciones
 verticales paralelas que son atravesadas por vástago vertical
 cada una (12); cada uno de estos vástagos lleva en su terminal
 inferior un soporte formado por una pletina doblada en "U", que
 se señala con la ref. (8) del plano, y que sirve para el monta-
 je del eje sobre el que gira cada una de las ruedas (9) y (10).

55 Es esencial la disposición de dichas ruedas (9) y (10)
 ya que están orientadas con una ligera oblicuidad una respecto
 a otra, tendiendo a unirse por su parte posterior. Estas rue-
 das presentan una llanta de sección trapezoidal, cuya superfi-
 cie de rodadura es estriada. Es factible prever el montaje in-
 60 dicado de manera que resulte graduable la posición de las ruedas
 descritas.

Finalmente, se hace constar que en la presente inven-
 ción cabe cualquier variante de realización siempre que no se
 altere el espíritu que la anima, pudiéndose fabricar en toda
 65 clase de materiales y dimensiones adecuadas y pudiendo variar-
 se todo lo accesorio que exista en la misma, ya que ello no
 altera el espíritu de la invención.

- - - - -

70 N O T A - Descrito suficientemente cuanto antecede,
 sólo resta consignar que lo que se declara nuevo y no practi-
 cado en España, propio del solici tante, es lo contenido en
 las siguientes:

REIVINDICACIONES

75 1 - Aparato para planchado y unión de chapas de madera,
 caracterizado esencialmente por estar constituido por una car-

- 4 -

24 06 92

12 MAR



80 casa dentro de la cual se al-oja un cuerpo de peso, acoplado sobre una superficie de presión que constituye la base del aparato; habiéndose previsto un rebaje en este cuerpo de presión que coincidiendo con otro simétrico previsto en el cuerpo de peso, provéen una caja donde se dispone un dispositivo de contactos de regulación automática de temperatura; habiéndose dispuesto entre el cuerpo de peso y el de presión, un juego de resistencias de placa que se alimentan a través de una adecuada conexión a la red.

85 2 - Aparato, según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la carcasa, el asidero, el cuerpo de peso y la superficie de presión van unidos entre sí por dos espárragos roscados, con tuercas; teniendo, esencialmente, la superficie inferior del cuerpo de presión, una potente nervadura formada por amplias estrías en relieve, simétricamente colocadas, en forma de espiga, yendo separadas sin llegarse a unir por sus vértices debido a un rebaje axil de la superficie citada; teniendo 90 las citadas espigas la particularidad de ser de sección achafanada, con la arista menor orientada en dirección del ataque del aparato, para atacar la madera con su arista más fina.

95 3 - Aparato, según reivindicaciones de 1 y 2, caracterizado porque en la parte delantera del aparato se prevé un soporte vertical, unido a la base del citado aparato mediante torhillos; cuyo soporte vertical lleva sujeto, en su terminal superior, a un espárrago que atraviesa un taco metálico por una 100 perforación prevista en el centro del mismo.

105 4 - Aparato, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizado porque el citado taco presenta, además, dos perforaciones verticales, paralelas, que son atravesadas cada una por un vástago vertical, los cuales llevan en su terminal inferior

12 MAR



24 06 92

un soporte, cada uno, constituido por una pletina doblada en "U" que sirve de cojinete a un eje sobre el que se monta una rueda loca.

110

5 - Aparato, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizado porque, esencialmente, dichas ruedas van orientadas con un determinado ángulo de oblicuidad, una respecto a otra, situándose el vértice teórico de dicho ángulo en la parte posterior de las mismas; teniendo dichas ruedas una llanta de sección trapezoidal, con su superficie de rodadura picada o estriada.

115

6 - APARATO PARA PLANCHADO Y UNION DE CHAPAS DE MADERA.

- - - - -

Todo, según se describe en la presente Memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con un total de ciento quince líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid, a 12 de marzo, 1958

P.A.

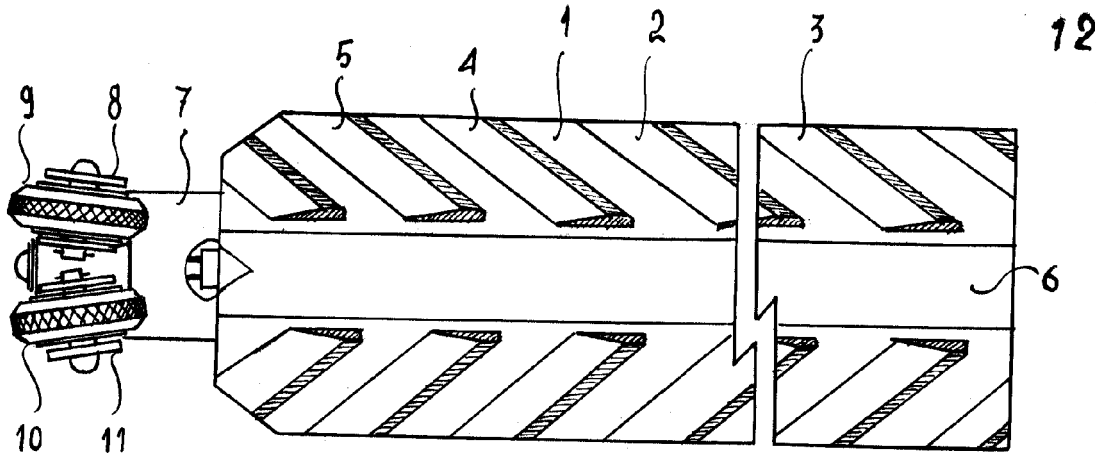


FIG. 1

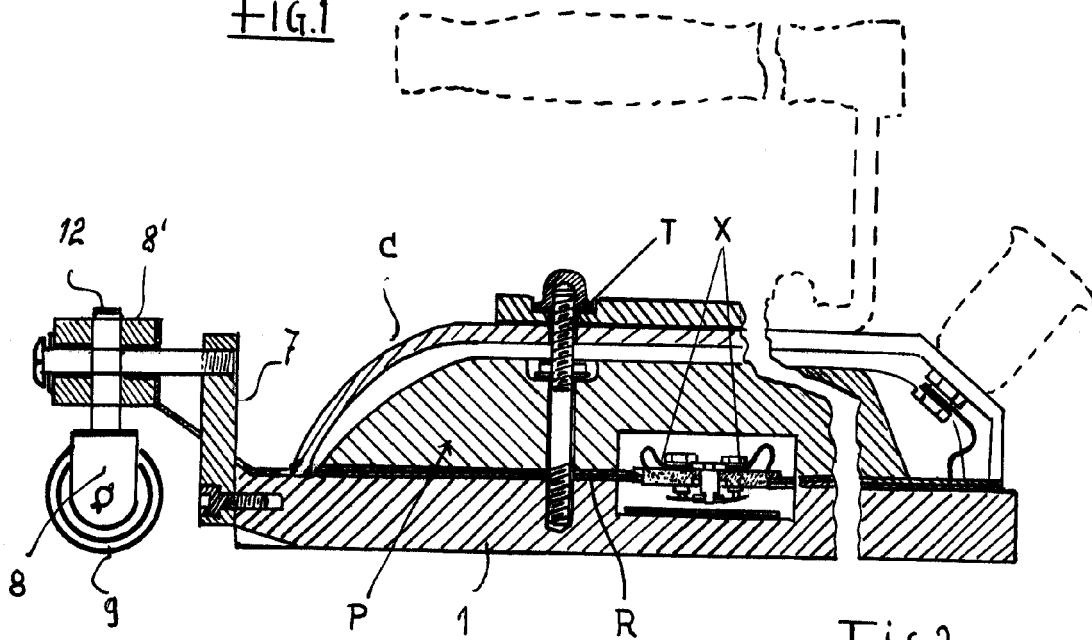
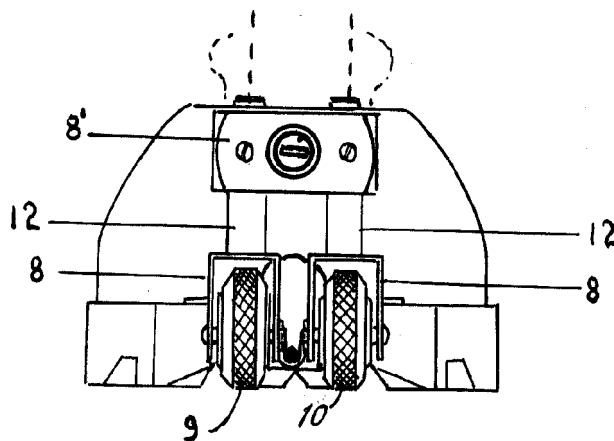


FIG. 2

FIG. 3



MADRID 12 MARZO 1958

ESCALA VARIABLE