

Nº 1.958

Expediente núm. \_\_\_\_\_

240874



# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE INVENCIÓN**

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE Invención** por **veinte** años, en España

*a favor de*

**FARBENFABRIKEN BAYER AKTIENGESELLSCHAFT**, de nacionalidad  
alemana domiciliado en **LEVERKUSEN (Alemania)**

calle de \_\_\_\_\_ núm. \_\_\_\_\_

*por:*

"Procedimiento de fabricación de productos para pulimentar  
cristal"

Nº 5946

Agente Sr. **Fernandez Candelas.**

240674



12 MAR

240674

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de una Patente de Invención a nombre de:  
FARBENFABRIKEN BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,  
de nacionalidad alemana, domiciliada en  
LEVERKUSEN, (Alemania); por: "PROCEDI-  
MIENTO DE FABRICACION DE PRODUCTOS PARA  
PULIMENTAR CRISTAL".

... ..

Es sabido que a los medios para pulimentar el  
cristal, que se componen de suspensiones acuosas de mate-  
riales de finos granos, por ejemplo de ácido silícico de  
finos granos y de silicato de circonio de granos finos, se  
añaden medios ácidos, como ácido sulfúrico, sulfato de alu-  
minio, sulfato ferroso (II), sulfato de cobre, sulfato de  
cinc, sulfato de cadmio, sulfato cromoso (II), sulfato co-  
baltoso (II), sulfato manganoso (II), sulfato níqueloso (II),  
sulfato estannoso (II) y cloruro cincico. Estos aditamentos  
sin embargo, tienen el inconveniente, a excepción del ácido  
sulfúrico de que al pulimentar, por la acción de los elemen-  
tos básicos del cristal y dado el caso del aire, conducen a  
prestigitados coloidales que entrapan y endurecen los fiel-  
tros pulimentadores. Por otro lado el ácido sulfúrico solo



240674

15 puede agregarse a las suspensiones acuosas, pero no a los medios pulimentadores en estado secado.

Ahora bien, se ha descubierto que los materiales de finos granos adecuados como medios pulimentadores del cristal, particularmente el óxido ferrico (III) aunque también el óxido de cerio, de circonio y el de silicio al principio citado o el silicato de circonio, no poseen en estado de polvo seco los inconvenientes citados cuando contienen un pequeño aditamento en sales de acción ácida que en disolución o suspensión acuosa no dan lugar por hidrolisis a precipitados coloidales.

25 Estas sales de acción ácida son por ejemplo los sulfatos ácidos, como el bisulfato sódico, el potásico y el amónico y también el cloruro amónico.

Por regla general bastan ya pequeñísimas adiciones de sales ácidas. Así por ejemplo se obtiene un buen efecto por una adición de 0,05 hasta 0,5 % de una de dichas sales.

30 La sal, preferentemente de finos granos, puede mezclarse en seco con el medio pulimentador. Para el uso se agita luego del modo conocido dicha mezcla con agua para formar una pasta o una suspensión. Pero dado el caso las sales ácidas pueden también agregarse a las pastas pulimentadoras ya preparadas.

#### Ejemplo

Se mezclan 100 kg de un óxido férrico adecuado como medio pulimentador del cristal con 0,2 kg de bisulfato sódico. Esta mezcla se suspende en 620 litros de agua.

40 El pulimento del cristal con una suspensión de esta clase dura solo aproximadamente la mitad del tiempo que se necesita empleando la misma suspensión de óxido férrico sin aditamento del bisulfato sódico, sin que se entrapen ni se endurezcan los fieltros pulimentadores.



12 MAR 1958

. - . N O T A . - .

240674

45

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

50

1.- Procedimiento de fabricación de productos para pulimentar cristal, caracterizado por establecerse, preferentemente en seco, una mezcla de un óxido de hierro, cerio o circonio con una sal ácida de aquellas que al pulimentar no forman precipitados coloidales en el agua por acción del aire o de elementos básicos del cristal, siendo de aplicación particularmente sulfatos ácidos como bisulfato de sódio, de potasio, de amonio o bien cloruro de amonio, verificándose esta mezcla en una proporción comprendida entre 0,05 y 0,5 por ciento de la sal ácida, la cual se preparará en fina granulación para su mezcla en seco con el agente pulimentador procediéndose para su uso mediante posterior mezcla con agua a la formación de una pasta o suspensión.

55

60

2.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PRODUCTOS PARA PULIMENTAR CRISTAL.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 12 de Marzo de 1.958.

*Carlos Ferrand*