

AÑO 1958

Expediente núm.

240627



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCION

240627

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por 20 años, en España

a favor de

D. FRANCISCO BELLVER VALLS, de nacionalidad

española domiciliado en BENIMAMET (Valencia)

calle de Pla. San Roque núm. 4

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS DE DESCARGA
PARA INSTALACIONES DE SANEAMIENTO"

Nº 5263

Agente Sr. D. JOSE LOPEZ CORTES.-



11

240627

240627

PATENTE DE INVENCION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitada a favor de D. Francisco Bellver Valls, de nacionalidad española, domiciliado en Benimamet (Valencia), Pl. de San Roque nº 4

p o r

=;= =;= "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS DE DESCARGA PARA INSTALACIONES DE SANEAMIENTO" =;= =;= =;= =;= =;= =;=



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención de que vamos a tratar en esta memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anexos trata de unos importantes perfeccionamientos introducidos en los aparatos de descarga instalados en las cisternas o depósitos de los retretes de agua corriente y tiene la finalidad de dotar a estas instalaciones de un aparato capaz de funcionar bajo dos modalidades distintas, o sea



10 a base de descarga total del depósito al efectuar el tirón de la cadena, o simplemente con descarga a voluntad, en la que, como es conocido, unicamente se mantiene abierta la válvula mientras mantenemos tirante la cadena, cerrándose en el momento dejamos de actuar sobre ella. Como estos fines se consiguen mediante un sencillo dispositivo que garantiza un eficiente servicio y una gran duración al aparato en buenas condiciones, no cabe duda que se obtiene el nuevo resultado industrial que hace merecer a su creador el privilegio de exclusividad de la presente Patente.

20 Los perfeccionamientos objeto de la invención se basan esencialmente en dotar al aparato de los medios necesarios que hagan posible aumentar o disminuir a voluntad el volumen o capacidad interna de la caja de la válvula, de modo que si regulamos el dispositivo para que dicha caja tenga una gran capacidad, la descarga se haga total, mientras que si disminuimos la capacidad de la caja hasta cierto límite, el aparato funciona entonces para que la descarga sea a voluntad o parcial.

30 Para obtener la posibilidad de cambiar a voluntad la capacidad de la caja de válvula del aparato, en el cajetín de plástico montado sobre la boca de descarga, se practican unos filetes de rosca en su superficie externa, preferentemente cerca de su borde, y otros filetes en la cara interna de la caperuza que cubre a dicho cajetín y sirve de guía al vástago tubular portador de la -
35 válvula. De este modo, la citada caperuza puede roscarse mas o menos en el mencionado cajetín, regulando así el



40 volumen del espacio interno para que segun lo deseemos
podamos obtener la descarga total o parcial a voluntad,
para lo cual la válvula debe mantenerse más o menos sepa
rada de su asiento a los efectos de permitir una mayor
afluencia de agua hacia la boca de salida, o que esta
afluencia sea menor, asi como el que los efectos de absor
ción y arrastre de la válvula sean más o menos directos.

45 Otra mejora de consideración consiste en proveer
al cajetin de plástico que constituye la caja y el asien
to de la válvula, de un corto cuello en su base al que
se dota de espiras de rosca, al objeto de que pueda mon
tarse facilmente en la boca del conducto metálico de des
carga que se fija al fondo del depósito. Este montaje pue
de realizarse tambien a base de pegado de ambas piezas,
50 o incluso constituyendo ambas partes en una sola pieza.

55 Al objeto de hacer mas comprensibles las caracte
rísticas generales que dejamos descritas, se acompaña
una lámina de dibujos en la que representamos un ejemplo
de realización de uno de estos aparatos el cual debe ser
interpretado ampliamente y sin carácter restrictivo algu
no.

60 En los mencionados dibujos, la figura 1 nos mues
tra una vista lateral en alzado del aparato, siendo 2 una
sección vertical del mismo y la figura 3 una sección trans
versal.

65 En cuanto a las diversas piezas que componen el
conjunto representado en las mencionadas figuras se seña
lan en ellas bajo las siguientes acotaciones, siendo su
disposición combinada la que tambien se expresa.



11 MA

240627

- 4 -

70

Con -1- se señala el conducto tubular de descarga que se apoya en el fondo del depósito -2- por medio de su aleta -3-, sujetandose en dicho fondo por la presión ejercida con el anillo roscado -4- provisto también de la aleta -5-, de modo que entre ambas aletas -3- y -5- se sujeta el fondo -2- con interposición de las adecuadas juntas de hermeticidad.

75

Con -6- se señala un anillo roscado al tubo -1- que sirve para conectar al mismo el corto brazo tubular -7- al cual se soldará el tubo de bajada de la instalación.

80

La caja de la válvula está compuesta por la pieza de plástico -8- en forma de cajetín cilíndrico, con un corto cuello -9- roscado a la boca superior del tubo -1-, (o bien pegado al mismo), teniendo unos orificios semicirculares -10- practicados en sus paredes verticales, en las cuales existen unas espiras de rosca -11- en las que va montada la caperuza o casquete -12-, siendo este casquete de plástico, al igual que el cajetín -8-. Hay que hacer observar que siendo de plástico la caja de válvula -8-, es posible ofrecer a la válvula un asiento perfectamente plano en el cual pueda acoplarse bien la válvula -13- compuesta por un disco de goma de gran elasticidad.

85

90

Con -14- se señala un muñón perforado que forma parte del cuerpo de la misma válvula, en el cual va alojado y sujeto el vástago -15- integrado por un tubo, al objeto de que sirva de rebosadero para escape del agua - del depósito y también de escape del aire del interior de



95

la caja de la válvula, siendo -16- el taco o tope que sirve para sujetar el tirante que unirá dicho vástago -15- con la palanca de accionamiento, cuyo vástago es guiado por el cuello tubular -17- del casquete -12-.

100

Como puede deducirse de lo expuesto, si la caperuza -12- la roscamos a fondo en la rosca -11- colocando la en la posición de la figura 2, habremos disminuido la cámara o caja de válvula formada entre el cajetín -8- y la caperuza -12- de modo que limitaremos el caudal de agua que cabe en su interior y también la separación de la válvula -13- de su asiento. En esta posición el aparato actuará en descarga parcial a voluntad, o sea que estará saliendo agua mientras mantengamos la cadena tirante y con ello la válvula -13- elevada. Por el contrario, si desenroscamos la caperuza -12- y la situamos hacia arriba en la rosca -11-, al aumentar el recorrido hacia arriba de la válvula -13- y la capacidad de la caja de la válvula, el aparato actuará entonces en descarga total, pues la mayor afluencia de agua y la mayor separación de la válvula, la mantendrá separada de su asiento hasta que haya salido toda la del depósito y la succión y fuerza de arrastre la haga descender y la coloque de nuevo en su asiento produciendo la obturación.

105

110

115

120

Son variables las circunstancias de tamaños, materiales y formas, así como cualquier variación secundaria que se introduzca, todo lo cual se considerará comprendido en el invento siempre que no se altere lo esencial del mismo, que se expone en la siguiente

24062711



- 6 -

N O T A

En la presente Patente de Invención se reivindica como nuevo y de propia invención:

125

1º.- Perfeccionamientos en los aparatos de descarga para instalaciones de saneamiento, caracterizados porque la capacidad o volumen interno de la caja de válvula puede ser regulado a voluntad, dándole una gran capacidad para permitir una mayor separación de la válvula de su asiento y con ello la descarga total del depósito, o haciendo menor dicha capacidad, con lo que se disminuye la separación máxima de la válvula con respecto a su asiento, convirtiendo con ello el aparato en un dispositivo para descarga parcial a voluntad.

130

135

2º.- Perfeccionamientos en los aparatos de descarga para instalaciones de saneamiento, caracterizados por la disposición en las superficies externas del cajetín postizo de plástico que constituye la caja de válvula, de unas espiras de rosca como medio de ajuste y desplazamiento de la caperuza o tapa guía del vástago tubular de la válvula, al objeto de regular la capacidad interna de la referida caja de acuerdo con la precedente reivindicación

140

145

3º.- Perfeccionamientos en los aparatos de descarga para instalaciones de saneamiento, caracterizados por proveer a la base del cajetín de plástico que compone la caja de válvula de un corto cuello provisto de unas espiras de rosca que hagan posible su montaje en la boca del conducto tubular de descarga que va fijado en el fondo del depósito, cuyo montaje es realizable también mediante pegado de ambas piezas. Y

150

240627



- 7 -

155

4º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS DE DESCARGA PARA INSTALACIONES DE SANEAMIENTO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 157 - líneas.

Valencia, 28 de Febrero 1958
Por autorización del interesado

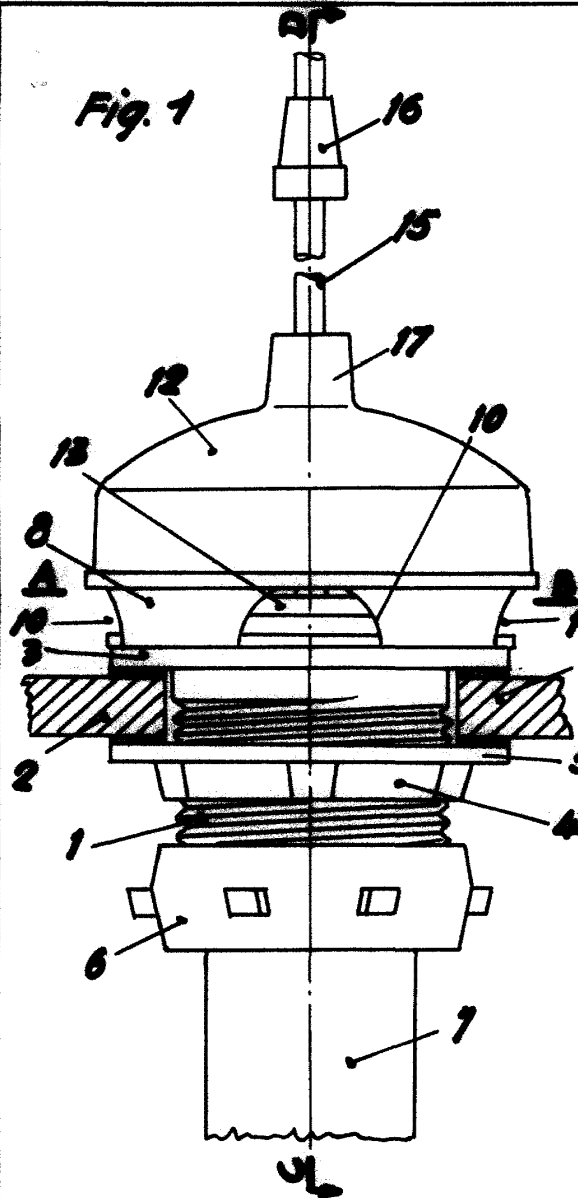


Fig. 1

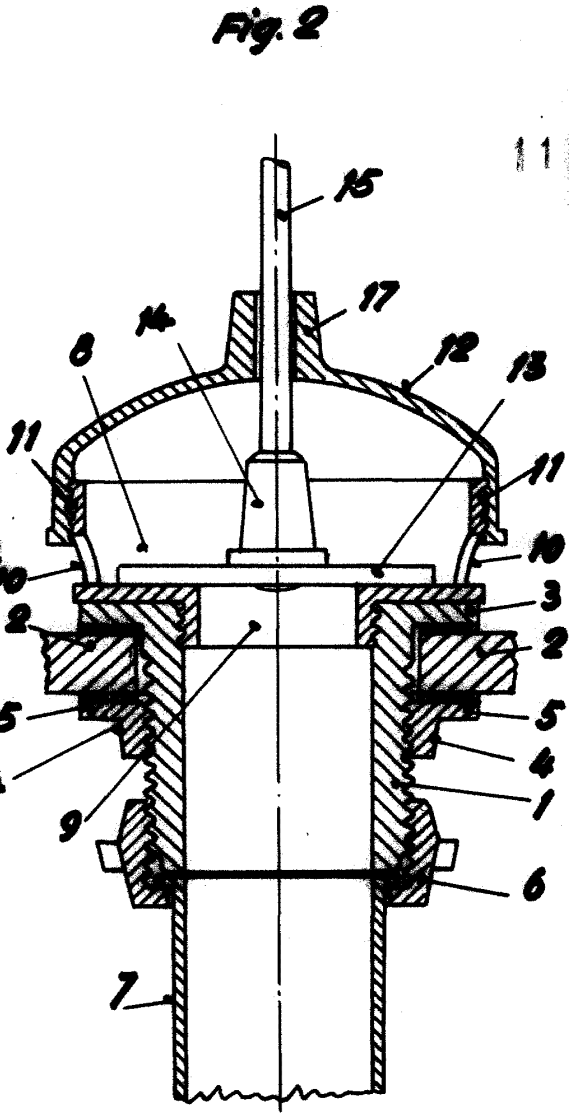


Fig. 2

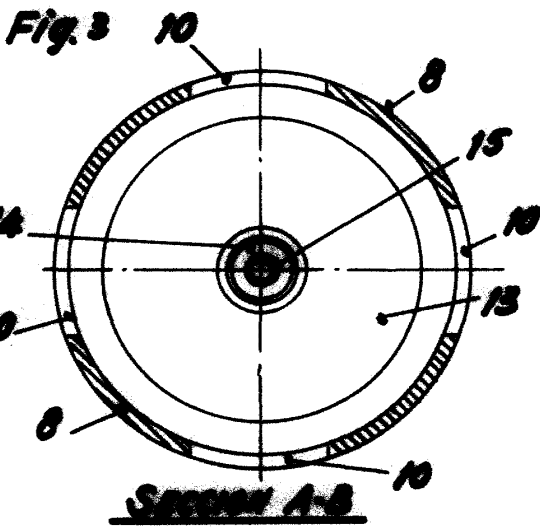


Fig. 3

Series C-D

ESCALA VARIABLE
VALENTIN, 10 FEBRERO 1958

P.A.
[Signature]

