

AÑO

Expediente núm.



240619

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE 240619

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE por años, en España.

a favor de

....., de nacionalidad

..... domiciliado en

calle de núm.

por:

Nº 6672

Agente Sr.

240619



240619

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por "UNA PRENSA A VAPOR PARA EL PLANCHADO DE PRENDAS DE VESTIR",
a favor de Metramo, S.A., de nacionalidad española, residente
en Barcelona, calle de Aragón, número 436. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación en exclusiva de las prensas afectas de la estructura y perfeccionamientos que constituyen el tema de la Patente en curso.

5 Esta máquina destinada a usos industriales, concretamente al planchado de prendas de vestir, presenta la particularidad, de utilizar, para la acción del planchado, una corriente de vapor acuoso, originada automáticamente en un tanque calentado por la fuerza eléctrica, del motor que forma parte de su propia
10 estructura, trabajando el vapor en regimen de circulación continua que se interrumpe, indistintamente a voluntad del operario, o a previsión, por medio de un presostato cuando se alcanza una temperatura determinada, tomada previamente como límite.

15 La característica esencial, de la máquina, radica en la cualidad de doble mando que posee, concerniente a la regulación por válvula de cortina, del aire que se impulsa en sentido ascendente, bajo mando independiente, así como a su instalación



de dos aspiradores para producir la constancia de la corriente en sentido único.

5 En el orden mecánico, esta máquina reúne por primera vez, en el reducido espacio del pié de la mesa de trabajo, y en su brazo posterior basculante, la cantidad de dispositivos que necesita para su doble misión de auto generarse el vapor necesario a su cometido, y de empleo del mismo, sin aumentar el volumen de su estructura, ni variar la silueta general externa, que es consustancial a dicha clase de máquinas.

10 Ante la complejidad de su estructura mecánica, se hace preciso proceder a una general descripción a fin de poder puntualizar y ampliar el examen de la misma.

Para ello se reparten en dos hojas gráficas, que se adjuntan, los esquemas más representativos de su composición. 15 De ellos la Fig. 1, es una vista en alzado lateral, seccionado, en un plano convencional, distinto al plano de la Fig. 2, en que el cuerpo bajo de la máquina se halla en posición contraria a la anterior.

En la Fig. 3, se muestra, en corte también convencional, 20 por la cara frontal. Y en la Fig. 4, otra sección frontal, correspondiente a un plano posterior.

De acuerdo con lo diseñado, menos en la primera figura, la existencia del tablero -5-, de una caja de mandos, en donde se halla, el conmutador inicial, del acceso de corriente, 25 cuya primera providencia es conectar, el reóforo de un presostato de presión -6-, conectado en paralelo con el termostato -7- (Fig. 2), y la resistencia blindada -8-, existentes en el interior de la caldera -9-, generadora de vapor, situada en el centro de la base, y visible en el esquema Fig. 2.

30 El presostato tiene la misión de regular la presión



- 3 - 240619

existente en la caldera según se comprueba en el manómetro -10-
la cual actúa hasta un límite preestablecido, sobrepasado el
cual, su exceso es absorbido o anulado por la intervención de
una válvula colateral de escape al exterior, llevada por la
5 conducción derivada -11-; al propio tiempo que el termostato
-7-, al llegar a la temperatura preestablecida, interrumpe la
conexión eléctrica que mantiene encendida la resistencia. Re-
sistencia que como se observa permanece introducida en el inte-
rior de la masa líquida de la caldera, siempre por bajo de su
10 nivel ordinario.

El vapor generado en la caldera, sale de la misma por su
válvula superior -12-, siendo conducido hasta el punto de en-
trada -13-, en la válvula -14- Fig. 3, consistente en una agu-
ja -15-, retráctil en el interior de un émbolo fijo -16-, vin-
15 culado a un cilindro -17-, en el que se aloja el resorte heli-
coidal -18-, solidarizado con la varilla -15-; accionando a es-
ta por medio de la palanca derivada -19-, que desciende hasta
la doble articulación reductora, del pedal de mando -20-, que
con un punto de apoyo constante -21-, en la bancada de la má-
20 quina, moviliza inversamente a otra corta palanca -22-, también
con su punto fijo de apoyo en -23.

Con igual procedimiento se moviliza por el pedal -24-, la
varilla de conexión y arrastre -25-, y su muelle regresor -25'-
que moviliza a la válvula de cortina -26-, para la salida del
25 vapor en dirección al condensador expulsor -27-.

Una vez abierta la válvula inicial -14-, el vapor acuoso
asciende por el conducto -28- (Fig. 3), por el que desemboca
en la plancha inferior -29-, extendiéndose por toda su longi-
tud pasando a través de los orificios o perforaciones -30-, de
30 la lámina metálica -31-, para impregnar la tela -32-, o fieltro



240619

que la recubre y con la que se verifica el trabajo de prensado de la prenda.

5 La plancha superior -33-, que tiene la misma estructura, y bajo la acción de contacto y prensado (que realiza el operario por medio de la palanca de mano -34-, movilizándolo el brazo basculante -35-) establece una comunidad de maniobra, y unión de las dos mitades de la plancha, que dá como resultado que todo el vapor que asciende a presión por el indicado conducto -28-, pasa a través de la pieza, de ropa, hasta el ámbito de la plancha superior -33- y de esta es absorbido por el aspirador de turbina -36-, de paletas -36'-, con su correspondiente motor -37- (Fig. 4), utilizando el camino que determina el conducto interior del brazo -35-, en la forma que se señala por flechas en el dibujo, hasta llegar al ventilador, que posee su salida, 10 excéntrica y tangencial, para ser conducido finalmente al condensador -27-, capacitado para la sedimentación del agua; la cual puede ser revertida nuevamente a la caldera -9-, a través del filtro -39-, o conducida a los grifos de drenaje -40-, cuando su saturación de impurezas lo requiera.

15 El circuito de circulación del vapor acuoso se completa, mediante otro colector a modo de boquilla, -41-, situado en la base de la plancha inferior, cuyo conducto de descenso -42-, lleva a la turbina -43-, movilizada por su propio motor -44-, realizando así, el completo de absorción que facilita el establecimiento de la circulación continua, considerada como circular, 20 según se ha descrito, en el sentido de abajo arriba, favorecida por la existencia de las dos turbinas; la -36-, superior y la -43-, inferior que actúan, cada una por aspiración en cada una de las dos partes del circuito.

30 Otro aspecto del trabajo de la máquina, como es el térmico,



5 está resuelto mediante la instalación de unas resistencias eléctricas -45-, que circundan las placas metálicas -31-, comunicándoles la temperatura adecuada y constante a su cometido de plancha, y relacionadas en cuanto a su instalación eléctrica con un relé, convenientemente instalado y vinculado al presostato -6-, en forma, que al actuar éste, a modo de previsión automática, el contacto de las resistencias, es el primero que queda interrumpido.

10 Como partes secundarias y auxiliares de las distintas fases de funcionamiento, tenemos dos elementos; el muelle tensor -46-, fuertemente retenido en un punto de la bancada, y un disco contrapeso -47-, colocado posteriormente al brazo colector -35-, los cuales regulan la bascularidad de la plancha superior, tendente siempre a elevarse abriendo el espacio de prensa entre ambas planchas, y que el operario cierra por medio de la palanca de mano.

15 Asimismo se señala en la Fig. 1, la existencia de un tubo de drenaje -48-, que sirve de sumidero para las partículas de vapor condensadas en agua durante los momentos de alza y separación de la plancha superior.

20 Descrita la máquina, y función de la misma, cabe consignar ante la complejidad de su estructura, que al llevarla a la fabricación, cabrán en su resolución las variantes de dimensiones, calibres, calidades, incluso formas y detalles de acabado, que no por ello alterarán la esencialidad que rige la Patente, y que se
25 concreta en las siguientes reivindicaciones:

- N O T A -

Se reivindica como objeto de esta Patente:

1º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de ves-



tir, que se caracteriza por establecer una corriente constante de vapor acuoso en el sentido de circulación ascendente que pasa a través de las placas perforadas de los dos brazos de plancha, sin interrupción durante los momentos de abertura, por el hecho de constar en su instalación con dos turbinas aspiradoras, autopropulsadas por motor propio y que abarcan cada una los dos sectores en que se divide la circulación, al ser dividido el circuito por la abertura de las dos planchas.

2º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de vestir, caracterizada porque la corriente de vapor acuoso reivindicada en el párrafo primero, tiene su origen en una caldera interior, cuya masa de agua, es calentada por una resistencia blindada interior, teniendo su válvula de salida en su punto alto central de su cúpula, de donde se conduce a una válvula de precisión, situada anteriormente tras el tablero frontal de la base, a fin de relacionarla con la palanca de mando que es accionada inferiormente mediante un pedal exterior; ascendiendo desde dicha válvula el vapor, hasta el orificio de entrada en el ámbito de la plancha inferior en donde ocupa toda su longitud y pasando a través de los orificios circulares de su placa metálica, y el fieltro o tela que la recubre, entra en contacto con la prenda que se trabaja, pasando luego por los mismo elementos de la plancha superior y concentrándose en el brazo sustentador de la misma, que lo recorre, bajo la acción aspiradora de la turbina posterior, localizada en su eje de giro.

3º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de vestir, según la reivindicación primera, caracterizada porque en la zona anterior del pedestal de la máquina, se instala la segunda turbina auto-motriz de paletas, colectora por igual de las corrientes de vapor acuoso procedentes del brazo posterior de la má-



quina, y de un segundo brazo canalizador que parte a modo de receptáculo descendente de la plancha inferior, encauzándolas hacia un depósito condensador, donde el agua recogida, puede ser drenada, o incorporada a través de un filtro, al mantenimiento del nivel de la caldera generadora.

5 4º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de vestir, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por la existencia de una segunda válvula de tipo de cortina accionada por una segunda palanca de pedal exterior localizado paralelamente a la anterior, dotada de una plancha vertical, perforada y deslizante, así como de un resorte de muelle para su regresión automática, que obtura o descubre a voluntad del servidor de la máquina, la entrada de aire exterior para ser utilizado como elemento de presión sobre la canalización ascendente del vapor de agua.

10 15 5º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de vestir, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en el interior de la caldera generadora y paralelamente al blindaje de la resistencia productora del potencial térmico, se instala un termostato con su montaje eléctrico dispuesto paralelamente al del presostato de presión, destinados ambos, a fijar el punto de temperatura máxima a que debe llegar el vapor de la caldera, interrumpiéndolo al llegar al nivel previsto, así como a expulsar el excedente de presión, por medio de la canalización al exterior que posee el presostato ya reivindicado.

20 25 6º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de vestir, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque su dispositivo de plancha está compuesto por dos elementos; uno fijo, la plancha inferior, y otro móvil, el superior, vinculado a un brazo posterior en forma de puente, el cual es basculante, por estar articulado en su base extrema, al borde posterior del



5 cuerpo base de la máquina, contando con un disco de contrapeso y un resorte de muelle enlazado a la base fija, forzando entre ambos a la posición de abertura que es vencida por el operario utilizando la palanca asidero superior, que áquel brazo posee en su borde exterior.

7º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de vestir, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por la existencia de un tubo de drenaje auxiliar posterior, que recibe todas las licuaciones efectuadas en la plancha superior, al elevarla para su desconexión con la plancha inferior extática.

8º.- Una prensa a vapor para el planchado de prendas de vestir, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por contar en su carcasa o mueble exterior con una caja y plano de localización de los manómetros de registro y conmutadores y palancas de mando, durante su funcionamiento.

9º.- UNA PRENSA A VAPOR PARA EL PLANCHADO DE PRENDAS DE VESTIR.

Madrid, de Marzo de 1958.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

240619

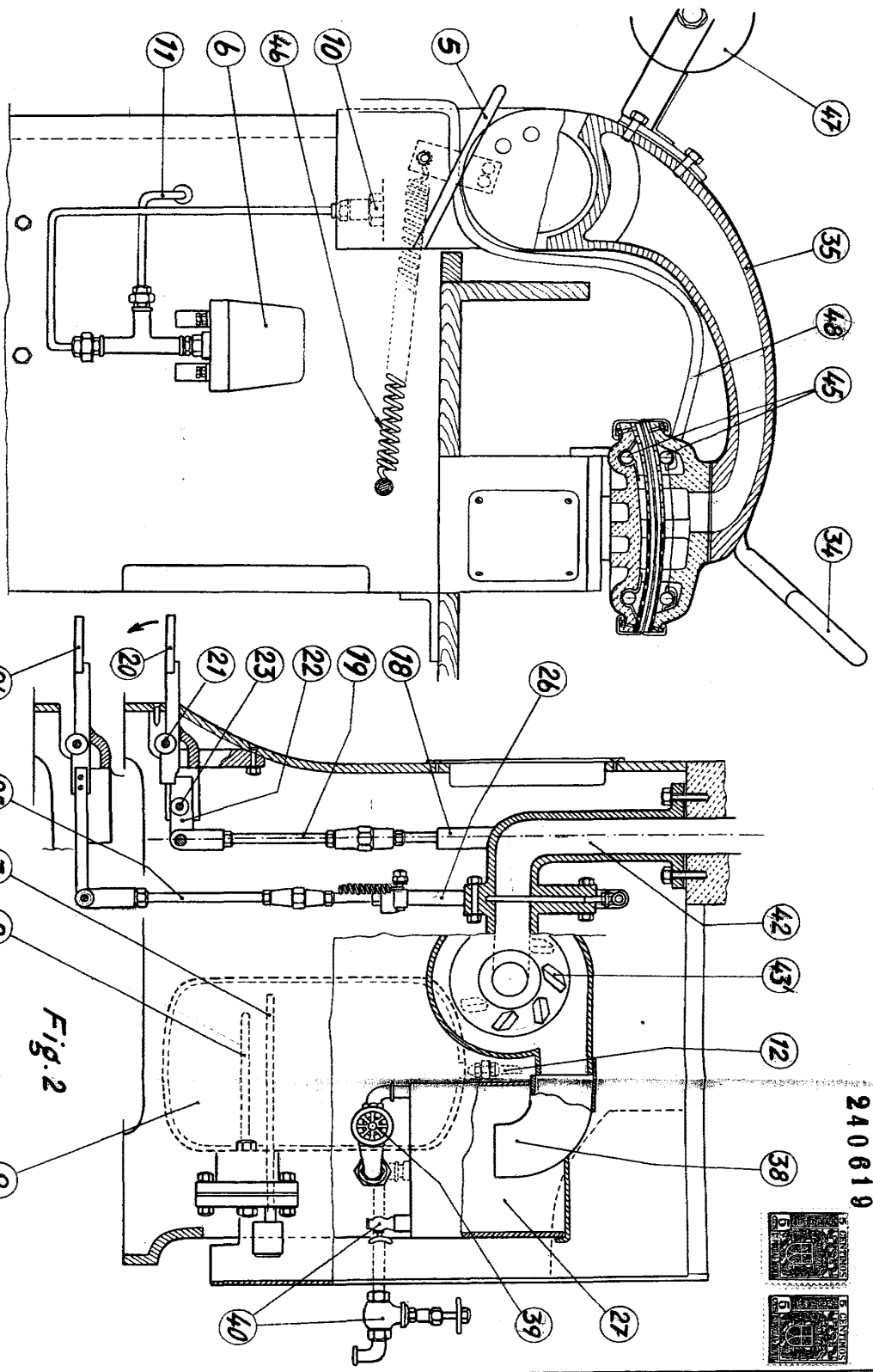
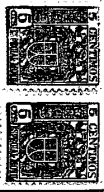


Fig. 1

Fig. 2

ESCALA VARIABLE

P. R.
Remando Paraire

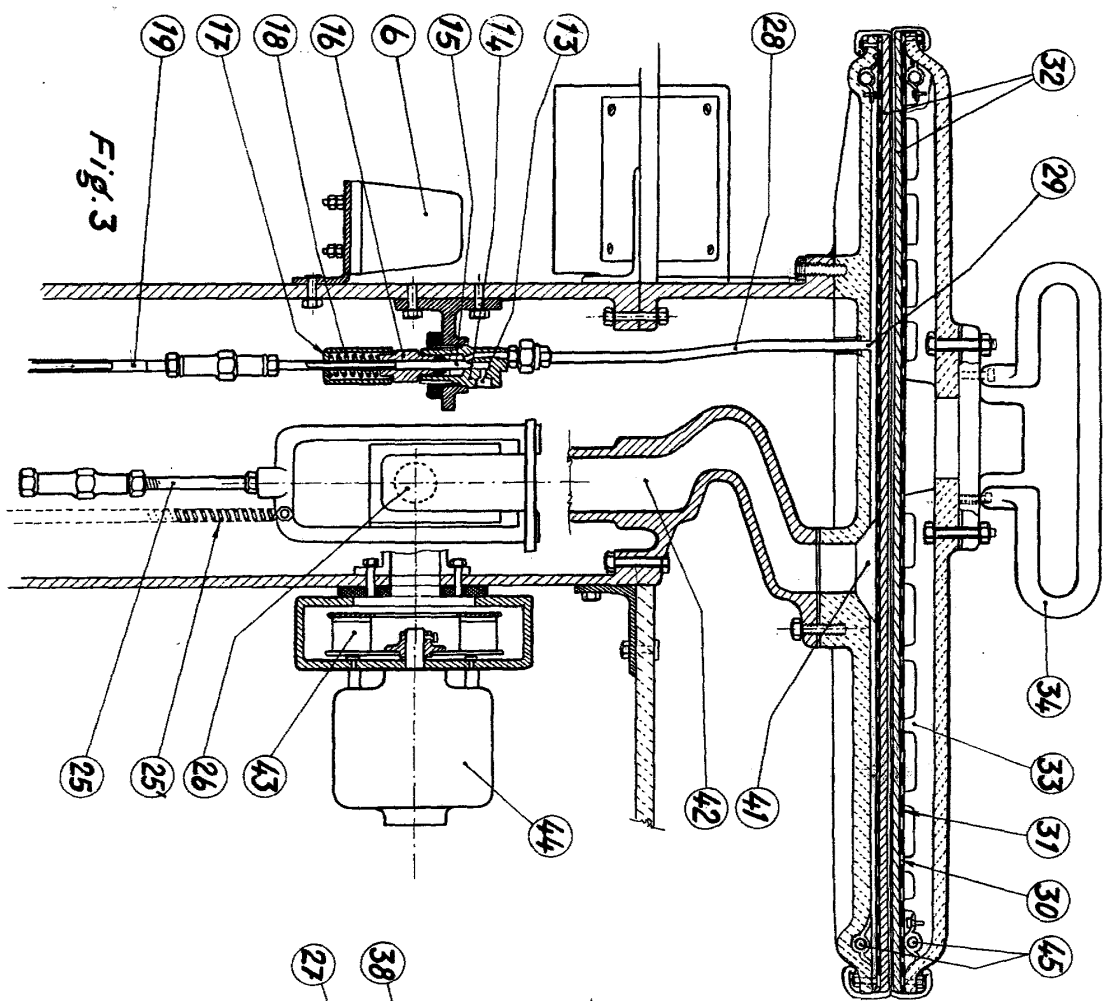


Fig. 3

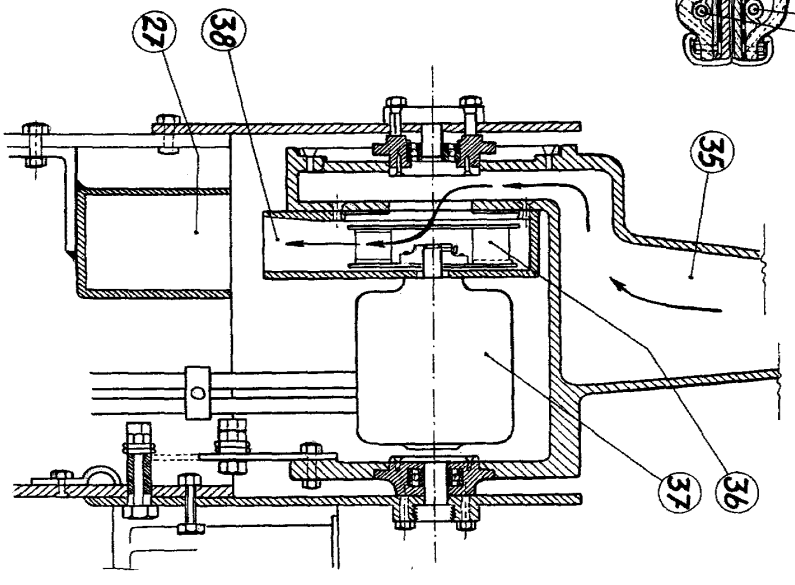


Fig. 4

ESCALA VARIABLE

P. H.
Fernando Paraire

