



ESPAÑA



NUMERO	24.0558
FECHA DE PRESENTACION	8 ENE. 1979

Y

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el registro de propiedad industrial de la invención descrita en el presente documento, de acuerdo con los datos que en él se describen, en virtud de la Ley de Patentes de 1974.

ADUCADG

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

37 FECHA DE PUBLICIDAD	39 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B67B

34 TITULO DE LA INVENCIÓN
SACACORCHOS

71 SOLICITANTE (ES)
Amilibia y de la Iglesia, S.L. (sociedad española)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
DURANGO (VIZCAYA) Apartado, 7.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. CARLOS ROEB UNGEHEUER

1 El presente modelo de utilidad se refiere a un mecanismo,
 que por la sencilla organización de su concepción general,
 así como por la calidad de la extracción que se obtiene, re-
 sulta un útil de muy interesante aplicación para el comercio
 a que está destinado. En efecto, este mecanismo presenta
 5 la novedad de que permite desmenujar el cuerpo del mismo una
 vez efectuada la extracción.

Para ello la concepción del mecanismo se tal que mejora
 los dispositivos existentes en el mercado, dichos como los
 conocidos hasta la fecha, de un tirabuzón, para su introduc-
 10 ción en el cuerpo, mediante un eje con un resaca heli-
 coidal que se introduce en un alojamiento en el cual, según
 la posición de una pieza de bloqueo, la manivela se desplaza
 a lo largo del resaca helicoidal o se mantiene en su extre-
 mo haciendo avanzar a todo el eje de modo que desplace en su
 15 avance el tirabuzón.

Dicho eje se desplaza en el cilindro superior situado en un
 cuerpo central, constituido por un puente en cuyo centro va
 dicho cilindro y cuyos brazos soportan a la base circular
 20 que apoyará en la de la bobina.

En cada uno de los brazos del puente de este cuerpo central,
 este mecanismo presenta la interesante novedad de llevar
 ganchos curvos salientes, cuya misión como a explicar se pidiere-
 25 mente.

Para la introducción del tirabuzón en el cuerpo de la bobina
 se gira la manivela en el sentido de los agujeros del ro-
 30 llo, mientras la pieza de bloqueo la mantiene en el extremo
 de la resaca helicoidal. Una vez introducida totalmente el
 tirabuzón en el cuerpo, se procede a la extracción del mismo.

Para ello se muestra de rotación la pieza de aluminio y se sigue girando la envuelta en el sentido de las agujas del reloj. A partir de este momento, este giro hace que se desplace la zona helicoidal sobre la pieza arrollada por la envuelta de modo que tira del tirabuzón y arrastra el corcho accidentalmente de la botella. De hecho, se efectúa la extracción libre del corcho. Este corcho, a medida que va saliendo de la botella, se va introduciendo en las culas calientes que están en estos brazos del cuerpo central, lo cual impide que el corcho gire solidariamente con el tirabuzón.

Una vez que este corcho ha sido extraído de la botella, se vuelve a disminuir la pieza y se comienza entonces el giro en sentido contrario a las agujas del reloj, quedando de este modo desmontado el corcho y el tirabuzón de un modo tan sencilla como cómodo.

Para mayor claridad, concretaremos las características del sacacorchos que se reivindica, con referencia a la figura adjunta, que corresponde, únicamente, a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización con el fin e indicada, ya que la forma, dimensiones y materiales con los que se fabrican las piezas, serán en cada caso las que se señalen oportunamente para la aplicación concreta de que se trata, sin que tales variaciones, así como las que se hagan en detalles de construcción u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los sacacorchos que se fabrican, dentro de la idea general reseñada, no serán sino variantes igualmente con previdencia y protegidas por el presente registro.

La adjunta figura presenta la vista del sacacorchos que se

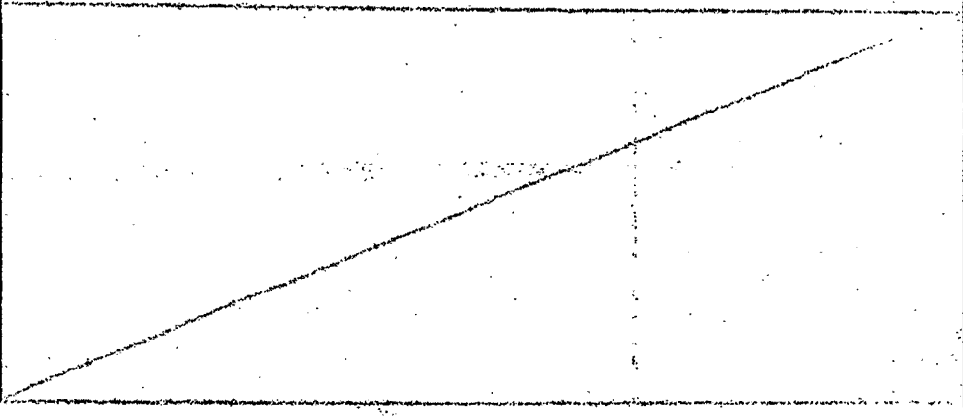
relacionadas y son referidas a la figura y a las piezas que
en ella designan las partes y detalles del mecanismo -
representado, que intervienen en los fines de este modelo; la
descripción es como sigue:

1
5
10
El tirabuzón 1 está en el extremo del eje solidario que tiene
en su parte superior la rueda helicoidal 2. Esta rueda heli-
coidal se desliza sobre la pieza de bloqueo 3, puesto que
la posición representada en la figura permite que se introduzca
en la misma dicha rueda helicoidal 2. En otra posición se
representa en la que el conjunto está en posición cerrada, en
la que la pieza 4 en el extremo de la rueda helicoidal re-
flexada. El giro de dicha pieza de bloqueo 3 se realiza mediante
las manillas 5.

15
El conjunto constituido por esta rueda helicoidal y el tira-
buzón se desliza sobre el cilindro 6 situado en la cabeza
del cuerpo central 4, en cuyos huecos 7 del puente están al-
tando las correas elásticas 8.

20
Tiene una superficie de apoyo 9, de la configuración del cog-
ilo de la bobina donde se va a escribir.

25
30
El presente modelo de utilidad remite sobre las siguientes
calificaciones:



DECLARACION

1 - **Suspensión de los constituido por un cuerpo central que contiene un puente y una cámara en la que gira una correa helicoidal; en un extremo un tirabuzón, caracterizado porque en los brazos del puente del cuerpo central van situadas sendas mallas elásticas, a través de las que se sujeta el cuerpo en su movimiento ascendente de extracción, constituyendo así un limitador del giro del mismo.**

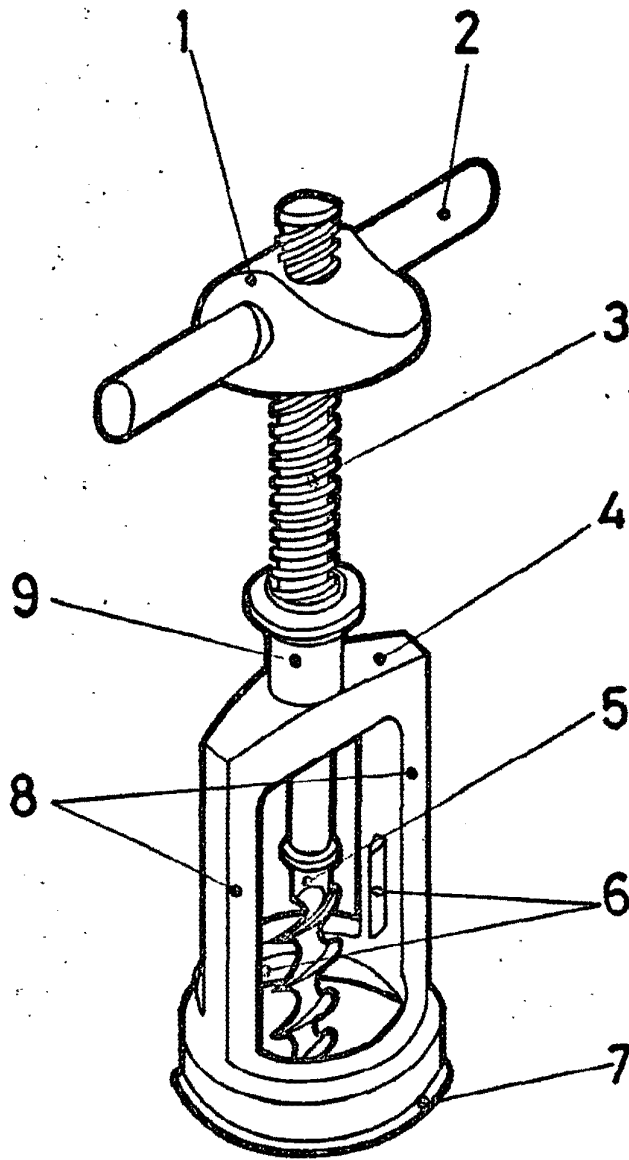
2 - **Suspensión**

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de cuatro hojas de texto foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y los planos que a la misma se acompañan.

Fecha: 8 ENE. 1979

CARLOS ROEB
P. R.

Fco. Alfonso Sánchez
F. R.



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
P. P.

Fec. Alfonso Sánchez

27767