

AÑO 1.958.-

Expediente núm. \_\_\_\_\_



240553

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE

INVENCIÓN . -

240553

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

D. ANTONIO TOBOSO GAITAN.-, de nacionalidad

Española domiciliado en Vélez-Málaga (Málaga).-

calle de Pza. de los Sastres núm. 1.-

por:

"Nuevo procedimiento de prensado de la masa procedente de la molienda de aceitunas".-

Nº 6071

Agente Sr. SOLER JOVER.-



240553

240553

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita a favor de D. ANTONIO TOBOSO GAITAN, de nacionalidad Española y con domicilio en Vélez-Málaga (Málaga), Plaza de los Sastres, nº.1, por : "NUEVO PROCEDIMIENTO DE PRENSADO DE LA MASA PROCEDENTE DE LA MOLTURACION DE ACEITUNAS".-

-----

5 Para la extracción del aceite de oliva existen diversos sistemas, una vez molida esta en el empiedro y obtenida la masa, pero todos son a base de instalaciones complicadas y de complicado manejo, y especialmente muy costosos, por la clase de materiales a emplear y la mano de obra a invertir.

10 El procedimiento objeto de la presente Patente viene a evitar estas dificultades e inconvenientes de escasez de materiales y costo de la mano de obra, permitiendo realizar estas operaciones con el minimo gasto en los conceptos antes expresados teniendo en cuenta que los materiales a invertir son de fácil adquisición  
, 15 y de menos costo, siendo su consistencia y dura-



ción ilimitado y aumentando de manera considerable el rendimiento de la jornada normal de trabajo.

20

Por otra parte, las instalaciones en que este nuevo procedimiento se desarrolla son de muy facil manejo, reduciendo al minimo el tiempo del prensado sin necesidad de personal especializado.

25

Consiste el procedimiento que nos ocupa, fundamentalmente, en disponer la masa procedente de la molturación de aceitunas en el interior de una cámara constituida por un conjunto de aros especiales metálicos machihembrados cuyas aristas interiores y exteriores estan dotadas de cortes, y cuyos aros se colocan unos sobre otros interponiendo entre ellos como filtros, circulos de fibras vegetales que corresponden en toda su anchura con unas hendiduras de que disponen los aros; al colocar la masa se van intercalando en ella, para su separación, tantas chapas circulares como aros hay. Tensado el conjunto de estos, se acciona la prensa, y al comprimirse la masa los cortes o perforaciones interiores dan paso al liquido procedente del prensado y los exteriores al aceite completamente puro que ha atravesado la bateria de filtros.

30

35

40

El aceite puro despues de atravesar la bateria de filtros, va resbalando por la superficie exterior del conjunto de placas y en forma continua se va depositando sobre una vagoneta que dispone de la correspondiente salida que conduce el liquido a los depositos generales.

45

En el procedimiento que se describe se substituye el sistema de capachos de esparto, coco, etc. por los aros de que se hace mención, y que se construyen de cualquier material resistente, preferentemente de hierro fundido o acero.

240553

Para la facil comprensión del nuevo procedimiento que nos ocupa, se representa en el plano una realización del mismo, a saber :

50



En la figura 1ª aparece en alzado y corte la prensa en que se realiza, señalándose en (6) la masa molturada, en (8) los tensores de los aros con sus tuercas (9), en (7) la vagoneta recogedora y en (10) el émbolo o pistón de la prensa.

55

En la figura 2ª aparece la planta y en corte vertical los aros, señalándose en (1) uno de los aros machihembrados, que se colocan unos sobre otros dejando espacios libres en el que van alojados los filtros (3) a todo lo ancho de la muesca (2). Los indicados aros tienen las dos aristas (4 y 5), con varios cortes o perforaciones, como antes se ha indicado, destinados los interiores a dar paso al liquido procedente del prensado de la masa depositada en la cámara (6) separada entre si por circulos de chapas en igual número que los aros; y una vez terminada la carga se eleva el pistón de la prensa (10) comenzando el prensado con el pistón fijo acoplado al puente alto de la misma, siendo su prensado tan perfecto que queda la masa una vez prensada, con un ocho por ciento de humedad.

60

65

70

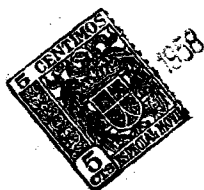
En la figura 3ª se representa el detalle del machihembrado de que antes se habla señalándose en (3) los aros filtros de fibras vegetales como el esparto o similares.

N O T A .- Se reivindica la propiedad de esta PATENTE DE INVENCION, por :

75

PRIMERA . - Nuevo procedimiento de prensado de la masa procedente de la molturación de aceitunas que consiste en disponer dicha masa en el interior de una cámara cons-

80



85

90

tituida por un conjunto de aros especiales metálicos machihembrados cuyas aristas interiores y exteriores estan dotadas de cortes, y cuyos aros se colocan unos sobre otros interponiendo entre ellos como filtros circulos de fibras vegetales que corresponden en toda su anchura con unas hendiduras de que disponen los aros; al colocar la masa se van intercalando en ella, para su separación, tantas chapas circulares como aros hay. Tensado el conjunto de estos, se acciona la prensa, y al comprimirse la masa los cortes o perforaciones interiores dan paso al liquido procedente del prensado, y los exteriores al aceite completamente puro que ha atravesado la bateria de filtros.

95

SEGUNDA . - El nuevo procedimiento de prensado de la masa procedente de la molturación de aceitunas de la reivindicación anterior en que el aceite puro, despues de atravesar la bateria de filtros, va resbalando por la superficie exterior del conjunto de placas y en forma continua se va depositando sobre una vagoneta que dispone de la correspondiente salida que conduce el líquido a los depositos generales.

100

TERCERA . - NUEVO PROCEDIMIENTO DE Prensado de la masa procedente de la molturación de aceitunas.

Esta Memoria Descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de Planos.

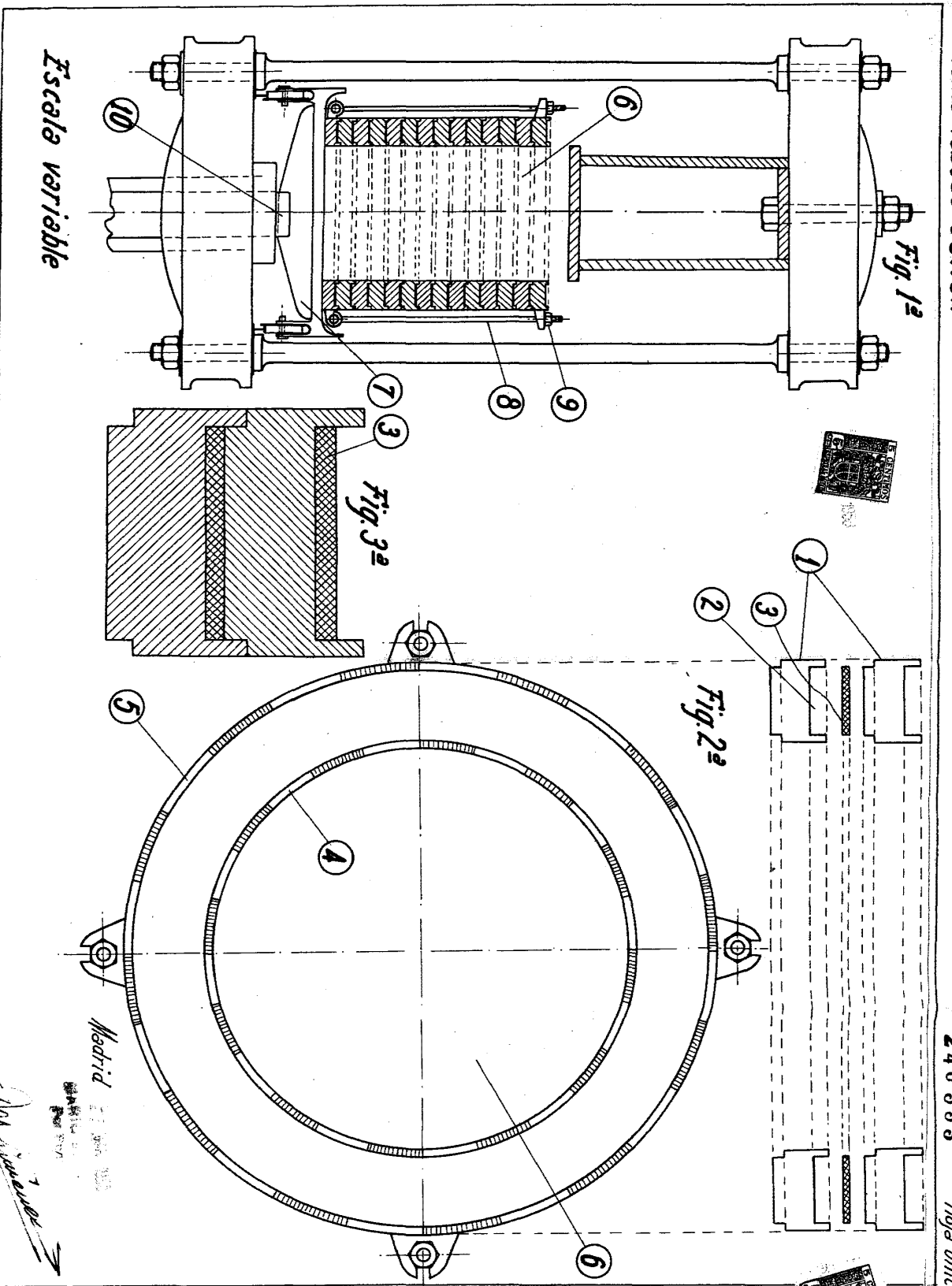
Madrid, 7 MAR 1958

MARIO SOLE  
Per Poder

L. Antonio Loboso Utrán

240553

Hoja única



Escalera variable

Madrid

Escalera variable  
Pat. 240553

*L. Antonio Loboso Utrán*