

AÑO 1.958

Expediente núm.

240550



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** Introducción por 10 años, en España

a favor de

D. Pedro Parasola Garcia, de nacionalidad

española domiciliado en Bilbao

calle de Garcia Rivero núm. 7

por:

NUEVA MAQUINA PARA LA FUNDICION CENTRIFUGADA, DE METALES NO FERREOS

Nº 5402

Agente SrD. Francisco Javier Plaza.

240550



240550

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON PEDRO SARASOLA GARCIA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BILBAO, Garcia Rivero nº 7.

sobre:

"NUEVA MAQUINA PARA LA FUNDICION CENTRIFUGADA, DE METALES NO FERREOS".



240550

Con la presente solicitud se trata de introducir en España una nueva máquina para la fundición centrífuga de barras cilíndricas, huecas y macizas de metales no férreos, con la cual se consiguen grandes ventajas sobre lo que actualmente se conoce.

5.-

Se emplean moldes de hierro fundido los cuales se hacen solidarios, mediante un dispositivo adecuado, con el eje principal de la máquina, girando a un número determinado de revoluciones.

10.-

En la máquina que nos ocupa, una vez obtenido el metal fundido se vierte en el interior de los moldes anteriormente citados con ayuda de un recipiente de colada adecuado, estando el molde girando con una velocidad determinada de acuerdo con el diámetro de la pieza a fundir. Cuando se trata de obtener

15.-

piezas macizas no se emplea ningún otro elemento o dispositivo de la máquina aparte de los ya citados. Como ya se ha dicho, se cuela el metal fundido y en el interior de los moldes, cuando están en movimiento, y una vez solidificada la pieza se extrae del molde correspondiente. Se coloca un nuevo

20.-

molde en la máquina y se repite el ciclo de operaciones.

25.-

Cuando se trata de obtener piezas huecas se utiliza un núcleo metálico de diámetro igual al del agujero que se desea obtener en la pieza fundida. Dicho núcleo o macho está dispuesto sobre una pieza o cabezal desplazable sobre unas guías, lo cual permite que se pueda obtener un movimiento vertical en los dos sentidos de dicho núcleo.

30.-

Colocado éste macho en el interior del molde se empieza la operación de colado. A medida que va solidificando el metal en el interior del molde se va retirando el macho con ayuda del cabezal desplazable, el cual es accionado por un dispositivo adecuado. Una vez extraído totalmente el macho se



240550

saca la pieza del molde y se comienza un nuevo ciclo de operaciones.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a

5.- lo largo de la misma siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figs. 1ª y 2ª., son diferentes vistas exteriores con su disposición aproximada de los distintos elementos que la componen.

10.- Consiste la presente invención en una nueva máquina para la fundición centrifugada, de metales no férreos, caracterizada porque consta de un eje giratorio principal (1), sobre el cual va fijado por medio de un dispositivo adecuado el molde de hierro fundido destinado a recibir el metal, siendo accionado dicho eje (1) por un electromotor, cuyas revoluciones se transmiten por medio de correas trapezoidales.

15.- Asimismo la polea principal o polea que acciona el citado eje principal de la máquina, está provista de un sistema de freno de tambor, accionado a través de un sistema de palancas, y, tiene por objeto una vez cortada la corriente que va al electromotor, el anular por completo las revoluciones del subsodicho eje principal.

20.- Igualmente ha sido dotada la máquina de un sistema neumático de sujeción (2) del molde, constituido por dos pistones, los cuales producen el desplazamiento de dos medios cojinetes soportando éstos al molde en movimiento, llevando asimismo un conjunto de conducciones de aire a presión, desde el compresor a los pistones, así como una válvula para controlar el movimiento de los mismos.

25.- Por otra parte consta igualmente de un mecanismo de elevación (3) del macho y guía del mismo, formado por un ca-

30.-



240550

bezal desplazable accionado mediante una transmisión por cadena y que permite el desplazamiento de dicho cabezal en los sentidos del movimiento vertical.

5.- Todo el conjunto de mecanismos descritos está montado sobre una carcasa o bastidor cuyas formas y tamaños será objeto de variaciones, según las exigencias de su fabricación.

Las ventajas de la presente invención se deducen de la presente invención.

10.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente solicitud podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

15.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Nueva máquina para la fundición centrifugada de metales no férreos, caracterizada porque consta de un eje giratorio principal, sobre el cual va fijado el molde de hierro fundido destinado a recibir el metal, siendo accionado dicho eje por un electromotor, cuyas revoluciones se transmiten por medio de correas trapezoidales.

20.-
25.- 2ª.- Nueva máquina, según la reivindicación anterior caracterizada porque la polea principal que acciona el eje también principal está provista de un sistema de freno de tambor, accionado a través de un sistema de palancas y, tiene por objeto, una vez cortada la corriente que va al electromotor, el anular por completo las revoluciones del subsodicho eje principal.

30.- 3ª.- Nueva máquina, según las reivindicaciones anterior-



240550

res caracterizada porque ha sido dotada de un sistema neumático de sujeción del molde, constituido por dos pistones, los cuales producen el desplazamiento de dos medios cojinetes soportando éstos al molde en movimiento, llevando asimismo un conjunto de conducciones de aire a presión, desde el compresor a los pistones, así como una válvula para controlar el movimiento de los mismos.

5.-

4a.- Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque consta de un mecanismo de elevación del macho y guía del mismo, formado por un cabezal desplazable accionado mediante una transmisión por cadena y que permite el desplazamiento de dicho cabezal en los dos sentidos del movimiento vertical.

10.-

5a.- NUEVA MÁQUINA PARA LA FUNDICIÓN CENTRIFUGADA DE METALES NO FERREOS.

15.-

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 7 de marzo de 1958

D. PEDRO SARASOLA GARCIA

Hoja única

Fig. 1

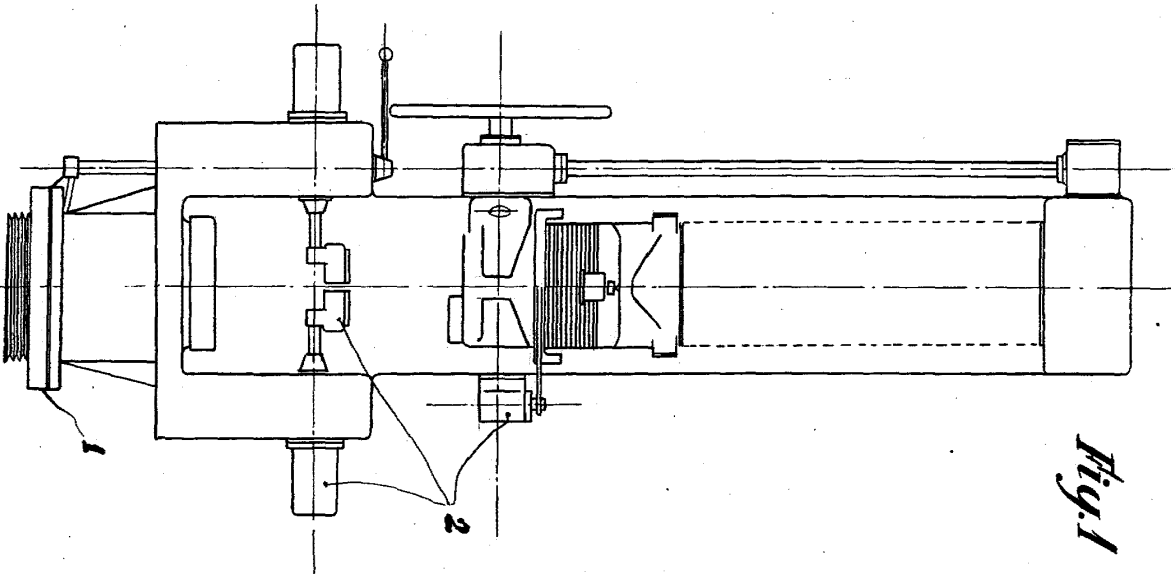
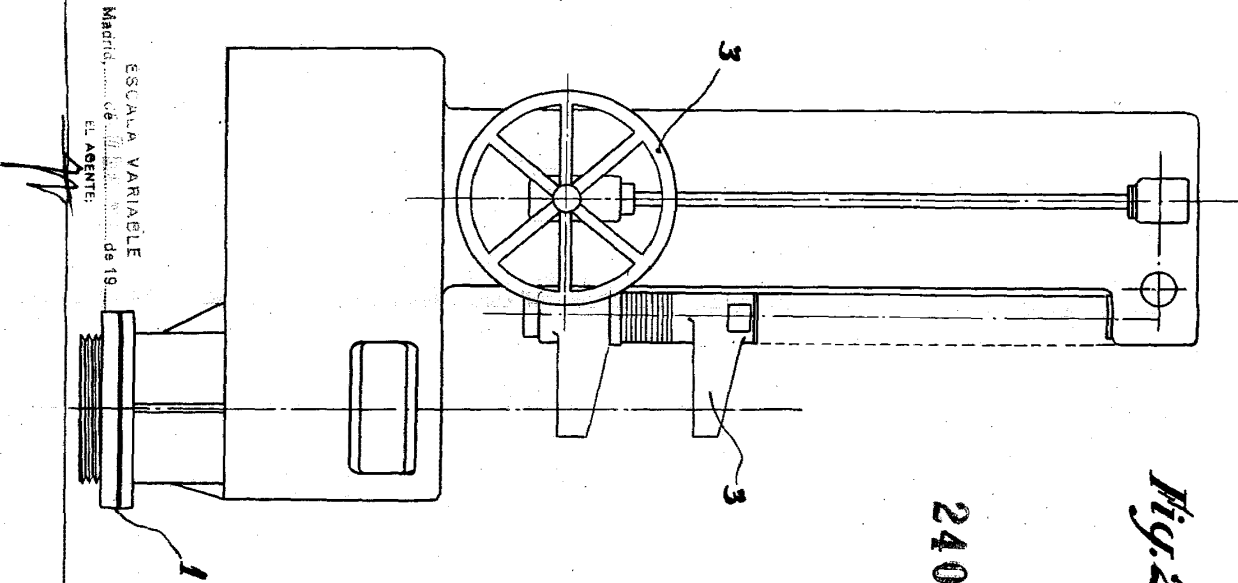


Fig. 2



240550

ESCALA VARIABLE
Madrid, de 19...
EL AGENTE:

