



ESPAÑA

240448

10 ES	11 NUMERO 64 (1. 5)	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION 29 DIC. 1978	

MODELO DE UTILIDAD

Completar el Registro de
con los datos que figuran
en esta descripción y según el
orden de la memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO G 76 07 113.3	9.3.1978	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A43B
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCIÓN "BASE O BLOQUE PARA CALZADOS"
--

71 SOLICITANTE (S) La firma CARL FREUDENBERG

DOMICILIO DEL SOLICITANTE WEINHEIM/BERGSTR (Alemania), Hühnerweg, 2
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de P.I.
--

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"BASE O BLOQUE PARA CALZADOS", a favor de la firma de nacionalidad alemana CARL FREUDENBERG, domiciliada en WEINHEIM/BERGSTR (Alemania), Hühnerweg, 2.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención se refiere a una base o bloque para zapatos a base de espuma blanda provistas por lo menos de una superficie de células abiertas.

5.- Se conocen ya bases o bloques de zapatos, fabricados por unidades en espuma blanda de poliuretano o de poliolefina de células abiertas o cerradas. Para la fabricación de cada uno de estos modelos se precisa un molde especial. Por esta razón es relativamente compleja dicha fabricación.

10.- Es conocida ya desde hace tiempo la mecanización del poliuretano o de la poliolefina. Especialmente existe un apropiado procedimiento de fabricación para estas bases de zapatos, que puede aplicarse bajo una conformación relativamente sencilla para cantidades reducidas, si bien estas bases de zapatos fabricadas de tal forma no habían sido aprovechables hasta ahora.

15.- Debido al proceso de corte durante la mecanización de las espumas blandas de células cerradas, las células dispuestas en la zona superficial, se abren, obteniendo de tal forma las características de resistencia de esta capa superficial, que desde el punto de vista es

20.- tático son especialmente importantes, aun influenciadas

muy desfavorablemente.

25.-

Debido a la mecanización correspondiente de estas espumas de poliuretano de células abiertas, se destruye la capa fundida existente originalmente. Las espumas blandas pierden así toda estabilidad propia, no siendo aprovechables para su aplicación como bases de zapato.

30.-

Después de las anteriores explicaciones sobre el objeto de la invención, pasaremos a describir su objeto, a cuyo fin se adjunta una lámina de dibujos, a título de ejemplo, en la que con 1, se señala la totalidad del bloque o base del calzado, con 2 su parte superior, 3 la inferior y con 4 su contorno lateral.

35.-

Con la presente invención nos proponemos crear un bloque de calzado a base de una espuma blanda, que a pesar de su mecanización previa, ofrezca buenas propiedades mecánicas.

40.-

Conforme a la invención que nos ocupa, para solucionar este problema, se propone que la superficie en la que se encuentran las células abiertas, se revista con una película continua a base de material elastómero.

45.-

Según una realización especial, se ha previsto que esta película se aplique directamente sobre su superficie. Según otra realización ventajosa, se ha previsto igualmente que la película que se disponga en la espuma blanda esté constituida por una espuma de poliolefina humedecida y esponjosa de células cerradas a base de un poliuretano elastómero. El espesor reconocido como especialmente ventajoso se encuentra comprendido entre 0,1 hasta 0,3 mm.

50.-

La base o bloque de zapato conforme a esta

55.- invención presenta unas superficies cerradas continuas. Debido a la disposición compacta de la película dispuesta sobre la superficie de la base, se mejoran esencialmente las propiedades estáticas y en especial las de los bordes de la misma. Al respecto resulta sorprendente que incluso un espesor de dicha capa de 0,1 hasta 0,3 mm, es suficiente para conseguir unas propiedades excelentes.

60.- Se ha revelado también como sorprendente, el que una película con un espesor mayor dispuesto sobre espumas blandas con un diámetro medio de célula de 0,3 hasta 0,9 mm, es extremadamente difícil de unir. Los desgastes por machacamiento inevitables en su aplicación como bases para zapatos, por ejemplo, con un espesor de capa de aproximadamente 0,7 mm, al poco tiempo de uso conducen a un desprendimiento o desfoliación de dicha película.

65.- Conforme a la presente invención este inconveniente se evita básicamente. Incluso hasta sometiendo a condiciones mecánicas extremas, por ejemplo, aplicándolas como base de zapatos deportivos, no produciéndose el desprendimiento del revestimiento superficial.

70.- Otra ventaja consiste en que la capacidad mecánica de resistencia queda mejorada extraordinariamente respecto a cualquier deterioro. La sensibilidad a la suciedad queda reducida claramente y se dificulta la penetración de agua.

75.- El revestimiento superficial conforme a esta invención de las zonas marginales cortadas, se ha revelado como muy ventajoso también respecto a las posibilidades módicas de conformación. Así por ejemplo, es posible pegar directamente cualquier revestimiento superficial,

80.-

85.- lo que en las superficies no tratadas es frecuentemente problemático. Otra ventaja posible, es utilizar una película coloreada, ya que pueden utilizarse diferentes colores de espuma blanda.

90.- El dibujo de la lámina adjunta, representa una realización ejemplar de la base de zapato conforme a la invención, que esta constituida por una espuma de poliolefina humedecida y esponjosa de células cerradas con un peso cúbico de 70 kg/m^3 , fresada o cortada a partir de un bloque compacto. Seguidamente las superficies de corte, se revisten con una película a base de un poliuretano elastómero, siendo el espesor de esta capa, por término medio, de 0,2 mm.

95.- La base de zapato asi obtenida ofrece unas propiedades mecánicas óptimas y puede aplicarse en todas las tecnologías industriales para la fabricación de zapatos.

100.- Descrito suficientemente el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, nos queda señalar se trata de una de sus variadas formas de realización, sin que sus modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados, etc., desvirtuen la esencialidad de su objeto.

N O T A

= = = =

105.-

El modelo de utilidad descrito recaerá pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

110.-

1ª.- "BASE O BLOQUE PARA CALZADOS", caracterizado por estar constituido por un trozo de espuma blanda provista por lo menos de una superficie de células abiertas cuya superficie estará revestida por una lámina o película continua a base de un material elastómero.

115.-

2ª.- "BASE O BLOQUE PARA CALZADOS", según la anterior reivindicación, caracterizado por cuanto la lámina o película que reviste a la superficie de células abiertas irá aplicada directamente sobre la citada superficie.

120.-

3ª.- "BASE O BLOQUE PARA CALZADOS", según las dos anteriores reivindicaciones, caracterizado por cuanto, la citada lámina o película aplicada o con que se reviste el trozo de espuma blanda, estará constituida por una espuma de poliolefina humedecida y esponjosa de células cerradas a base de un poliuretano elastómero.

125.-

4ª.- "BASE O BLOQUE PARA CALZADOS", según las precedentes reivindicaciones caracterizado por cuanto, la lámina o película de recubrimiento del trozo de espuma blanda, presentará un espesor medio comprendido entre una y tres décimas de milímetro.

130.-

5ª.- "BASE O BLOQUE PARA CALZADOS".

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

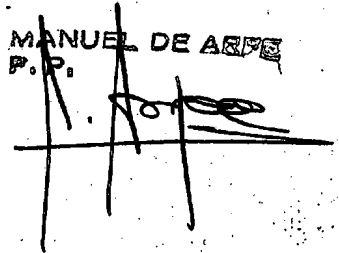
Esta memoria consta de seis hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un

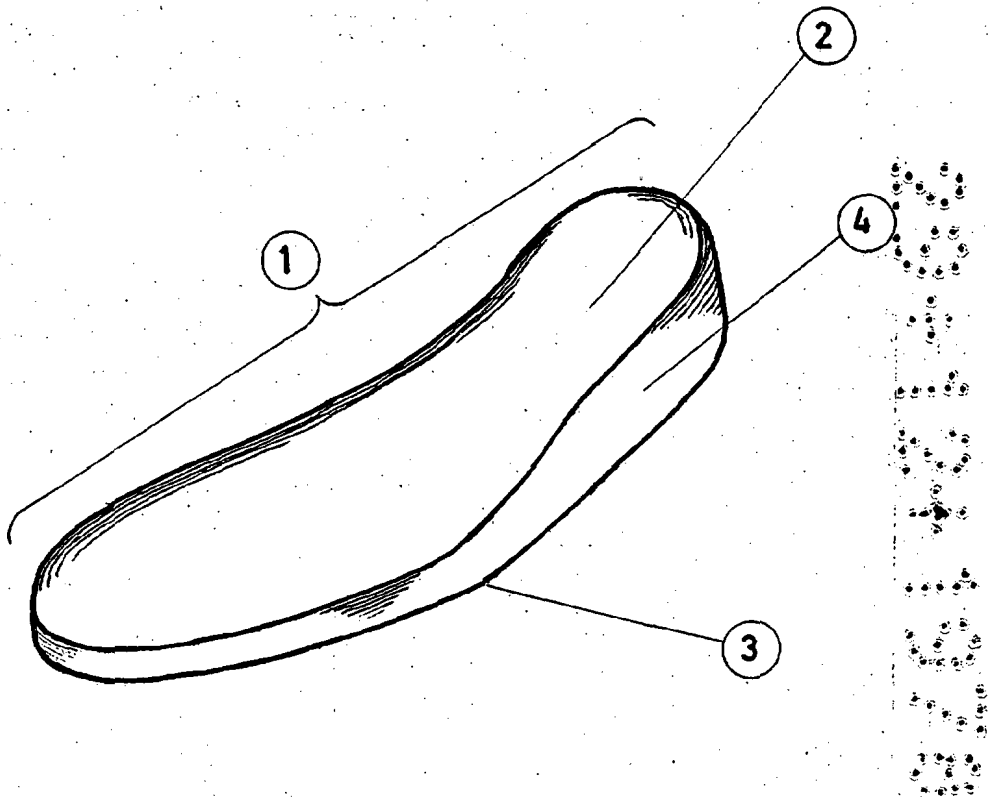
133.- total de ciento treinta y tres líneas.

MADRID A

29 DIC. 1978

MANUEL DE ARFE
P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'MANUEL DE ARFE', written over a horizontal line. The signature is stylized and somewhat illegible.A vertical column of small, dark dots or perforations, possibly representing a barcode or a scanning artifact, located on the right side of the page.



ESCALA VARIABLE
MADRID

29 DIC. 1978

MANUEL DE ARPE
D. P.