



ESPAÑA

19 ES 11 240354 10 Y  
 21  
 22 FECHA DE PRESENTACION  
 26 DIC. 1978

con los datos que figuran en la presente descripción y en el contenido de la Memoria adjunta

MODELO DE UTILIDAD

CADUCADO

30 PRIORIDADES:  
 31 NUMERO  
 32 FECHA  
 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD  
 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL  
 B65H75/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "CARRETE PERFECCIONADO PARA ARROLLAMIENTO DE ALAMBRES".

71 SOLICITANTE (S)  
 D. JOSE RUIZ CHOFRE.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 C/ San Vicente Mártir nº 159 VALENCIA.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE  
 DON JOSE LOPEZ CORTES.-



M E M O R I A D E S C R I P T I V A  
= = = = =

En la presente memoria descriptiva y en los dibujos complementarios que se acompañan, nos referiremos a un carrete perfeccionado destinado al arrollamiento de alambres, que ha sido estudiado al máximo para prestar excelentes servicios en cuanto a manejabilidad, poco volumen y gran resistencia mecánica, presentando la ventaja de estar construido de una sola pieza dada su constitución metálica, presentando unas características estructurales y constitutivas que difieren notablemente de cualquier tipo de carrete para arrollamiento de alambres actualmente conocido, razones todas estas que unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, son las que le prestan fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España, como consecuencia del presente Modelo de Utilidad.

Este carrete perfeccionado para arrollamiento de alambres, lleva incorporadas unas barras tangentes con la pared circular interna del núcleo central, cuyas barras por los extremos se solidarizan por soldadura con los laterales del propio carrete, dando al conjunto una gran resistencia mecánica, quedando las mencionadas barras de refuerzo, ocultas en el interior del núcleo central y sin que se supongan obstáculo alguno para el arrollamiento del alambre.

En uno de los planos externos del carrete perfec-



cionado. que nos ocupa, se disponen dos perfiles en U convenientemente distanciados y enfrentados por su abertura, quedando montados con tornillos cuyas cabezas permanecerán en el interior del núcleo central para no molestar el arrollamiento de los alambres; éstos perfiles en U, permiten la elevación, transporte y almacenamiento del carrete con los alambres arrollados, con el concurso de palas elevadoras por paletización, dado su gran peso, siendo fácilmente desmontables los mencionados perfiles cuando el carrete deba ser incorporado a la máquina para proceder al arrollamiento de los alambres.

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica del carrete perfeccionado para arrollamiento de alambres objeto de la invención, naturalmente que tratándose de un ejemplo informativo, las figuras diseñadas en la hoja adjunta, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se especifica:

Figura 1.- Vista frontal del carrete perfeccionado por uno de los laterales, en el que se observa la incorporación de dos perfiles en U, acostados y unidos al propio carrete, de forma que sus lados abiertos quedan enfrentados para la elevación, transporte y almacenamiento por paletización.

Figura 2.- Sección diametral A-B de la figura 1, viéndose la disposición de uno de los perfiles en U a



5 efectos de paletización, unido mediante tornillería, cuyas cabezas permanecen alojadas dentro del núcleo tubular del carrete, disponiéndose también dentro de este núcleo y tangentes con sus paredes internas, unas barras que discurren de uno a otro lateral del carrete, fijándose a los mismos por soldadura.

10 Figura 3.- Vista de perfil del carrete en la posición correcta para su manejo y maniobrabilidad por paletización, con la disposición de los perfiles en U enfrentados y unidos al carrete por tornillería.

15 Figura 4.- Sección transversal por C-D en planta de la figura 3, observándose la parte interna del núcleo tubular, en donde se incorporan las barras soldadas a los laterales del carrete, quedando alojadas dentro del propio núcleo, las cabezas de los tornillos que fijan los perfiles en U enfrentados, para su elevación, transporte y almacenamiento por paletización.

20 Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras representadas en ellos, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, el núcleo tubular cilíndrico que con los laterales planos -2-, se formará el carrete en líneas generales, siendo -1- y -2- una pieza única de constitución metálica unidas por solda-

25



dura u obtenidas por fundición.

En el interior del núcleo cilíndrico hueco -1-, se disponen las barras -3- que discurren de uno a otro lateral -2-, a los que se unen por soldadura, encontrándose las citadas barras -3-, junto a la pared circular interna del núcleo -1-, en forma tangencial, constituyendo un evidente refuerzo de gran resistencia mecánica.

Los laterales planos -2-, llevan practicado el orificio central -4- para constituir el eje de giro del propio carrete, y en dos puntos radiales opuestos diametralmente uno respecto del otro, se encuentran practicados los orificios pasantes -5-, en ambos laterales planos -2-, en los que se anclan los mecanismos de adaptación a la máquina de bobinas al alambre.

Finalmente, cabe destacar que en el frontal externo de uno de los laterales planos -2-, se montan solidariamente los perfiles -6- de constitución en U, quedando en el lado abierto de los dos perfiles en posición enfrentada tal como se observa en la figura 3, constituyendo los soportes de las palas elevadoras del tipo convencional que actúan por paletización, pudiendo desmontarse los mencionados perfiles -6-, cuando el carrete permanezca sin alambres arrollados, es decir vacío, para poderlo acoplar a la máquina de bobinado, por lo que su montaje se realiza mediante tornillería -7-, quedando la cabeza -8- de estos tornillos, en el interior del núcleo -1- y por tanto sin posibilidad alguna de molestar cualquier operación de arrollamiento ó desenrollado del alambre.



Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen este carrete perfeccionado para arrollamiento de alambres, solamente nos resta consignar la posibilidad de que sus diferentes partes puedan ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente Modelo de Utilidad.

5

10





REIVINDICACIONES  
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

5 1ª.- Carrete perfeccionado para arrollamiento de alambres, esencialmente caracterizado porque en el plano externo de uno de sus laterales, se encuentran montados dos perfiles en U, dispuestos en forma acostada de modo que sus lados abiertos quedan enfrentados, realizándose el montaje en forma solidaria mediante tornillería, quedando la cabeza de los tornillos de fijación, en el interior del núcleo  
10 tubular central, no molestando por tanto para el arrollamiento de los alambres y siendo desmontable para acoplar el carrete a la máquina de bobinado, constituyendo estos perfiles en U, de soportes permitiendo el alojamiento de las palas elevadoras del tipo convencional para su actuación por paletización, en las operaciones de carga, transporte y almacenamiento del carrete con los alambres arrollados.

2ª.-"CARRETE PERFECCIONADO PARA ARROLLAMIENTO DE ALAMBRES".

20 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

26 DIC 1978



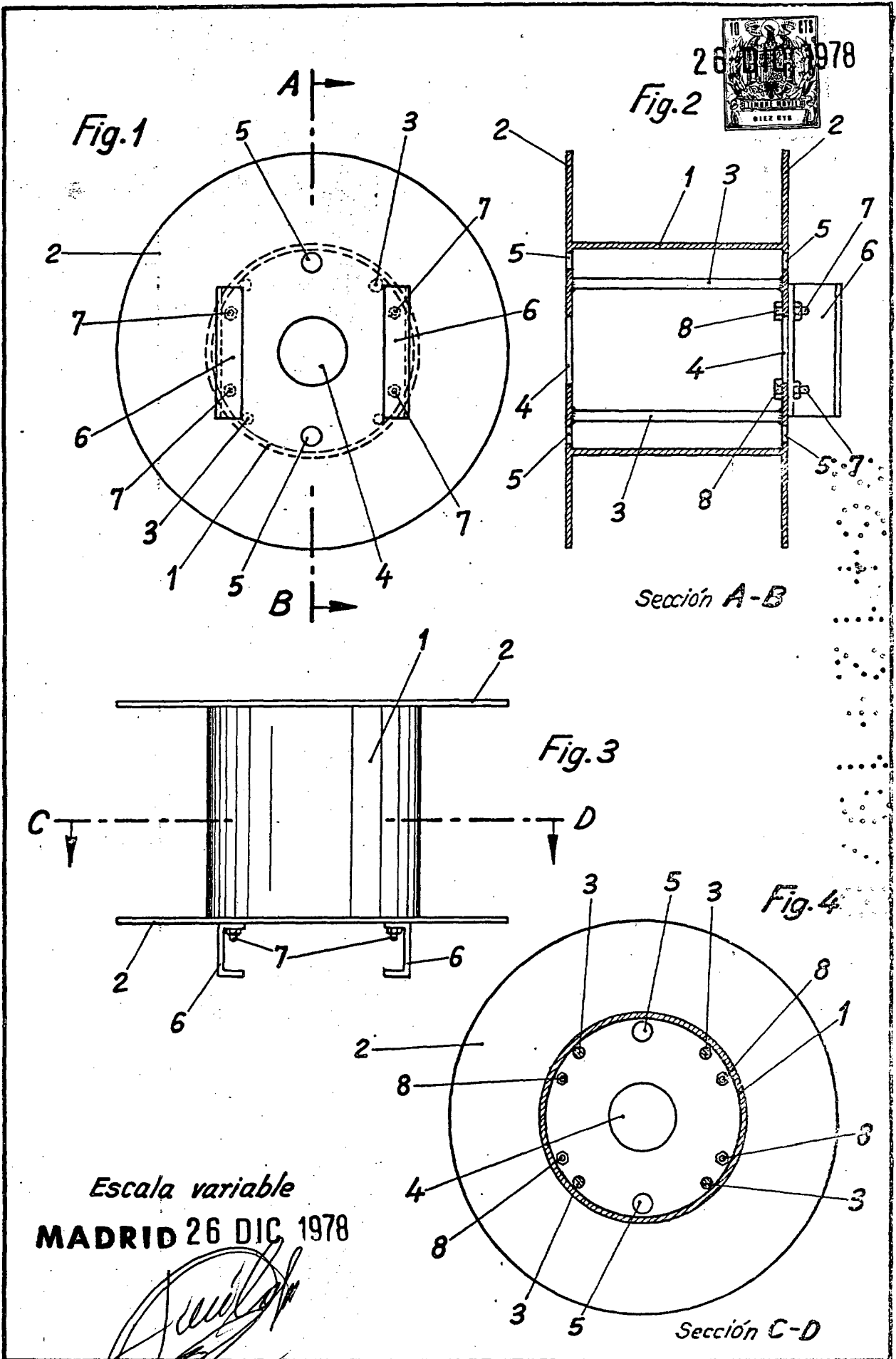
-8-

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 26 DIC. 1978

Por autorización del interesado.





26 DIC 1978

26 DIC 1978

Escala variable  
**MADRID 26 DIC 1978**