

nr.- 25.342

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 240284	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 20-12-78	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que se han presentado de conformidad con el contenido de la memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD
240284

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN CAJA ABIERTA PERFECCIONADA.
--

(71) SOLICITANTE (S) IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE San Vicente del Raspeig.- Alicante

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-
--

El modelo se refiere, conforme indica el enunciado, a una caja abierta o "plató" que ha sido perfeccionada en sus características de diseño, organización y montaje con el propósito de obtener una caja de tipo abierta, de buena calidad y de excelente resistencia mecánica todo ello dentro de una manufactura relativamente barata.

5.-

Una característica de la caja perfeccionada que se propone es debida a que en sus respectivas esquinas con asientos que permiten superponer diversas cajas formando apilamientos.

10.-

Otra característica de la caja es debida a que por debajo de cada uno de los asientos indicados existen sendos apoyos verticales de esquina que constituyen el sostén principal de los citados asientos -- que así se encuentran eficazmente sustentados para -- asegurar una buena estabilidad en los apilamientos que se formen.

15.-

Otra característica más de la caja abierta perfeccionada objeto del presente modelo de utilidad, se debe a que en el borde superior de sus testeros -- cuenta con sendas crestas verticales que se adosan sobre el plano exterior del testero alineado de la caja superior inmediata. Asimismo desde el borde inferior de cada testero sobresalen un par de apéndices o crestas que, al formar apilamientos, se sitúan entre los asientos formados en ambos lados de cada testero.

25.-

Mediante las crestas superiores y los apéndices inferiores se logra un perfecto acoplamiento así -- como la inmovilización entre las distintas cajas super

30.-

puestas que forman un apilamiento.

- De conformidad con otra característica más del presente modelo los testeros se encuentran considerablemente reforzados por cuanto que sobre ellos se --
- 5.- abaten y fijan dos amplias solapas formadas por sendas extensiones de los lados mayores o largos, cuyas extensiones al ser giradas 90° se abaten sobre el plano exterior del testero respectivo reteniéndolo y formando con él doble pared.
- 10.- Otros detalles que se relacionan con las características, con los beneficios y con la economía -- del modelo, se irán poniendo de manifiesto más adelante.
- 15.- Una idea más completa de la caja abierta a -- que se refiere el presente modelo, la proporciona la -- descripción siguiente, al ser considerada junto con la lámina de dibujos que a esta descripción se acompaña, en los cuales se representan de manera un tanto esquemática los detalles preferidos por el modelo en un caso de posible realización práctica.
- 20.- En los dibujos:
- La figura 1ª corresponde al desarrollo de la caja.
- 25.- La figura 2ª es una vista en perspectiva mostrando un lado de la caja, correspondiente a un testero en la fase inicial de armado.
- La figura 3ª representa igualmente en perspectiva una caja ya armada con uno de sus asientos y el refuerzo vertical de esquina sin plegar.
- 30.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la --

aclaración de que, mediante el nº 1, se designa, en general, la placa preformada con la que se forma la caja. Esta placa podrá ser, con preferencia, pero no exclusivamente, de cartón corrugado y se encuentra di

5.- vidida en diferentes sectores mediante líneas de plegado, de desgarro y por cortes, que forman: un sector 2 que constituye el fondo de la caja en cuyos bordes mayores articulan sendas solapas 3-4 que constituyen los largos o lados mayores de la caja. En los bordes

10.- menores del fondo articulan las extensiones 5-6 que forman los testeros, los cuales poseen en sus respectivos bordes verticales unas solapas 7-8 que se giran 90° hacia el interior de la caja adosándose sobre el plano interior de los respectivos largos.

15.- Esta disposición evidentemente estabiliza y refuerza considerablemente las esquinas de la caja.

Los lados mayores 3 y 4 poseen en cada extremo sendas prolongaciones que constituyen solapas 9-10, de amplitud equivalente a la mitad de los testeros, cu
20.- yas solapas articulan por las respectivas líneas 11 y se giran para adosarse sobre el plano exterior del testero inmediato al que se fijan por cualquier medio adecuado.

Se comprende que las solapas 9 y 10 al ser
25.- giradas y adosarse sobre el plano exterior del testero correspondiente quedan perfectamente alineadas entre sí y entre ambos materialmente abrazan el testero con el que forman doble pared.

Las comentadas extensiones tienen en su bor
30.- de superior, (según la posición definitiva de montaje)

una cresta 12 que sobresale del borde superior del testero. Estas crestas forman en ambos testeros de la caja sendos salientes que intervienen en función de topes entre los que se sitúa durante los apilamientos, la parte inferior de la caja superior inmediata alineándola -

5.- correctamente y sujetándola.

Con el propósito de lograr el perfecto encaje entre los asientos 12 de una caja sobre su inmediata inferior, en la presente realización se ha previsto --

10.- que las extensiones 8-9, formadoras de la doble pared de los testeros, no lleguen al borde inferior del testero formando con la pared exterior de éste, un escalón 13 de manera que los topes 12 se adosen directamente al plano externo del testero correspondiente 5 ó 6.

15.- La caja abierta así organizada posee además sendos asientos de esquina 14-15-16 y 17 sobre los que descansa la caja superior inmediata durante los apilamientos quedando prácticamente imposibilitada para realizar desplazamientos laterales, en el sentido longitudinal de la caja por impedirlo las crestas de tope 12. En el sentido transversal tampoco pueden desplazarse debido a que en los bordes inferiores de los testeros existen dos crestas 18-19 que se sitúan entre cada dos asientos 14-15 ó 16-17.

25.- Los comentados asientos se encuentran eficazmente apoyados sobre sendos refuerzos de esquina formados por los sectores 20-21, que se adosan en las esquinas por la parte interior de la caja a la que también refuerzan.

30.- Estos sectores 20-21 así como los comentados

asientos de esquina 14-15-16-17 están formados por ex
tensiones que parten del borde superior de cada largo
o lado mayor. Los asientos se mantienen unidos con las
solapas 8-9 que se superponen a los testeros con las

- 5.- que articulan para ocupar un plano horizontal en las
esquinas de la caja. Las piezas de esquina se mantie-
nen unidas a dichos asientos por su sector 21 con el
que articulan siendo giradas hacia el interior de la -
caja para aplicarse sobre los planos interiores de los
10.- largos y de los testeros respectivamente, en cuya posi-
ción son retenidos por el encaje de su cresta inferior
22 sobre el calado coincidente 23 practicado en el fon-
do de la caja.

- Los comentados sectores 20-21 se giran entre
15.- sí 90º para formar una pieza de esquina conforme -
aprecia en la figura 3ª.

- Los detalles que quedan expuestos correspon-
den a las características más destacadas del objeto --
que constituye el presente modelo de utilidad, el cual
20.- no queda rigurosamente limitado a tales detalles por -
cuanto que al ser llevado el invento a la práctica, en
él cabe introducir todas aquellas modificaciones que -
resulten aconsejables, siempre que con las variantes
que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la
25.- esencialidad de la caja que queda descrita.

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para
todo el territorio español, el contenido de las siguien
tes:

- 30.-

REIVINDICACIONES

1ª.- Caja abierta perfeccionada, que está -
constituída por una placa única preformada, facultati-
vamente de cartón corrugado, dividida mediante líneas
5.- de corte y de plegado, en sectores que corresponden -
al fondo (2) de la caja, a los largos (3-4) y a los -
testeros (5-6), cuya caja se caracteriza porque los
lados mayores poseen en sus extremos sendas extensio-
nes (9-10) que se giran en 90º abrazando y adosándose
10.- sobre el plano exterior de los testeros respectivos
a los que se fijan.

2ª.- Caja abierta perfeccionada, según nota
1ª, que se caracteriza porque las extensiones (9-10)
que se adosan a los testeros tienen situado su borde
15.- inferior a un nivel superior que el fondo de la caja.

3ª.- Caja abierta perfeccionada, según nota
1ª, que se caracteriza porque las extensiones (9-10)
que cubren exteriormente los testeros cuentan en su -
borde superior con sendas crestas (12) que constitu--
20.- yen topes para estabilizar las distintas cajas que for-
man un apilamiento.

4ª.- Caja abierta perfeccionada, según nota
1ª, que se caracteriza porque las paredes (5-6) que --
forman los testeros, poseen en sus bordes verticales
25.- sendas extensiones o solapas (7-8) que se giran 90º -
hacia el interior de la caja adosándose al plano inte-
rior del lado mayor o largo inmediato.

5ª.- Caja abierta perfeccionada, según nota
1ª, que se caracteriza porque los lados mayores (3-4)
30.- en sus respectivos extremos comportan sendas extensio-

nes (18-20-21) cada una de las cuales, una vez plegadas, forman en las esquinas de la caja, un asiento horizontal y por debajo de éste dos tabiques verticales (20-21) reciprocamente girados en 90º que se adosan respectivamente al plano interior del largo y del testero correspondiente.

5.-

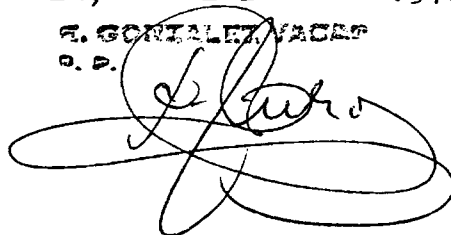
6ª.- CAJA ABIERTA PERFECCIONADA.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

10.-

Madrid, 20 Diciembre 1.978

S. GONIALEZ VACAS
D. P.



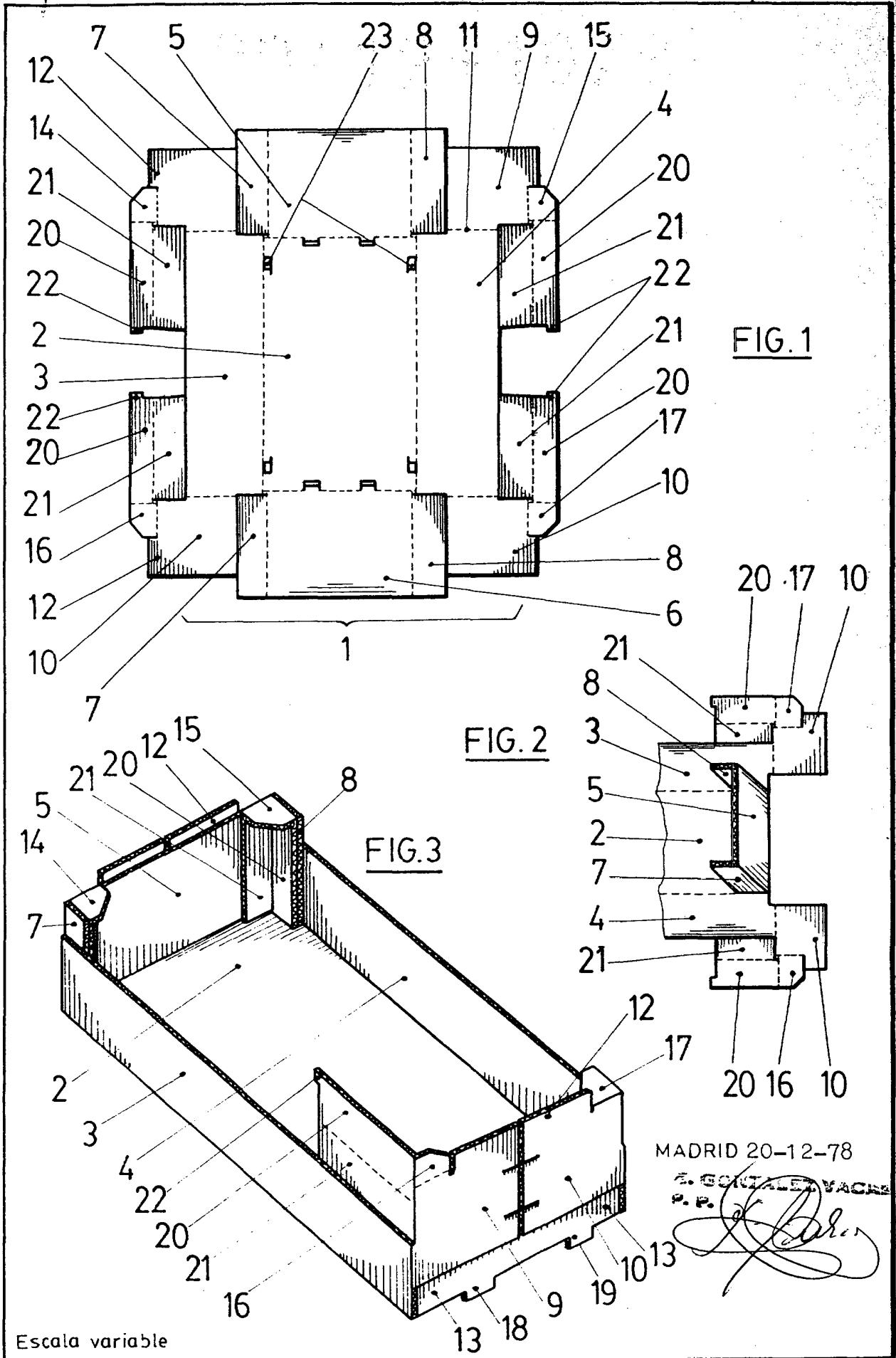


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

Escala variable

MADRID 20-12-78

E. GONZALEZ YACNE
P. P.