

AÑO 1958

Expediente núm.



240281

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIA

PATENTE DE INVENCION

240281

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCION** por veinte años, en España

a favor de

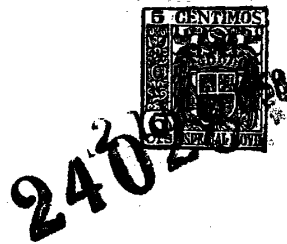
Don Guillermo Torres Rodríguez, de nacionalidad
española domiciliado en **Terrasa (Barcelona)**
calle de **Riba** núm. **34**

por:

**Perfeccionamientos introducidos en las puertas metálicas
enrollables***

Nº 5626

Agente Sr. **Larín**



240 281

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INVENCION
en
ESPAÑA
por VEINTE años
por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS
PUERTAS METALICAS ENROLLABLES"

A nombre de:

Don Guillermo TORRES RODRIGUEZ, de nacionalidad
española,

domiciliado en:

TARRAGONA (Barcelona), calle Riba, 34

.....

El objeto de la presente solicitud de patente de invención, se refiere a perfeccionamientos introducidos en las puertas metálicas enrollables, los cuales modifican esencialmente la construcción de los tambores de las mismas, proporcionando medios mecánicos que posibilitan el en-

5



240 281

rolamiento de la puerta, especialmente en las de ^{27 FEB. 1955} grandes dimensiones, sin ninguna clase de inclinaciones y, por lo tanto, sin atascos en las guías.

10 También presentan los perfeccionamientos de que se trata las ventajas de que el cilindro actua con una flecha mucho menor que los cilindros ordinarios utilizados hasta hoy, y de que el accionamiento sincronizado por ambos extremos se efectua con seguridad, sencillez, comodidad y precisión.

15 Los perfeccionamientos se basan en modificar esencialmente tres cualidades fundamentales de los cilindros de arrollamiento, siendo estas modificaciones las siguientes:

20 El cilindro es metálico y está formado por tres sectores fijos sobre los largueros y al que se han practicado unos agujeros para inspección y tensado de los muelles compensadores.

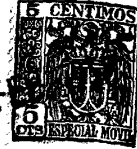
Este cilindro se apoya unicamente sobre sus extremos.

El accionamiento se determina por arrastre simultáneo y sincronizado de sus dos extremos, proviniendo de un mando único.

25 En el adjunto plano se ha representado un mecanismo perfeccionado construido de acuerdo con los principios enunciados.

30 Como puede apreciarse, el cilindro va sobre un eje (1) fijo a los soportes (2) y (3), siendo este cilindro una pieza constituida por tres sectores (4), (5) y (6) unidos por medio de los largueros (7) a los que se atornillan.

35 El tambor va sobre las bases tapes (8) y (9) que forman parte de las coronas dentadas (10) y (11) a las que atan husillos sin fin (12) y (13) de mando sincronizado proveniente de la barra (14) mediante los grupos cónicos (15)



y la barra (16).

240 281

Las piezas (17), (18) y (19) arman el cilindro que lleva orificios de visita (20) para poder inspeccionar y tensar los muelles compensadores (21) y (22).

40 El cilindro gira sobre el eje (1) mediante las tapas (8) y (9) y solo por sus extremos.

El mando puede ser manual, por la manivela (23) o por motor (24).

45 Describe suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

50 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

55 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en las puertas metálicas enrollables, caracterizados por que el cilindro de las mismas gira, sobre sus extremos, en un eje central fijo, a cuyo efecto el cilindro posee tapas solidarias con coronas dentadas, una en cada extremo, a las que accionan sendos basillos sin fin mandados desde una barra única por medio de una transmisión de doble grupo cónico y barra de sincronismo que los solidariza.

60 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en las puertas metálicas enrollables, caracterizados por que el cilindro está constituido por tres sectores que se arman sobre los largueros, lleva ruedas de arnado, no rodante, y posee orificios para inspección y tensado de los muelles compensadores.

65

240 281

21 FEB 6



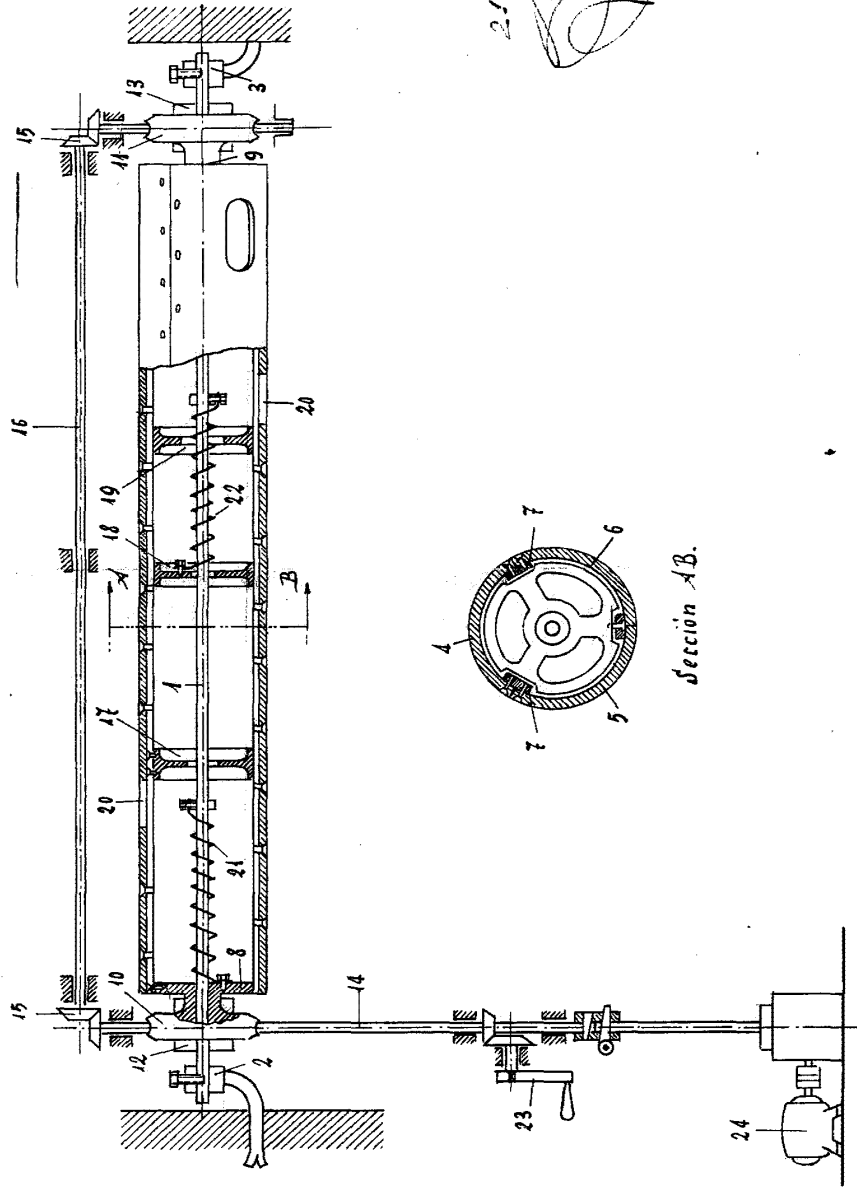
Sa. "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS PUERTAS METALICAS ENROLLABLES".

70 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 21 de Febrero de 1958

Escala variable.



21-2-58
G. Torres

