

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

240231

ES (19) (11) NÚMERO (10) Y (21)

FECHA DE PRESENTACION (22)

1-2-78

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NÚMERO (32) FECHA (33) PAIS

P 27 14 877.2 2-4-77 Rep. Federal Alemana

(47) FECHA DE PUBLICIDAD (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

B6D

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVASE PERFORABLE POR COMPRESION A SU TRAVES PARA PIEZAS PEQUEÑAS"

(71) SOLICITANTE (S) (PA/4768 sr)

JOSEF UHLMANN MASCHINENFABRIK GMBH + CO. KG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

7958 Laupheim, República Federal Alemana

(72) INVENTOR (ES)

Friedrich Uhlmann-Roser

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P.- 67.914)

1 El invento concierne a un envase perforable
 por compresión a su través para piezas pequeñas, especial-
 mente tabletas o similares, que consta de una lámina supe-
 rior imposible de perforar por compresión a su través, que
 5 posee alojamientos de envase deformables para las piezas
 pequeñas, y una lámina inferior, unida con la lámina supe-
 rior, que cierra los alojamientos de envase y que puede ser
 perforada por compresión a su través y rasgada por las pie-
 zas pequeñas, mediante compresión sobre los alojamientos
 10 de envase de la lámina superior.

Tales envases perforables por compresión a
 su través, que hacen posible un envasado individual de las
 piezas pequeñas, son conocidos en diferentes formas de es-
 tructuración. La lámina superior y la lámina inferior pue-
 15 den consistir en material sintético, papel o metal, si es-
 tos materiales permiten una hermética unión de las dos lá-
 minas o, tal como en el caso de papel o metal, están pro-
 vistas con recubrimientos apropiados que hacen posible la
 soldadura de las láminas. Con el fin de poder sacar en tal
 20 caso la pieza pequeña, es decir la tableta o similar, de ma-
 nera sencilla, desde el alojamiento de envase, la lámina in-
 terior es tan delgada que la tableta, por ligera presión
 del dedo sobre la lámina superior, con correspondiente de-
 formación del alojamiento de envase, puede ser empujada fue-
 25 ra de éste a través de la lámina inferior que en tal caso
 se rompe y rasga. La lámina inferior susceptible de ser per-
 forada por compresión a su través, es la mayor parte de las
 veces una lámina lisa consistente en papel o metal, que co-
 mo lámina de cubrición esté unida por soldadura con una lá-
 30 mina de material sintético termoplástico que forma la lámi-

1 na superior, en la cual son conformados los alojamientos de envase mediante embutición.

Independientemente de su estructuración en particular, tales envases perforables por compresión a su

5 través estén envasados a su vez individualmente o en varias unidades en cajas de cartón, envases con tapas abatibles o similares con el fin, por ejemplo, de proteger y asegurar al envase perforable por compresión a su través contra retirada impensada por compresión de tabletas individuales o si-

10 milares, para obtener además sobre el envase envolverte exterior, por ejemplo para datos de contenido, uso y anuncios superficies que faltan en el envase perforable por compresión a su través, provisto de pronunciados relieves, con sus alojamientos de envase conformados en la lámina superior,

15 pero también para lograr por ejemplo una presentación que tra hacia el exterior, que no permita reconocer directamente el carácter de un envase para tabletas y/o el contenido de tabletas. Esto sirve especialmente para envases perforables por compresión de tabletas regularmente necesitadas y

20 por lo tanto llevadas consigo constantemente en bolsos de mano y similares.

El envasado individual de tabletas o similares en forma de envases perforables por compresión a su través, por un lado, y el nuevo envasado de estos envases perforables por compresión a su través, en cajas de cartón, en

25 vases de tapas abatibles y similares, por otro lado, no sólo exige, desde el punto de vista de fabricación, un gasto considerable, sino que también es complicado en el uso, ya que para la retirada de una tableta de envase perforable por compresión a su través, propiamente dicho, debe ser primero re-

30

1 tirado de su envase envolvente y a continuación de la retirada de la tableta por compresión debe ser colocado de nuevo en el envase envolvente.

5 El invento tiene como base la misión de estructurar un envase perforable por compresión a su través, del tipo mencionado al comienzo, de manera que no exija un envasado adicional por separado, pero a pesar de ello esté ampliamente asegurado y protegido contra retirada por descuido de tabletas mediante compresión a través del envase, 10 y ofrezca la posibilidad de ser estructurado de manera que no pueda ser reconocido directamente como envase para tabletas y/o permita una presentación ajustada a la propaganda con forma exterior agradable y - si se desea, - con superficies lisas para indicaciones de contenido, uso o anuncios.

15 Esta misión es resuelta, de acuerdo con el invento, haciendo que la lámina superior esté estructurada directamente como una de dos cubetas o valvas de envase unidas mediante una articulación de abatimiento, susceptibles de ser abatidas conjuntamente alrededor de la articulación, 20 y que por el lado de los bordes forman un cierre de forma mútuo, en el estado cerrado forman entre ellas un espacio hueco para envasado, y que los alojamientos de envase de la valva de envase, que forma el envase perforable por compresión a su través, sobresalgan sobre el lado interior de la 25 valva de envase en el espacio hueco de envasado y la lámina inferior susceptible de ser perforada por compresión a su través, se encuentre junto al lado exterior de la valva de envase.

Una forma de realización, preferida por causa de su fabricación especialmente más sencilla y por consi-

4

1 guiente más barata, está caracterizada dentro del marco
del invento porque las dos valvas de envase, incluida la
articulación de abatimiento que las une, estructurada en
5 forma de una o varias acanaladuras que discurren paralela-
mente al eje de abatimiento, están formadas por una sola
pieza o unidad de lámina de material sintético moldeable
por embutición. Entonces, las valvas de envase, incluida
la articulación abatible que las une y los alojamientos
de envase en las valvas de envase, se pueden fabricar por
10 un único proceso de embutición. Por lo general, sólo una
de las valvas de envase se estructurará como envase perforable
por compresión a su través del modo de acuerdo con
el invento. Sin embargo, si el envase perforable por compresión
a su través, debe alojar un número más grande de table-
15 tas con las dimensiones de envase más pequeñas que sean po-
sibles, es posible estructurar ambas valvas de envase como
envase perforable por compresión a su través, y disponer
los alojamientos de envase en las dos valvas de envase una
junto a otra, de manera tal que, estando cerrado el envase,
20 los alojamientos de envase de una de las valvas se apliquen
entre los alojamientos de envase de la otra valva de envase.

En particular, se aconseja una disposi-
ción en la cual las valvas de envase, estando cerrado el
envase, tengan paredes laterales que se superpongan mutua-
25 mente, las cuales posean resaltos de encaje y alojamientos
de encaje que pasen a aplicarse mutuamente cuando está
cerrado el envase y están asociados entre sí. Sobre la
lámina perforable por compresión a su través, se puede
aplicar por lo demás, en el lado exterior, una lámina pro-
30 tectora desprendible por separado, lo cual se aconseja es-

1 pecialmente cuando el envase perforable por compresión a su
través debe estar estructurado del modo usual para ser a
prueba de manipulación de niños.

5 El progreso logrado mediante el invento con-
siste en lo esencial en que el envase perforable por compre-
sión a su través de acuerdo con el invento, mediante la es-
tructuración en forma de dos valvas de envase conjuntamente
abatibles, constituye en el estado cerrado de las valvas de
envase una unidad de envase autónoma, que no exige ningún
10 otro envasado adicional en cajas de cartón o similares, tal
como en caso contrario es necesario en envases perforables
por compresión a su través y se efectúa usualmente. La se-
gunda valva de envase abatida sobre la valva de envase es-
tructurada como envase perforable por compresión a su tra-
15 vés, dificulta o impide, cuando está cerrado el envase, la
perforación y retirada por descuido de una de las tablétas,
dado que el acceso a los alojamientos de envase de la lám-
ina superior es dificultado por la segunda valva de envase
abatida por encima de ella, cuando incluso no es impedido to-
20 talmente en el caso de rigidez adecuada de la segunda valva
de envase cubriente, sin abrir previamente las valvas de en-
vase. La segunda valva de envase abatida sobre la lámina su-
perior del envase perforable por compresión a su través,
cuando se presenta el estado cerrado del envase, ofrece por
25 lo demás una superficie lisa que puede ser portadora de in-
dicaciones de contenido, uso o anuncio o puede llevar elemen-
tos de adorno ornamentales, que en unión con la restante
constitución y conformación de las valvas de envase hace po-
sible en conjunto una estructuración y presentación exterior
30 muy agradable y - caso de que se desee - totalmente neutra.

240231

1 Especialmente, esta segunda cubeta de envase, convenientemente puede ser estructurada opaca, de manera que a través de ella no se pueda reconocer el contenido del envase. Como, por lo demás, en la valva de envase que forma el envase perforable por compresión a su través se encuentra la lámina inferior perforable por compresión a su través junto al lado exterior de la valva de envase, resulta también en este caso una superficie exterior lisa. En tal caso no plantea ninguna dificultad el reforzar esta lámina inferior imposible de ser perforada por compresión a su través, que forma el lado exterior, mediante una lámina protectora susceptible de ser desprendida por separado de la lámina inferior y sólo por franjas, tal como es en sí conocido para envases perforables por compresión a su través, a prueba de manipulación de niños.

En lo que sigue se explica el invento con mayor detalle, con ayuda de un ejemplo de realización representado en los dibujos; en éstos:

La figura 1 muestra una vista superior sobre un envase perforable por compresión a su través según el invento en estado abierto de sus valvas de envase;

La figura 2 muestra una vista en alzado del envase según la figura 1 en dirección a la flecha II allí dibujada.

El envase para tabletas u otras piezas pequeñas, perforable por compresión a su través, representado en los dibujos, consiste en su constitución esencial en dos valvas de envase 1, 2, que están unidas entre sí mediante una articulación de abatimiento 3, de modo tal que pueden ser abatidas conjuntamente alrededor de esta articulación en di-

1 rección de la flecha 4 señalada en la figura 2 y pueden ser
colocadas en los lados de los bordes para el mútuo cierre
de forma. En el estado cerrado, estas dos valvas 1, 2 for-
man entre ellas un espacio hueco de envasado. En el ejemplo
5 de realización la valva de envase izquierda 1 está estructu-
rada como envase perforable por compresión a su través. Pa-
ra ello, consiste en una lámina superior 6, imposible de
ser perforada por compresión, que posee alojamientos de en-
vase deformables 5 para las piezas pequeñas, y en una lám-
10 na inferior 7, soldada con la lámina superior, que cierra
los alojamientos de envase 5 y susceptible de ser perforada
por compresión a su través y rasgada por las piezas peque-
ñas, por compresión sobre los alojamientos de envase de la
lámina superior 6. La lámina superior 6 forma directamente
15 la valva de envase izquierda 1, sobresaliendo los alojamien-
tos de envase 5 sobre el lado interior de la valva de enva-
se 1 en el espacio hueco de envasado. La lámina inferior 7,
perforable por compresión a su través, se encuentra junto al
lado exterior de la valva de envase 1. Ambas valvas de enva-
20 se 1, 2, incluida la articulación abatible 3 que las une,
estructurada en forma de una o varias acanaladuras que dis-
curren paralelamente al eje de abatimiento, son fabricadas
a base de una única pieza de lámina de material sintético mo-
deable por embutición en una única etapa de trabajo, siendo
25 conformados el mismo tiempo los alojamientos de envase 5 en
la valva de envase 1 estructurada como envase perforable
por compresión a su través. Las valvas de envase 1, 2 poseen
paredes laterales 8, que cuando está cerrado el envase, se
superponen entre sí y tienen resaltes de encaje 10 y aloja-
30 mientos de encaje 9 que pasan a aplicación mútua cuando es-

1 tá cerrado el envase, y están asociados entre sí. El asiento
to de encaje que se establece en tal caso está estructurado
de modo tal que retiene con seguridad el envase cerrado, y
por otra parte admite sin más la apertura deseada de ambas
5 valvas de envase 1, 2. En el ejemplo de realización, la pa-
red lateral 8 junto a la parte de envase 1 está estructura-
da por un resalto 12, que cuando está cerrado el envase se
aplica por el lado exterior a la pared lateral 8 de la par-
te de envase 2. Por lo demás, sobre la lámina 7 perforable
10 por compresión a su través puede estar colocada por el lado
exterior una lámina protectora desprendible por separado,
que no se representa en los dibujos, ya que es en sí conoci-
da por ejemplo en el caso de envases perforables por compre-
sión a prueba de manipulación de niños.

15 Mientras que los dibujos muestran un ejemplo
de realización en donde sólo una de las dos valvas de enva-
se está estructurada como envase perforable por compresión
a su través, evidentemente existe la posibilidad de estruc-
turar como envase perforable por compresión a su través adi-
20 cionalmente a la valva de envase 2 derecha en los dibujos,
cuando el envase, a igualdad de dimensiones de envasado, de-
be alojar un mayor número de tabletas. También en tal caso
los alojamientos de envase 5 de ambas valvas 1, 2 están di-
rigidos hacia dentro en dirección al espacio hueco de enva-
25 sado. Con el fin de mantener pequeño en conjunto el espesor
de envasado, existe la posibilidad de disponer los alojamien-
tos de envase 5 en las dos valvas de envase 1, 2 unos junto
a otros, de modo tal que cuando esté cerrado el envase los
alojamientos de envase de una de las valvas se apliquen en-
30 tre los alojamientos de envase de la otra valva de envase.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

- 10 1.^a.- Envase perforable por compresión a su través para piezas pequeñas, especialmente tabletas o similares, que consta de una lámina superior imposible de perforar por compresión a su través, que posee alojamientos de envase deformables para las piezas pequeñas, y una lámina inferior, unida con la lámina superior, que cierra los alojamientos de envase y que puede ser perforada por compresión a su través y rasgada por las piezas pequeñas, mediante compresión sobre los alojamientos de envase de la lámina superior, caracterizado porque la lámina superior está estructurada directamente como una valva de dos valvas de envase unidas entre sí por una articulación abatible, susceptibles de ser abatidas alrededor de dicha articulación y que por los bordes pasan a cierre de forma mútuo, y que en estado cerrado forman entre ellas un espacio hueco de envasado, y porque los alojamientos de envase de la valva de envase, que forma el envase perforable por compresión a su través, sobresalen por encima del lado interior de la valva de envase en el espacio hueco de envasado, y la lámina inferior perforable por compresión a su través se encuentra junto al lado exterior de la valva de envase.

1 2^a.- Envase perforable por compresión a su
 través, según la reivindicación 1^a, caracterizado porque
 las dos valvas de envase, incluida la articulación abatible
 que las une, estructurada en forma de una o varias acanala
 5 duras que discurren paralelamente al eje de abatimiento, es
 tán formadas por una sola pieza de lámina de material sin-
 tético moldeable por embutición.

3^a.- Envase perforable por compresión a su
 través, según las reivindicaciones 1^a ó 2^a, caracterizado
 10 porque ambas valvas de envase están estructuradas como enva-
 se perforable por compresión a su través y los alojamientos
 de envase en las dos valvas de envase están dispuestos unos
 con respecto a los otros, de manera tal que cuando está ce-
 rrado el envase los alojamientos de envase de una de las
 15 valvas se aplican entre los alojamientos de envase de la
 otra valva de envase.

4^a.- Envase perforable por compresión a su
 través, según una de las reivindicaciones 1^a a 3^a, caracte-
 rizado porque las valvas de envase tienen paredes laterales
 20 que se superponen entre sí cuando está cerrado el envase,
 las cuales tienen resaltos de encaje y alojamientos de enca-
 je asociados entre sí y que pasan a aplicación mutua cuando
 está cerrado el envase.

5^a.- Envase perforable por compresión a su
 25 través según una de las reivindicaciones 1^a a 4^a, caracte-
 rizado porque sobre la lámina perforable por compresión a su
 través está colocada por el lado exterior una lámina protec-
 tora desprendible por separado.

6^a.- "ENVASE PERFORABLE POR COMPRESION A SU
 30 TRAVES PARA PIEZAS PEQUEÑAS".

71

1 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25.OCT.1978

P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder,



10

15

20

25

30

Fig. 1

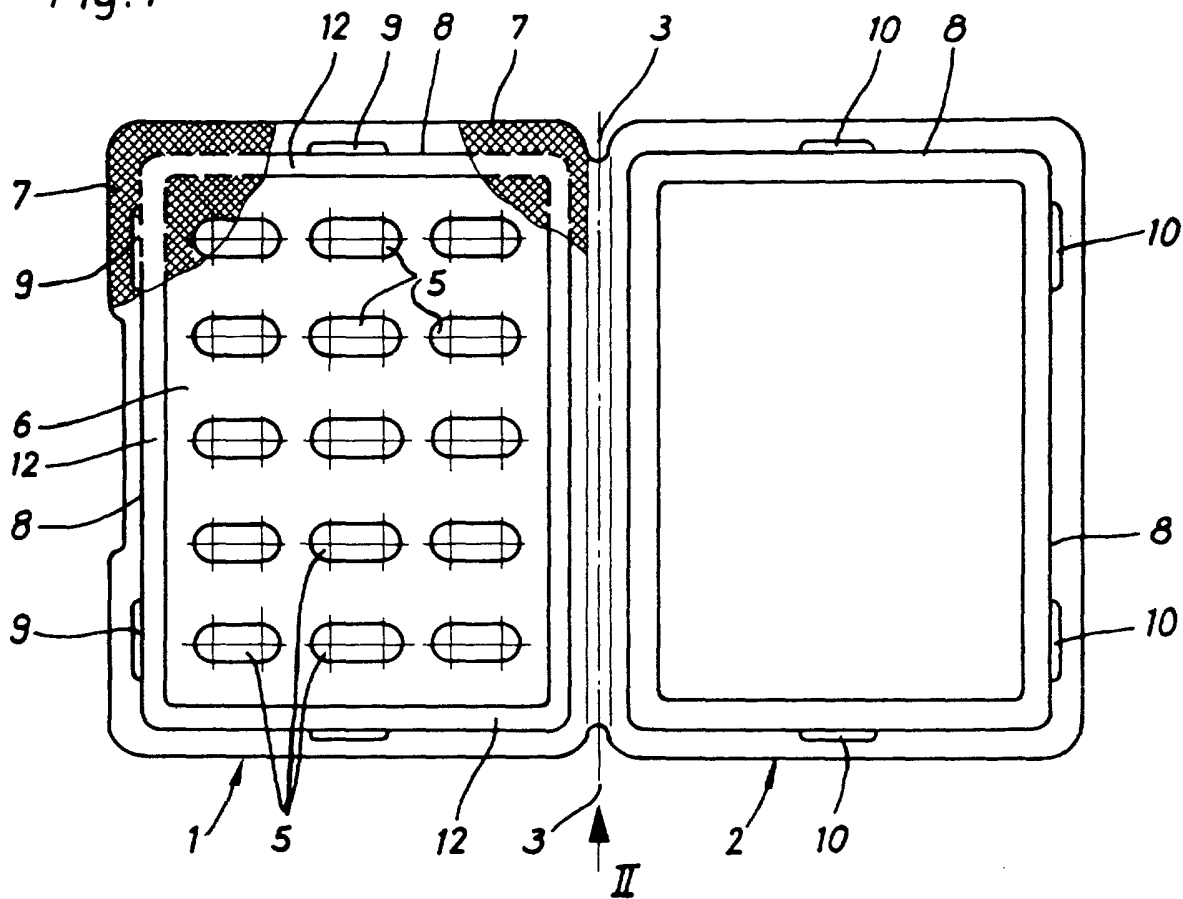
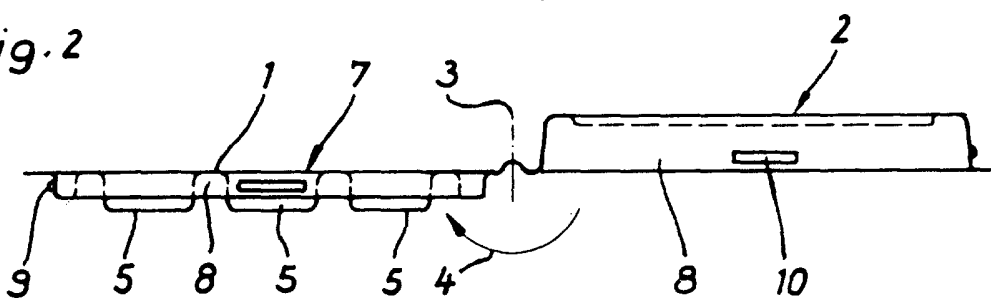


Fig. 2



Uhlmann