

AÑO 1958

Expediente núm.

240214



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

TEXTILE AND CHEMICAL RESEARCH COMPANY LIMITED, de nacionalidad
inglesa domiciliado en SUEBSEY (Gran Bretaña)
calle de Court now Saint Peter port núm. 6

por:

• "Un procedimiento de fabricación de hojas continuas trans-
parentes o translúcidas armadas" - - - - -



240214

PATENTE DE INVENCIÓN

por 20 años

por "Un procedimiento de fabricación de hojas continuas transparentes o translúcidas armadas" - - - - -

a favor de: TEXTILE AND CHEMICAL RESEARCH COMPANY LIMITED,
de nacionalidad inglesa, domiciliada en 6, Court Row, Saint
Peter Port, GUERNSEY (Gran Bretaña).

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de obtención de unas hojas continuas, armadas, muy resistentes, cuya armadura está constituida por hilados preferentemente dotados de muy elevada tenacidad.

5 Estos hilados de alta tenacidad, en forma de napas o capas de hilos paralelos, tejidos más o menos claros, géneros de punto, gasas u otros semejantes, se asocian a películas transparentes o translúcidas, ya sea por aplicación de las napas de fibras o de tejidos muy claros sobre
10 una banda de película, ya sea disponiendo por adherencia, encolaje o soldadura de napas o de tejidos, bandas de películas con napas de hilados o de tejidos muy abiertos.



En caso de emplear diversidad de capas o capas de hilados, pueden disponerse cruzando unos con otros o situándolos angularmente.

5 Las películas empleadas, notoriamente insensibles al agua, son a base de materias termoplásticas, tales como el polietileno, los polímeros o copolímeros de cloruro de vinilo o de vinilideno, las poliamidas, los poliésteres y otros semejantes.

10 Las tiras armadas obtenidas por el procedimiento objeto de esta patente presentan, entre otras, grandes ventajas al ser empleadas en la construcción de invernaderos o cierres de protección de cultivos al abrigo de la intemperie y en sustitución de los cierres de placas rígidas, por ejemplo de vidrio.

15 El hecho de que las hojas continuas obtenidas sean resistentes a los choques, a pesar de ser de material inerte, y sean resistentes también, de manera muy satisfactoria, a los vientos, incluso violentos, hace que las mismas resulten particularmente aptas para desempeñar la función deseada, al propio tiempo que su precio de coste es relativamente modesto, su transporte en rollos es fácil y su disposición en grandes longitudes facilita la construcción de los
20 cierres. La transparencia a los rayos del espectro, especialmente a los ultravioleta es en estas hojas función de la naturaleza de la materia y de la densidad de la armadura.
25

Las hojas continuas obtenidas por el procedimiento objeto de la patente pueden ser fabricadas de diferentes maneras pueden pegarse o soldarse películas con intercalación entre

240214

7 FEB



ellas, de capas de hilado o de un tejido muy claro, o bien puede disponerse la materia termoplástica, bajo la forma de por lo menos una capa caliente fluida, directamente, a la salida de una telva de extrusión, empalmada a un conducto de alimentación, así como se puede también hacer pasar las capas de hilado o los tejidos muy claros entre dos rodillos de calandra, al mismo tiempo que es la materia plástica asimismo calandrada sobre ellos o junto a ellos.

Los hilados empleados pueden ser hilos a base de celulosa regenerada y pueden tener una tenacidad de 5 gramos denier o más, obtenidos según procedimientos anteriormente patentados e conocidos, por retura de los citados hilos. Se puede, sin embargo, utilizar igualmente hilos de vidrio o metálicos y en este caso se pueden emplear densidades de hilos correspondientes a espadales de 3 a 4 milímetros para hilados por ejemplo de 75 deniers. Con el fin de facilitar la manipulación de los tejidos muy claros, se procede al encolado de los mismos inmediatamente después de su tizado para inmovilizar los hilados.

Como es natural, las indicaciones que se han dado precedentemente a título de ejemplo, no son en manera alguna limitativas y la invención se extiende igualmente a toda variante basada en el mismo principio. Así, las películas podrán ser coloreadas o presentar estampaciones y asimismo los hilos podrán ser igualmente, en ciertos casos, coloreados.

NOTA.



NOTA

240214

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se RESERVA la propiedad y la explotación exclusiva de:

5 1.- Un procedimiento de fabricación de hojas continuas transparentes armadas muy resistentes, que consiste esencialmente en asociar a una capa pelicular transparente o translúcida, especialmente de materia termoplástica, por lo menos una capa de armadura constituida por una napa de hilos paralelos, preferentemente de elevada tenacidad, e
10 por tejidos claros, tejidos de punto o gasas a base de fibras textiles celulésicas, naturales o sintéticas.

15 2.- Un procedimiento de fabricación de hojas continuas transparentes armadas muy resistentes, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de producir la asociación de los elementos constituyentes de la hoja por adhesión de películas termoplásticas a capas de hilados o tejidos claros de tenacidad elevada.

20 3.- Un procedimiento de fabricación de hojas continuas transparentes armadas muy resistentes, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de producir la asociación de los elementos constituyentes de la hoja por extrusión o depositando directamente la materia termoplástica fluida sobre las capas de hilados, pudiendo ser sometido el complejo formado a un calandrado en caliente.

25 4.- "Un procedimiento de fabricación de hojas continuas transparentes o translúcidas armadas".

Consta.

- 5 -



240214

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas
foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 7 de Febrero de 1958.

P. P. de ~~LA~~ TEXTILE AND CHEMICAL RESEARCH COMPANY LIMITED.