

AÑO 1.958

Expediente núm.



240199

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

DON LUIS BARCENILLA FUENTES, de nacionalidad

española domiciliado en Vitoria

calle de Carlos VII núm. 82

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS BATIDORAS LIMPIADORAS
DE SACOS"

Nº 6092

Agente Sr. NARANJO

240199

Memoria

de

Patente

18 FE



240199

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención, por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS BATIDORAS LIMPIADORAS DE SACOS, a favor de don Luis Barcenilla Fuentes, de nacionalidad española, residente en Vitoria, calle de Carlos VII nº 82.

- - - - -

5 La presente invención, se refiere a perfeccionamientos introducidos en las máquinas de limpiar sacos, efectuándose esta labor por batido del mismo por medio de una serie de elementos de batido, lográndose una realización de funcionamiento fácil y de ejecución poco compleja, pese a lo cual, la efectividad funcional de la máquina es perfecta.

10 Con el fin de ilustrar la presente descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos que muestran esquemáticamente una ejecución de la invención, citada a título de ejemplo meramente ilustrativo, no limitativo, ya que caben variantes de realización dentro del espíritu de la invención. En dichos planos,

La fig. 1 muestra el cilindro de pivotes.

La fig. 2 muestra uno de los batidores.

18



240199

15 La fig. 3 muestra el herraje que, unido a la puerta de la caja del aparato, aparta los batidores al introducir el s aco.

La fig. 4 es un corte frontal, esquemático, de la máquina.

20 Según la invención, la máquina consta de una caja o carcasa (16) que en su parte superior lleva un eje (10) horizontal, que prolongándose por sus dos extremos fuera de la caja (16), lleva acoplado, a uno de ellos, una polea (19) que a través de una transmisión trapezoidal o siñilar (20) recibe movimiento de un motor (no representado en el plano)

25 El extremo opuesto del eje (10), lleva acoplada también, otra polea (11) que a través de una transmisión adecuada (12) pone en movimiento la polea (14) de la que es solidaria un cilindro (1) que se dispone paralelo al eje antes citado, y que se apoya en los dos cojinetes (15) previstos en los laterales de la máquina.

30 El cilindro (1), va dotado de una serie de zunchos (3, 3', 3"...) que llevan dispuestos radialmente unos pivotes (4, 4', 4"...)

35 En contacto con los citados pivotes, se han dispuesto una serie de batidores (7), montados sobre un eje común que actúa de soporte. Estos batidores constan de una cabeza de batido (5) de goma o material similar, montada sobre el cuerpo (7) que es una lámina metálica que termina en ángulo por su extremo inferior, llevando un refuerzo (9) metálico, habiéndose previsto en el punto (6) del cuerpo, que es su cabo frontal, un taco de goma o similar. En dicha arista frontal, llevan asimismo, un medio de anclaje del terminal de un muelle (M) que por su terminal opuesto se acopla

40

18 FEB.



240199

45 a un punto adecuado del interior de la caja de la máquina.

Entre los ejes superior e inferior descritos, de la máquina, se dispone horizontalmente y paralelo a los mismos, una barra (13) dotada de unos topes de goma o similar (18) para limitar el movimiento de golpeteo de los batidores (5).

50 Dicha barra (13) está dispuesta a la misma altura que el taco (6) delantero de los batidores, coincidiendo éste con cada tope (18) de manera que el golpeteo sea suavizado.

La puerta de la máquina, es decir, de la caja (16) va provista de un herraje (21), de manera que al abrir dicha puerta, para introducir el saco que se ha de limpiar, dicho herraje aparta los batidores (5), y al cerrarse la citada puerta, deja a los batidores en posición.

El movimiento de los batidores se consigue merced al giro del cilindro (1) dotado de los pivotes radiales o en estrella (4) que establecen contacto sucesivo con la base (9) del cuerpo (7) de los batidores (5) obligándoles a moverse angularmente hacia atrás; cuando pasado cada pivote (4) queda libre el terminal inferior (9) de los batidores (5), el tensor (M) los vuelve a su posición inicial, golpeando entonces sobre el saco en que se opera; batiéndose los sacos sobre el listón (13) y siendo recogidos para su salida, por el eje (10) superior.

En la parte inferior de la máquina, se prevé un cajón (17) para recogida de los residuos del batido de los sacos.

70 Finalmente, se hace constar que la máquina descrita podrá llevar uno o varios ejes de los resñados en (10) siendo factible que trabaje en serie, constandingo, en tal caso, de la necesaria multiplicidad de elementos como los descri-

18 FEB



240199

75

tos, cabiendo, en general cualquier variante de realización que no se aparte del espíritu de la invención, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales y medidas adecuados, sin limitación.

- - - - -

80

N O T A - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES:

85

1 - Perfeccionamientos en máquinas batidoras limpia-
doras de sacos, caracterizados porque se ha previsto una ca-
ja o carcasa, que en su parte superior lleva un eje horizon-
tal cuyos dos extremos se prolongan fuera de la caja, yendo
provistos de sendas poleas.

90

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª, carac-
terizado porque una de las citadas poleas, recibe movimien-
to, a través de una transmisión adecuada, de un motor apre-
piado; teniendo la otra polea del extremo opuesto la misión
de transmitir, merced transmisión adecuado, el movimiento re-
cibido, a un cilindro situado en la parte inferior de la ca-
ja y dispuesto paralelamente al eje superior antes citade.

95

3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2,
caracterizados porque el cilindro citado, va montado solida-
riamente sobre un eje del que también es solidaria la polea
por la que recibe movimiento, yendo montado sobre dos cojine-
tes dispuestos cada uno en una de las paredes laterales de
la caja de la máquina.

100

4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1
á 3, caracterizados porque el citado cilindro va dotado de

18 FEB



240199

105 unos anillos fuertemente ajustados, dotados de una serie de pivotes radiales en estrella.

110 5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizados por haberse previsto un eje paralelo al cilindro descrito, a mayor altura que el mismo, en el que se montan articuladamente una serie de elementos de batido, que constan de una cabeza de goma o similar, acoplada sobre un cuerpo alargado metálico, que termina en ángulo agudo en su extremo opuesto, llevando en este punto un refuerzo metálico; cuyo terminal es movido por el contacto que con el mismo van ofreciendo sucesiva y continuamente los pivotes radiales del cilindro antes descrito, obligando a los batidores a un movimiento de retracción.

115 6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 5, caracterizados porque se ha previsto en cada batidor un resorte tensor, de recuperación, que volviendo rápidamente a su posición inicial a cada batidor, le obliga a dar un golpe seco contra un listón previsto a tal efecto; suavizándose dicho golpe por la existencia de tacos de goma o similar en la cara interna del citado listón, coincidentes en su posición con tacos amortiguadores previstos en la arista de ataque de cada batidor.

125 7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 6, caracterizados porque la puerta de la caja de la máquina va dotada de un herraje que, al abrirse para introducir el saco a limpiar, presiona sobre los batidores, apartándolos, y volviéndose a su posición inicial cuando la puerta se cierra una vez introducido el saco en la máquina.

130 8 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 7, caracterizados por el hecho de haberse previsto en

18 FEB



240199

135

la parte baja de la caja de la máquina, un cajón para coleccionar los residuos procedentes del batido de los sacos, efectuado en la misma.

9 - PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS BATIDORAS LIMPIADORAS DE SACOS.

140

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de un total de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sólo cara, con ciento cuarenta líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 18 febrero, 1958

P.A.

ANTONIO NARANJO

P. P.

18 FEB 1958

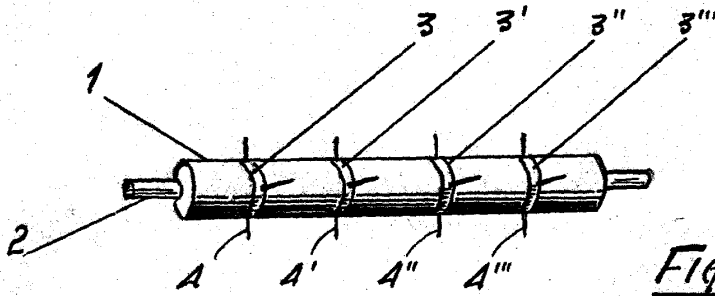


Fig. 1

240199

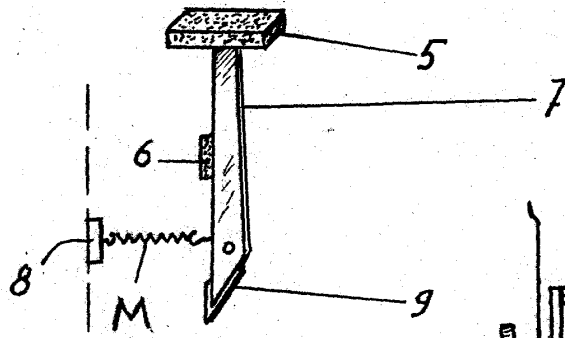


Fig. 2

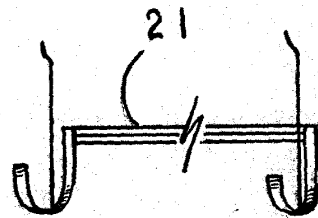


Fig. 3

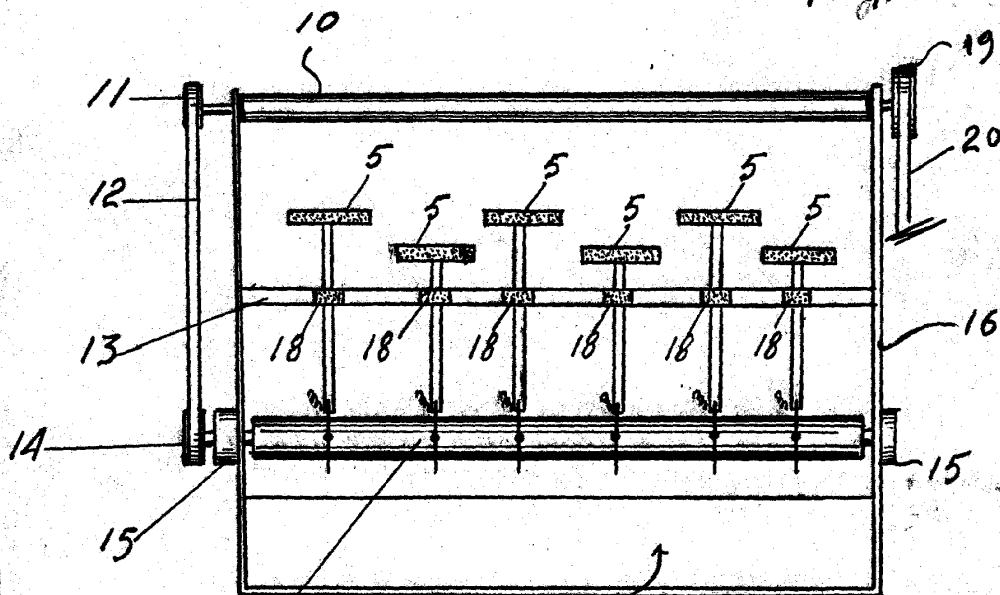


Fig. 4

MADRID 17 Febrero 1958

ANTONIO NARANJO

P. P.

(Handwritten signature)

ESCALA VARIABLE