

AÑO 1958

Expediente núm.



240191

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

240191

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

Don TIBOR PIETSCH, de nacionalidad

húngara domiciliado en Madrid

calle de Juan Bravo núm. 69

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCIÓN DE POLVOS PARA LA PRODUCCIÓN DE GAS ORIGEN DE POROS EN LOS MATERIALES LIGEROS DE LA CONSTRUCCIÓN.-

Nº 3545

Agente Sr. Jaime Isern Miralles



180

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

240191

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCIÓN DE POLVOS PARA LA PRODUCCIÓN DE GAS ORIGEN DE POROS EN LOS MATERIALES LIGEROS DE LA CONSTRUCCIÓN", a favor de Don Tibor PIETSCH, de nacionalidad húngara, domiciliado en Madrid, "Juan Bravo, Nº 69".

-- .. --

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la obtención de polvos para la producción de gas origen de poros en los materiales ligeros de la construcción.

5. Como es sabido, en la fabricación de hormigones ligeros con poros cerrados, el procedimiento mas utilizado para obtener los poros en la masa es el empleo de polvos que entrando en reacción con otras sustancias producen en la masa un gas, prestando así a ésta una estructura celular.

10. Los polvos mas frecuentemente empleados son polvos metálicos tales como los de aluminio, zinc, etc., o como el carburo, carbonato de calcio, etc.

15. Estos polvos se obtienen por diferentes métodos, así por ejemplo, los polvos de aluminio y de zinc se fabrican transformando por presión la materia prima en forma laminar muy fina que después se desgarran en partes volátiles,

240191



o bien fundiendo la materia prima y pasando un chorro fundido de la misma a través de una gran corriente de un gas no oxidante. En cuanto al polvo de carburo, y similares, se obtiene en general moliendo el carburo en molinos de piedra.

5.

Estos materiales llegan generalmente a las fábricas de materiales ligeros de la construcción ya en forma de polvo, y si se fabrican en la misma fábrica que aquellos materiales suponen una complicación por tener que instalar máquinas delicadas y emplear personal especializado en esta industria complementaria.

10.

La presente invención tiene por objeto perfeccionar la fabricación de estos polvos reaccionantes, obteniéndolos en la misma fábrica de los materiales ligeros pero sin necesidad de instalar nuevas máquinas ni de emplear personal especializado.

15.

Los perfeccionamientos objeto de la invención consisten en introducir en el molino empleado para molar la arena, y juntamente con ésta, el material originario del gas de las células, estando esta materia prima en el estado que mas fácilmente se encuentra en el mercado, tal como bolas, barras, chatarra, etc., y así sufran una molienda, principalmente por el desgaste que experimentan en su rozamiento con la arena. Empleando materia prima metálica, como generadora del gas, se desgastará de una manera parecida a como se desgastan las bolas de un molino. Al salir la arena del molino tendrá uniformemente repartida una cierta cantidad del polvo de reacción con un grado de partícula extremadamente fino.

20.

25.

La dosificación deseada se consigue experimentalmente mediante pruebas.

30.



240191186

En los procedimientos de obtención de estos polvos de reacción originarios del gas de las células, resultan costando tales polvos un 25% del coste total del material terminado, mientras que empleando los perfeccionamientos de esta invención dicho coste se reduce, aproximadamente, a un 5%, o sea que hay una economía del orden del 20%. Esta economía obedece a emplear una materia prima mas barata, tal como la chatarra de aluminio en su caso. Además, la extrema finura del polvo obtenido con la antedicha molienda y la mezcla íntima de este polvo fino en "statu nascendi" con la arena evita que parte del polvo de reacción quede inactiva por su elevado tamaño o por formación de grumos.

El material ligero obtenido con los perfeccionamientos de esta invención tiene sus poros finos y uniformemente repartidos y está exento de grumos del polvo de reacción, resultando así el material mas uniforme en su estructura y por ello mas resistente, a igual densidad, que el material fabricado con los procedimientos habituales.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

1.- Perfeccionamientos en la obtención de polvos para la producción de gas origen de poros en los materiales ligeros de la construcción, tales como polvos de reacción originando un gas para la fabricación de hormigones ligeros, caracterizados porque el material que ha de dar lugar al polvo de

240191



reacción origen de un gas se introduce en el molino de arena conjuntamente con ésta, obedeciendo su pulverización, principalmente, al desgaste que experimenta por rozamiento con la propia arena.

5. 2.- Perfeccionamientos en la obtención de polvos para la producción de gas origen de poros en los materiales ligeros de la construcción.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 18 de Febrero de 1958.

Tibor F I E T S C H.

p. a.